

Cilindri Idraulici per automazione industriale

ISO6020/2

 **SERVOCOMANDI**

Brand Incorporated by

NEXOIL

FLUID SYSTEMS MANUFACTURING

www.nexoil.it

V.03/2014

I Prodotti della **NEXOIL** sono garantiti per un periodo di un anno a decorrere dalla data di spedizione, se impiegati correttamente, in condizioni di normale operatività e nei limiti prescritti dalla documentazione tecnica del prodotto.

La garanzia non si estende a prodotti danneggiati o soggetti ad incidenti, abusi o uso improprio e tanto meno a merci alterate o riparate da altri che non siano stati autorizzati dalla **NEXOIL**.

La presente garanzia è la sola riconosciuta dalla **NEXOIL** per suoi prodotti. Questa garanzia sostituisce ogni altro tipo di garanzia, esplicita o implicita, incluse le garanzie di commercializzazione e adeguatezza ad un particolare uso. Qualsiasi promessa o riconoscimento di validità della garanzia non sarà valida se non esplicitamente autorizzata dalla **NEXOIL**.

L'obbligo della **NEXOIL**, pena la violazione della garanzia, sarà limitato alla sostituzione o riparazione, a nostra discrezione, esclusivamente presso il

nostro stabilimento, salvo diversi accordi tra le parti, franco di ogni spesa, esclusi l'installazione, lo smontaggio, ed il riassetto.

Qualsiasi reso in garanzia deve essere preventivamente autorizzato per iscritto dalla **NEXOIL** o dai suoi rappresentanti riconosciuti. Tutti i resi devono essere accompagnati da una relazione scritta dei difetti lamentati e dalle circostanze in cui è avvenuto il guasto.

La sostituzione dei cilindri o delle parti riparate sarà garantita per la restante parte della garanzia iniziale o per un periodo ulteriore di 6 mesi da tale sostituzione e/o riparazione. Alla scadenza della garanzia tutti gli obblighi della **NEXOIL** cesseranno di esistere.

In nessun caso la NEXOIL avrà la responsabilità di qualsiasi danno derivante da incidenti di ogni tipo casuali o dovuti ad incurie dell'utente, incluso, ma non limitato, al risarcimento di perdite di profitto.

In linea con la politica di continuo miglioramento della qualità dei prodotti, NEXOIL si riserva il diritto di modificare le caratteristiche tecniche presenti in questo catalogo senza l'obbligo del preavviso.

Per un corretto funzionamento dei prodotti tutti i valori riportati nel presente catalogo devono essere rispettati dall'utilizzatore.

I prodotti utilizzati per tipologie di sicurezza devono rispettare le norme emesse dagli enti preposti; in tal senso NEXOIL è esente dalla responsabilità della direttiva macchine num. 89/392 CEE, in quanto produttrice di singoli componenti e non della macchina completa.

Tutta la documentazione è di proprietà della NEXOIL ed è vietata qualsiasi tipo di riproduzione.



NEXOIL srl Divisione Servocomandi si propone al mercato della trasformazione della potenza trasmessa tramite fluidi con un'ampia serie di attuatori idraulici e pneumatici ad elevate prestazioni. Si tratta di cilindri innovativi ed universali nelle applicazioni, frutto dell'esperienza che la nostra azienda ha maturato nella sua lunga attività, e che ci ha consentito di conquistare la fiducia di Clienti leader nel proprio settore. L'attitudine ad operare in attività di *comaker-ship*, mettendo al servizio del Cliente le soluzioni più brillanti e funzionali, ha rafforzato e consolidato il rapporto di stima reciproca, e costituisce uno strumento unico ed apprezzato nell'avvio di nuove relazioni tecnico-commerciali. **NEXOIL è il partner ideale perché capace di confidenzialità e affidabilità assolute.**

INDICE GENERALE

| | |
|--------------------------------------|--------------|
| SERIE NXM/GNXM..... | p. 5 |
| <i>Iso 6020/2</i> | |
| Accessori serie NXM/GNXM..... | p. 14 |

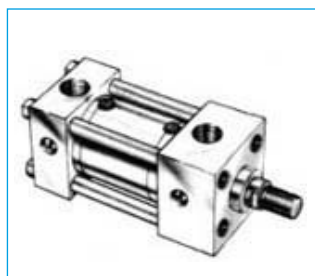
Ogni cilindro NEXOIL si identifica con un codice ed una descrizione riportati sulla targhetta.

Il codice è un dato costruttivo che deve essere citato per l'ordinazione di eventuali ricambi.

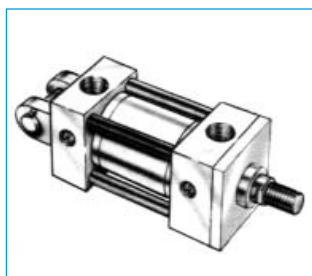
| Caratteristiche | Rif.to | Descrizione | Esempio di composizione della sigla |
|---|-------------------|---|---|
| SERIE | NXM | Cilindro a norme ISO 6020/2 16 MPa - Stelo cromato Camicia lappata | NXM ME5 D X - 100 - 45 - M - 0.0 - L - AP - E1 |
| | GNXM | Cilindro a norme ISO 6020/2 15 MPa - Pistone inox magnetico Stelo cromato, camicia inox lappata per alesaggi dal 25 al 100 | |
| DISPOSITIVI NORMALI DI FISSAGGIO | MX5 | Cilindro fori filettati TA | |
| | ME5 | Flangia anteriore | |
| | ME6 | Flangia posteriore | |
| | MP1 | Cerniera posteriore femmina | |
| | MP3 | Cerniera posteriore maschio | |
| | MP5 | Snodo sferico posteriore | |
| | MS2 | Piedini laterali | |
| | MT1 | Perni anteriori | |
| | MT2 | Perni posteriori | |
| | MT4 | Perni intermedi | |
| | MX1 | Tiranti anteriori e posteriori | |
| | MX2 | Tiranti posteriori | |
| MX3 | Tiranti anteriori | | |
| * fissaggi non compatibili con cilindro a doppio stelo | | | |
| DOPPIO STELO | D | Omettere se non richiesto | |
| ESECUZIONE SPECIALE * unire possibilmente un disegno delle varianti | X | Indicare se è richiesta una o più varianti | |
| | Q | Cilindro di equilibratura (indicare la camera in pressione) | |
| ALESAGGIO | - | Indicare in mm | |
| STELO | - | Indicare in mm | |
| ESTREMITÀ STELO NORMALI | M | Maschio | |
| | MY | Filettatura maschio minorata | |
| | F | Filettatura femmina | |
| | FY | Filettatura femmina minorata | |
| CORSA | - | Indicare in mm | |
| MATERIALE O TIPO GUARNIZIONI | L* | PISTONE Nitrite | |
| | V | Viton | |
| | BL | Basso attr. nitrite | |
| | BV | Basso attr. viton | |
| AMMORTIZZAMENTO | N | Non ammortizzatoNX | |
| | A | Anteriore | |
| | P | Posteriore | |
| | AP | Anteriore e posteriore | |
| SERIE COSTRUTTIVA | E1 | Indicare sempre | |

Caratteristiche generali

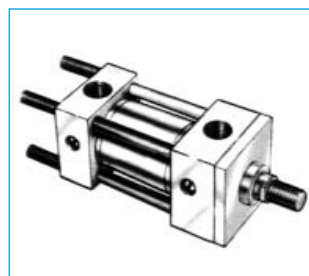
- Costruzione per servizio pesante
- Pressione nominale: 160 bar
- Esecuzione e dimensioni a norme ISO 6020/2 (1991), DIN 24554
- Fattore di sicurezza 4:1 alla pressione nominale riferito al limite minimo di rottura
- Olio idraulico minerale - di altro tipo su richiesta
- Campo di temperatura per guarnizioni standard: da -20 C a +80 C
- Costruzione: a tiranti
- Alesaggi: da 25 mm a 200 mm
- Diametri dello stelo: da 12 mm a 140 mm
- Ammortizzazione - completamente regolabile, a scelta su entrambe le estremità (su alesaggi 25 ammortizzamento non regolabile)
- possibilità di richiedere esecuzioni speciali secondo le specifiche fornite dal cliente.



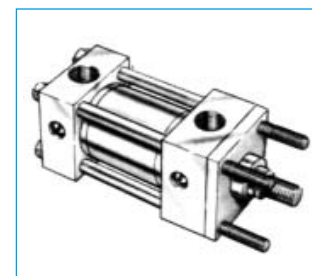
Cilindro fori filettati
NXM-MX5 - NXM-MX5D



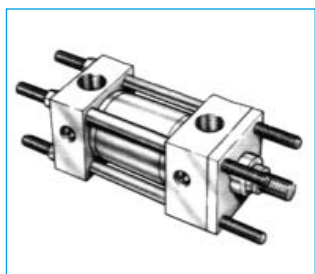
Cerniera posteriore femmina
NXM-MP1



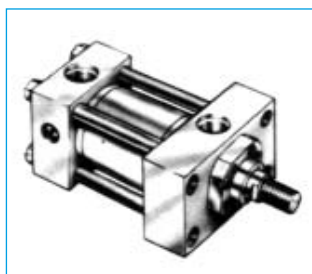
Tiranti prolungati posteriori
NXM-MX2



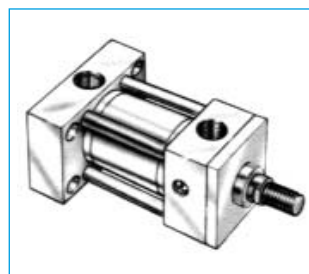
Tiranti prolungati anteriori
NXM-MX3 - NXM-MX3D



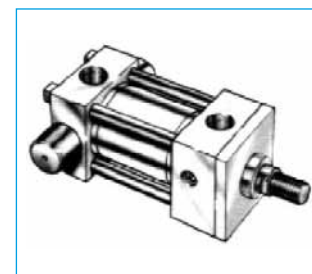
Tiranti prolungati anteriori
e posteriori
NXM-MX1 - NXM-MX1D



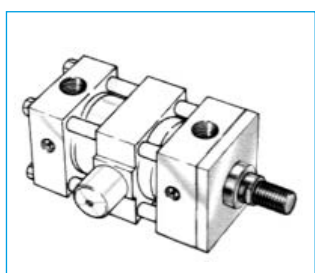
Flangia anteriore
NXM-ME5 - NXM-ME5D



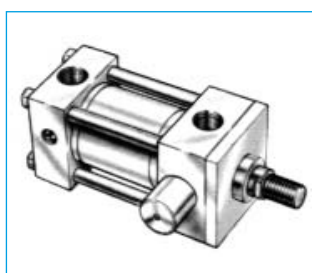
Flangia posteriore
NXM-ME6



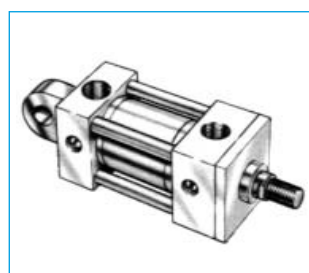
Perni posteriori
NXM-MT2



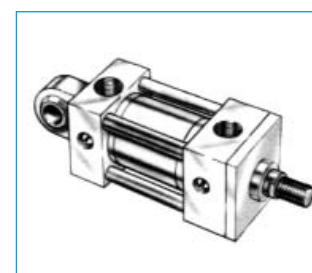
Perni centrali
NXM-MT4 - VBM-MT4D



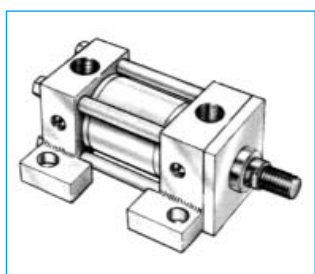
Perni anteriori
NXM-MT1 - NXM-MT1D



Cerniera posteriore maschio
NXM-MP3



Snodo sferico posteriore
NXM-MP5



Piedini laterali
NXMS2-MS2D

SCELTA DEL FISSAGGIO

- **Fissaggi a tiranti prolungati**

Sono indicati per applicazioni con trasmissione lineare della forza, e dove lo spazio a disposizione per il montaggio sia limitato. Quando il cilindro lavora in spinta è più indicato il tipo a tiranti prolungati posteriori (MX2), mentre per le applicazioni in cui il cilindro lavora in tiro è preferibile il tipo con tiranti prolungati anteriori (MX3).

