

# Cilindri

## Settore saldatura

Cylinder welding sector

V & B

SERVOCOMANDI

CANNAROZZI

Brands Incorporated by

# NEXOIL

FLUID SYSTEMS MANUFACTURING

[www.nexoil.it](http://www.nexoil.it)

**NEXOIL srl** si propone al mercato della trasformazione della potenza trasmessa tramite fluidi con un'ampia serie di attuatori idraulici e pneumatici ad elevate prestazioni. Si tratta di cilindri innovativi ed universali nelle applicazioni, frutto dell'esperienza che la nostra azienda ha maturato nella sua lunga attività, e che ci ha consentito di conquistare la fiducia di Clienti leader nel proprio settore. L'attitudine ad operare in attività di comakership, mettendo al servizio del Cliente le soluzioni più brillanti e funzionali, ha rafforzato e consolidato il rapporto di stima reciproca, e costituisce uno strumento unico ed apprezzato nell'avvio di nuove relazioni tecnico-commerciali.

**NEXOIL è il partner ideale perché capace di confidenzialità e affidabilità assolute.**

#### **Note tecniche**

Gli attuatori rappresentati in questo catalogo sono solo una parte dell'attuale produzione di attuatori all'industria della saldatura a punti. Il nostro Ufficio Tecnico è a Vostra completa disposizione nella ricerca e nella progettazione di nuove soluzioni che garantiscono l'utilizzo dei materiali più idonei alle Vostre specifiche esigenze.

#### **Collaudo**

Il collaudo viene effettuato (nel pieno rispetto delle normative vigenti) su tutti i prodotti costruiti dalla NEXOIL. Il Cliente, allegato al prodotto, riceve il certificato di collaudo dove vengono riportate le pressioni di prova, il controllo delle corse ed altre prove di funzionalità che garantiscono qualità ed affidabilità dello stesso.

#### **Garanzie**

I prodotti della NEXOIL sono garantiti per un periodo di un anno a decorrere dalla data di spedizione, se impiegati correttamente, in condizioni di normale operatività e nei limiti descritti dalla documentazione tecnica del prodotto stesso. In linea con la politica di continuo miglioramento della qualità dei prodotti, NEXOIL si riserva il diritto di modificare le caratteristiche tecniche presenti in questo catalogo senza l'obbligo del preavviso.

**NEXOIL srl** offers to the market specialized in the transformation of fluid-transmitted power, a wide range of high performance hydraulic and pneumatic actuators. They include innovative and universal -application cylinders, resulting from the experience acquired by our company during its long activity, and which allowed us to win the confidence of leading customers in this sector. The aptitude to operate in comakership activities, placing the most brilliant and functional solutions at the customer's service, has strengthened and consolidated the relation of mutual appreciation and constitutes a unique and valued instrument for starting new technical and commercial relationships.

**NEXOIL is the ideal partner because it provides the utmost confidentiality and reliability**

#### **Technical notes**

The actuators described in this catalogue are only a part of the current production of actuators for the spot-welding industry. Our Engineering Department is at your service for the research and design of new solutions that ensure the use of the most suitable materials for your specific requirements.

#### **Inspection**

The inspection is carried out (in full observance of the regulations in force) on all products manufactured by NEXOIL. The Customer receives, together with the product, the inspection certificate which includes the test pressures, strokes control and other functionality tests that ensure the product quality and reliability.

#### **Warranty**

The NEXOIL products are warranted for a one year period from the date of shipment, if they are correctly used in conditions of normal operativeness and within the limits described in the technical documentation of the product. The specifications indicated in this catalogue are subject to change, without prior notice, due to our policy of continuous product development.

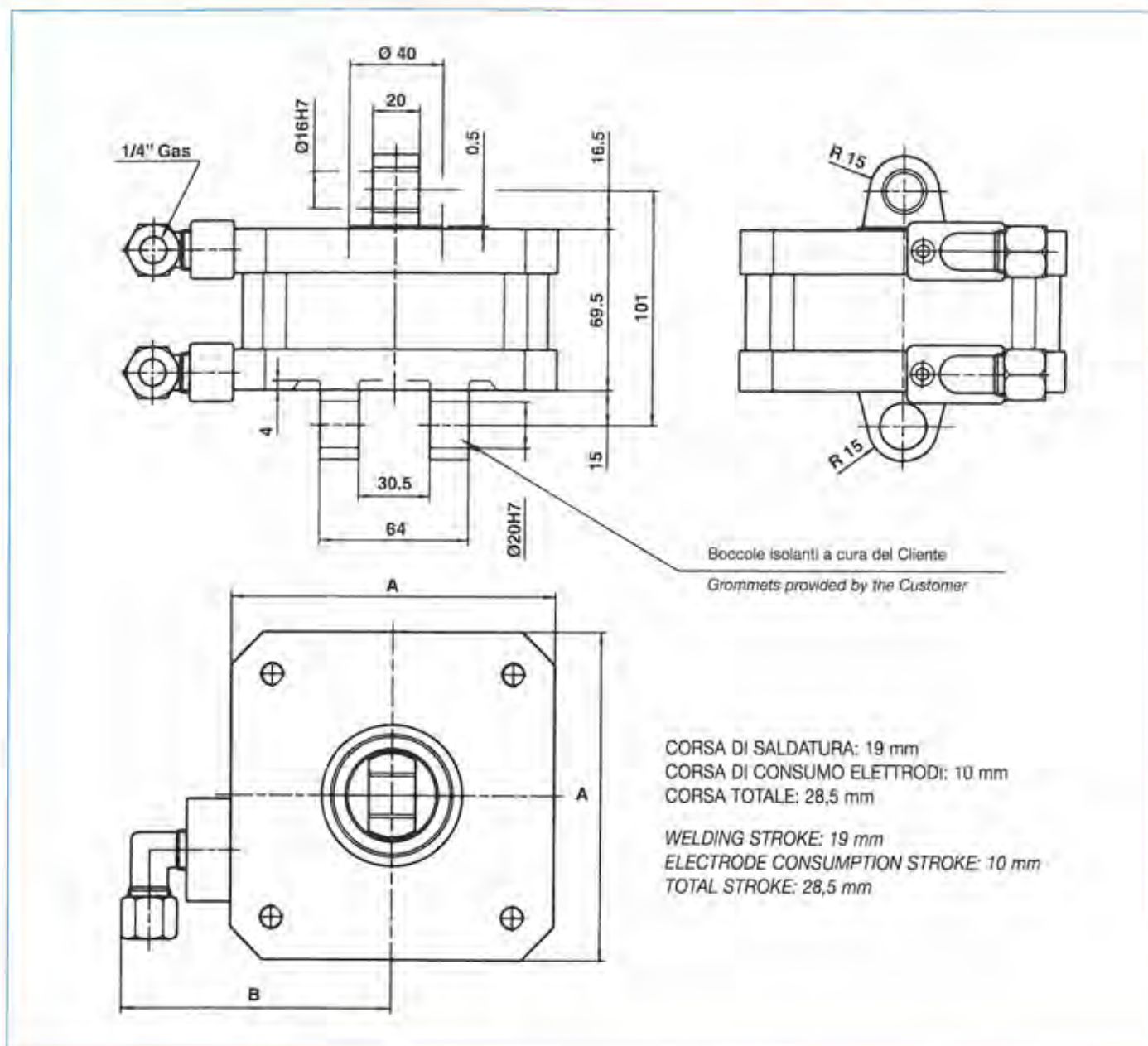
**ATTUATORE PNEUMATICO PER PINZA A FULCRUM**  
**PNEUMATIC ACTUATOR FOR FULCRUM-TYPE GUN**

SERIE/SERIES

**CORSA SEMPLICE**  
**SINGLE STROKE**

Pressione max di utilizzo: 1 MPa  
 Fluido: aria deumidificata con punto di rugiada 5°  
 Lubrificata o non filtrata < 50 µm  
 Temperatura di esercizio: -20°C / +80°C  
 Posizione di lavoro: tutte  
 Materiali impiegati: allum. anticorodal anodizzato per testate, camicia, stelo, blocchetti portaraccordi.  
 Acciaio inox per viteria, ottone per raccordi.

Max. operating pressure: 1 MPa  
 Fluid: dehumidified air with dew point 5°  
 Lubricated or not filtered <50 µm  
 Operating temperature: -20°C / +80°C  
 Working position: all  
 Materials used: Anticorodal anodised aluminium for heads, liners, rod, connection blocks.  
 Stainless steel for bolts and screws, brass for fittings.



