

Fluido AlcoTech Uni-Hydro

Il fluido AlcoTech **UH** per forcelle e ammortizzatori è costituito da una base di oli totaltotalmente sintetici (miscela di esteri sintetici e idrocarburi idrogenati senza zinco) abbinati a un pacchetto di additivi specificamente selezionati. I processi di lavorazione tecnologicamente all'avanguardia (senza l'impiego di solventi) conferiscono al prodotto elevata purezza e stabilità prestazionale. Questa miscela particolare permette l'utilizzo del fluido in svariate applicazioni: dalle forcelle di concezione tradizionale alle sospensioni più evolute di recente produzione oltre alla possibilità di impiego in ammortizzatori per medie prestazioni.

Applicazioni:

Forcelle moto per utilizzo promiscuo - strada + pista / ammortizzatori pressurizzati
Idoneo per impieghi in circuiti idraulici caratterizzati da condizioni di esercizio severe in presenza di elevate pressioni e forti escursioni di temperatura.

Caratteristiche:

- Buona stabilità in esercizio, grazie alla caratteristica viscosimetra (elevato indice di viscosità)
- Ottima protezione delle parti meccaniche soggette a usura
- Basso punto di scorrimento
- Ottima lubrificazione degli elementi meccanici e buona resistenza alle sollecitazioni trasversali
- Eccellente resistenza alle alte temperature
- Limitata evaporazione e minima formazione di schiuma
- Massima resistenza all'ossidazione
- Eccellente pulizia all'interno dei circuiti interessati (assenza completa di residui)
- Basso trattenimento di aria
- Resistenza prolungata alle pressioni e alle temperature elevate
- Assenza di solventi nella composizione
- Totale compatibilità con le guarnizioni e con le superfici rivestite da materiali anti-atrito
- Colore giallo

L'altissimo grado di filtrabilità consente di mantenere negli impianti idraulici bassissimi livelli di contaminazione (es. secondo specifiche: NAS 1638, ISO 4406, SAE J1165, etc.) in sistemi dotati di adeguati microfritri. Le notevoli prestazioni del prodotto permettono maggiori permanenze in servizio rispetto alla media e consentono risparmi nella manutenzione ordinaria e straordinaria.

In campo oleodinamico soddisfano ampiamente le specifiche normalmente richieste:

- DIN 51524 Parte 2 e 3
- DENISON HF-0 e HF-2
- VICKERS V104C
- CINCINNATI MILACRON P-38, P-54, P-55, P-57

Fluido AlcoTech Uni-Hydro 3,5 Wt - 13 cSt/ISO

| LU-UNI03 (Sintetico - Colore giallo) | | | |
|---|---------------|------------------------|---------------|
| Proprietà | Metodo | Unità di Misura | Valori |
| Viscosità cinematica a 0°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 51,4 |
| Viscosità cinematica a 20°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 22,9 |
| Viscosità cinematica a 40°C | ASTM D 445 | mm ² /s | 12,4 |
| Viscosità cinematica a 60°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 7,6 |
| Viscosità cinematica a 80°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 5,2 |
| Viscosità cinematica a 100°C | ASTM D 445 | mm ² /s | 3,7 |
| Viscosità dinamica | ASTM D 4683 | mPa.s | 10 |
| Indice di viscosità | ASTM D 2270 | VI | 208 |
| Punto di scorrimento | ASTM D 97 | °C | -49 |
| Punto di infiammabilità | ASTM D 92 | °C | 214 |
| Densità relativa a 15°C | ASTM D 1298 | g/cm ³ | 0,835 |

