

INDEX

Caratteristiche Tecniche.....	2
<i>Technical Features</i>	2
Caratteristiche Costruttive / <i>Design Features</i>	3
KIT per Cilindro Completo / <i>KIT for Complete Cylinder</i>	4
Componenti per cilindro / <i>Cylinder Components</i>	5
Testate / <i>Heads</i>	5
Come Ordinare / <i>How To Order</i>	5
Regolazione Ammortizzamento / <i>Cushioning Adjustment</i>	5
Altri Componenti / <i>Other Components</i>	6
Flange di Chiusura / <i>Closing Flanges</i>	6
Boccole / <i>Bushing</i>	6
Pistone / <i>Piston</i>	7
Ghiera Ammortizzamento Anteriore	7
<i>Front Cushioning Bushing</i>	7
Inserto Ammortizzamento Posteriore	7
<i>Rear Cushioning Insert</i>	7
Codici per identificazione disegni produttivi / <i>Part Numbers for identification of production drawings</i>	8
Codici degli Steli non Ammortizzati / <i>No cushioning piston rod codes</i>	8
Codici degli Steli Ammortizzati Anteriormente / <i>Head End Cushioning Piston Rod Codes</i>	9
Codici Steli Ammortizzati Posteriormente / <i>Cap End Cushioning Piston Rod Codes</i>	10
Codici Steli Ammortizzati Entrambi i Lati / <i>Both End Cushioning Piston Rod Codes</i>	11
Codici Camicie Standard e INOX / <i>Standard And Stainless Steel Tube Part Number</i>	12
Codici Tiranti Standard e INOX / <i>Standard And Stainless Tie Rod Part Number</i>	12
Tabella dei valori di coppia di serraggio / <i>Torque value reference chart</i>	12
Istruzioni di Montaggio / <i>Assembly Instructions</i>	13

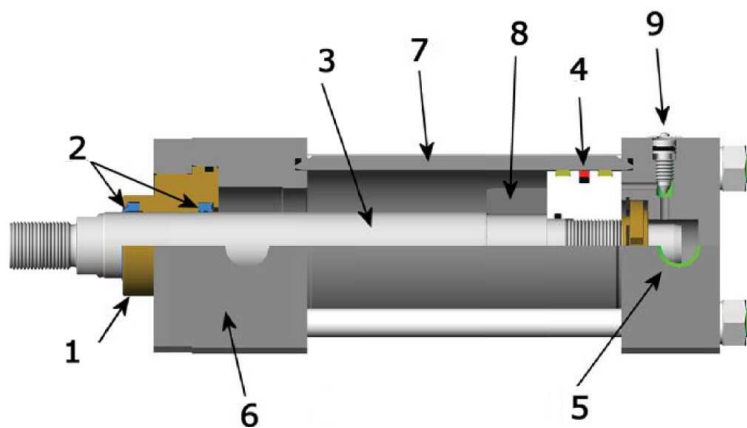
Caratteristiche Tecniche

- Costruzione per servizio pesante
- Pressione nominale: 160 bar
- Esecuzione e dimensioni a norme ISO 6020/2 (1991), DIN 24554
- Fattore di sicurezza 4:1 alla pressione nominale riferito al limite minimo di rottura
- Olio idraulico minerale - di altro tipo su richiesta
- Campo di temperatura per guarnizioni standard: da -20°C a +80°C
- Campo di temperatura per guarnizioni in Viton®: da -20°C a +150°C
- Costruzione: a tiranti
- Alesaggi: da 25 mm a 100 mm
- Diametri dello stelo: da 12 mm a 70 mm
- Ammortizzazione - completamente regolabile, a scelta su entrambe le estremità (su alesaggi 25 ammortizzamento non regolabile)
- Vite di regolazione a filo testata

Technical Features

- *Heavy duty metric hydraulic cylinder*
- *Nominal pressure: 160bar*
- *In accordance with ISO6020/2(1991), DIN24554 standards*
- *Security factor 4:1 at nominal pressure and with reference to min. breaking point*
- *Hydraulic mineral oil – other fluids available upon request*
- *Fluid temperature range for standard seals: from -20°C to +100°C*
- *Fluid temperature range for Viton® seals: from -20°C to +150°C*
- *Construction: tie-rod design*
- *Bore sizes: 25mm to 100mm*
- *Piston rod diameters: 12mm to 70mm*
- *Cushions: adjustable and available on one or both ends (non-adjustable cushioning on bore size 25)*
- *Adjustment screw not protruding from the head*

Caratteristiche Costruttive / Design Features



1 Boccola guida stelo

Costruita in acciaio con elementi di guida in bronzo garantisce un buon supporto allo stelo, e consente di resistere all'usura causata da eventuali carichi radiali.

Può essere rapidamente smontata per interventi di manutenzione.

2 Guarnizioni dello stelo

Nella versione standard le guarnizioni sono in poliuretano, e ad un'ottima tenuta abbinano un basso coefficiente di attrito e una lunga durata.

Il raschiastelo a doppio labbro consente di proteggere lo stelo da eventuali sostanze contaminati o polverose.