Codice Code	Alesaggio Bore	Sez. in spinta (cm <sup>2</sup> ) Thrust section (cm <sup>2</sup> )	Sez. in trazione (cm <sup>2</sup> ) Pull section (cm <sup>2</sup> )	A	B
160018445	125	122,7	110,1	140	117
160018535	140	153,9	141,3	152	123
160018625	160	201	188,4	172	133



**ATTUATORE PNEUMATICO PER PINZA A FULCRO**  
**PNEUMATIC ACTUATOR FOR FULCRUM-TYPE GUN**

SERIE/SERIES

**CORSA A DOPPIO STADIO**  
**DUAL STAGE STROKE**

Pressione max di utilizzo: 1 MPa

Fluido: aria deumidificata con punto di rugiada 5°

Lubrificata o non filtrata < 50 µm

Temperatura di esercizio: -20°C / +80°C

Posizione di lavoro: tutte

Materiali impiegati: allum. anticorodal anodizzato per testate, camicia, stelo, blocchetti portaraccordi.

Acciaio inox per viteria, ottone per raccordi.

Max. operating pressure: 1 MPa

Fluid: dehumidified air with dew point 5°

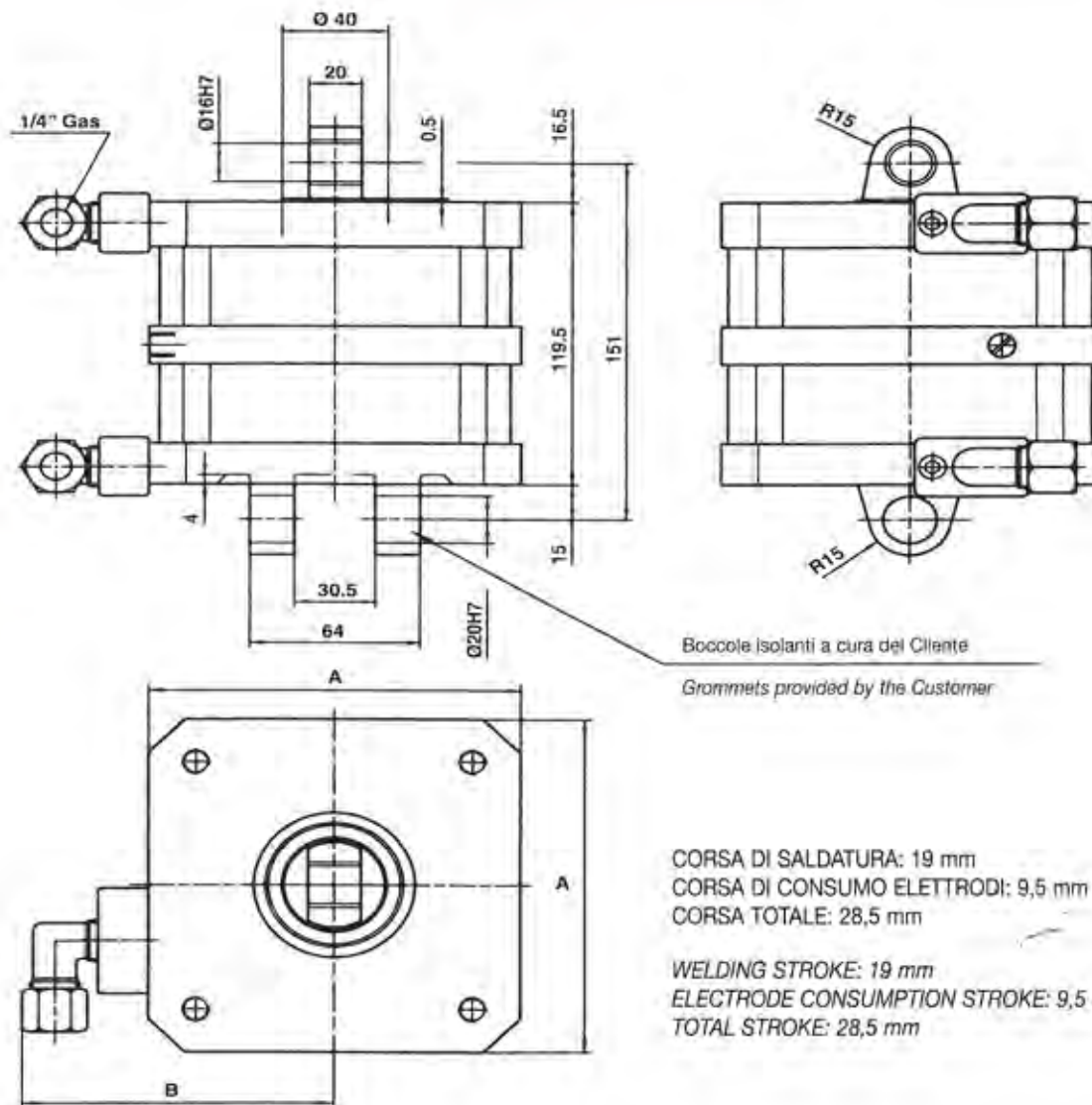
Lubricated or not filtered < 50 µm

Operating temperature: -20°C / +80°C

Working position: all

Materials used: Anticorodal anodised aluminium for heads, liner, rod, connection blocks.

Stainless steel for bolts and screws, brass for fittings.



Codice Code	Alesaggio Bore	Sez. in spinta (cm <sup>2</sup> ) Thrust section (cm <sup>2</sup> )	Sez. in trazione (cm <sup>2</sup> ) Pull section (cm <sup>2</sup> )	A	B
160018475	125	237	110,1	140	117
160018565	140	300	141,3	152	123
160018655	160	395	188,4	172	133

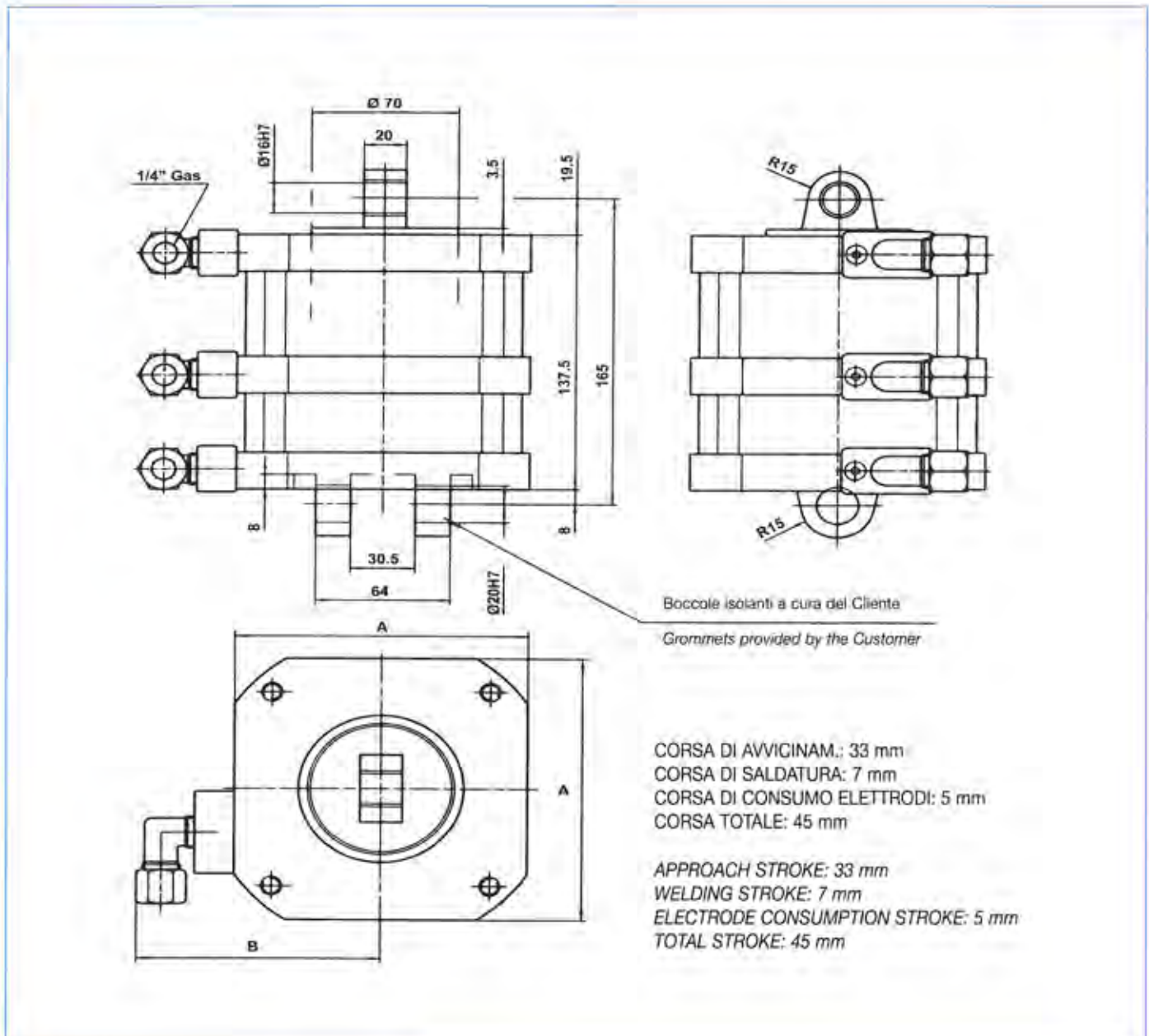
**ATTUATORE PNEUMATICO PER PINZA A FULCRO**  
**PNEUMATIC ACTUATOR FOR FULCRUM-TYPE GUN**