- **Fissaggio a flangia**

Anche questa tipologia di fissaggio è indicata per le applicazioni con trasmissioni lineari della forza. Sono disponibili flangia anteriore (ME5) e flangia posteriore (ME6). Nelle applicazioni in spinta è indicato il fissaggio posteriore, nelle applicazioni in tiro quello anteriore.

- **Fissaggio a cerniera**

Per le applicazioni dove il componente da spostare debba eseguire un arco sono indicati i cilindri con attacco a cerniera, che

possono assorbire le forze in corrispondenza del proprio asse. Questo tipo di fissaggio è adatto sia per applicazioni in trazione che in spinta. I fissaggi a cerniera fissa MP1 e MP3 sono adatti nel caso in cui l'andamento ad arco della corsa giaccia su di un unico piano; nel caso in cui la corsa segua un andamento laterale rispetto al piano del movimento è raccomandato il fissaggio a snodo sferico MP5.

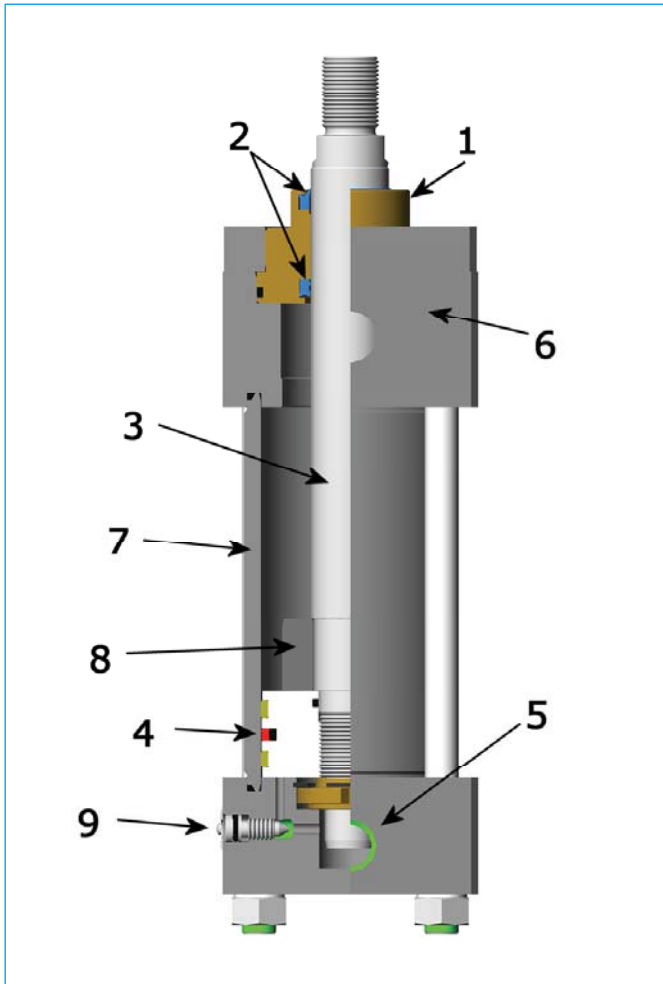
- **Fissaggio a piedini**

I cilindri con questo tipo di fissaggio non assorbono forze in corrispondenza del loro asse. Ne consegue che il momento torcente tende a far ruotare il cilindro stesso attorno alle viti di fissaggio. È quindi importante fissare saldamente il cilindro e guidare efficacemente il carico.

- **Fissaggio a perni**

I cilindri con fissaggio MT1, MT2 e MT4 sono adatti ad assorbire le forze in corrispondenza del proprio asse. Indicati sia per le applicazioni in trazione che in spinta, possono essere impiegati dove il componente da spostare presenti un movimento ad arco su di un unico piano. I perni oscillanti sono stati progettati per lavorare esclusivamente con carico al taglio e dovranno essere sottoposti a momenti flettenti ridotti al minimo.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE



1 Boccola guidastelo

Costruita in acciaio con elementi di guida in bronzo garantisce un buon supporto allo stelo, e consente di resistere all'usura causata da eventuali carichi radiali. Può essere rapidamente smontata per interventi di manutenzione.

2 Guarnizioni dello stelo

Nella versione standard le guarnizioni sono in poliuretano, e ad un'ottima tenuta abbinano un basso coefficiente di attrito e una lunga durata. Il raschiastelo a doppio labbro consente di proteggere lo stelo da eventuali sostanze contaminanti o polverose. Temperatura max di esercizio $-20^{\circ}+80^{\circ}$. Per temperature superiori (fino a 150°) sono disponibili guarnizioni in viton. Qualora il cilindro lavori ad alte frequenze è consigliabile l'utilizzo di guarnizioni a basso attrito. Per applicazioni speciali o su richiesta del cliente sono disponibili altre tipologie di guarnizioni.

3 Stelo

Gli steli sono in acciaio C45 ad alto tenore di carbonio e ad alta resistenza, rettificati di precisione e ricoperti di cromo duro (0,025 mm), con finitura superficiale di max 0,2 m, tolleranza f7.

4 Pistone e guarnizioni del pistone con carichi in posizione

Il pistone, ricavato dal pieno, è in acciaio, ed è centrato sullo stelo. Nella versione standard la guarnizione complessiva del pistone, comprende: un elemento in poliuretano, per la tenuta dinamica, uno in NBR, per la tenuta statica e due anelli antifrizione per servizio pesante.

Temperatura max di esercizio $-20^{\circ}+80^{\circ}$.

Disponibili su richiesta guarnizioni basso attrito e in viton. Per applicazioni speciali o su richiesta del cliente sono disponibili altre tipologie di guarnizioni.

5 Connessioni

Nella versione standard sono filettate gas BSPP. Altre tipologie disponibili su richiesta.

6 Testate del cilindro

Testate anteriori e posteriori sono realizzate in acciaio. Allineano perfettamente camicia e boccola, consentendo al pistone una battuta perfettamente piana.

7 Camicia del cilindro

È in acciaio ad alta resistenza, levigato internamente a 0,4 Ra per permettere alle guarnizioni di lavorare in condizioni ideali. I due o-ring garantiscono una tenuta perfetta tra testata e camicia.

8 Ammortizzamento

Per ottenere una decelerazione più uniforme, con conseguente riduzione del rumore e dei picchi di carico, i cilindri possono essere forniti completi di ammortizzatori anteriori e posteriori. Sulla testata anteriore agisce una ghiera flottante mentre sulla posteriore un inserto, anch'esso flottante.

9 Valvola di regolazione

La valvola di regolazione con arresto permette di effettuare la regolazione dell'ammortizzamento durante il funzionamento del cilindro senza pericolo di espulsione. Lo spillo è profilato per consentire una regolazione fine.

Sull'alesaggio 25 l'ammortizzamento è fisso.

Corse lunghe

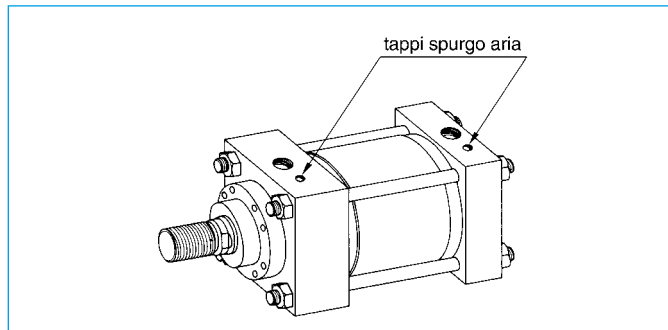
Per corse superiori a 1000 mm è previsto l'inserimento di distanziali per ridurre l'usura precoce di pistone e boccola guida stelo. Per la scelta del distanziale in funzione della corsa, utilizzare la tabella sottostante:

| | | | | |
|----------------------------|------------|------------|------------|------------|
| | 1001 | 1501 | 2001 | 2501 |
| corse (mm) | ± 1500 | ± 2000 | ± 2500 | ± 3000 |
| lunghezza distanziale (mm) | 50 | 100 | 150 | 200 |

VARIANTI A RICHIESTA

1 Spurghi aria

Disponibili su entrambe le estremità del cilindro. Nella versione standard lo spurgo è posto sul lato 1, ma in base all'installazione del cilindro può essere richiesta un'altra locazione.



2 Soffietto sullo stelo

È consigliabile l'uso di un soffietto per l'estremità dello stelo nel caso in cui il cilindro sia esposto a sostanze contaminanti e/o polverose. È necessario uno stelo più lungo per ospitare il soffietto ripiegato.

3 Drenaggio sulla boccola

Si consiglia l'utilizzo di un drenaggio sulla boccola quando la corsa sia molto lunga, dove si abbiano costanti contropressioni, dove sussista un rapporto tra la velocità di uscita e quella di rientro maggiore di 2:1. La connessione di drenaggio è 1/8 BSPP.

4 Fissaggio MT4

Il valore della quota XV deve essere compreso tra la quota XV min. e la quota XV max + la corsa, e deve essere sempre indicato all'atto dell'ordinazione del cilindro. Se la corsa richiesta è inferiore al valore minimo indicato in tabella saranno inseriti opportuni distanziali (considerare nell'ingombro totale del cilindro l'aggiunta di questi).