Temperatura max di esercizio $-20^{\circ}\text{C} + 80^{\circ}\text{C}$.

Per temperature superiori (fino a 150°C) sono disponibili guarnizioni in Viton®.

Qualora il cilindro lavori ad alte frequenze è consigliabile l'utilizzo di guarnizioni a basso attrito.

3 Stelo

Il materiale per la realizzazione degli steli deve essere in acciaio ad alto tenore di carbonio e ad alta resistenza, rettificato di precisione e ricoperto di cromo duro (0,025mm), con finitura superficiale di max 0,2 μm , tolleranza f7.

4 Pistone e guarnizioni del pistone

Il pistone, ricavato dal pieno, è in acciaio, ed è centrato sullo stelo.

Nella versione standard la guarnizione complessiva del pistone, comprende: un elemento in poliuretano, per la tenuta dinamica, uno in NBR, per la tenuta statica e due anelli antifrizione per servizio pesante.

Temperatura max di esercizio $-20^{\circ}\text{C} + 80^{\circ}\text{C}$.

Disponibili guarnizioni basso attrito e in Viton®.

5 Conessioni

Nella versione standard sono filettate gas BSPP.

6 Testate del cilindro

Testate anteriori e posteriori sono realizzate in acciaio.

Sono fornite con trattamento standard di brunitura e guarnizioni.

Possono essere fornite con o senza sistema di ammortizzamento.

7 Camicia del cilindro

Deve essere in acciaio ad alta resistenza, levigata internamente a Ra0,4 per permettere alle guarnizioni di lavorare in condizioni ideali.

I due o-ring garantiscono una tenuta perfetta tra testata e camicia.

8 Ammortizzamento

Per ottenere una decelerazione più uniforme, con conseguente riduzione del rumore e dei picchi di carico, i cilindri possono essere forniti completi di ammortizzatori anteriori e posteriori

9 Valvola di regolazione

La valvola di regolazione con arresto permette di effettuare la regolazione dell'ammortizzamento durante il funzionamento del cilindro senza pericolo di espulsione. Lo spillo è profilato per consentire una regolazione fine. Sull'alesaggio 25 l'ammortizzamento è fisso.

1 Rod cartridge

Machined from steel with bronze guiding elements, the NXM standard cartridge provides maximum bearing support and wear resistance.

It can be quickly disassembled for maintenance

2 Rod seals

Standard rod seals are made of poliurethane, and provide long life sealing together with high wear resistance.

A heavy duty double-lipped rod wiper removes foreign polluted or dusty materials from the exposed rod to extend rod seal life.

Standard rod seal temperature range is $-20^{\circ}\text{C} + 80^{\circ}\text{C}$.

Viton® seals are available for higher temperatures (up to 150°C)

Low-friction seals are highly suggested when cylinder works with high frequencies.

3 Piston rod

The material to realize the piston rods have to be in high tensile carbon alloy steel, hard chrome plated and polished (0,025 mm) to maximum surface finishing of 0,2 μm , tolerance f7.

4 Piston and piston seals

The standard piston is of one-piece steel construction, and is piloted to the rod for concentricity.

The standard version of the seal of the overall piston, comprising: an element made of polyurethane, for the sealing dynamic, one of NBR, for static sealing and two rings heavy duty friction.

Temperature range of standard piston seal is $-20^{\circ}\text{C} + 80^{\circ}\text{C}$.

Lowfrictionseals and Viton® seals are available, also.

5 Ports

Series NXM cylinders are supplied as standard with BSPP/GAS ports.

6 Head & cap ends

These are machined from steel.

They are supplied burnished with seals

They can be supplied with or without cushioning.

7 Cylinder body

It have to be realized in high resistance steel, honed to Ra0,4 finishing to allow the gaskets to work in ideal conditions

Two O-rings ensure sealing between cylinder body and both cylinder ends.

8 Cushioning

Optional cushions at the head and cap end are available upon request.

They provide controlled deceleration which reduces noise and shock loading, and prolongs machine life.

9 Cushion adjustment screw

Cushion adjustment screws are provided at both end of the cylinder for precise cushion adjustment, and are retained so that they cannot be unintentionally ejected. The screw is profiled for fine adjustment. On bore size 25 cushion adjustment screws are not available (cushioning isn't adjustable).