SERIE/SERIES

**CORSA SUPPLEMENTARE**  
**ADDITIONAL STROKE**

Pressione max di utilizzo: 1 MPa  
 Fluido: aria deumidificata con punto di rugiada 5°  
 Lubrificata o non filtrata < 50 µm  
 Temperatura di esercizio: -20°C / +80°C  
 Posizione di lavoro: tutte  
 Materiali impiegati: allum. anticorrosivo anodizzato per testate, camicia, stelo, blocchetti portaraccordi.  
 Acciaio inox per viteria, ottone per raccordi.

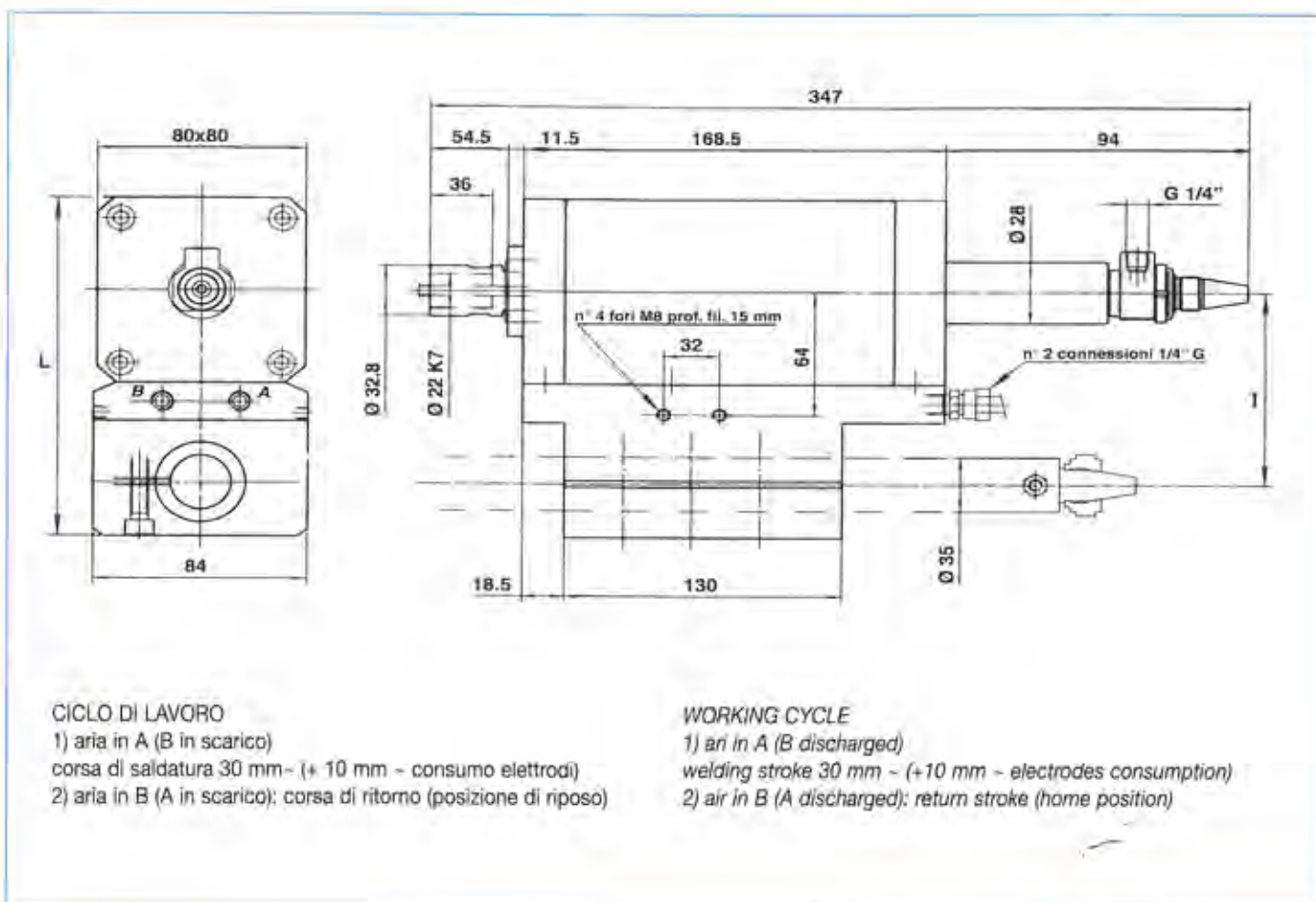
Max. operating pressure: 1 Mpa  
 Fluid: dehumidified air with dew point 5°  
 Lubricated or not filtered < 50 µm  
 Operating temperature: -20°C / +80°C  
 Working position: all  
 Materials used: Anticorrosive anodised aluminium for heads, liner, rod, connection blocks.  
 Stainless steel for bolts and screws, brass for fittings.



Codice Code	Alesaggio Bore	Sez. in spinta (cm <sup>2</sup> ) Thrust section (cm <sup>2</sup> )	Sez. in trazione (cm <sup>2</sup> ) Pull section (cm <sup>2</sup> )	A	B
160018505	125	122,7	84,2	140	117
160018595	140	153,9	115,4	152	123
160018685	160	201	162,5	172	133

Pressione max. di utilizzo: 1 MPa  
 Fluido: aria deumidificata con punto di rugiada 5°  
 Lubrificata o non - filtrata < 50 µm  
 Temperatura di esercizio: -20°C / +80°C  
 Posizione di lavoro: tutte  
 Materiali impiegati: allum. anticorrosivo anodizzato per testate, corpo, tassello portaelettrodo, stelo.  
 CuCr 077 rTa Incr. per stelo portaelettrodo.

Max. operating pressure: 1 Mpa  
 Fluid: dehumidified air with dew point 5°  
 Lubricated or not filtered < 50 µm  
 Operating temperature: -20°C / +80°C  
 Working position: all  
 Materials used: Anticorrosive anodised aluminium for heads, body, electrode holding block, rod.  
 Work hardened CuCr077 xTa for electrode holding rod.



