



I3D srls con socio unico  
Via Aretina, 29/D/E/F  
50065 Pontassieve (FI)

P.IVA 06709190489  
Tel. 055 8328546 info@i3.it

# Wider



Wider stampante 3D con tecnologia di stampa FFF (Fused Filament Fabrication) permette di realizzare oggetti e prototipi di grandi dimensioni in un'unica stampa grazie al suo piano di stampa che misura 1400 x 700 x 850 mm.

La stampante è dotata di due estrusori E3D Volcano che consentono la stampa con due colori o con materiali di supporto (PVA/HIPS).

Gli ugelli in ottone dal diametro standard di 0,6 ed 1 mm (optional 0,40 - 0,80 mm- 1,20 mm) sono intercambiabili con il semplice ausilio di una chiave di 7 mm.

Questo sistema consente di cambiare il diametro dell'ugello per ottenere risoluzioni di stampa differenti.

La robusta struttura in acciaio verniciato a polveri e rivestimento in Lexan opale 5 è dotata di ruote integrate autobloccanti per una facile movimentazione.

Wider viene fornita assemblata e pronta all'uso.



Su richiesta è possibile assemblare la stampante in loco (preventivo fornito separatamente).

La stampante utilizza il movimento cartesiano per le assi X,Y con una meccanica per il supporto statico e per il supporto dinamico composta da guide lineari IGUS.

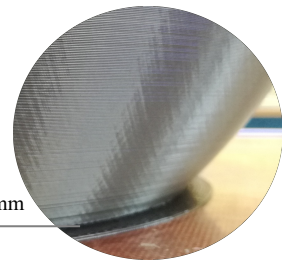
L'asse Z è composta da quattro barre lineari cementate 16 mm INA e quattro barre trapezoidali 14x3 IGUS.

I componenti sono in ergal 7075 T651.

Caratteristiche meccaniche che permettono velocità nella stampa ed accuratezza di strato.  
La movimentazione lineare è controllata da motori NEMA 23 ad 1/32 di step.

La velocità di stampa è di 10-80 mm/s con una risoluzione di strato di 100-400 micron ( 0,1 -0,4 mm) con un'accuratezza dimensionale degli assi X,Y  $\pm 0,3$  mm.

Layer 0,3 mm



Wider non ha filamenti proprietari, supporta i materiali sotto riportati dal diametro di 1,75 mm:

- PLA
- PLA VOLCANO (alta risoluzione di stampa e resistente a temperature fino a 95°C)
- PLA ALFA+
- PLA CERAMO
- ABS SPECIALE
- ETIL LAY
- PVA
- HIPS
- PLA GRAFYLON
- N-ASA
- LAYWOOD
- PETG
- T-GLASE

Wider è dotata di piano di stampa riscaldato 100°C e camera temperata 50°C (con temperatura ambiente 25°C). Queste caratteristiche garantiscono la corretta adesivizzazione dell'oggetto di grandi dimensioni al piano di stampa e permettono inoltre la stampa di materiali speciali e con elevate ritrazioni.





La stampante dispone di un pannello di controllo posto nella parte frontale che permette di gestire, controllare e modificare tutti i parametri di stampa.

Durante la stampa, tramite il pannello di controllo, è possibile modificare alcuni parametri per migliorare i settaggi predefiniti nella creazione del .gcode.

I parametri riguardano la temperatura di estrusione, la ventilazione, il flusso, la velocità di stampa ed il cambio filamento.



Wider offre la possibilità all'utente di stampare tramite ingresso USB con l'ausilio del computer o in modo indipendente tramite scheda SD.

E' inoltre possibile controllare da remoto tramite IP dedicato il processo di stampa attraverso la webcam del PC/tablet fornito in dotazione. All'interno del PC/tablet è presente un'applicazione per la gestione dei parametri di stampa.

La stampante è dotata di sensori di filamento che rilevano l'assenza del filo all'interno del bowden e fanno eseguire in modo automatico alla stampante la funzione di pausa – spostamento del corpo estrusori per sostituzione bobina – della stampa.

Wider è dotata di auto livellamento del piano. Prima di ogni stampa viene effettuato l'allineamento del piano attraverso una sonda che analizza 36 punti del piano di stampa ed effettua la compensazione delle diverse altezze.

La stampante non necessita di continua manutenzione, bensì di pochi accorgimenti come la pulizia e lubrificazione degli assi, affinché la stampante sia sempre in condizioni di ottimale efficienza.

Wider supporta file in formato .STL

Per la creazione di questi file è possibile utilizzare software in dotazione Simplify 3D comprensivo di n.2 licenze.

Insieme alla stampante viene fornito uno starter kit comprendente:

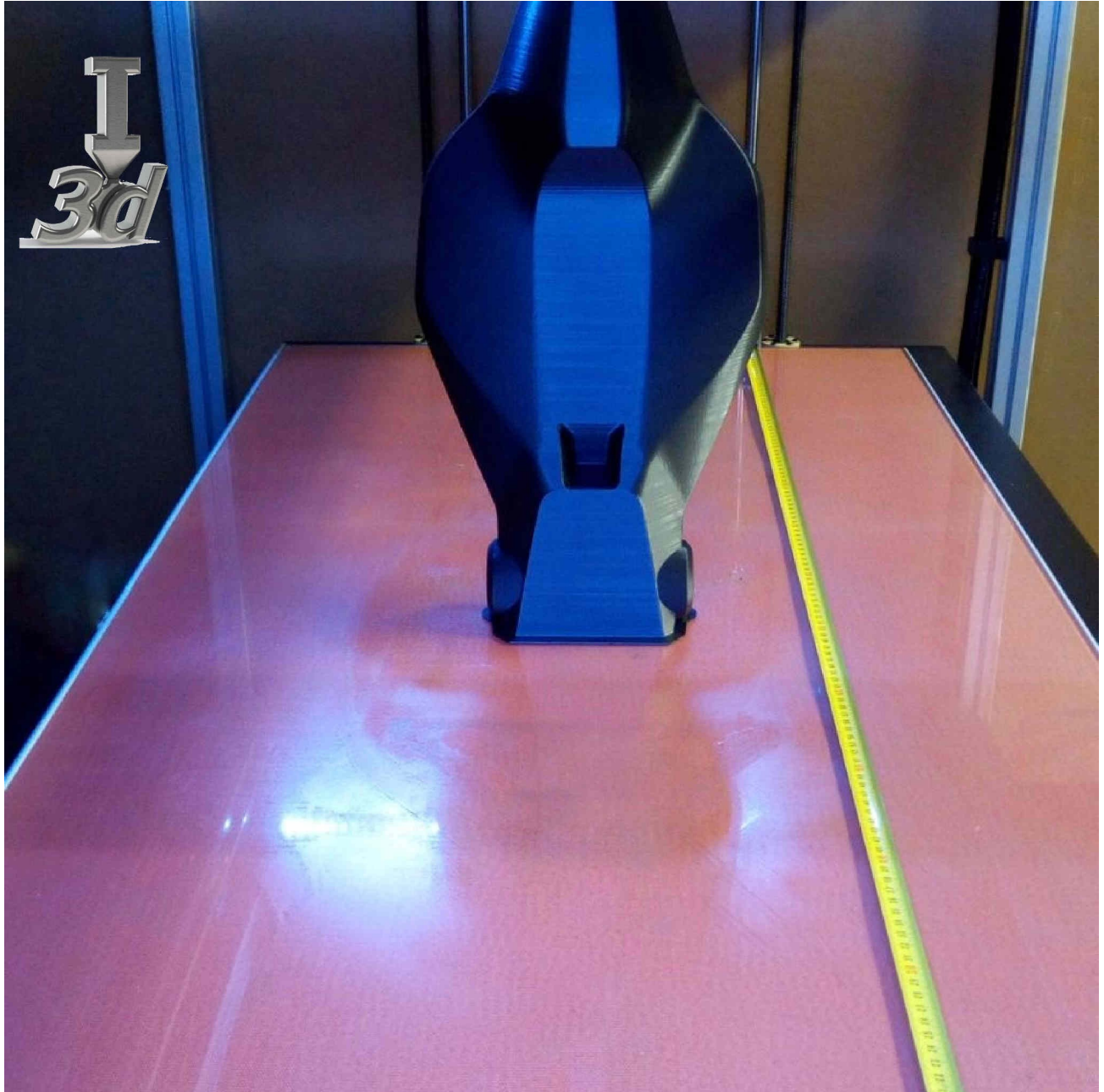
- Manuale d'uso e manutenzione
- Scheda SD
- Cavo USB
- Tronchesino per rifiniture
- Filo di acciaio armonico per la pulitura degli ugelli
- Spatola
- 2 bobine de 2,5 Kg di filamento
- Gommini per la pulizia del filamento
- DPI di sicurezza
- UPS
- PC/Tablet con n.2 licenze simplify 3D





I3D srls con socio unico  
Via Aretina, 29/D/E/F  
50065 Pontassieve (FI)

P.IVA 06709190489  
Tel. 055 8328546 info@i3.it





## Scheda tecnica

---

**Tecnologia:** FFF-Fused Filament Fabrication

**Dimensioni di stampa:** 1400x700x850 mm

**Risoluzione asse Z:** 100 micron – 400 micron (0,1 – 0,4 mm)

**Diametro Filamento:** 1,75 mm

**Diametro ugelli:** 0,6 mm -1 mm. Intercambiabili

**Estrusori :** Due E3DVolcano

**Connettività:** USB – SD Card – PC/Tablet per controllo remoto

**Dotazioni:** Accensione a chiave, sensore fine filo, sistema di cambio filo, arresto di emergenza

### **CONTROLLO & FIRMWARE**

Megatronics 3.1

Driver DRV8825

Marlin Firmware

### **DIMENSIONI & PESO**

**Dimensioni stampante :** 1710 x 1080 x 1430 mm

**Peso approx :** 140 Kg

**Peso approssimativo di spedizione:** 260 Kg

**Dimensione cassa:** 1720x1090x1750 mm

### **TEMPERATURE**

**Temperatura di estrusione max:** 300°C

**Temperatura di funzionamento:** 15° -32 °C

**Piano di stampa:** 100°C

**Camera temperata:** 50°C (temperatura ambiente 25°C)

### **MECCANICA**

**Piano di stampa:** Piastra scaldante e vetro temperato 5 mm

**Struttura:** Acciaio verniciato a polveri – rivestimento lexan 5 mm

**Telaio:** Profilati in alluminio 45x45

**XY Assi:** XY supporto statico: Guide lineari IGUS

XY support dinamico: Guide lineari IGUS

**Asse Z :** N° 4 barre lineari cementate INA, n°4 barre trapezoidali IGUS

**Motori:** NEMA 23 stepper motors. 1/32 step

**Velocità di stampa :** 10 – 80 mm/s

**Velocità di trasferimento:** 10- 200 mm/s

### **REQUISITI DI FUNZIONAMENTO**

**Potenza:** 240 – 400 V AC 50 Hz

**Consumi:** 2000 Watt