KIT per Cilindro Completo / KIT for Complete Cylinder

Caratteristiche / Features	Rif.	Descrizione / Description	Come ordinare / How to order
Serie / Series	KNX KGX	KIT per cilindro a norme ISO 6020/2 <i>KIT for ISO 6020/2 cylinder</i> KIT per cilindro magnetico <i>KIT for magnetic cylinder</i>	KNX ME5 - 63 - 28 - / - L - AP ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑
Dispositivi di Montaggio <i>Standard Mountings</i>	MX5 ME5 ME6 MP1 MP3 MP5 MS2 MT1 MT2 MT4 MX1 MX2 MX3	Fori anteriori filettati / <i>Front tapped holes</i> Flangia anteriore / <i>Head rectangular flange</i> Flangia posteriore / <i>Cap rectangular flange</i> Cerniera posteriore femmina / <i>Cap fixed clevis</i> Cerniera posteriore maschio / <i>Cap eye</i> Snodo sferico posteriore / <i>Cap spherical bearing</i> Piedini laterali / <i>Side lugs</i> Perni anteriori / <i>Head trunnion</i> Perni posteriori / <i>Cap trunnion</i> Perni intermedi / <i>Intermediate fixed trunnion</i> Tiranti anteriori e posteriori / <i>All tie rods extended</i> Tiranti posteriori / <i>Cap end tie rods extended</i> Tiranti anteriori / <i>Head end tie rods extended</i>	
Alesaggio / Bore	-	Indicare in millimetri / <i>Specify in millimeters</i>	
Stelo / Piston Rod	-	Indicare in millimetri / <i>Specify in millimeters</i>	
Corsa / Stroke	-	Specificare solo se richiedi anche i tiranti (mm.) <i>Use only if tie rods required (mm.)</i>	
Guarnizioni / Seals	/ L V BL BV	Senza Guarnizioni / <i>Without Seals</i> Nitrile Poliuretano / <i>Nitrile Polyurethane</i> Viton / <i>Viton</i> Basso attr. Nitrile / <i>Low-friction nitrile</i> Basso attr. Nitrile / <i>Low-friction viton</i>	
Ammortizzamento <i>Cushioning</i>	N A P AP	Non ammortizzato / <i>No cushioning</i> Anteriore / <i>Head end cushioning</i> Posteriore / <i>Cap end cushioning</i> Anteriore e posteriore / <i>Both ends cushioning</i>	

MX5 (KP - MX5)	ME5 (KP - ME5 - FLT)	ME6 (ME6 - KA - FLP)	MP1 (MP1 - KA - FLP)
MP3 (MP3 - KA - FLP)	MP5 (MP5 - KA - FLP)	MS2 (MS2P - MS2A - FLMS2)	MT1 (KP - MT1 - FLF *)
MT2 (MT2 - KA - FLF)	MT4 (KP - MT4 - KA - FLF)	MX1 (MX12 - KA - FLMS2)	MX2 (MX12 - KA - FLF)
MX3 (KP - KA - FLF)	<p>* FLT per MT1 alesaggio 100 / FLT for MT1 bore 100</p> <p>Tra parentesi la sequenza degli elementi del cilindro: testata posteriore - intermedia (MT4) - anteriore - flangia (non è presente la boccola). <i>In brackets the sequence of the cylinder elements: rear head - intermediate (MT4) - front - flange (bushing not present).</i></p> <p>Per le dimensioni di ingombro fare riferimento al catalogo Nexoil dei cilindri idraulici serie NXM <i>For the overall dimensions, refer to the Nexoil catalog of the NXM series hydraulic cylinders</i></p>		

Componenti per cilindro / Cylinder Components

Testate Anteriori / Front Heads			
KA	MX5	ME5	MS2A
			MT1

Testate Posteriori / Rear Heads			
KP	MX12	ME6	MP5
MP3	MP1	MS2P	MT2

Centrale / Central	
MT4	

Testate / Heads

Fissaggio Mountings	Descrizione Description
KA	Fori passanti lisci / Smooth holes
MX5	Fori filettati sui due lati / Front tapped holes
ME5	Flangia rettangolare / Rectangular flange
MS2A	Piedini laterali / Side feet
MT1	Perni anteriori / Head trunnion

Fissaggio Mountings	Descrizione Description
KP	Fori passanti lisci / Smooth holes
MX12	Fori passanti lisci con dado incassato / Smooth holes with nut seat
ME6	Flangia rettangolare / Rectangular flange
MP5	Snodo sferico posteriore / Cap spherical bearing
MP3	Cerniera posteriore maschio / Cap eye
MP1	Cerniera posteriore femmina / Cap fixed clevis
MS2P	Piedini laterali / Side feet
MT2	Perni posteriori / Cap trunnion

Fissaggio Mountings	Descrizione Description
MT4	Perni centrali / Intermediate fixed trunnion

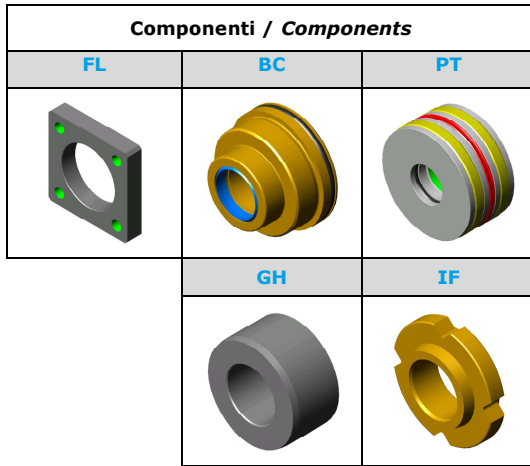
Come Ordinare / How To Order

Fissaggio Mounting	Alesaggio Bore	Stelo Piston Rod	Guarnizioni Seals	Ammortizzamento Cushioning
▲	▲	▲	▲	▲
KA	25	/	L	N
MX5	32	/	V	Non Ammortizzata No cushioning
ME5	40	/		Ammortizzata Cushioning
MS2A	50	/		
MT1	63	28		
		36		
		45		
	80	36		
		45		
		56		
	100	45		
		56		
		70		