Codice Code	Corsa avvicinam. Approach stroke	Corsa saldatura Welding stroke	l	L	Sez. in spinta (cm2) Thrust section (cm2)
1PCAAA2000	30	10	90	155	64,7
1PCAAA2050	30	10	110	175	
1PCAAA2100	30	10	125	190	
1PCAAA2150	30	10	160	225	



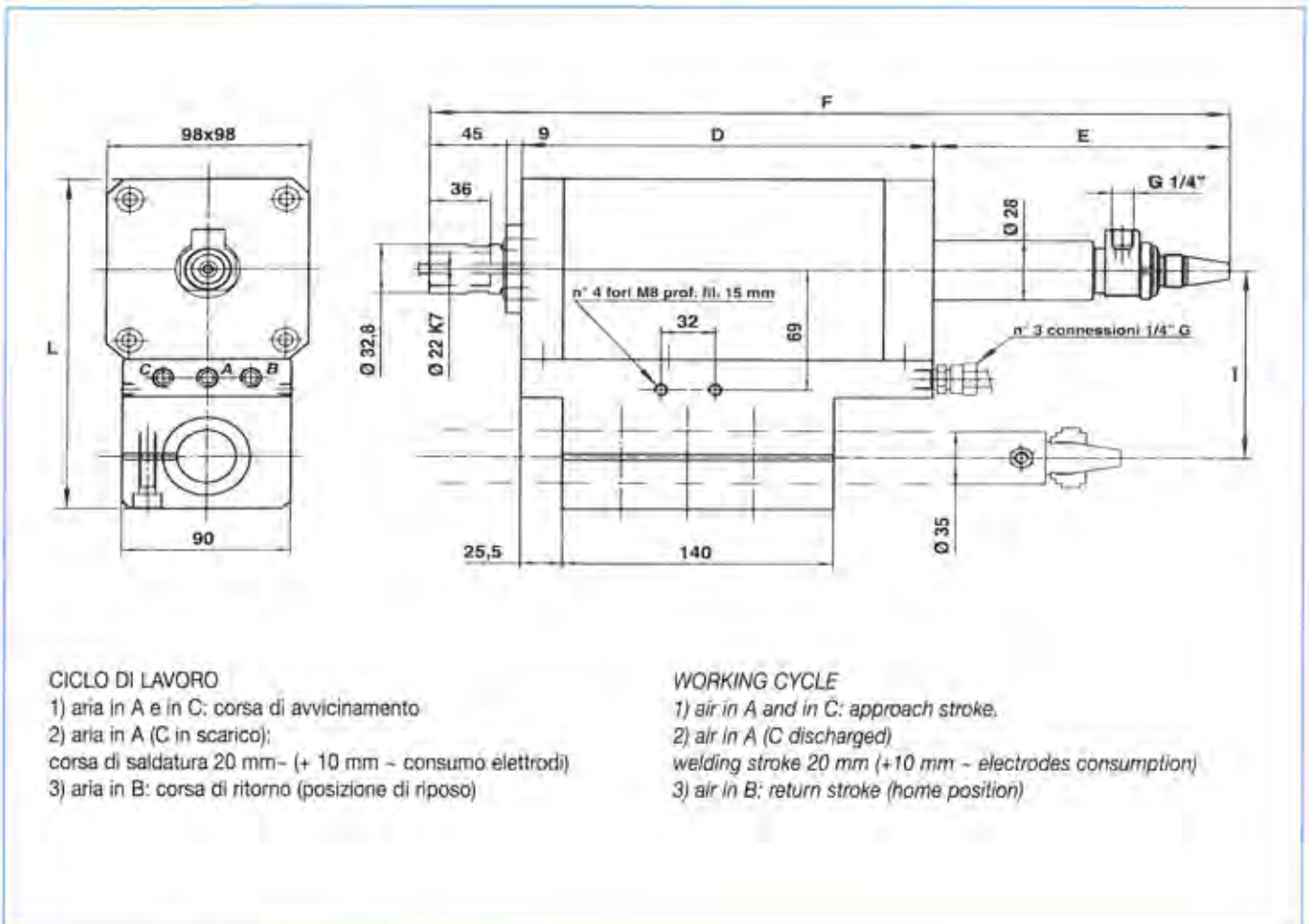
**ATTUATORE PNEUMATICO PER PINZA A CORSOIO**  
**PNEUMATIC ACTUATOR FOR SLIDER-TYPE GUN**

SERIE/SERIES

**CORSA SUPPLEMENTARE**  
**ADDITIONAL STROKE**

Pressione max di utilizzo: 1 MPa  
 Fluido: aria deumidificata con punto di rugiada 5°  
 Lubrificata o non - filtrata < 50 µm  
 Temperatura di esercizio: -20°C / +80°C  
 Posizione di lavoro: tutte  
 Materiali impiegati: allum. anticorrosal anodizzato per testate, corpo,  
 tassello portaelettrodo, stelo.  
 CuCr 077 rTa Incr. per stelo portaelettrodo.

Max. operating pressure: 1 Mpa  
 Fluid: dehumidified air with dew point 5°  
 Lubricated or not filtered < 50 µm  
 Operating temperature: -20°C / +80°C  
 Working position: all  
 Materials used: Anticorrosal anodised aluminium for heads, body,  
 electrode holding block, rod.  
 Work hardened CuCr077 xTa for electrode rod.



**CICLO DI LAVORO**

- 1) aria in A e in C: corsa di avvicinamento
- 2) aria in A (C in scarico);  
corsa di saldatura 20 mm- (+ 10 mm - consumo elettrodi)
- 3) aria in B: corsa di ritorno (posizione di riposo)

**WORKING CYCLE**

- 1) air in A and in C: approach stroke.
- 2) air in A (C discharged)  
welding stroke 20 mm (+10 mm - electrodes consumption)
- 3) air in B: return stroke (home position)

Codice Code	Corsa avvicinam. Approach stroke	Corsa saldatura Welding stroke	I	L	D	E	F	Sez. in spinta (cm <sup>2</sup> ) Thrust section (cm <sup>2</sup> )
1PCAAA0250	50	30	110	184	125	172	448	49,6
1PCAAA0300	50	30	125	199	125	172	448	
1PCAAA0350	50	30	160	234	125	172	448	
1PCAAA0600	150	30	110	184	125	262	648	
160018375	150	30	125	199	140	262	648	
160018380	150	30	160	234	160	262	648	

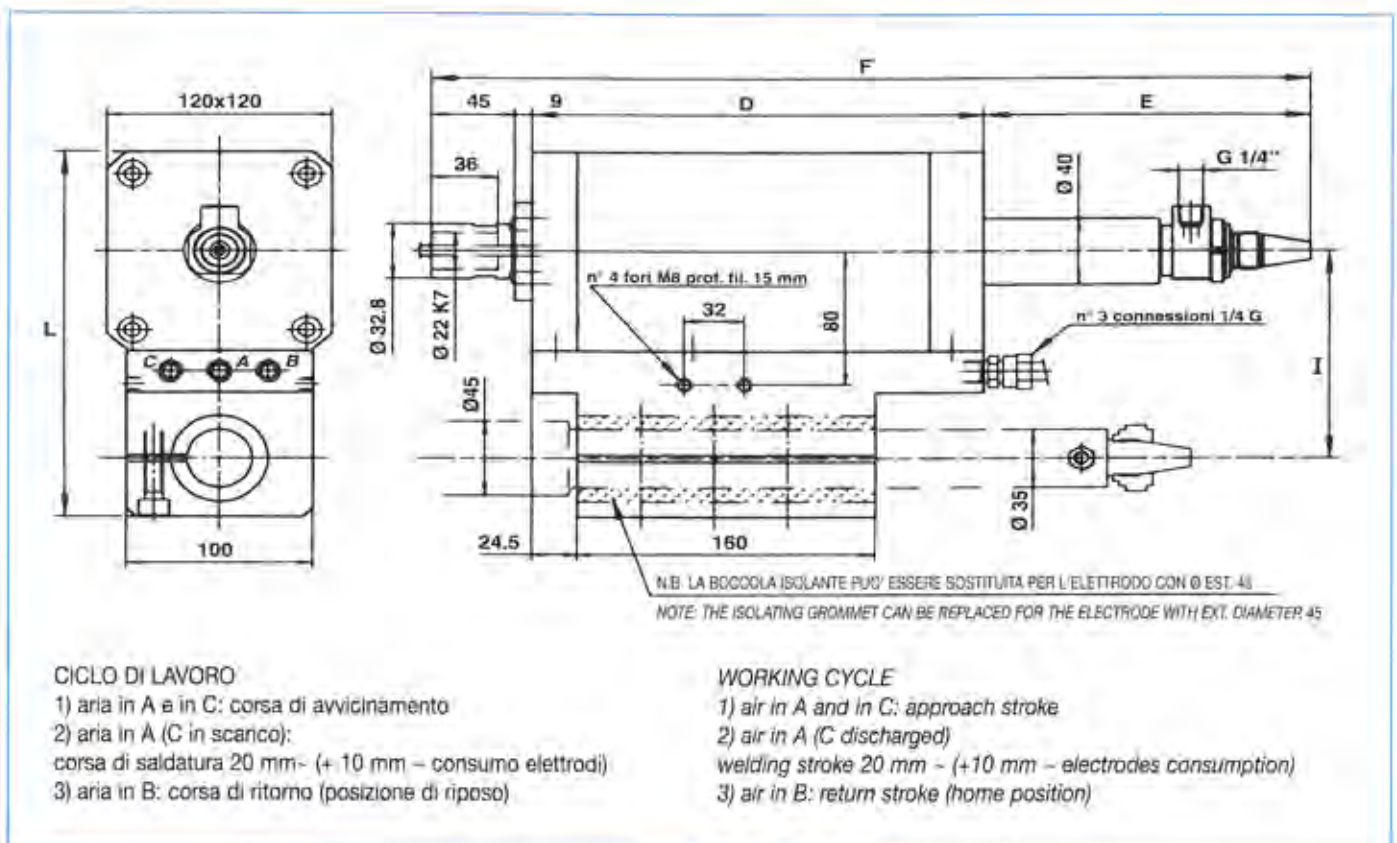
## ATTUATORE PNEUMATICO PER PINZA A CORSOIO PNEUMATIC ACTUATOR FOR SLIDER-TYPE GUN