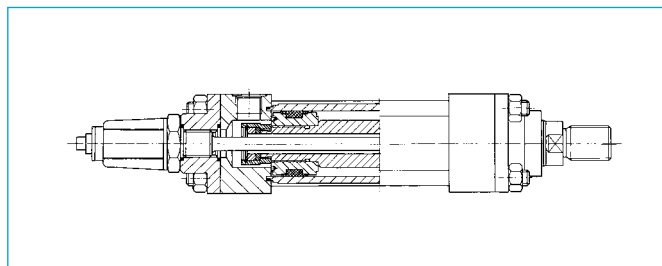
5 Tolleranza sulla corsa

È consigliabile scegliere corse superiori di qualche mm alla corsa di lavoro effettiva, al fine di evitare che le battute interne del cilindro vengano utilizzate come arresti meccanici. L'assemblaggio delle parti che compongono il cilindro comporta una tolleranza sulla lunghezza della corsa standard:

| | | |
|----------|------|------|
| ± 1 mm | 0 | 499 |
| ± 1,5 | 500 | 1249 |
| ± 2,5 mm | 1250 | 3149 |
| ± 4,5 mm | 3150 | 8000 |

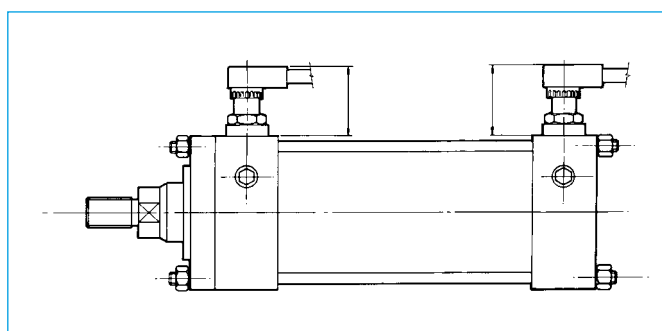
6 Trasduttori di posizione

Sui cilindri della serie NXM possono essere montati vari tipi di trasduttori lineari di posizione. Per ulteriori informazioni in merito contattare il nostro Ufficio Tecnico.



7 Sensori di prossimità

Per i cilindri della serie NXM sono disponibili sensori di prossimità e di posizione. Per ulteriori informazioni in merito contattare il nostro Ufficio Tecnico.



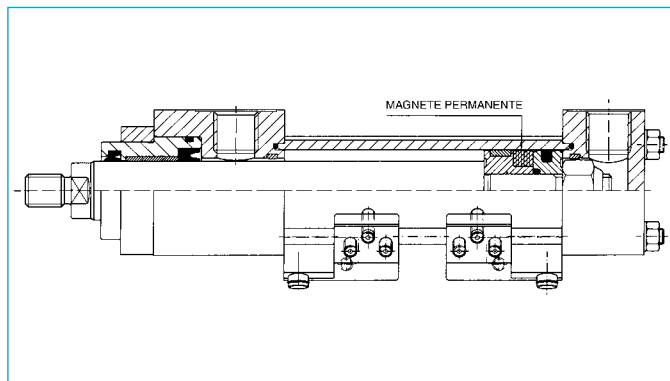
8 Cilindri in tandem

È possibile assemblare due cilindri in serie in modo da raddoppiare la spinta a parità di alesaggio (la corsa dei due cilindri in tandem deve essere la stessa).

9 Cilindri per mantenimento carico in posizione

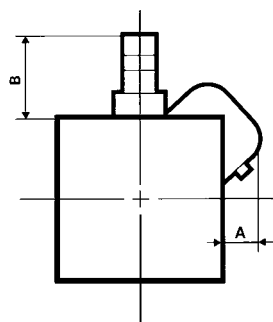
Per questo tipo di applicazione si utilizzano guarnizioni speciali, da concordare con il nostro servizio tecnico.

Per ogni ulteriore informazione il nostro Ufficio Tecnico è a Vostra disposizione.



Specifiche tecniche

Cilindri costruiti in ottemperanza alla normativa ISO 6020/2. Pressione max di utilizzo 15 MPa (150 bar).



| Cilindro Ø | A mm | B mm |
|------------|------|------|
| 32/40 | 16 | 27 |
| 50/100 | 18 | 27 |

Caratteristiche tecniche e norme d'impiego

I sensori montati sulla camicia avvertono il campo magnetico generato dal magnete all'interno del cilindro stesso.

Il fine corsa è un interruttore e va montato sempre in serie ad un carico (induttivo, resistivo o capacitivo) rimanendo entro i propri limiti delle caratteristiche elettriche. I fine corsa funzionano con una tensione minima di 3V. È da tenere presente che per un collegamento in serie di più fine corsa si avrà una caduta di tensione di 3V per ognuno.

È consigliato utilizzare un cavo di collegamento il più corto possibile, in modo da non compromettere il buon funzionamento del fine corsa. Per cavi aventi lunghezza oltre 10 mt. si consiglia l'applicazione in serie al fine corsa di un induttore che annulli gli effetti della capacità del cavo stesso.

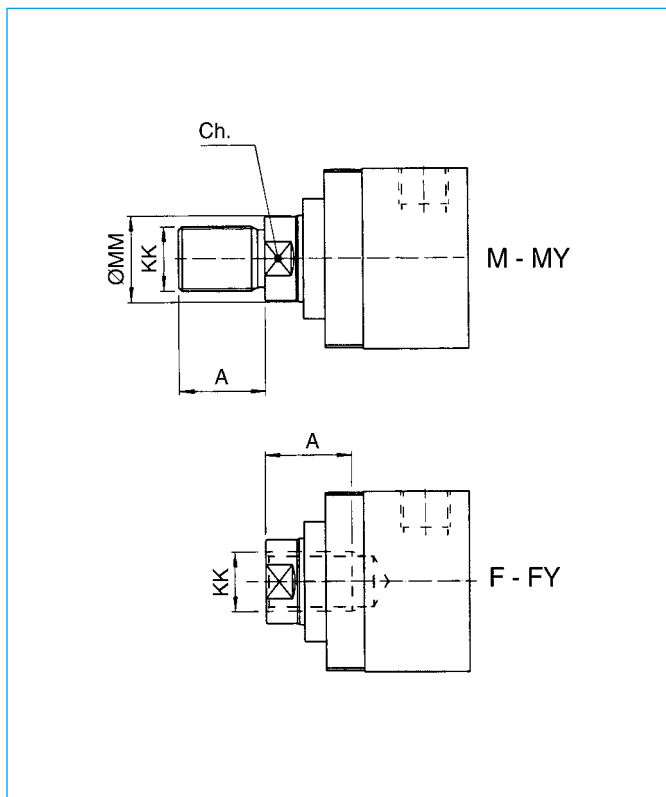
I fine corsa sentono un segnale alla velocità massima di 1m/sec.

DATI TECNICI - TIPO PNP

| Dati elettrici | Contatto | normalmente aperto |
|----------------------------|----------|-------------------------|
| | | Protezione IP 65 |
| Tensione | | 6-30 Volt |
| Corrente a 25 | | 250 mAmp |
| Potenza massima | | 6 Watt |
| Tempo di inserzione | | 0,8 micro sec |
| Tempo di disinserzione | | 0,3 micro sec |
| Punto di inserzione | | 30 Gauss |
| Punto di disinserzione | | 25 Gauss |
| Vita elettrica | | 10 ⁹ impulsi |
| Caduta di tensione diretta | | 0,7 Volt |
| Temperatura | | -20 C+85 C |

| GNXM | ME5 | D | X | 50 | 22 | M | 200 | L | AP | E1 | M2 |
|-------|--|--------------|---------------------|-----------|--------------------|--|------------|--|-------------------|--|-----------------|
| Serie | Fissaggio | Doppio stelo | Esecuzioni speciali | Alesaggio | Stelo | Filettatura | Corsa (mm) | Guarnizioni | Frenatura | Serie costruttiva | N. 2 fine corsa |
| GVBM | | | | 25 | 12 18 | M Maschio MY Maschio minorato F Femmina FY Femmina minorata | | L Nitrile V Viton BL Basso attr. nitrile BV Basso attr. viton | | | M2 |
| | ME5 Flangia anteriore ME6 Flangia posteriore MP1 Cerniera posteriore femmina MP3 Cerniera posteriore maschio MP5 Snodo sferico posteriore MS2 Piedini laterali MT1 Perni anteriori MT2 Perni posteriori MT4 Perni intermedi MX1 Tiranti anteriori e posteriori MX2 Tiranti posteriori MX3 Tiranti anteriori MX5 Fori filettati testata anteriore | | | 32 | 14 22 | | | | N A P AP | Non amm.to Amm.to anteriore Amm.to posteriore Amm.to anteriore e posteriore | |
| | | | | 40 | 18 28 | | | | | | |
| | | | | 50 | 22 36 (* 28) | | | | | | |
| | | | | 63 | 28 45 (* 36) | | | | | | |
| | | | | 80 | 36 56 (* 45) | | | | | | |
| | | | | 100 | 45 70 (* 56) | | | | | | |

(*) il terzo stelo non è previsto dalla normativa ISO



| Alesaggio | stelo MM | Tipo M-F* | | Tipo MY-FY* | | Ch |
|-----------|----------|-----------|-----|-------------|----|-----|
| | | KK | A | KK | A | |
| 25 | 12 | M10x1.25 | 14 | | | 10 |
| | 18 | M14x1.5 | 18 | M10x1.25 | 14 | 15 |
| 32 | 14 | M12x1.25 | 16 | | | 12 |
| | 22 | M16x1.5 | 22 | M12x1.25 | 16 | 19 |
| 40 | 18 | M14x1.5 | 18 | | | 15 |
| | 28 | M20x1.5 | 28 | M14x1.5 | 18 | 24 |
| 50 | 22 | M16x1.5 | 22 | | | 19 |
| | **28 | M20x1.5 | 28 | | | 24 |
| 63 | 36 | M27x2 | 36 | M16x1.5 | 22 | 32 |
| | 28 | M20x1.5 | 28 | | | 24 |
| 80 | **36 | M27x2 | 36 | | | 32 |
| | 45 | M33x2 | 45 | M20x1.5 | 28 | 40 |
| 100 | 36 | M27x2 | 36 | | | 32 |
| | **45 | M33x2 | 45 | | | 40 |
| 125 | 56 | M42x2 | 56 | M27x2 | 36 | 50 |
| | 45 | M33x2 | 45 | | | 40 |
| 160 | **56 | M42x2 | 56 | | | 50 |
| | 70 | M48x2 | 63 | M33x2 | 45 | 60 |
| 200 | 56 | M42x2 | 56 | | | 50 |
| | **70 | M48x2 | 63 | | | 60 |
| | 90 | M64x3 | 85 | M42x2 | 56 | 80 |
| | 70 | M48x2 | 63 | | | 60 |
| | **90 | M64x3 | 85 | | | 80 |
| | 110 | M80x3 | 95 | M48x2 | 63 | 100 |
| | 90 | M64x3 | 85 | | | 80 |
| | **110 | M80x3 | 95 | | | 100 |
| | 140 | M100x3 | 130 | M64x3 | 85 | 130 |