Regolazione Ammortizzamento / Cushioning Adjustment

<p>Vite con O-ring Screw with O-ring</p>	<p>Piastra di sicurezza Safety plate</p>	<p>La valvola di regolazione permette di effettuare la regolazione dell'ammortizzamento. Una piastra di sicurezza evita il pericolo di espulsione della vite. La vite è profilata per consentire una regolazione fine. Sull'alesaggio 25 l'ammortizzamento è fisso.</p> <p>Cushion adjustment screws are provided at both heads of the cylinder for precise cushion adjustment, and they are retained by a safety plate so that it cannot be unintentionally ejected. The screw is profiled for fine adjustment. On bore size 25 cushion adjustment screws are not available (the cushioning isn't adjustable).</p>
--	--	---

Altri Componenti / Other Components



Codice Code	Descrizione Description
FL	Flangia di Chiusura / Closing Flange
BC	Boccola / Bushing
PT	Pistone / Piston
GH	Ghiera Ammortizzamento anteriore / Front cushioning bushing
IF	Inserto Ammortizzamento Posteriore / Rear Cushioning Insert

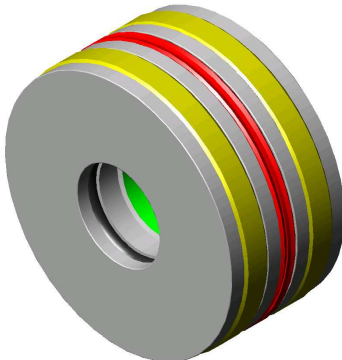
Flange di Chiusura / Closing Flanges

Quadra Fori Filettati Square Threaded Holes	Quadra Fori Passanti Square Unthreaded Holes	Tonda Fori Passanti Round Unthreaded Holes	Come Ordinare / How To Order			
FLF / FLMS2	FLP	KFLT		Versione Version	Fissaggio Mounting	Alesaggio Bore
				FLP	- KA	- 40
				▲	▲	▲
			Fori Filettati Threaded Holes	FLF	KA	25
			Fori Filettati per MS2A Threaded Holes for MS2A	FLMS2	ME5	32
			Fori Passanti/ Unthreaded Holes	FLP	MS2A	40
			Tonda fori passanti (Viti Compresse) Round Unthreaded Holes (Screws Included)	KFLT	MT1	50
						63
						80
						100

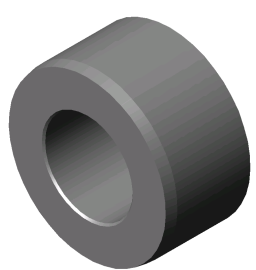
Boccole / Bushing

	Come Ordinare / How To Order				
	KBC	Fissaggio Mounting	Alesaggio Bore	Stelo Piston Rod	Guarnizioni Seals
	KBC	- ME5	- 50	- 22	- L
		▲	▲	▲	▲
		KA	25	12	L
		MX5	18	18	V
		ME5	32	14	BL
		MS2A		18	BV
		MT1	40	22	
				18	
			50	22	
				28	
			63	22	
				28	
			80	36	
				28	
			100	36	
				45	
				36	
				45	
				56	
				45	
				56	
				70	


Pistone / Piston

Come Ordinare / How To Order						
	KPT	- N	Alesaggio Bore - 50	Stelo Piston Rod - 22	Guarnizioni / Seals - L	
		▲	▲	▲	▲	▲
	Standard	N	25	/	L	
				/	V	
	Magnetico	G	32	14	BL	
			18	BV		
			22			
			18			
			40	22		
				28		
			50	22		
				28		
			63	36		
				28		
				36		
			80	45		
				/		
				/		
			100	/		
				/		
				/		

**Ghiera Ammortizzamento Anteriore
Front Cushioning Bushing**

Come Ordinare / How To Order				
	GH	Alesaggio Bore - 50	Stelo Piston Rod - 22	
		▲	▲	▲
		25	/	/
			14	18
			22	18
		18	22	
		40	28	
			22	
		50	28	
			36	
		63	28	
			36	
			45	
		80	/	
			/	
		100	/	
			/	

**Inserto Ammortizzamento Posteriore
Rear Cushioning Insert**

Come Ordinare / How To Order	
	KIF
	Alesaggio / Bore - 40
	▲
	25
	32
40	
50	
63	
80	
100	

Corse Lunghe

Per corse superiori a 1000 mm è previsto l'inserimento di distanziali per ridurre l'usura precoce di pistone e boccia guida stelo. Per la scelta del distanziale in funzione della corsa, utilizzare la tabella sottostante:

Long strokes

When considering the use of long stroke cylinders (more than 1000 mm) the use of stop tubes should be considered to reduce piston and cartridge wear. For selection of stop tube in connection with cylinder stroke please refer to the following chart:

Corse (mm) Stroke (mm)	1001 + 1500	1501 + 2000	2001 + 2500	2501 + 3000
Lunghezza distanziale (mm) Stop tube length (mm)	50	100	150	200

Codici per identificazione disegni produttivi / Part Numbers for identification of production drawings

Codici degli Steli non Ammortizzati / No cushioning piston rod codes



	Alesaggio/Stelo Bore/Rod	Filetto Maschio Male Thread (M)	Filetto Femmina Female Thread (F)	Filetto Maschio SERIE LEGGERA LIGHT SIZE Male Thread (MY)	Filetto Femmina SERIE LEGGERA LIGHT SIZE Female Thread (FY)
1	25 / 12	2NX010181	2NX010182		
2	25 / 18	2NX020181	2NX020182	2NX020581	2NX020582
3	32 / 14	2NX050181	2NX050182		
4	32 / 18	2NX070181	2NX070182		
5	32 / 22	2NX060181	2NX060182	2NX060581	2NX060582
6	40 / 18	2NX100181	2NX100182		
7	40 / 22	2NX120181	2NX120182		
8	40 / 28	2NX110181	2NX110182	2NX110581	2NX110582
9	50 / 22	2NX150181	2NX150182		
10	50 / 28	2NX180181	2NX180182		
11	50 / 36	2NX160181	2NX160182	2NX160581	2NX160582
12	63 / 28	2NX200181	2NX200182		
13	63 / 36	2NX220181	2NX220182		
14	63 / 45	2NX210181	2NX210182	2NX210581	2NX210582
15	80 / 36	2NX250181	2NX250182		
16	80 / 45	2NX280181	2NX280182		
17	80 / 56	2NX260181	2NX260182	2NX260581	2NX260582
18	100 / 45	2NX300181	2NX300182		
19	100 / 56	2NX320181	2NX320182		
20	100 / 70	2NX310181	2NX310182	2NX310581	2NX310582

Codici degli Steli INOX non Ammortizzati per Cilindri Magnetici di alesaggio 25 e 32
(Per gli alesaggi 40-50-63-80-100 – Fare riferimento alla versione standard)

*No Cushioning Stainless Steel Piston Rod Codes For Magnetic Cylinder Version. Bore Size 25-32
(Bore Size 40-50-63-80-100 - Please Refer To Standard Piston Tie Rods)*

	Alesaggio/Stelo Bore/Rod	Filetto Maschio Male Thread (M)	Filetto Femmina Female Thread (F)	Filetto Maschio SERIE LEGGERA LIGHT SIZE Male Thread (MY)	Filetto Femmina SERIE LEGGERA LIGHT SIZE Female Thread (FY)
1	25 / 12	2GX010181	2GX010182		
2	25 / 18	2GX020181	2GX020182	2GX020581	2GX020582
3	32 / 14	2GX050181	2GX050182		
4	32 / 18	2GX070181	2GX070182		
5	32 / 22	2GX060181	2GX060182	2GX060581	2GX060582

Codici degli Steli Ammortizzati Anteriormente / Head End Cushioning Piston Rod Codes



	Alesaggio/Stelo Bore/Rod	Filetto Maschio Male Thread (M)	Filetto Femmina Female Thread (F)	Filetto Maschio SERIE LEGGERA LIGHT SIZE Male Thread (MY)	Filetto Femmina SERIE LEGGERA LIGHT SIZE Female Thread (FY)
1	25 / 12	2NX010281	2NX010282		
2	25 / 18	2NX020281	2NX020282	2NX020681	2NX020682
3	32 / 14	2NX050281	2NX050282		
4	32 / 18	2NX070281	2NX070282		
5	32 / 22	2NX060281	2NX060282	2NX060681	2NX060682
6	40 / 18	2NX100281	2NX100282		
7	40 / 22	2NX120281	2NX120282		
8	40 / 28	2NX110281	2NX110282	2NX110681	2NX110682
9	50 / 22	2NX150281	2NX150282		
10	50 / 28	2NX180281	2NX180282		
11	50 / 36	2NX160281	2NX160282	2NX160681	2NX160682
12	63 / 28	2NX200281	2NX200282		
13	63 / 36	2NX220281	2NX220282		
14	63 / 45	2NX210281	2NX210282	2NX210681	2NX210682
15	80 / 36	2NX250281	2NX250282		
16	80 / 45	2NX280281	2NX280282		
17	80 / 56	2NX260281	2NX260282	2NX260681	2NX260682
18	100 / 45	2NX300281	2NX300282		
19	100 / 56	2NX320281	2NX320282		
20	100 / 70	2NX310281	2NX310282	2NX310681	2NX310682

Codici degli Steli INOX Ammortizzati Anteriormente per Cilindri Magnetici di alesaggio 25 e 32
(Per gli alesaggi 40-50-63-80-100 – Fare riferimento alla versione standard)

*Head End Cushioning Stainless Steel Piston Rod Codes For Magnetic Cylinder Version. Bore Size 25-32
(Bore Size 40-50-63-80-100 - Please Refer To Standard Piston Tie Rods)*