SERIE/SERIES

**CORSA SUPPLEMENTARE  
ADDITIONAL STROKE**

Pressione max di utilizzo: 1 MPa  
 Fluido: aria deumidificata con punto di rugiada 5°  
 Lubrificata o non filtrata < 50 µm  
 Temperatura di esercizio: -20°C / +80°C  
 Posizione di lavoro: tutte  
 Materiali impiegati: allum. anticorrosal anodizzato per testatè, corpo, tassello portaelettrodo.  
 Acciaio inox per stelo. CuCr 077 rTa Incr. per stelo portaelettrodo.

Max. operating pressure: 1 Mpa  
 Fluid: dehumidified air with dew point 5°  
 Lubricated or not filtered < 50 µm  
 Operating temperature: -20°C / +80°C  
 Working position: all  
 Materials used: Anticorrosal anodised aluminium for heads, body, electrode holding block. Stainless steel for rod.  
 Work hardened CuCr077 xTa for electrode rod.



Codice Code	Corsa avvicinam. Approach stroke	Corsa saldatura Welding stroke	I	L	D	E	F	Sez. in spinta (cm <sup>2</sup> ) Thrust section (cm <sup>2</sup> )
1PCAF0001	50	30	125	225	242	173	470	74
1PCAF0025	50	30	160	260	242	173	470	
1PCAF0050	50	30	200	300	242	173	470	
1PCAF0075	50	30	250	350	242	173	470	
1PCAF0100	100	30	125	225	292	223	570	
1PCAF0125	100	30	160	260	292	223	570	
1PCAF0150	100	30	200	300	292	223	570	
1PCAF0175	100	30	250	350	292	223	570	
1PCAF0200	150	30	125	225	342	273	670	
1PCAF0225	150	30	160	260	342	273	670	
1PCAF0250	150	30	200	300	342	273	670	
1PCAF0275	150	30	250	350	342	273	670	



**ATTUATORE PNEUMOIDRAULICO PER PINZA A FULCRO**  
**PNEUMATIC/HYDRAULIC ACTUATOR FOR FULCRUM GUN**

SERIE/SERIES

**CORSA SUPPLEMENTARE**  
**ADDITIONAL STROKE**

Pressione max di utilizzo: 1 MPa (parte pneumatica)

Pressione max di utilizzo: 10 MPa (parte idraulica)

Fluido: aria deumidificata con punto di rugiada 5°

Lubrificata o non filtrata < 50 µm

Fluido: acqua (filtrata e demineralizzata) oppure olio

Temperatura di esercizio: -20°C / +80°C

Posizione di lavoro: tutte

Materiali impiegati: ottone per testate, camicia, steli (cromatura a spessore per steli e camicia).

Acciaio inox per viteria, ottone per raccordi.

Max. operating pressure: 1 MPa (pneumatic part)

Max. operating pressure: 10 MPa (hydraulic part)

Fluid: dehumidified air with dew point 5°

Lubricated or not filtered < 50 µm

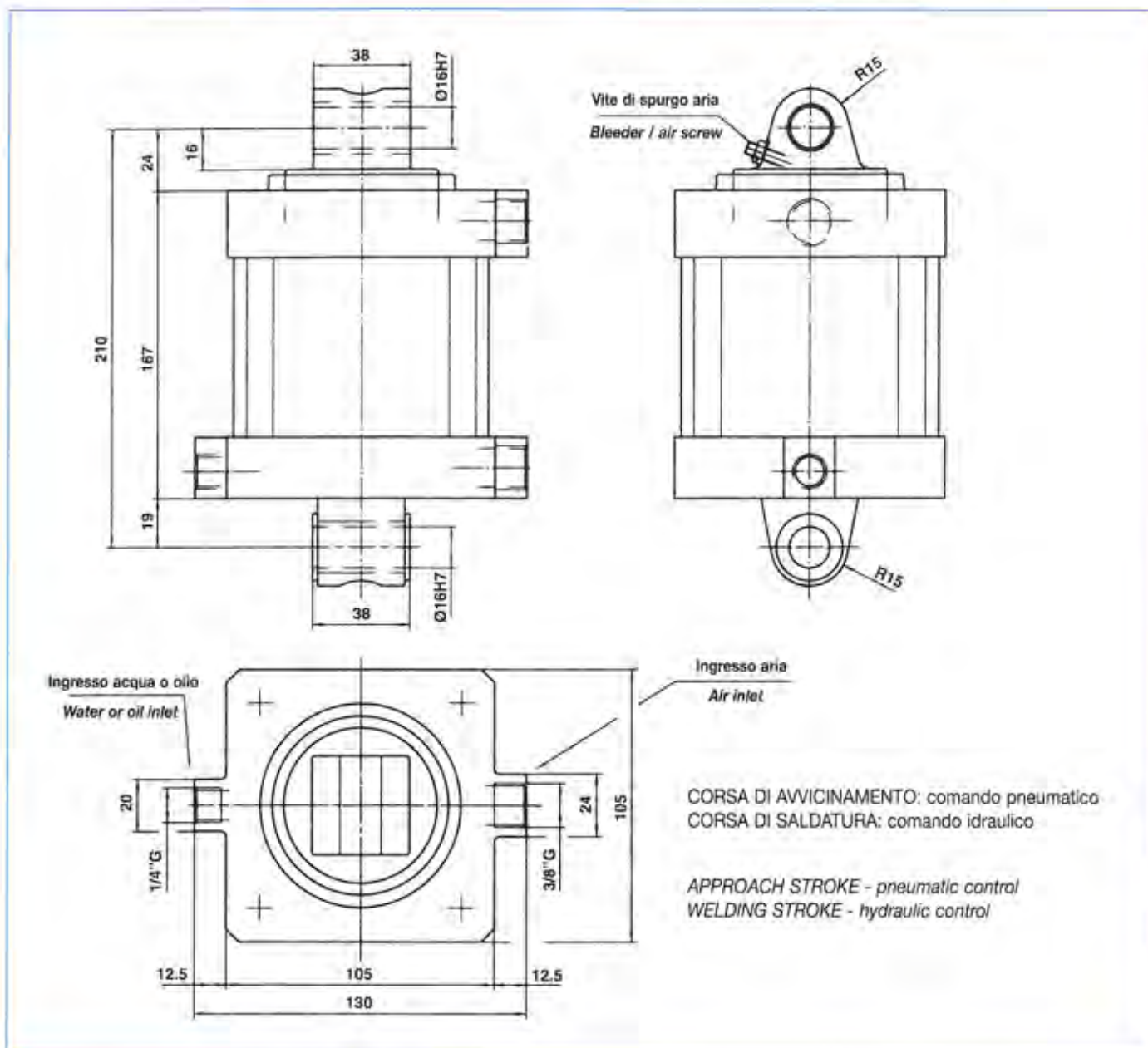
Fluid: water (filter and demineralised) or oil

Operating temperature: -20°C / +80°C

Working position: all

Materials used: Brass for heads, liners, rods (thick chromium-plating for rods and liner).