(*) Varianti filettature femmina:

F 25-12: M8 x 1

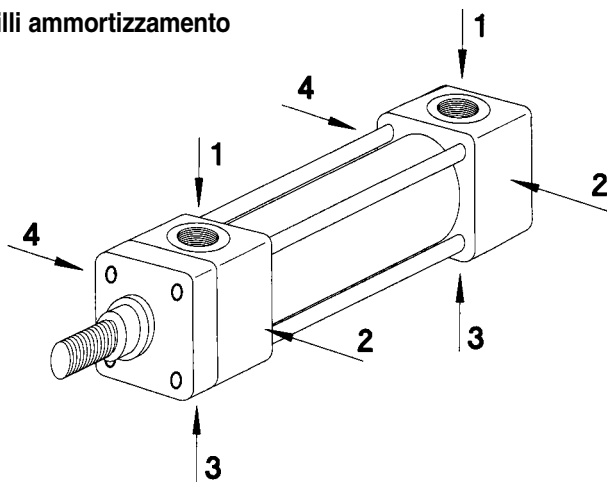
FY 25-18: M12 x 1,25

F 32-14: M10 x 1,25

F 40-18: M12 x 1,25

** Il terzo stelo non è previsto dalla normativa ISO

Posizioni per connessioni e spilli ammortizzamento



| Alesag. | Conness. | Conness. maggior. | Lato conness. | Lato spillo regolazione ammortizzamento per tipologia di testata | |
|---------|-----------|-------------------|---------------|--|--------------------|
| | | | | K-MS2-MP1 MX5-MP3-MP5 | ME5-ME6 MT1-MT2 |
| 25 | G 1/4" | G 3/8" | 1 | non prev. | non prev. |
| 32 | G 1/4" | G 3/8" | 1 | 2 | 3 |
| 40 | G 3/8" | G 1/2" | 1 | 2 | 3 |
| 50 | G 1/2" | G 3/4" | 1 | 2 | 3 |
| 63 | G 1/2" | G 3/4" | 1 | 2 | 3 |
| 80 | G 3/4" | G 1" | 1 | 2 | 3 |
| 100 | G 3/4" | G 1" | 1 | 2 | 3 |
| 125 | G 1" | G 1. 1/4" | 1 | 2 | 3 |
| 160 | G 1" | G 1. 1/4" | 1 | 2 | 3 |
| 200 | G 1. 1/4" | G 1. 1/2" | 1 | 2 | 3 |

Per l' alesaggio 25 non sono previsti spilli per la regolazione dell'ammortizzamento; ammortizzamento fisso, non regolabile da operatore.

La maggioranza delle connessioni e/o la diversa posizione (a richiesta) dello spillo di ammortizzamento è da considerarsi esecuzione speciale.

Se possibile utilizzare il disegno sopra riportato come base per l'identificazione di eventuali richieste di esecuzioni speciali.

Scelta del diametro stelo

La scelta di uno stelo adatto a determinate condizioni di spinta viene effettuata come segue: Si individui nella tabella 1 il tipo di fissaggio adottato, si rilevi la distanza D (in mm) con stelo tutto fuori e si calcoli il relativo valore di L come indicato (se L supera i 1000 mm vedere «Limitatori di corsa», a pag. 7).

Si determini il valore della spinta Fp del cilindro:

Fp (in kg) = superficie utile (in cm²) x pressione (in bar).

Si riportino sul diagramma 2 i valori di L e Fp: tracciando le coordinate, la loro intersezione fornisce il diametro stelo minimo consigliato per quell'applicazione.

Esempio.

Per L = 6500 mm e Fp = 10.000 N, il diagramma 2 indica stelo da 70 mm.

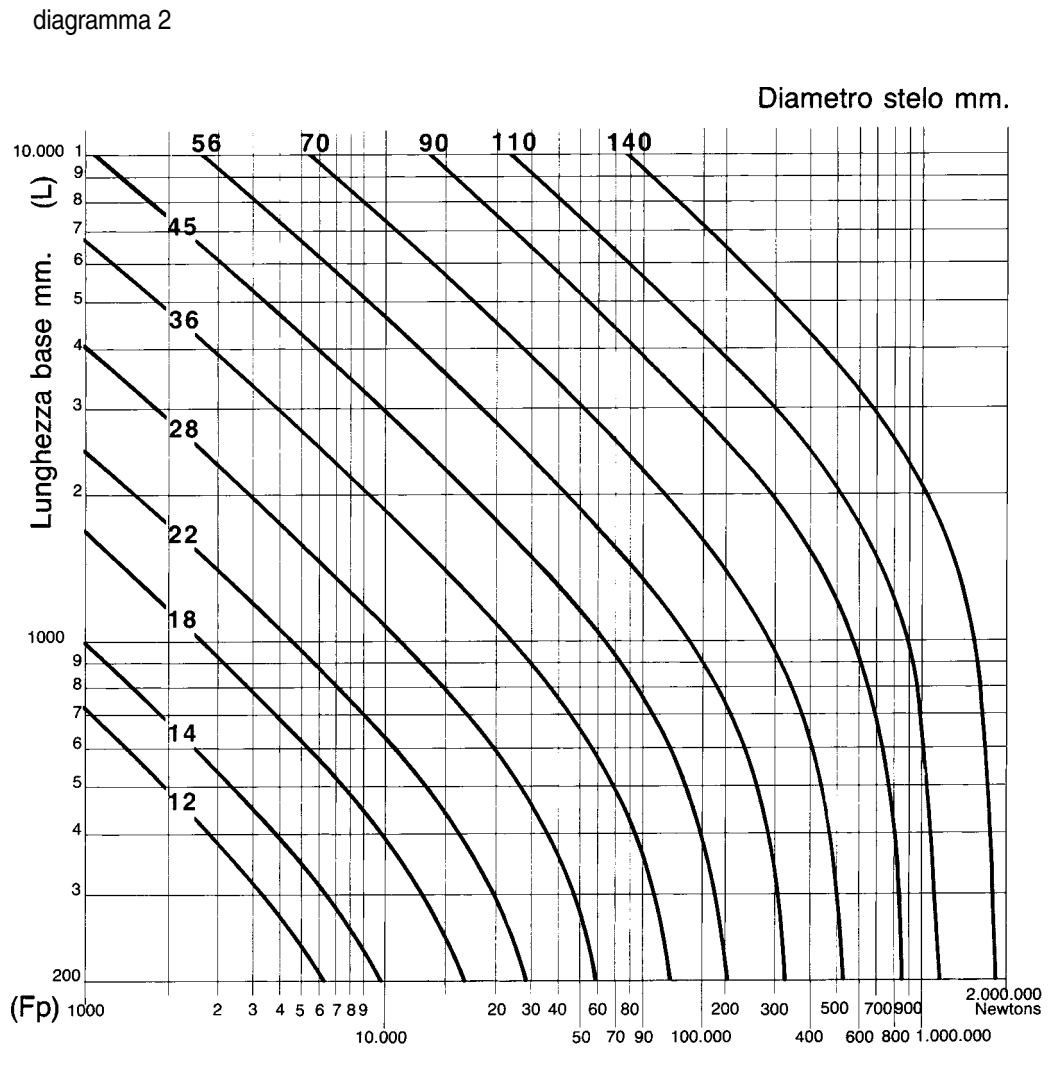
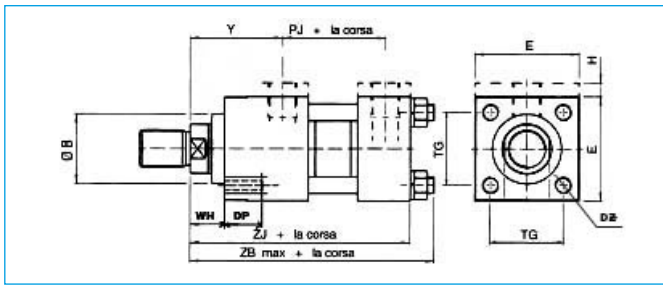


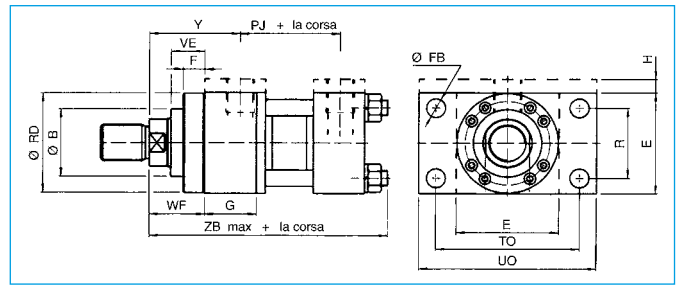
tabella 1

| | | |
|---|--|-------------------|
| Fissaggio a incastro. Stelo non supportato | | $L = D \times 4$ |
| Fissaggio a incastro. Stelo guidato | | $L = D$ |
| Fissaggio a incastro. Stelo molto guidato | | $L = \frac{D}{2}$ |
| Fissaggi a cerniera. Cilindro orizzontale o verticale | | $L = D$ |