	Alesaggio/Stelo Bore/Rod	Filetto Maschio Male Thread (M)	Filetto Femmina Female Thread (F)	Filetto Maschio SERIE LEGGERA LIGHT SIZE Male Thread (MY)	Filetto Femmina SERIE LEGGERA LIGHT SIZE Female Thread (FY)
1	25 / 12	2GX010281	2GX010282		
2	25 / 18	2GX020281	2GX020282	2GX020681	2GX020682
3	32 / 14	2GX050281	2GX050282		
4	32 / 18	2GX070281	2GX070282		
5	32 / 22	2GX060281	2GX060282	2GX060681	2GX060682

Codici Steli Ammortizzati Posteriormente / Cap End Cushioning Piston Rod Codes



	Alesaggio/Stelo Bore/Rod	Filetto Maschio Male Thread (M)	Filetto Femmina Female Thread (F)	Filetto Maschio SERIE LEGGERA LIGHT SIZE Male Thread (MY)	Filetto Femmina SERIE LEGGERA LIGHT SIZE Female Thread (FY)
1	25 / 12	2NX010381	2NX010382		
2	25 / 18	2NX020381	2NX020382	2NX020781	2NX020782
3	32 / 14	2NX050381	2NX050382		
4	32 / 18	2NX070381	2NX070382		
5	32 / 22	2NX060381	2NX060382	2NX060781	2NX060782
6	40 / 18	2NX100381	2NX100382		
7	40 / 22	2NX120381	2NX120382		
8	40 / 28	2NX110381	2NX110382	2NX110781	2NX110782
9	50 / 22	2NX150381	2NX150382		
10	50 / 28	2NX180381	2NX180382		
11	50 / 36	2NX160381	2NX160382	2NX160781	2NX160782
12	63 / 28	2NX200381	2NX200382		
13	63 / 36	2NX220381	2NX220382		
14	63 / 45	2NX210381	2NX210382	2NX210781	2NX210782
15	80 / 36	2NX250381	2NX250382		
16	80 / 45	2NX280381	2NX280382		
17	80 / 56	2NX260381	2NX260382	2NX260781	2NX260782
18	100 / 45	2NX300381	2NX300382		
19	100 / 56	2NX320381	2NX320382		
20	100 / 70	2NX310381	2NX310382	2NX310781	2NX310782

Codici degli Steli INOX Ammortizzati Posteriormente per Cilindri Magnetici di alesaggio 25 e 32
(Per gli alesaggi 40-50-63-80-100 – Fare riferimento alla versione standard)

*Cap End Cushioning Stainless Steel Piston Rod Codes For Magnetic Cylinder Version. Bore Size 25-32
(Bore Size 40-50-63-80-100 - Please Refer To Standard Piston Tie Rods)*

	Alesaggio/Stelo Bore/Rod	Filetto Maschio Male Thread (M)	Filetto Femmina Female Thread (F)	Filetto Maschio SERIE LEGGERA LIGHT SIZE Male Thread (MY)	Filetto Femmina SERIE LEGGERA LIGHT SIZE Female Thread (FY)
1	25 / 12	2GX010381	2GX010382		
2	25 / 18	2GX020381	2GX020382	2GX020781	2GX020782
3	32 / 14	2GX050381	2GX050382		
4	32 / 18	2GX070381	2GX070382		
5	32 / 22	2GX060381	2GX060382	2GX060781	2GX060782

Codici Steli Ammortizzati Entrambi i Lati / Both End Cushioning Piston Rod Codes



	Alesaggio/Stelo Bore/Rod	Filetto Maschio Male Thread (M)	Filetto Femmina Female Thread (F)	Filetto Maschio SERIE LEGGERA LIGHT SIZE Male Thread (MY)	Filetto Femmina SERIE LEGGERA LIGHT SIZE Female Thread (FY)
1	25 / 12	2NX010481	2NX010482		
2	25 / 18	2NX020481	2NX020482	2NX020881	2NX020882
3	32 / 14	2NX050481	2NX050482		
4	32 / 18	2NX070481	2NX070482		
5	32 / 22	2NX060481	2NX060482	2NX060881	2NX060882
6	40 / 18	2NX100481	2NX100482		
7	40 / 22	2NX120481	2NX120482		
8	40 / 28	2NX110481	2NX110482	2NX110881	2NX110882
9	50 / 22	2NX150481	2NX150482		
10	50 / 28	2NX180481	2NX180482		
11	50 / 36	2NX160481	2NX160482	2NX160881	2NX160882
12	63 / 28	2NX200481	2NX200482		
13	63 / 36	2NX220481	2NX220482		
14	63 / 45	2NX210481	2NX210482	2NX210881	2NX210882
15	80 / 36	2NX250481	2NX250482		
16	80 / 45	2NX280481	2NX280482		
17	80 / 56	2NX260481	2NX260482	2NX260881	2NX260882
18	100 / 45	2NX300481	2NX300482		
19	100 / 56	2NX320481	2NX320482		
20	100 / 70	2NX310481	2NX310482	2NX310881	2NX310882