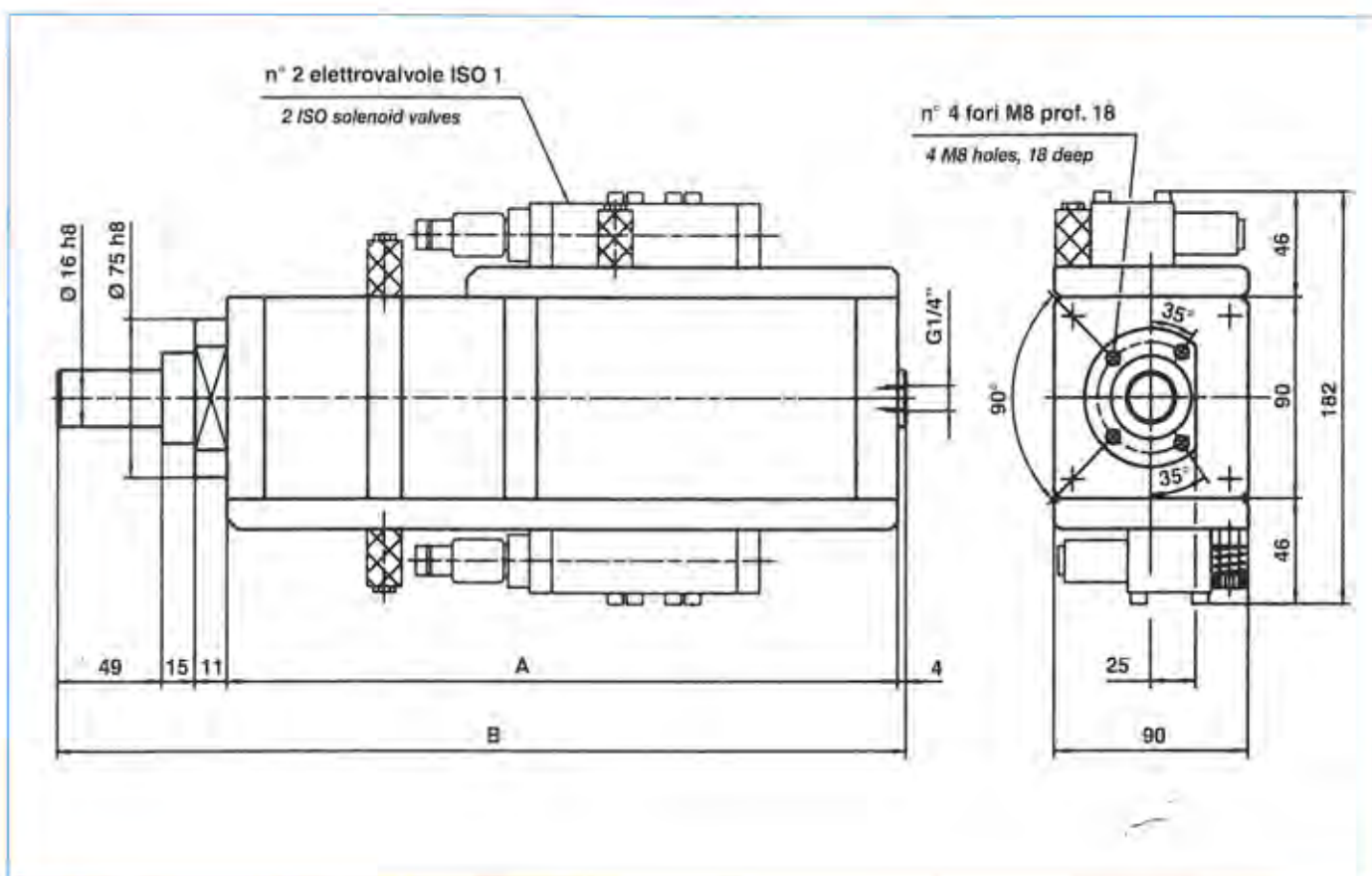
Stainless steel for screws and bolts, brass for fittings.



Codice Code	Corsa avvicinamento Approach stroke	Corsa saldatura Welding stroke	Sez. in spinta pn. (cm <sup>2</sup> ) Thrust section (cm <sup>2</sup> )	Sez. in spinta idr. (cm <sup>2</sup> ) Hydraulic thrust section (cm <sup>2</sup> )
1PCADA1000	35,5	23	51,1	19,63
1PCADA0675	37,5	21	51,1	19,63
1PCADA0925	40,5	18	51,1	19,63

Pressione max di utilizzo: 1 MPa  
 Fluido: aria deumidificata con punto di rugiada 5°  
 Lubrificata o non filtrata < 50 µm  
 Temperatura di esercizio: -20°C / +80°C  
 Posizione di lavoro: tutte  
 Materiali impiegati: allum., anticorodal testate, piastre di connessione, camicie (anodizzate).  
 Acc. C 45 cromato per stelo.  
 Acc. R 80 zincato colore bianco per tiranti.

Max. operating pressure: 1 Mpa  
 Fluid: dehumidified air with dew point 5°  
 Lubricated or not filtered < 50 µm  
 Operating temperature: -20°C / +80°C  
 Working position: all  
 Materials used: Anticorodal anodised aluminium for heads, connection pieces, liners (anodised).  
 C 45 Chromium-plated steel for rod.  
 R 80 Zinc-plated steel, colour white, for tie rods.



Codice Code	Corsa avvicinamento Approach stroke	Corsa saldatura Welding stroke	Sez. in spinta (cm <sup>2</sup> ) Thrust stroke (cm <sup>2</sup> )	A	B
160019060	100	30	50,26	311	364
160019035	130	30	50,26	341	394

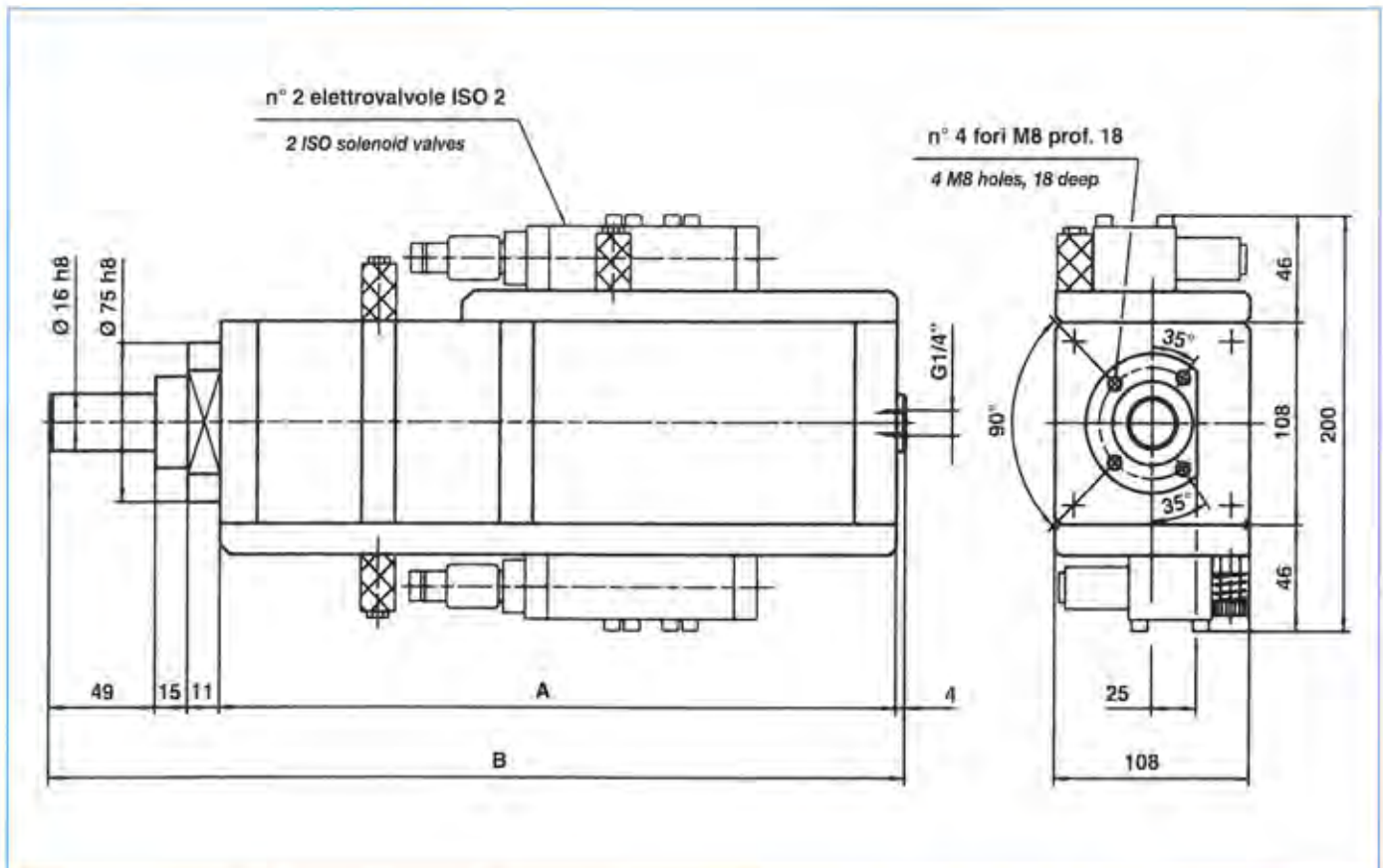
**ATTUATORE INTEGRATO PER PINZA A CORSOIO**  
**INTEGRATED ACTUATOR FOR SLIDER-TYPE GUN**