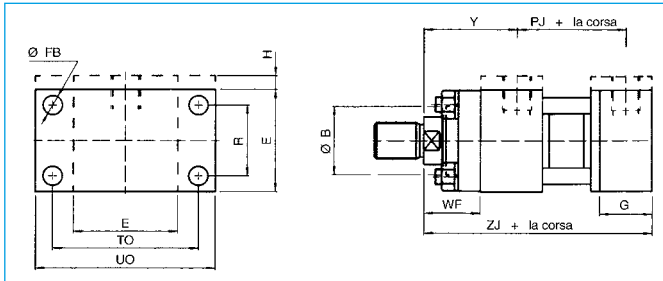
Cilindro fori filettati - MX5



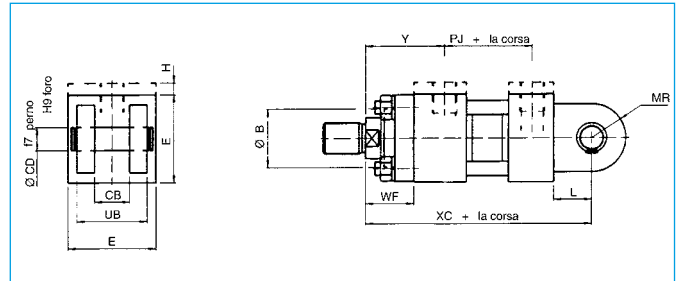
Flangia anteriore - ME5



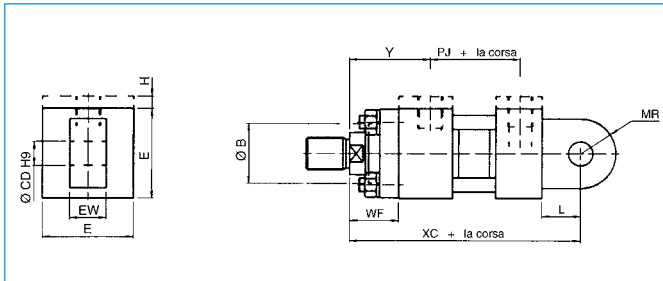
Flangia posteriore - ME6



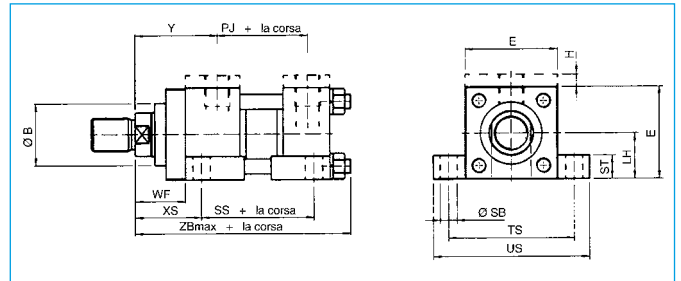
Cerniera posteriore femmina - MP1



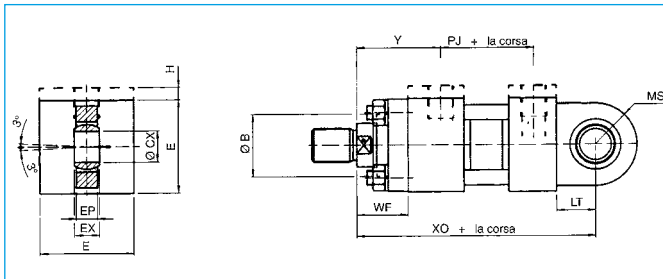
Cerniera posteriore maschio - MP3



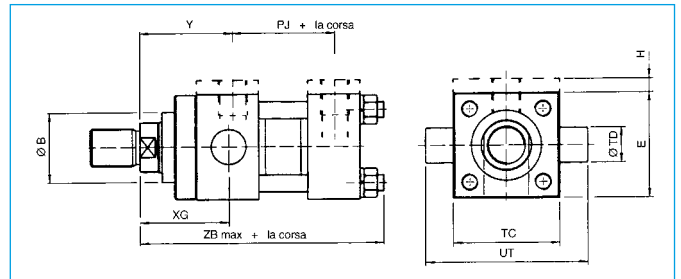
Piedini laterali - MS2



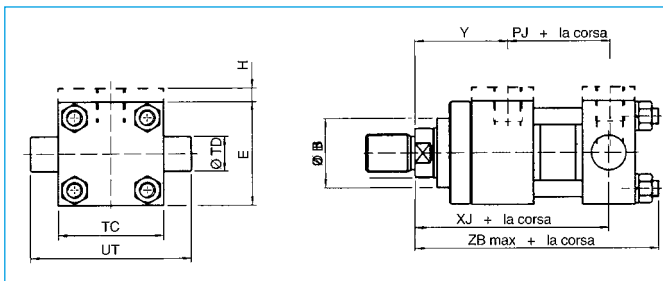
Snodo sferico posteriore - MP5



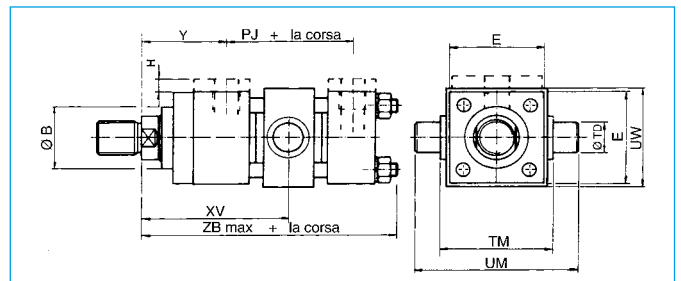
Perni anteriori - MT1



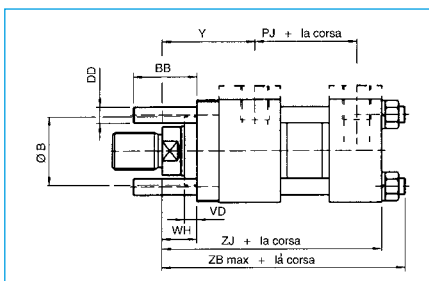
Perni posteriori - MT2



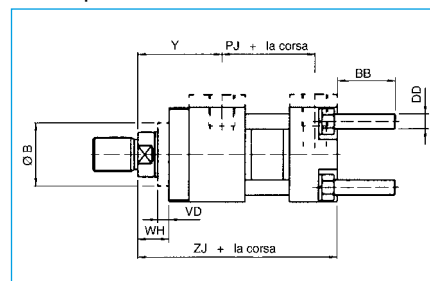
Perni centrali - MT4



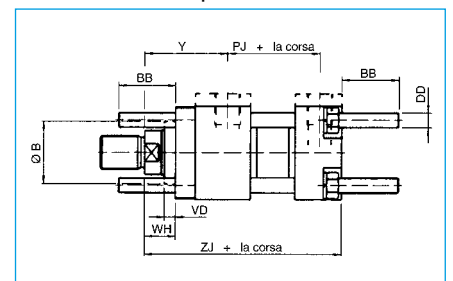
Tiranti anteriori - MX3



Tiranti posteriori - MX2



Tiranti anteriori e posteriori - MX1



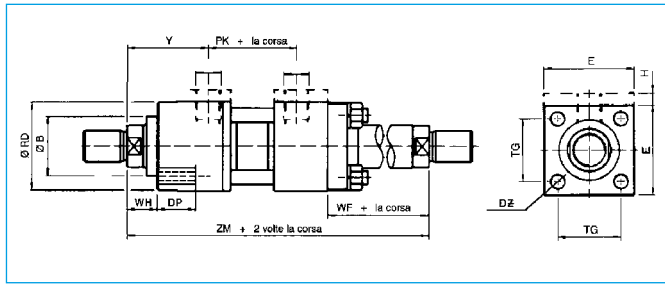


| Alesaggio | Ø Stelo | B | BB | CB A16 | CD Toll. | CX | DD | DP _{min} | DZ | E | EP | EW h14 | EX | F | FB | G | H | L | LH h10 | LT | MR | MS | PJ | R | RD f8 | SB | SS |
|-----------|---------|-----|-----|--------|----------|--------------------------------------|----------|-------------------|----------|-----|----|--------|----|----|-----|----|---|----|--------|-----|----|------|-----|-----|-------|-----|-----|
| 25 | 12 | 24 | 19 | 12 | 10 | 12- ⁰ / _{0.008} | M5x0.8 | 8 | M5x0.8 | 40 | 8 | 12 | 10 | 10 | 5.5 | 25 | 5 | 13 | 19 | 16 | 12 | 20 | 53 | 27 | 38 | 6.6 | 73 |
| | 18 | 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | 14 | 26 | 24 | 16 | 12 | 16- ⁰ / _{0.008} | M6x1 | 9 | M6x1 | 45 | 11 | 16 | 14 | 10 | 6.6 | 25 | 5 | 19 | 22 | 20 | 17 | 22.5 | 56 | 33 | 42 | 9 | 73 |
| | 22 | 34 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | 18 | 30 | 35 | 20 | 14 | 20- ⁰ / _{0.012} | M8x1 | 12 | M8x1.25 | 63 | 13 | 20 | 16 | 10 | 11 | 38 | | 19 | 31 | 25 | 17 | 29 | 73 | 41 | 62 | 11 | 98 |
| | 28 | 42 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | 22 | 34 | 46 | 30 | 20 | 25- ⁰ / _{0.012} | M12x1.25 | 18 | M12x1.75 | 75 | 17 | 30 | 20 | 16 | 14 | 38 | | 32 | 37 | 31 | 29 | 33 | 74 | 52 | 74 | 14 | 92 |
| | 36 | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 28 | 42 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 63 | 28 | 42 | 46 | 30 | 20 | 30- ⁰ / _{0.012} | M12x1.25 | 18 | M12x1.75 | 90 | 19 | 30 | 22 | 16 | 14 | 38 | | 32 | 44 | 38 | 29 | 40 | 80 | 65 | 75 | 18 | 86 |
| | 45 | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 88 | | |
| | 36 | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 88 | | |
| 80 | 36 | 50 | 59 | 40 | 28 | 40- ⁰ / _{0.012} | M16x1.5 | 24 | M16x2 | 115 | 23 | 40 | 28 | 20 | 18 | 45 | | 39 | 57 | 48 | 34 | 50 | 93 | 83 | 82 | 18 | 105 |
| | 56 | 72 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 105 | | |
| | 45 | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 105 | | |
| 100 | 45 | 60 | 59 | 50 | 36 | 50- ⁰ / _{0.012} | M16x1.5 | 24 | M16x2 | 130 | 30 | 50 | 35 | 22 | 18 | 45 | | 54 | 63 | 58 | 50 | 62 | 101 | 97 | 92 | 26 | 102 |
| | 70 | 88 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 125 | | |
| | 56 | 72 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 125 | | |
| 125 | 56 | 72 | 81 | 60 | 45 | 60- ⁰ / _{0.015} | M22x1.5 | 27 | M22x2.5 | 165 | 38 | 60 | 44 | 22 | 22 | 58 | | 57 | 82 | 72 | 53 | 80 | 117 | 126 | 105 | 26 | 131 |
| | 90 | 108 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 150 | | |
| | 70 | 88 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 150 | | |
| 160 | 70 | 88 | 92 | 70 | 56 | 80- ⁰ / _{0.015} | M27x2 | 32 | M27x3 | 205 | 47 | 70 | 55 | 25 | 26 | 58 | | 63 | 101 | 92 | 59 | 100 | 130 | 155 | 125 | 33 | 130 |
| | 110 | 133 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 170 | | |
| | 90 | 108 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 170 | | |
| 200 | 90 | 108 | 115 | 80 | 70 | 100- ⁰ / _{0.020} | M30x2 | 40 | M30x3.5 | 245 | 57 | 80 | 70 | 25 | 33 | 76 | | 82 | 122 | 116 | 78 | 120 | 165 | 190 | 150 | 39 | 172 |
| | 140 | 163 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 210 | | |
| | 110 | 133 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 210 | | |