Codici degli Steli INOX Ammortizzati Ambo i Lati per Cilindri Magnetici di alesaggio 25 e 32
(Per gli alesaggi 40-50-63-80-100 – Fare riferimento alla versione standard)

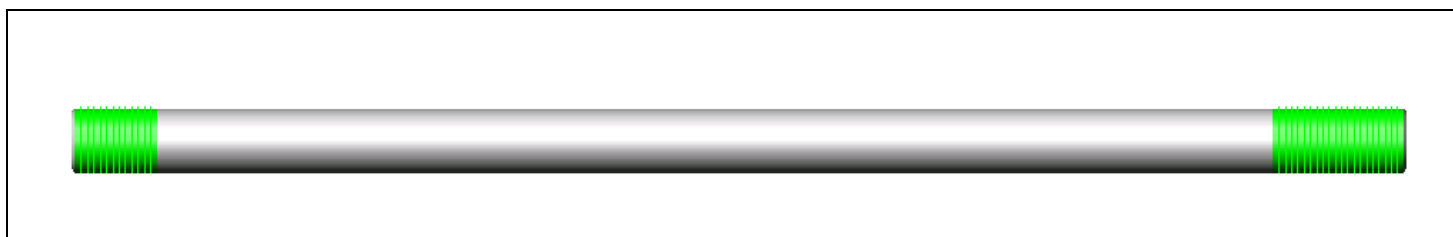
*Both End Cushioning Stainless Steel Piston Rod Codes For Magnetic Cylinder Version. Bore Size 25-32
(Bore Size 40-50-63-80-100 - Please Refer To Standard Piston Tie Rods)*

	Alesaggio/Stelo Bore/Rod	Filetto Maschio Male Thread (M)	Filetto Femmina Female Thread (F)	Filetto Maschio SERIE LEGGERA LIGHT SIZE Male Thread (MY)	Filetto Femmina SERIE LEGGERA LIGHT SIZE Female Thread (FY)
1	25 / 12	2GX010481	2GX010482		
2	25 / 18	2GX020481	2GX020482	2GX020881	2GX020882
3	32 / 14	2GX050481	2GX050482		
4	32 / 18	2GX070481	2GX070482		
5	32 / 22	2GX060481	2GX060482	2GX060881	2GX060882

Codici Camicie Standard e INOX / Standard And Stainless Steel Tube Part Numbers

	Alesaggio Bore	Standard Standard	INOX Stainless Steel	Fissaggio MT4 MT4 Mounting	
1	25	2VM010170	2VM010172	Per Camicie per fissaggio MT4 contattare l'ufficio commerciale <i>For Mounting MT4 Tube, please, contact our Sales Dpt.</i>	
2	32	2VM050170	2VM050172		
3	40	2VM100170	2VM100172		
4	50	2VM150170	2VM150172		
5	63	2VM200170	2VM200172		
6	80	2VM250170	2VM250172		
7	100	2VM300170	2VM300172		

Codici Tiranti Standard e INOX / Standard And Stainless Tie Rod Part Numbers



Alesaggio Bore	MX5	ME5	MP1 - MP3 MP5 - ME6	K-MS2	MT1	MT2	MX1	MX2	MX3	MT4	
										ANTERIORE FRONT	POSTERIORE REAR
25	2VM010198	2VM010192	2VM010194	2VM010191	2VM010191	2VM010191	2VM010195	2VM010196	2VM010197	2VM010595	2VM010596
32	2VM050198	2VM050192	2VM050194	2VM050191	2VM050191	2VM050191	2VM050195	2VM050196	2VM050197	2VM050595	2VM050596
40	2VM100192	2VM100192	2VM100194	2VM100191	2VM100191	2VM100191	2VM100195	2VM100196	2VM100197	2VM100595	2VM100596
50	2VM150192	2VM150192	2VM150194	2VM150191	2VM150191	2VM150191	2VM150195	2VM150196	2VM150197	2VM150595	2VM150596
63	2VM200192	2VM200192	2VM200194	2VM200191	2VM200191	2VM200191	2VM200195	2VM200196	2VM200197	2VM200595	2VM200596
80	2VM250192	2VM250192	2VM250194	2VM250191	2VM250191	2VM250191	2VM250195	2VM250196	2VM250197	2VM250595	2VM250596
100	2VM300192	2VM300192	2VM300194	2VM300191	2VM300192	2VM300194	2VM300195	2VM300196	2VM300197	2VM300595	2VM300596

Codici dei Tiranti INOX per Cilindri Magnetici di alesaggio 25 e 32
(Per gli alesaggi 40-50-63-80-100 - Fare riferimento alla versione standard)