SERIE/SERIES

**CORSA SUPPLEMENTARE**  
**ADDITIONAL STROKE**

Pressione max di utilizzo: 1 MPa.  
 Fluido: aria deumidificata con punto di rugiada 5°  
 Lubrificata o non filtrata < 50 µm  
 Temperatura di esercizio: -20°C / +80°C  
 Posizione di lavoro: tutte  
 Materiali impiegati: allum. anticorodal testate, piastre di connessione, camicie (anodizzate).  
 Acc. C 45 cromato per stelo.  
 Acc. R 80 zincato colore bianco per tiranti.

Max. operating pressure: 1 Mpa  
 Fluid: dehumidified air with dew point 5°  
 Lubricated or not filtered < 50 µm  
 Operating temperature: -20°C / +80°C  
 Working position: all  
 Materials used: Anticorodal anodised aluminium for heads, connection pieces, liners (anodised).  
 C 45 Chromium-plated steel for rod.  
 R 80 Zinc-plated steel, colour white, for tie rods.

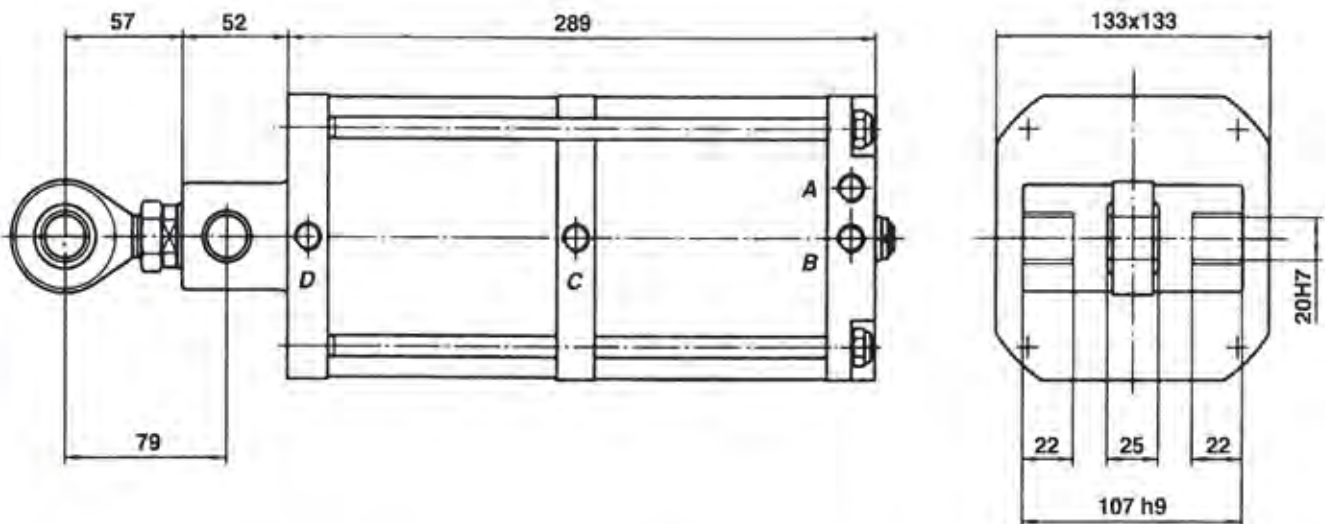


Codice Code	Corsa avvicinamento Approach stroke	Corsa saldatura Welding stroke	Sez. in spinta (cm <sup>2</sup> ) Thrust section	A	B
160030000	100	30	78,50	311	364
160XXXXXX	130	30	78,50	341	394



Pressione max di utilizzo: 1 MPa  
 Fluido: aria deumidificata con punto di rugiada 5°  
 Lubrificata o non filtrata < 50 µm  
 Temperatura di esercizio: -20°C / +80°C  
 Posizione di lavoro: tutte  
 Materiali impiegati: allum. anticorodal per testate, pistoni, camicia (anodizzata).  
 Acc. inox per tiranti.  
 Acc. C 45 cromato per stelo.  
 ERTALITE TX per boccole attacco snodo testata.

Max. operating pressure: 1 Mpa  
 Fluid: dehumidified air with dew point 5°  
 Lubricated or not filtered < 50 µm  
 Operating temperature: -20°C / +80°C  
 Working position: all  
 Materials used: Anticorodal anodised aluminium for heads, liner (anodised).  
 Stainless steel for tie-rods  
 C 45 Chromium-plated steel for rod.  
 ERTALITE TX of head joint coupling bushings.



**CICLO DI LAVORO**

- 1) aria in A: corsa di avvicinamento (50 mm)
- 2) aria in A - B - C (D in scarico):  
 corsa di saldatura 15 mm - (+ 10 mm - consumo elettrodi)
- 3) aria in D - A (B - C in scarico): corsa di ritorno saldatura
- 4) aria in D: corsa di ritorno (posizione di riposo)  
 corsa totale 75 mm

Massa: 7,19 Kg

**WORK CYCLE**

- 1) air in A: approach stroke (50 mm)
- 2) air in A - B - C (D discharged):  
 welding stroke 15 mm - (+ 10 mm - electrodes consumption)
- 3) air in D - A (B - C discharged): welding return stroke
- 4) air in D: return stroke (home position)  
 Total stroke 75 mm