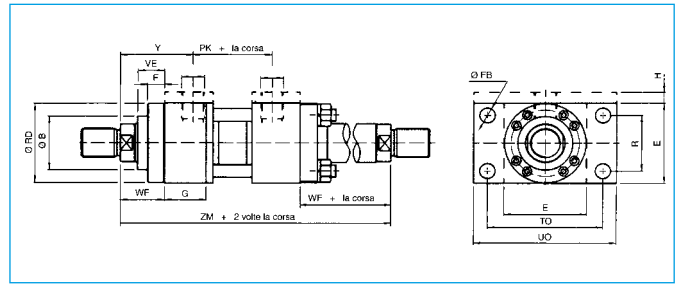
| Alesaggio | Ø Stelo | ST | TC | TD f8 | TG | TM | TO | TS | UB | UM | UO | US | UT | UW □ | VD | VE | WF | WH | XC | XG | XJ | XO | XS | XV MIN | XV MAX | Y | ZB | ZJ | corsa min. per fissaggio MT4 |
|-----------|---------|------|-----|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|----|----|----|----|-----|----|-----|-----|----|---------|--------|----|-----|-----|------------------------------|
| 25 | 12 | 8.5 | 38 | 12 | 28.3 | 48 | 51 | 54 | 24 | 68 | 65 | 72 | 58 | 48 | 6 | 16 | 25 | 15 | 127 | 44 | 101 | 130 | 33 | 82 | 72 | 50 | 121 | 114 | 10 |
| | 18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | + corsa | | | | | |
| 32 | 14 | 12.5 | 44 | 16 | 33.2 | 55 | 58 | 63 | 32 | 79 | 70 | 84 | 68 | 55 | 12 | 22 | 35 | 25 | 147 | 54 | 115 | 148 | 45 | 96 | 82 | 60 | 137 | 128 | 14 |
| | 22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | + corsa | | | | | |
| 40 | 18 | 12.5 | 63 | 20 | 41.7 | 76 | 87 | 83 | 40 | 108 | 110 | 103 | 95 | 76 | 12 | 22 | 35 | 25 | 172 | 57 | 134 | 178 | 45 | 107 | 88 | 62 | 166 | 153 | 19 |
| | 28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | + corsa | | | | | |
| 50 | 22 | 19 | 76 | 25 | 52.3 | 89 | 105 | 102 | 60 | 129 | 130 | 127 | 116 | 89 | 9 | 25 | 41 | 25 | 191 | 64 | 140 | 190 | 54 | 117 | 90 | 67 | 176 | 159 | 27 |
| | 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | + corsa | | | | | |
| | 28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 63 | 28 | 26 | 89 | 32 | 64.3 | 100 | 117 | 124 | 60 | 150 | 145 | 161 | 139 | 100 | 13 | 29 | 48 | 32 | 200 | 70 | 149 | 206 | 65 | 132 | 91 | 71 | 185 | 168 | 41 |
| | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | + corsa | | | | | |
| | 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 | 36 | 26 | 114 | 40 | 82.7 | 127 | 149 | 149 | 80 | 191 | 180 | 186 | 178 | 127 | 9 | 29 | 51 | 31 | 229 | 76 | 168 | 238 | 68 | 147 | 99 | 77 | 212 | 190 | 48 |
| | 56 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | + corsa | | | | | |
| | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 | 45 | 32 | 127 | 50 | 96.9 | 140 | 162 | 172 | 100 | 220 | 200 | 216 | 207 | 140 | 10 | 32 | 57 | 35 | 257 | 71 | 187 | 261 | 79 | 158 | 107 | 82 | 225 | 203 | 51 |
| | 70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | + corsa | | | | | |
| | 56 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 | 56 | 32 | 165 | 63 | 125.9 | 178 | 208 | 210 | 120 | 278 | 250 | 254 | 265 | 178 | 10 | 32 | 57 | 35 | 289 | 75 | 209 | 304 | 79 | 180 | 109 | 86 | 260 | 232 | 71 |
| | 90 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | + corsa | | | | | |
| | 70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 160 | 70 | 38 | 203 | 80 | 154.9 | 215 | 253 | 260 | 140 | 341 | 300 | 318 | 329 | 215 | 7 | 32 | 57 | 32 | 308 | 75 | 230 | 337 | 86 | 198 | 104 | 86 | 279 | 245 | 94 |
| | 110 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | + corsa | | | | | |
| | 90 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 200 | 90 | 44 | 241 | 100 | 190.2 | 279 | 300 | 311 | 160 | 439 | 360 | 381 | 401 | 279 | 7 | 32 | 57 | 32 | 381 | 85 | 276 | 415 | 92 | 226 | 130 | 98 | 336 | 299 | 96 |
| | 140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | + corsa | | | | | |
| | 110 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

N.B.: la corsa minima per la realizzazione del fissaggio "MT4" è indicata in tabella.
 La quota XV deve essere specificata al momento dell'ordine deve essere compresa fra la XV min. e la XV max. + la corsa

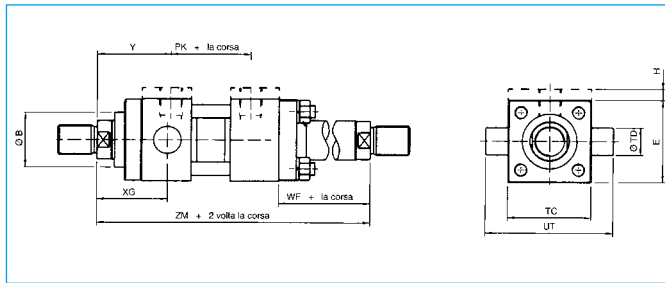
Fori filettati - MX5D



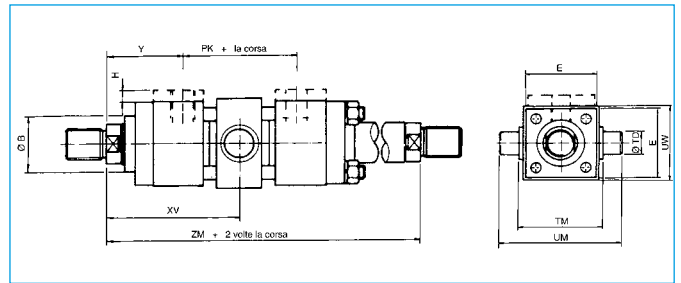
Flangia anteriore - ME5D



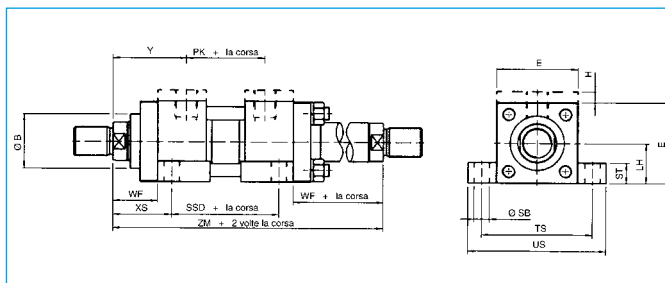
Perni anteriori - MT1D



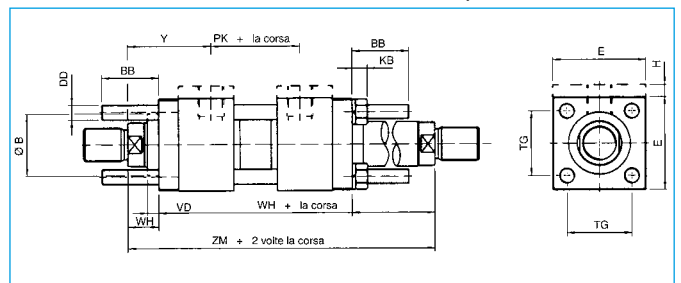
Perni centrali - MT4D



Piedini laterali - MS2D



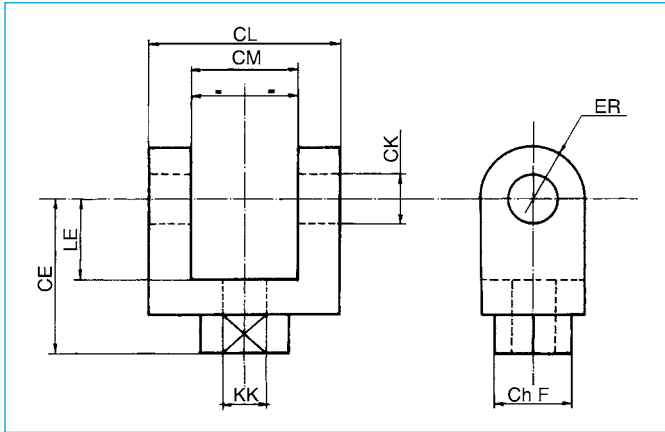
Tiranti anteriori - MX3D - Tiranti anteriori e posteriori - MX1D



| Ales. | Ø | B | BB | DD | DP | DZ | E | F | FB | G | H | KB | LH | PK | R | RD | SB | SSD | ST | TC | TD | TG | TM | TO | TS | UM | UO | US | UT | UW | VD | VE | WF | WH | XG | XS | XV | XV | Y | ZM | corsa min. per fissaggio MT4D |
|-------|-------|-----|-----|----------|------|----------|-----|----|-----|----|---|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|-----|-------------------------------|
| | stelo | | | | min. | M5x0,8 | | | | | | | h10 | | Ø | | | | | Ø | Ø | | | | | | | | | | | | | | | min | max | | | | |
| 25 | 12 | 24 | 19 | M5x0,8 | 8 | M5x0,8 | 40 | 10 | 5,5 | 25 | 5 | 5,2 | 19 | 54 | 27 | 38 | 6,6 | 88 | 8,5 | 38 | 12 | 28,3 | 48 | 51 | 54 | 68 | 65 | 72 | 58 | 48 | 6 | 16 | 25 | 15 | 44 | 33 | 82 | 72 | 50 | 154 | 10 |
| 32 | 14 | 26 | 24 | M6x1 | 9 | M6x1 | 45 | 10 | 6,6 | 25 | 5 | 6,6 | 22 | 58 | 33 | 42 | 9 | 88 | 12,5 | 44 | 16 | 33,2 | 55 | 58 | 63 | 79 | 70 | 84 | 68 | 55 | 12 | 22 | 35 | 25 | 54 | 45 | 96 | 82 | 60 | 178 | 14 |
| 40 | 18 | 30 | 35 | M8x1 | 12 | M8x1,25 | 63 | 10 | 11 | 38 | | 8,5 | 31 | 71 | 41 | 62 | 11 | 105 | 12,5 | 63 | 20 | 41,7 | 76 | 87 | 83 | 108 | 110 | 103 | 95 | 76 | 12 | 22 | 35 | 25 | 57 | 45 | 107 | 88 | 62 | 195 | 19 |
| 50 | 22 | 34 | 46 | M12x1,25 | 18 | M12x1,75 | 75 | 16 | 14 | 38 | | 12,5 | 37 | 73 | 52 | 74 | 14 | 99 | 19 | 76 | 25 | 52,3 | 89 | 105 | 102 | 129 | 130 | 127 | 116 | 89 | 9 | 25 | 41 | 25 | 64 | 54 | 117 | 90 | 67 | 207 | 27 |
| 63 | 28 | 42 | 46 | M12x1,25 | 18 | M12x1,75 | 90 | 16 | 14 | 38 | | 12,5 | 44 | 81 | 65 | 75 | 18 | 93 | 26 | 89 | 32 | 64,3 | 100 | 117 | 124 | 150 | 145 | 161 | 139 | 100 | 13 | 29 | 48 | 32 | 70 | 65 | 132 | 91 | 71 | 223 | 41 |
| 80 | 36 | 50 | 59 | M16x1,5 | 24 | M16x2 | 115 | 20 | 18 | 45 | | 16,5 | 57 | 92 | 83 | 82 | 18 | 110 | 26 | 114 | 40 | 82,7 | 127 | 149 | 149 | 191 | 180 | 186 | 178 | 127 | 9 | 29 | 51 | 31 | 76 | 68 | 147 | 99 | 77 | 246 | 48 |
| 100 | 45 | 60 | 59 | M16x1,5 | 24 | M16x2 | 130 | 22 | 18 | 45 | | 16,5 | 63 | 101 | 97 | 92 | 26 | 107 | 32 | 127 | 50 | 96,9 | 140 | 162 | 172 | 220 | 200 | 216 | 207 | 140 | 10 | 32 | 57 | 35 | 71 | 79 | 158 | 107 | 82 | 265 | 51 |
| 125 | 56 | 72 | 81 | M22x1,5 | 27 | M22x2,5 | 165 | 22 | 22 | 58 | | 22 | 82 | 117 | 126 | 105 | 26 | 131 | 32 | 165 | 63 | 125,9 | 178 | 208 | 210 | 278 | 250 | 254 | 265 | 178 | 10 | 32 | 57 | 35 | 75 | 79 | 180 | 109 | 86 | 289 | 71 |
| 160 | 70 | 88 | 92 | M27x2 | 32 | M27x3 | 205 | 25 | 26 | 58 | | 27 | 101 | 130 | 155 | 125 | 33 | 130 | 38 | 203 | 80 | 154,9 | 215 | 253 | 260 | 341 | 300 | 318 | 329 | 215 | 7 | 32 | 57 | 32 | 75 | 86 | 198 | 104 | 86 | 302 | 84 |
| 200 | 90 | 108 | 115 | M30x2 | 40 | M30x3,5 | 245 | 25 | 33 | 76 | | 30 | 122 | 160 | 190 | 150 | 39 | 172 | 44 | 241 | 100 | 190,2 | 279 | 300 | 311 | 439 | 360 | 381 | 401 | 279 | 7 | 32 | 57 | 32 | 85 | 92 | 226 | 130 | 98 | 356 | 96 |

