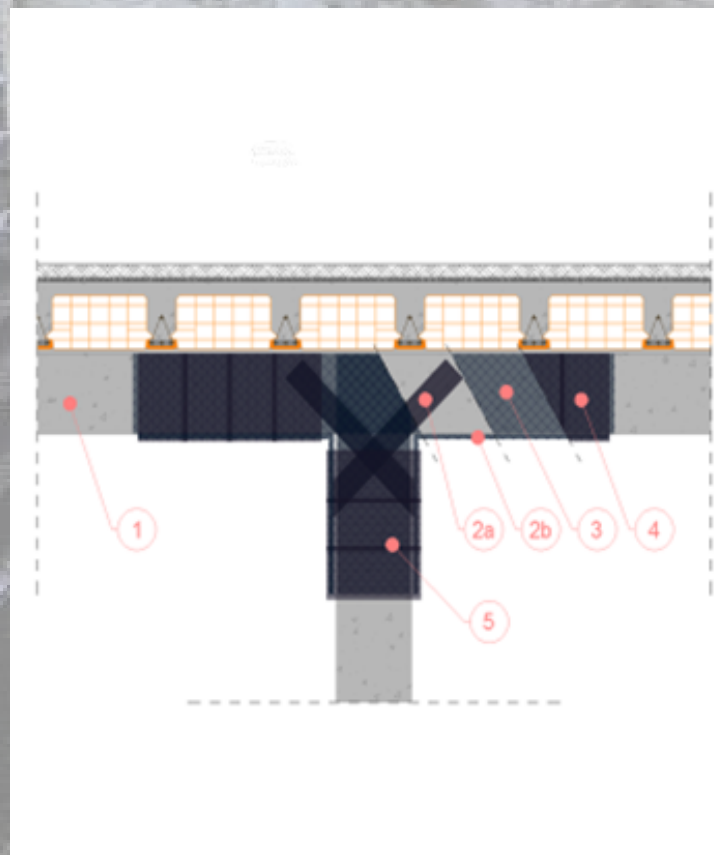




GEODAG SAS

Agenzia di Rappresentanza
DOTT. GIUSEPPE OCCHIUTO



RINFORZO NODI

Consolidamento
Strutturale Edificio
Scolastico di Raffadali
(Agrigento)