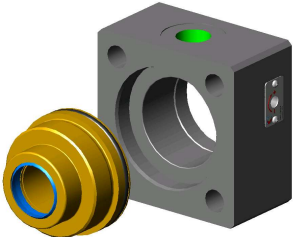

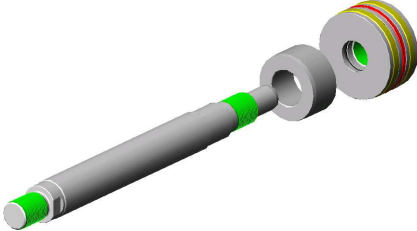
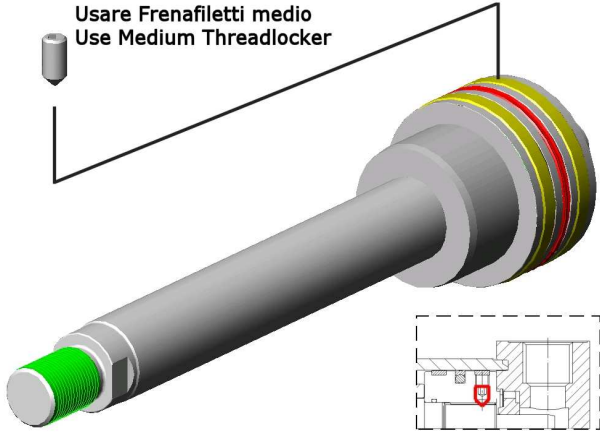
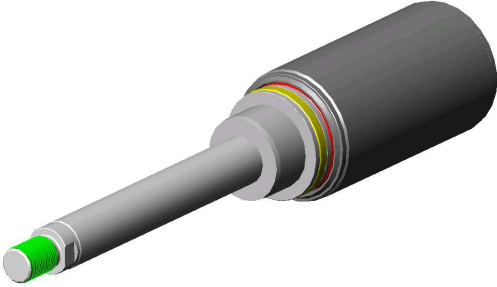
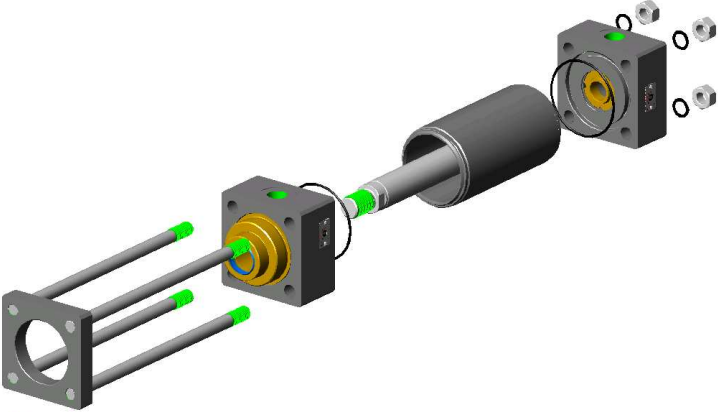
*Stainless Steel Tie Rod Codes For Magnetic Cylinder Version. Bore Size 25-32
(Bore Size 40-50-63-80-100 - Please Refer To Standard Piston Tie Rods)*

Alesaggio Bore	MX5	ME5	MP1 - MP3 MP5 - ME6	K-MS2	MT1	MT2	MX1	MX2	MX3	MT4	
										ANTERIORE FRONT	POSTERIORE REAR
25	2VM010398	2VM010392	2VM010394	2VM010391	2VM010391	2VM010391	2VM010395	2VM010396	2VM010397	2VM010695	2VM010696
32	2VM050398	2VM050392	2VM050394	2VM050391	2VM050391	2VM050391	2VM050395	2VM050396	2VM050397	2VM050695	2VM050696

Tabella dei valori di coppia di serraggio / Torque value reference chart

	Alesaggio / Bore	Coppia serraggio dado tiranti / Tie rod nuts torque (Nm)	Filetto dado tiranti / Tie rod nuts thread
1	25	6	M5
2	32	10.4	M6
3	40	26	M8x1
4	50	90.6	M12x1.25
5	63	90.6	M12x1.25
6	80	214	M16x1.5
7	100	214	M16x1.5

Istruzioni di Montaggio / Assembly Instructions

<p>1</p>		<p>2</p>	
<p>3</p>			
<p>4</p>	<p>Usare Frenafilletti medio Use Medium Threadlocker</p> 		
<p>5</p>			
<p>6</p>			

NEXOIL

Nexoil s.r.l.

Sede legale ed amministrativa
Headquarters

Via per Fagnano, 27 - 21052 Busto Arsizio (VA)
Tel. +39 0331 636390 Fax +39 0331 622684

Unità produttiva, commerciale e tecnica
Production, Sales and Technical Dept.s
Corso Moncenisio, 18 - 10090 Rosta (TO)
Tel. +39 011 9342434 Fax +39 011 9370532

www.nexoil.it

Il presente catalogo é di proprietà della **NEXOIL srl**.

La NEXOIL si riserva il diritto di apportare, in qualsiasi momento e senza preavviso, modifiche per ragioni tecniche e commerciali.

La riproduzione di qualsiasi parte di questo manuale é vietata ai sensi di legge senza l'autorizzazione scritta della NEXOIL srl

Copyright © 2018 by NEXOIL srl.

*This catalogue is the property of **NEXOIL srl**.*

The NEXOIL reserves the right to make changes, at any time and without prior notice, for technical and commercial reasons.

Reproduction of any part of this manual is forbidden by law without the written permission of the NEXOIL srl.

Copyright © 2018 by NEXOIL srl.