Fluido AlcoTech Uni-Hydro 5 Wt - 22 cSt/ISO

| LU-UNI04 (Sintetico - Colore giallo) | | | |
|---|---------------|------------------------|---------------|
| Proprietà | Metodo | Unità di Misura | Valori |
| Viscosità cinematica a 0°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 121,8 |
| Viscosità cinematica a 20°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 46,5 |
| Viscosità cinematica a 40°C | ASTM D 445 | mm ² /s | 22,3 |
| Viscosità cinematica a 60°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 12,5 |
| Viscosità cinematica a 80°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 7,9 |
| Viscosità cinematica a 100°C | ASTM D 445 | mm ² /s | 5,4 |
| Viscosità dinamica | ASTM D 4683 | mPa.s | 18,5 |
| Indice di viscosità | ASTM D 2270 | VI | 194 |
| Punto di scorrimento | ASTM D 97 | °C | -47 |
| Punto di infiammabilità | ASTM D 92 | °C | 216 |
| Densità relativa a 15°C | ASTM D 1298 | g/cm ³ | 0,840 |

Fluido AlcoTech Uni-Hydro 7,5 Wt - 32 cSt/ISO

| LU-UNI05 (Sintetico - Colore giallo) | | | |
|---|---------------|------------------------|---------------|
| Proprietà | Metodo | Unità di Misura | Valori |
| Viscosità cinematica a 0°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 195,6 |
| Viscosità cinematica a 20°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 69,8 |
| Viscosità cinematica a 40°C | ASTM D 445 | mm ² /s | 32,5 |
| Viscosità cinematica a 60°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 17,7 |
| Viscosità cinematica a 80°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 10,8 |
| Viscosità cinematica a 100°C | ASTM D 445 | mm ² /s | 7,2 |
| Viscosità dinamica | ASTM D 4683 | mPa.s | 27,5 |
| Indice di viscosità | ASTM D 2270 | VI | 195 |
| Punto di scorrimento | ASTM D 97 | °C | -45 |
| Punto di infiammabilità | ASTM D 92 | °C | 218 |
| Densità relativa a 15°C | ASTM D 1298 | g/cm ³ | 0,846 |

Fluido AlcoTech Uni-Hydro 10 Wt - 47 cSt/ISO

| LU-UNI06 (Sintetico - Colore giallo) | | | |
|---|---------------|------------------------|---------------|
| Proprietà | Metodo | Unità di Misura | Valori |
| Viscosità cinematica a 0°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 307,3 |
| Viscosità cinematica a 20°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 105,9 |
| Viscosità cinematica a 40°C | ASTM D 445 | mm ² /s | 47,1 |
| Viscosità cinematica a 60°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 24,8 |
| Viscosità cinematica a 80°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 15,2 |
| Viscosità cinematica a 100°C | ASTM D 445 | mm ² /s | 9,6 |
| Viscosità dinamica | ASTM D 4683 | mPa.s | 40 |
| Indice di viscosità | ASTM D 2270 | VI | 194 |
| Punto di scorrimento | ASTM D 97 | °C | -43 |
| Punto di infiammabilità | ASTM D 92 | °C | 221 |
| Densità relativa a 15°C | ASTM D 1298 | g/cm ³ | 0,851 |

Fluido AlcoTech Uni-Hydro 15 Wt - 69 cSt/ISO

| LU-UNI07 (Sintetico - Colore giallo) | | | |
|---|---------------|------------------------|---------------|
| Proprietà | Metodo | Unità di Misura | Valori |
| Viscosità cinematica a 0°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 469 |
| Viscosità cinematica a 20°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 158,7 |
| Viscosità cinematica a 40°C | ASTM D 445 | mm ² /s | 69 |
| Viscosità cinematica a 60°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 35,5 |
| Viscosità cinematica a 80°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 20,4 |
| Viscosità cinematica a 100°C | ASTM D 445 | mm ² /s | 13,2 |
| Viscosità dinamica | ASTM D 4683 | mPa.s | 59 |
| Indice di viscosità | ASTM D 2270 | VI | 196 |
| Punto di scorrimento | ASTM D 97 | °C | -42 |
| Punto di infiammabilità | ASTM D 92 | °C | 226 |
| Densità relativa a 15°C | ASTM D 1298 | g/cm ³ | 0,855 |