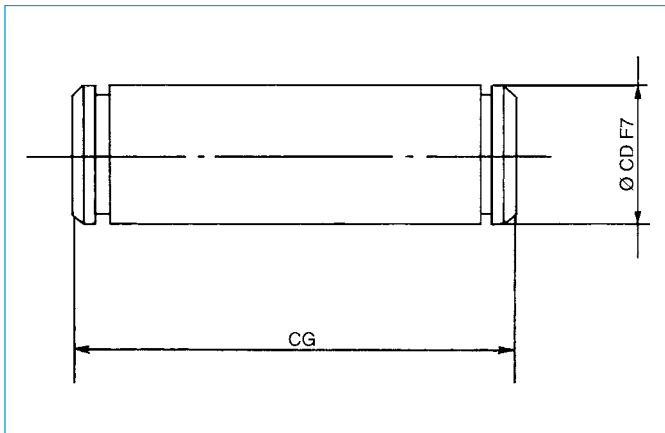
N.B.: la corsa minima per la realizzazione del fissaggio "MT4" è indicata in tabella.
La quota XV deve essere specificata al momento dell'ordine deve essere compresa fra la XV min. e la XV max. + la corsa.

Cerniera femmina ISO 6982



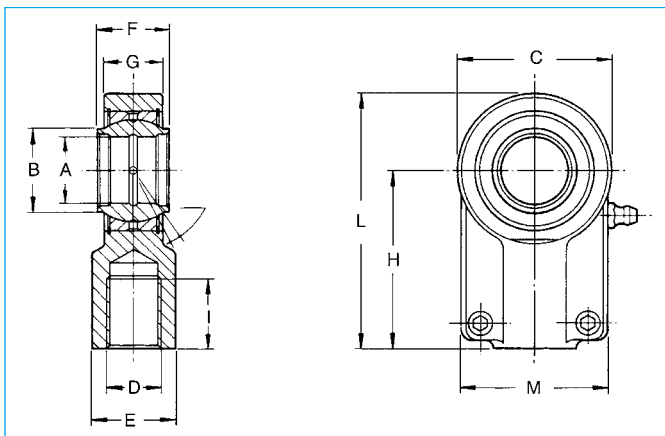
| Cod. n° | CM | CKH9 | CE | CL | ChF | KK | LE | ER |
|------------|-----|------|-----|-----|-----|---------|----|----|
| CF-H-10125 | 12 | 10 | 32 | 26 | 19 | 10x1,25 | 13 | 12 |
| CF-H-12125 | 16 | 12 | 36 | 34 | 21 | 12x1,25 | 19 | 17 |
| CF-H-1415 | 20 | 14 | 38 | 42 | 21 | 14x1,5 | 19 | 17 |
| CF-H-1615 | 30 | 20 | 54 | 62 | 32 | 16x1,5 | 32 | 29 |
| CF-H-2015 | 30 | 20 | 60 | 62 | 32 | 20x1,5 | 32 | 29 |
| CF-H-272 | 40 | 28 | 75 | 83 | 40 | 27x2 | 39 | 34 |
| CF-H-332 | 50 | 36 | 99 | 103 | 56 | 33x2 | 54 | 50 |
| CF-H-422 | 60 | 45 | 113 | 123 | 56 | 42x2 | 57 | 53 |
| CF-H-482 | 70 | 56 | 126 | 143 | 75 | 48x2 | 63 | 59 |
| CF-H-643 | 80 | 70 | 168 | 163 | 95 | 64x3 | 83 | 78 |
| CF-H-803 | 80 | 70 | 168 | 163 | 95 | 80x3 | 83 | 78 |
| CF-H-1003 | 100 | 100 | 250 | 230 | 160 | 100x3 | 90 | 95 |

Perno per cerniera



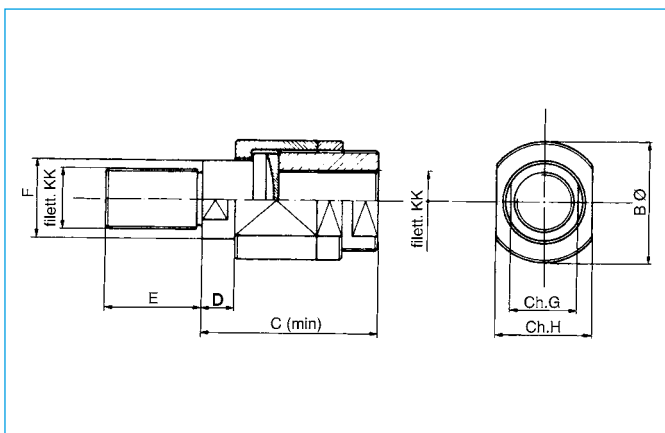
| CODICE | CD | CG |
|---------------|----|-----|
| 2.44.01.37.95 | 10 | 32 |
| 2.44.05.37.95 | 12 | 40 |
| 2.44.10.37.95 | 14 | 50 |
| 2.44.15.37.95 | 20 | 70 |
| 2.44.25.37.95 | 28 | 92 |
| 2.44.30.37.95 | 36 | 114 |
| 2.44.35.37.95 | 45 | 135 |
| 2.44.40.37.95 | 56 | 158 |
| 2.44.45.37.95 | 70 | 180 |

Snodo sferico ISO 6982



| Tipo TAPR | A H7 | B | C | D | E | F h12 | G | H | I | L | M | Carico statico | Carico dinam. |
|-----------|------|------|-----|----------|-----|-------|------|-----|-----|-------|-----|----------------|---------------|
| 10CE | 10 | 12,5 | 32 | M10x1,25 | 15 | 10 | 7 | 37 | 14 | 53 | 32 | 20 | 8,15 |
| 12CE | 12 | 15,5 | 32 | M12x1,25 | 16 | 12 | 10,5 | 38 | 17 | 54 | 32 | 24,5 | 10,8 |
| 16CE | 16 | 20 | 40 | M14x1,5 | 21 | 16 | 13 | 44 | 19 | 64 | 40 | 36,5 | 17,8 |
| 20CE | 20 | 25 | 47 | M16x1,5 | 25 | 20 | 17 | 52 | 23 | 77 | 47 | 48 | 30 |
| 25CE | 25 | 30,5 | 58 | M20x1,5 | 30 | 25 | 21 | 65 | 29 | 96 | 54 | 78 | 48 |
| 32CE | 32 | 38 | 70 | M27x2 | 38 | 32 | 27 | 80 | 37 | 118 | 66 | 114 | 67 |
| 40CE | 40 | 46 | 89 | M33x2 | 47 | 40 | 32 | 97 | 46 | 145,5 | 80 | 114 | 67 |
| 50CE | 50 | 57 | 108 | M42x2 | 58 | 50 | 40 | 120 | 57 | 179 | 96 | 310 | 156 |
| 63CE | 63 | 71,5 | 132 | M48x2 | 70 | 63 | 52 | 140 | 64 | 211 | 114 | 430 | 255 |
| 80CE | 80 | 91 | 168 | M64x3 | 90 | 80 | 66 | 180 | 86 | 270 | 148 | 695 | 400 |
| 100CE | 100 | 113 | 210 | M80x3 | 110 | 100 | 84 | 210 | 96 | 322 | 178 | 1060 | 610 |
| 125CE | 125 | 138 | 264 | M100x3 | 135 | 125 | 102 | 260 | 113 | 405 | 200 | 3650 | 2120 |

Autoallineatore

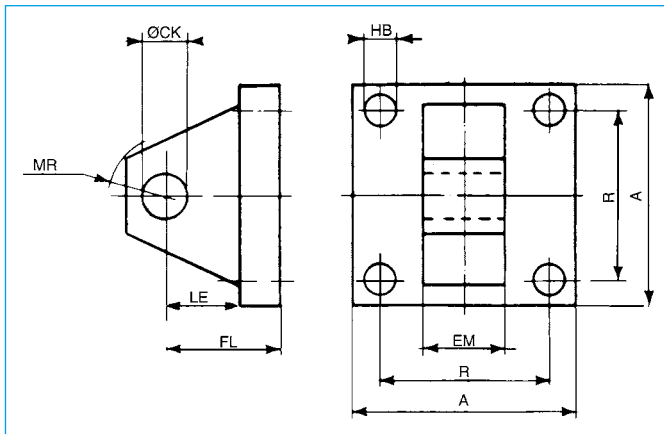


| Cod. n° | B | C | D | E | F | chG | chH | KK |
|-------------|------|-------|------|------|-------|-----|-----|---------|
| AUT-H-10125 | 31,7 | 50,8 | 12,7 | 19 | 15,9 | 14 | 20 | 10x1,25 |
| AUT-H-12125 | 31,7 | 50,8 | 12,7 | 19 | 15,9 | 14 | 20 | 12x1,25 |
| AUT-H-1415 | 42,8 | 58,7 | 12,7 | 28,5 | 24,6 | 22 | 28 | 14x1,5 |
| AUT-H-1615 | 42,8 | 58,7 | 12,7 | 28,5 | 24,6 | 22 | 28 | 16x1,5 |
| AUT-H-2015 | 42,8 | 58,7 | 12,7 | 28,5 | 24,6 | 22 | 28 | 20x1,5 |
| AUT-H-272 | 57 | 73,8 | 12,7 | 41 | 34,1 | 30 | 42 | 27x2 |
| AUT-332 | 66,6 | 91,8 | 19 | 51 | 43,6 | 38 | 50 | 33x2 |
| AUT-H-422 | 76,2 | 105,5 | 22,2 | 57 | 50 | 44 | 60 | 42x2 |
| AUT-482 | 95,2 | 138,1 | 25,4 | 76 | 62,7 | 54 | 76 | 48x2 |
| AUT-H-643 | 127 | 163,5 | 25,4 | 89 | 88,1 | 76 | 102 | 64x3 |
| AUT-H-803 | 184 | 238,1 | 25,4 | 140 | 138,9 | * | 146 | 80x3 |
| AUT-H-1003 | 184 | 238,1 | 25,4 | 140 | 138,9 | * | 146 | 100x3 |

* N° 4 fori a 90° anziché piatto per chiave.