CONTATTI



+39 3476748405



WWW.GEODAG.IT

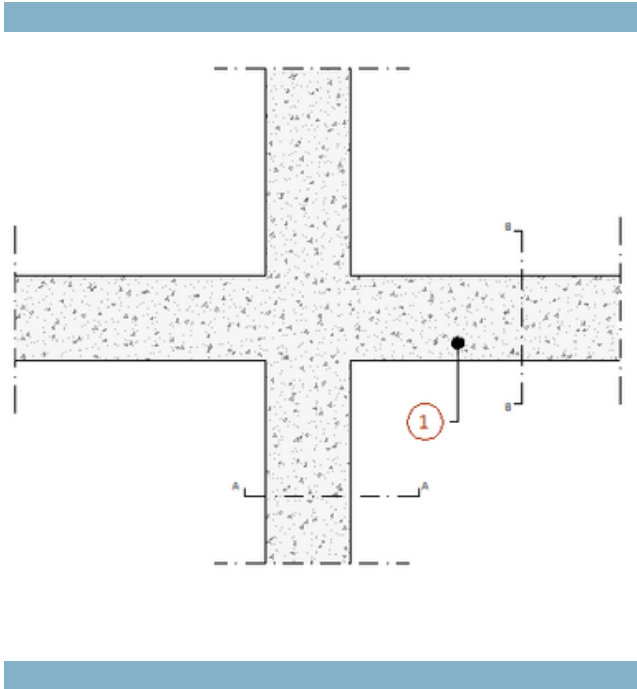


INFO@GEODAG.IT

FASI DI RINFORZO NODO DI PARETE E D'ANGOLO

➔ 1

**TRATTAMENTO DEL SUPPORTO ESISTENTE CON
PULIZIA E CONSOLIDAMENTO DELLO STESSO**



➔ 2

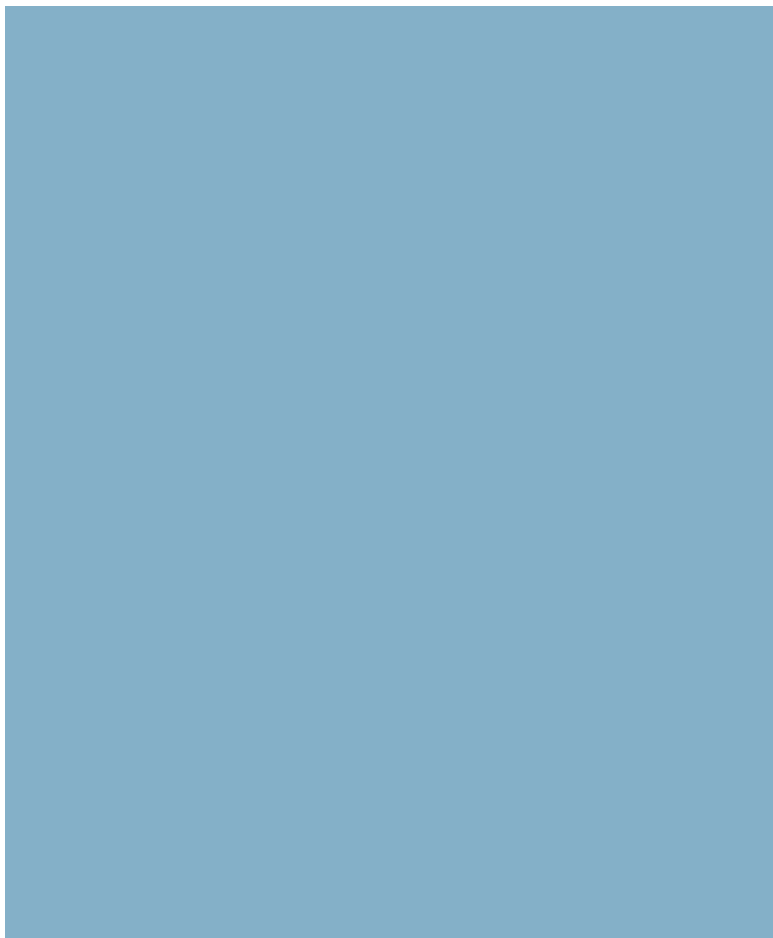
PROCEDURA DI APPLICAZIONE DEL TESSUTO:

- **IMPREGNAZIONE DI PRIMER EPOSSIDICO TIPO RESIN PRIMER;**
- **REGOLARIZZAZIONE (SE NECESSARIO) CON STUCCO EPOSSIDICO TIXOTROPICO TIPO RESIN 90;**
- **STESURA DI ADESIVO EPOSSIDICO TIPO RESIN 75.**

FASI DI RINFORZO NODO DI PARETE E D'ANGOLO

→ 2a

APPLICAZIONE DEL TESSUTO IN FIBRA DI CARBONIO QUADRIASSIALE C-SHEET 240/380/127 Q, UNA STRISCIA IN ORIZZONTALE E UNA IN VERTICALE (AD INCROCIO SUL NODO) PER IL RINFORZO A TAGLIO, IMPREGNATI IN SITU CON RESINA EPOSSIDICA