Fluido AlcoTech Uni-Hydro 20 Wt - 98 cSt/ISO

| LU-UNI08 (Sintetico - Colore giallo) | | | |
|---|---------------|------------------------|---------------|
| Proprietà | Metodo | Unità di Misura | Valori |
| Viscosità cinematica a 0°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 725,5 |
| Viscosità cinematica a 20°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 234,9 |
| Viscosità cinematica a 40°C | ASTM D 445 | mm ² /s | 98 |
| Viscosità cinematica a 60°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 48,7 |
| Viscosità cinematica a 80°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 27,6 |
| Viscosità cinematica a 100°C | ASTM D 445 | mm ² /s | 17,3 |
| Viscosità dinamica | ASTM D 4683 | mPa.s | 84 |
| Indice di viscosità | ASTM D 2270 | VI | 192 |
| Punto di scorrimento | ASTM D 97 | °C | -40 |
| Punto di infiammabilità | ASTM D 92 | °C | 228 |
| Densità relativa a 15°C | ASTM D 1298 | g/cm ³ | 0,862 |

Fluido AlcoTech Uni-Hydro 30 Wt - 150 cSt/ISO

| LU-UNI09 (Sintetico - Colore giallo) | | | |
|---|---------------|------------------------|---------------|
| Proprietà | Metodo | Unità di Misura | Valori |
| Viscosità cinematica a 0°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 1281 |
| Viscosità cinematica a 20°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 385 |
| Viscosità cinematica a 40°C | ASTM D 445 | mm ² /s | 151 |
| Viscosità cinematica a 60°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 71,5 |
| Viscosità cinematica a 80°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 39 |
| Viscosità cinematica a 100°C | ASTM D 445 | mm ² /s | 23,5 |
| Viscosità dinamica | ASTM D 4683 | mPa.s | 130 |
| Indice di viscosità | ASTM D 2270 | VI | 187 |
| Punto di scorrimento | ASTM D 97 | °C | -38 |
| Punto di infiammabilità | ASTM D 92 | °C | 232 |
| Densità relativa a 15°C | ASTM D 1298 | g/cm ³ | 0,867 |

Fluido AlcoTech Uni-Hydro 40 Wt - 220 cSt/ISO

| LU-UNI10 (Sintetico - Colore giallo) | | | |
|---|---------------|------------------------|---------------|
| Proprietà | Metodo | Unità di Misura | Valori |
| Viscosità cinematica a 0°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 2098 |
| Viscosità cinematica a 20°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 596 |
| Viscosità cinematica a 40°C | ASTM D 445 | mm ² /s | 221 |
| Viscosità cinematica a 60°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 100 |
| Viscosità cinematica a 80°C | ASTM D 341 | mm ² /s | 52,7 |
| Viscosità cinematica a 100°C | ASTM D 445 | mm ² /s | 31 |
| Viscosità dinamica | ASTM D 4683 | mPa.s | 193 |
| Indice di viscosità | ASTM D 2270 | VI | 183 |
| Punto di scorrimento | ASTM D 97 | °C | -36 |
| Punto di infiammabilità | ASTM D 92 | °C | 245 |
| Densità relativa a 15°C | ASTM D 1298 | g/cm ³ | 0,874 |

Raccomandazioni:

I fluidi sintetici AlcoTech UNI sono miscelabili tra loro. Per una resa costante delle prestazioni si consiglia la sostituzione del fluido annualmente. Le caratteristiche e le elevate prestazioni del prodotto sono garantite dalla qualità dei componenti e dai processi di produzione certificati. Il lubrificante non presenta rischi se utilizzato correttamente, seguendo attentamente le raccomandazioni rilasciate da AlcoTech; il prodotto non deve essere utilizzato per scopi diversi da quelli per i quali è stato formulato. In caso di scarico del fluido dalla forcella o ammortizzatore, si deve smaltire il prodotto in accordo agli ordinamenti vigenti e nel rispetto dell'ambiente. Le informazioni sopra riportate rappresentano il risultato delle ricerche condotte da AlcoTech attraverso analisi di laboratorio, prove al banco e verifiche tecniche in pista. I dati riportati sono soggetti alle normali tolleranze di produzione. AlcoTech declina ogni responsabilità per eventuali inconvenienti derivanti dall'uso improprio del prodotto. Per ulteriori informazioni, è possibile richiedere ad AlcoTech la "Scheda di sicurezza" del prodotto.