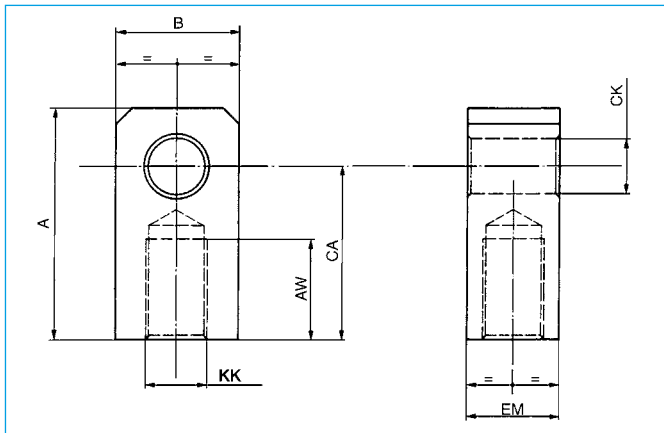
ACCESSORI

Controcerniera maschio



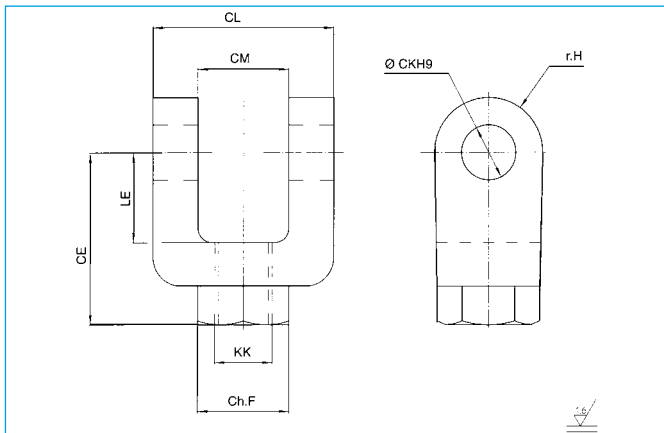
| Cod. n° | A | R | EM h13 | HB | CKH9 | MR _{max} | LE _{min} | FL |
|------------|-----|-------|--------|------|------|-------------------|-------------------|-----|
| CCM-H-10 | 40 | 28,3 | 12 | 5,5 | 10 | 12 | 13 | 23 |
| CCM-H-12 | 45 | 33,2 | 16 | 6,6 | 12 | 17 | 19 | 29 |
| CCM-H-14 | 65 | 41,7 | 20 | 9 | 14 | 17 | 19 | 29 |
| CCM-H-20 | 75 | 52,3 | 30 | 13,5 | 20 | 29 | 32 | 48 |
| CCM-H-20-A | 90 | 64,3 | 30 | 13,5 | 20 | 29 | 32 | 48 |
| CCM-H-28 | 115 | 82,7 | 40 | 17,5 | 28 | 34 | 39 | 59 |
| CCM-H-36 | 130 | 96,9 | 50 | 17,5 | 36 | 50 | 54 | 79 |
| CCM-H-45 | 165 | 125,9 | 60 | 26 | 45 | 53 | 57 | 87 |
| CCM-H-56 | 205 | 154,9 | 70 | 30 | 56 | 59 | 63 | 103 |
| CCM-H-70 | 240 | 190,2 | 80 | 33 | 70 | 78 | 82 | 132 |

Cerniera maschio



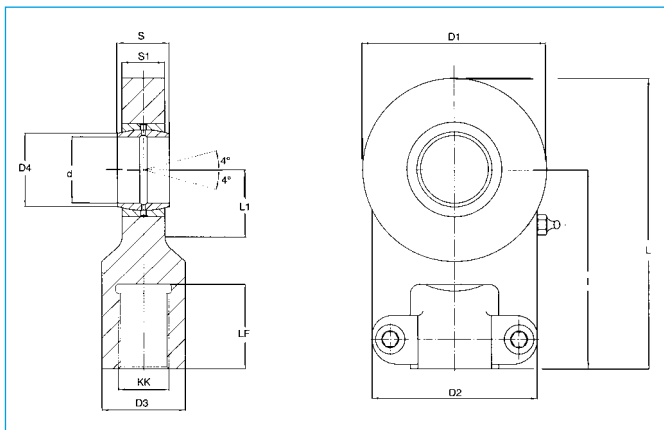
| Cod. N° | A | B | EM | CKH9 | CA | AW | KK |
|------------|-----|-----|-----|------|-----|-----|---------|
| CM-H-10125 | 44 | 20 | 12 | 10 | 32 | 14 | 10x1,25 |
| CM-H-12125 | 53 | 24 | 16 | 12 | 36 | 16 | 12x1,25 |
| CM-H-1415 | 55 | 28 | 20 | 14 | 38 | 18 | 14x1,5 |
| CM-H-1615 | 83 | 40 | 30 | 20 | 54 | 22 | 16x1,5 |
| CM-H-2015 | 89 | 40 | 30 | 20 | 60 | 28 | 20x1,5 |
| CM-H-272 | 109 | 56 | 40 | 28 | 75 | 36 | 27x2 |
| CM-H-332 | 149 | 72 | 50 | 36 | 99 | 45 | 33x2 |
| CM-H-422 | 166 | 90 | 60 | 45 | 113 | 56 | 42x2 |
| CM-H-482 | 185 | 112 | 70 | 56 | 126 | 63 | 48x2 |
| CM-H-643 | 246 | 140 | 80 | 70 | 168 | 85 | 64x3 |
| CM-H-803 | 246 | 140 | 80 | 70 | 168 | 95 | 80x3 |
| CM-H-1003 | 345 | 200 | 100 | 100 | 250 | 112 | 100x3 |

Cerniera femmina ISO 8133 (con perno)



| Cod. n° | CM | KK | CL | CE | LE | CK (H9) | Ch.F | r.H |
|-----------|----|----------|-----|-----|----|---------|------|-----|
| 260CF1310 | 12 | M10x1,25 | 24 | 32 | 13 | 10 | 19 | 12 |
| 260CF1312 | 16 | M12x1,25 | 32 | 36 | 19 | 12 | 21 | 17 |
| 260CF1314 | 20 | M14x1,5 | 40 | 38 | 19 | 14 | 21 | 17 |
| 260CF1316 | 30 | M16x1,5 | 60 | 54 | 32 | 20 | 32 | 29 |
| 260CF1320 | 30 | M20x1,5 | 60 | 60 | 32 | 20 | 32 | 29 |
| 260CF1327 | 40 | M27x2 | 80 | 75 | 39 | 28 | 40 | 34 |
| 260CF1333 | 50 | M33x2 | 100 | 99 | 54 | 36 | 56 | 50 |
| 260CF1342 | 60 | M42x2 | 120 | 113 | 57 | 45 | 56 | 53 |
| 260CF1348 | 70 | M48x2 | 140 | 126 | 63 | 56 | 75 | 59 |
| 260CF1364 | 80 | M64x3 | 160 | 168 | 83 | 70 | 95 | 78 |
| 260CF1380 | 80 | M80x3 | 160 | 168 | 83 | 70 | 95 | 78 |

Snodo sferico ISO 8133



| Cod. n° | d | S | D4 | I | D1 | D2 | S1 | L | L1 | D3 | LF | KK |
|-------------|-----|----|-------|-----|-----|-----|----|-------|-----|-----|----|----------|
| 290TAPR12S | 12 | 10 | 15 | 42 | 35 | 40 | 8 | 58 | 16 | 17 | 15 | M10x1,25 |
| 290TAPR16S | 16 | 14 | 20,7 | 48 | 45 | 45 | 11 | 69 | 20 | 21 | 17 | M12x1,25 |
| 290TAPR20S | 20 | 16 | 24,1 | 58 | 55 | 55 | 13 | 83 | 28 | 25 | 19 | M14x1,5 |
| 290TAPR25S | 25 | 20 | 29,3 | 68 | 65 | 62 | 17 | 99 | 31 | 30 | 23 | M16x1,5 |
| 290TAPR30S | 30 | 22 | 34,2 | 85 | 80 | 77 | 19 | 123 | 35 | 36 | 29 | M20x1,5 |
| 290TAPR40S | 40 | 28 | 45 | 105 | 100 | 90 | 23 | 153 | 45 | 45 | 37 | M27x2 |
| 290TAPR50S | 50 | 35 | 56 | 130 | 120 | 105 | 30 | 188 | 58 | 55 | 46 | M33x2 |
| 290TAPR60S | 60 | 44 | 66,8 | 150 | 160 | 134 | 38 | 255 | 68 | 68 | 57 | M42x2 |
| 290TAPR80S | 80 | 55 | 89,4 | 185 | 205 | 156 | 47 | 282,5 | 82 | 90 | 64 | M48x2 |
| 290TAPR100S | 100 | 70 | 109,5 | 240 | 240 | 190 | 55 | 357,5 | 116 | 110 | 86 | M64x3 |

NOTE

SERIE

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

NOTE

SERIE



NEXOIL

FLUID SYSTEMS MANUFACTURING

Brands incorporated



Nexoil s.r.l.

Sede legale ed amministrativa

Headquarters

Via per Fagnano, 27 - 21052 Busto Arsizio (VA)

Tel. +39 0331 636390 Fax +39 0331 635860

C.F. e P.I. 03175670128

Unità produttiva, commerciale e tecnica

Production, Sales and Technical Dept.s

Corso Moncenisio, 18 - 10090 Rosta (TO)

Tel. +39 011 9342434 Fax +39 011 9370532

Ufficio commerciale

Sales Dept.

Via per Fagnano, 27 - 21052 Busto Arsizio (VA)

Tel. +39 0331 636390 Fax +39 0331 635860



ISO 9001

www.nexoil.it