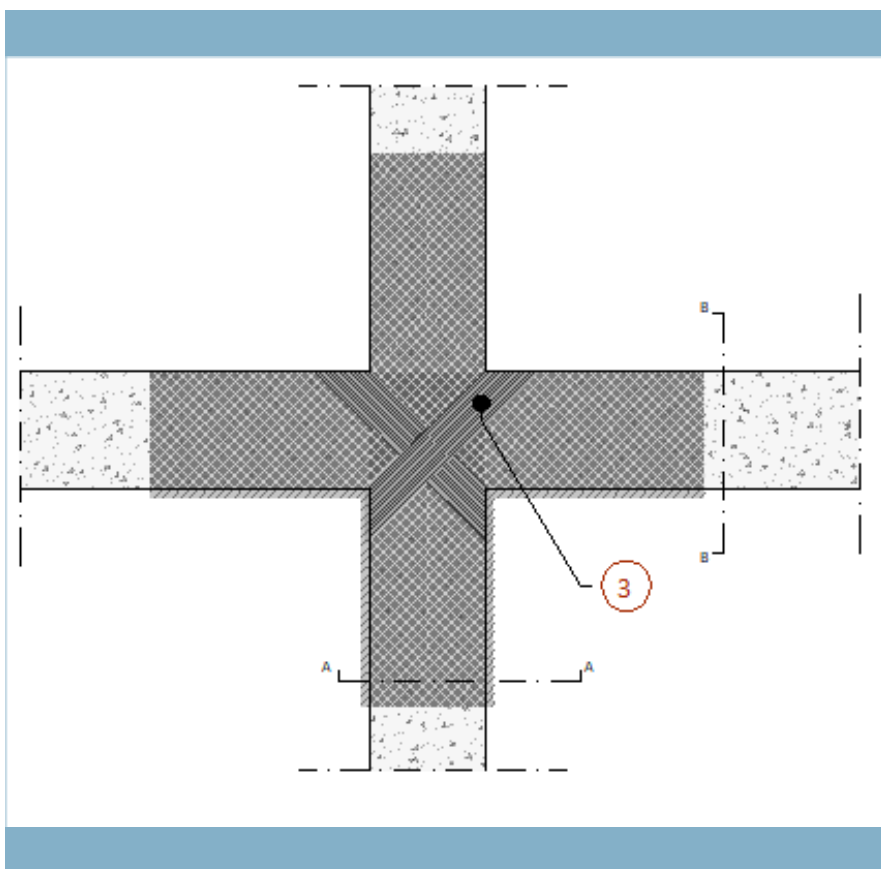
→ 2b

PER AUMENTARE IL RINFORZO NEI CONFRONTI DI QUESTO MECCANISMO È INOLTRE POSSIBILE APPLICARE DELLE FASCIATURE CON TESSUTO QUADRIASSIALE C-SHEET 240/380/127 Q DISPOSTO A L, SOTTO LO SPIGOLO D'INCROCIO TRA TRAVE E PILASTRO.

FASI DI RINFORZO NODO DI PARETE E D'ANGOLO

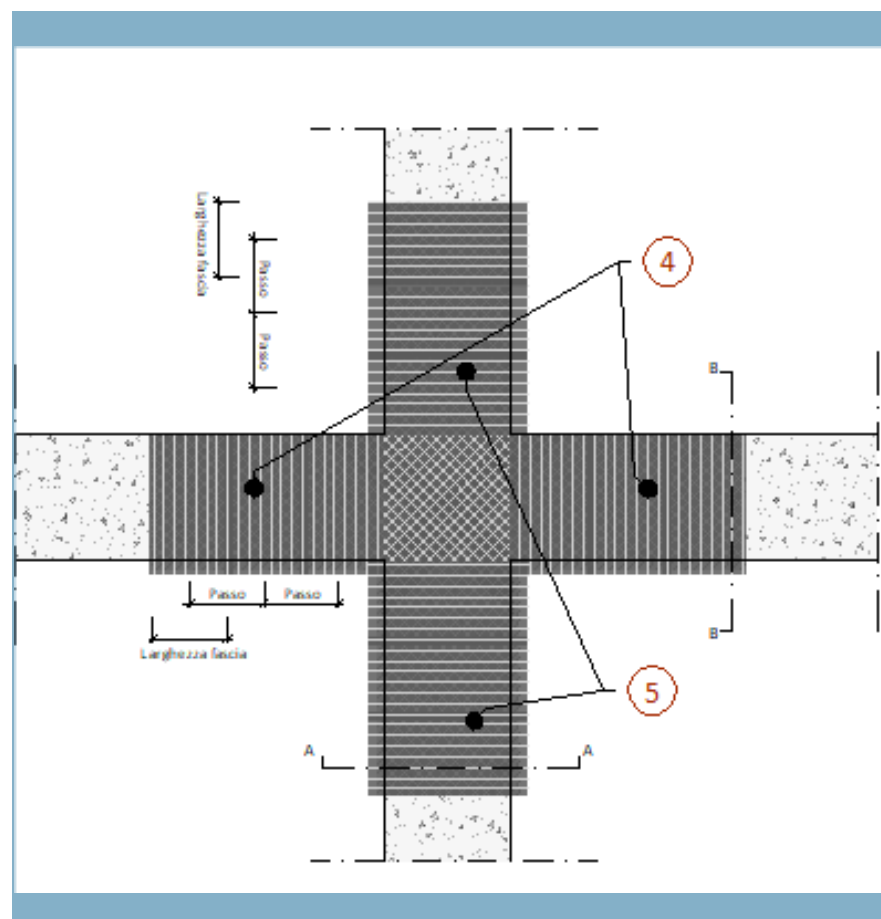
➔ **3**

APPLICAZIONE DI STRISCE IN TESSUTO UNIDIREZIONALE TIPO C-SHEET 240/300-400-600 CLASSE 210C OPPURE ALTO MODULO 390/300-400-600 CLASSE 350/2800C INCLINATE PER CONTRASTARE LA FORZA DI TAGLIO ESERCITATA DALLA MURATURA DI TAMPONAMENTO.



➔ **4**

RINFORZO A TAGLIO DELLE ESTREMITÀ DELLE TRAVI MEDIANTE APPLICAZIONE DEL PRIMER EPOSSIDO RESIN PRIMER E QUINDI DEL TESSUTO IN FIBRA DI CARBONIO (C-SHEET 240/300-400-600 CLASSE 210C CVT, OPPURE AD ALTO MODULO TIPO C-SHEET 390/300-400-600 CLASSE 350/2800 CVT) DISPOSTO AD U O IN COMPLETO AVVOLGIMENTO, IMPREGNATI IN SITU CON RESINA EPOSSIDICA RESIN 75;



FASI DI RINFORZO NODO DI PARETE E D'ANGOLO

➔ 5

RINFORZO A CONFINAMENTO E A TAGLIO DELLE ESTREMITÀ DEL PILASTRO MEDIANTE APPLICAZIONE DEL PRIMER EPOSSIDO RESIN PRIMER E QUINDI DEL TESSUTO IN FIBRA DI CARBONIO C-SHEET 240/300-400-600 CLASSE 210C CVT, OPPURE AD ALTO MODULO TIPO C-SHEET 390/300-400-600 CLASSE 350/2800 CVT IN AVVOLGIMENTO COMPLETO, IMPREGNATI IN SITU CON RESINA EPOSSIDICA RESIN 75;



➔ 6

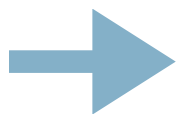
6. EVENTUALI FINITURE CON INTONACO CIVILE O DI ALTRO TIPO, PREVIO SPOLVERO AL QUARZO SU RESINA ANCORA FRESCA





GEODAG SAS

FASI DI RINFORZO NODO DI PARETE E D'ANGOLO



NOTE

- L'applicazione del rinforzo prevede, in taluni casi, la parziale demolizione dei tamponamenti in corrispondenza al nodo al fine di avere lo spazio necessario all'applicazione del rinforzo;
- Il tessuto applicato nelle fasi 4 e 5 consente anche di migliorare l'ancoraggio dei tessuti messi in opera nelle fasi precedenti;
- Ove necessario, prevedere l'installazione dei connettori per migliorare l'ancoraggio all'estremità delle strisce di tessuto. Tali connettori possono essere in fibra di carbonio CFIX o in fibra aramidica AFIX, inghisati con adesivo epossidico bicomponente RESIN 75 in foro adeguatamente predisposto;
- Per il calcolo dei rinforzi nodali può essere impiegato il software FRPnode [CLICCA QUI PER RICHIEDERLO GRATUITAMENTE](#)



www.geodag.it
www.gpintech.com



347.6748405

Dott. Giuseppe Occhiuto