Weight: 7,19 kg

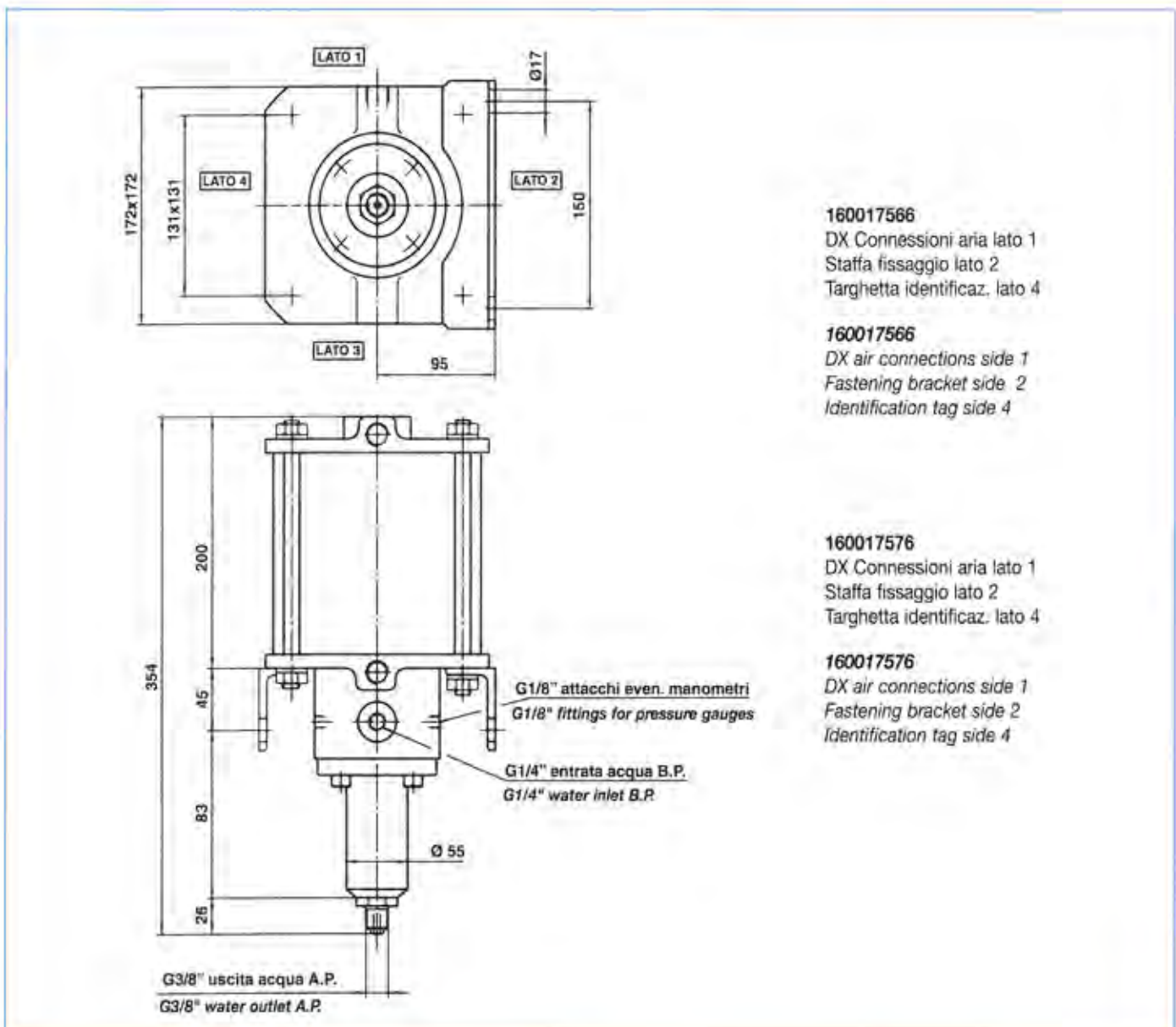
Codice Code	Alesaggio Bore	Sez. in spinta (cm2) Thrust section (cm2)	Sez. in trazione (cm2) Pull section (cm2)	Corsa avvicinamento mm Approach stroke mm	Corsa saldatura mm Welding stroke mm	Corsa totale mm Total stroke mm
1PF000050	125	238,4	84,2	50	25	75

**MOLTIPLICATORE DI PRESSIONE ARIA/ACQUA**  
**AIR/WATER PRESSURE MULTIPLIER**

SERIE/SERIES **BOOSTER**

Pressione max di utilizzo: 1 MPa  
 Fluido: aria deumidificata con punto di rugiada 5°  
 Lubrificata o non filtrata < 50 µm  
 Temperatura di esercizio: -20°C / +80°C  
 Posizione di lavoro: tutte  
 Materiali impiegati: allum. anticorrosal anodizzato per testate, camicia, stelo, blocchetti portaraccordi  
 Acc. inox per viteria.  
 Ottone per raccordi.

Max. operating pressure: 1 MPa  
 Fluid: dehumidified air with dew point 5°  
 Lubricated or not filtered < 50 µm  
 Operating temperature: -20°C / +80°C  
 Working position: all  
 Material used: Anticorrosal anodised aluminium for heads, liner, rod, connection blocks.  
 Stainless steel for screws and bolts.  
 Brass for fittings.



**160017566**  
 DX Connessioni aria lato 1  
 Staffa fissaggio lato 2  
 Targhetta identificaz. lato 4

**160017566**  
 DX air connections side 1  
 Fastening bracket side 2  
 Identification tag side 4

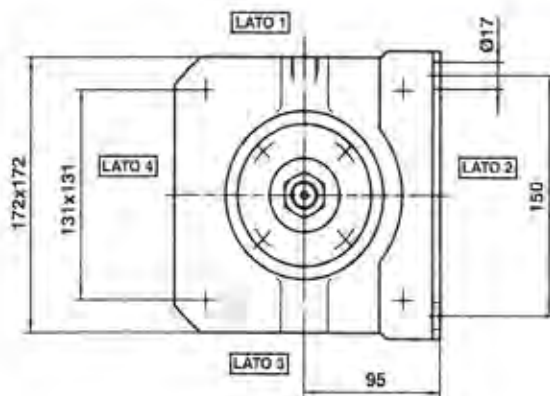
**160017576**  
 DX Connessioni aria lato 1  
 Staffa fissaggio lato 2  
 Targhetta identificaz. lato 4

**160017576**  
 DX air connections side 1  
 Fastening bracket side 2  
 Identification tag side 4

Codice Code	Alesaggio Bore	Sezione (cm <sup>2</sup> ) Section (cm <sup>2</sup> )	Sez. stelo (cm <sup>2</sup> ) Rod section (cm <sup>2</sup> )	Rapporto compressione Compression ratio	Capacità (cm <sup>3</sup> ) Capacity (cm <sup>3</sup> )
160017566	160	201,06	12,56	1:16	100
160017576					

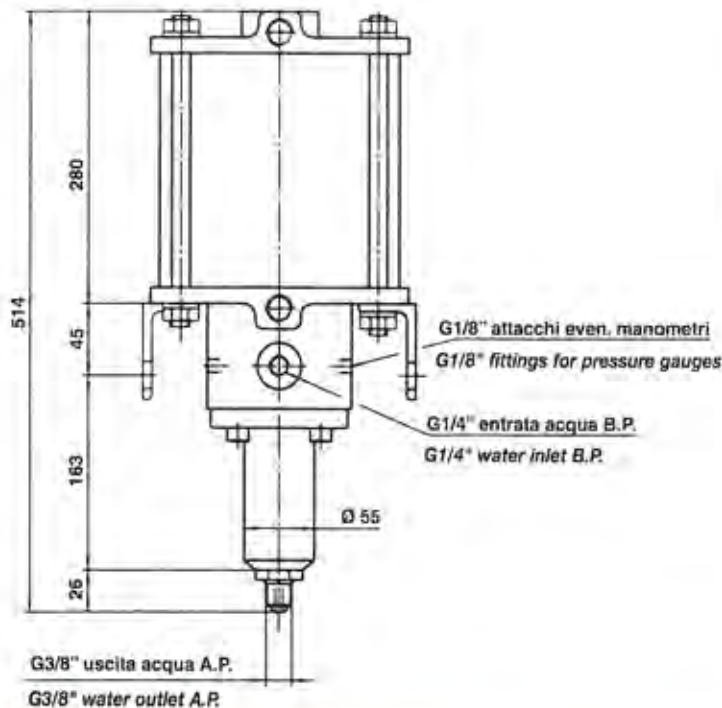
Pressione max di utilizzo: 1 MPa  
 Fluido: aria deumidificata con punto di rugiada 5°  
 Lubrificata o non filtrata < 50 µm  
 Temperatura di esercizio: -20°C / +80°C  
 Posizione di lavoro: tutte  
 Materiali impiegati: allum. anticorrosivo anodizzato per testate, camicia, stelo, blocchetti portaraccordi.  
 Acc. inox per viteria.  
 Ottone per raccordi.

Max. operating pressure: 1 MPa  
 Fluid: dehumidified air with dew point 5°  
 Lubricated or not filtered < 50 µm  
 Operating temperature: -20°C / +80°C  
 Working position: all  
 Material used: Anticorrosive anodised aluminium for heads, liner, rod, connection blocks.  
 Stainless steel for screws and bolts.  
 Brass for fittings.



**160017586**  
 DX Connessioni aria lato 1  
 Staffa fissaggio lato 2  
 Targhetta identificaz. lato 4

**160017586**  
 DX air connections side 1  
 Fastening bracket side 2  
 Identification tag side 4



**160017596**  
 DX Connessioni aria lato 1  
 Staffa fissaggio lato 2  
 Targhetta identificaz. lato 4

**160017596**  
 DX air connections side 1  
 Fastening bracket side 2  
 Identification tag side 4

Codice Code	Alesaggio Bore	Sezione (cm <sup>2</sup> ) Section (cm <sup>2</sup> )	Sez. stelo (cm <sup>2</sup> ) Rod section (cm <sup>2</sup> )	Rapporto compressione Compression ratio	Capacità (cm <sup>3</sup> ) Capacity (cm <sup>3</sup> )
160017586	160	201,06	12,56	1:16	200
160017596					

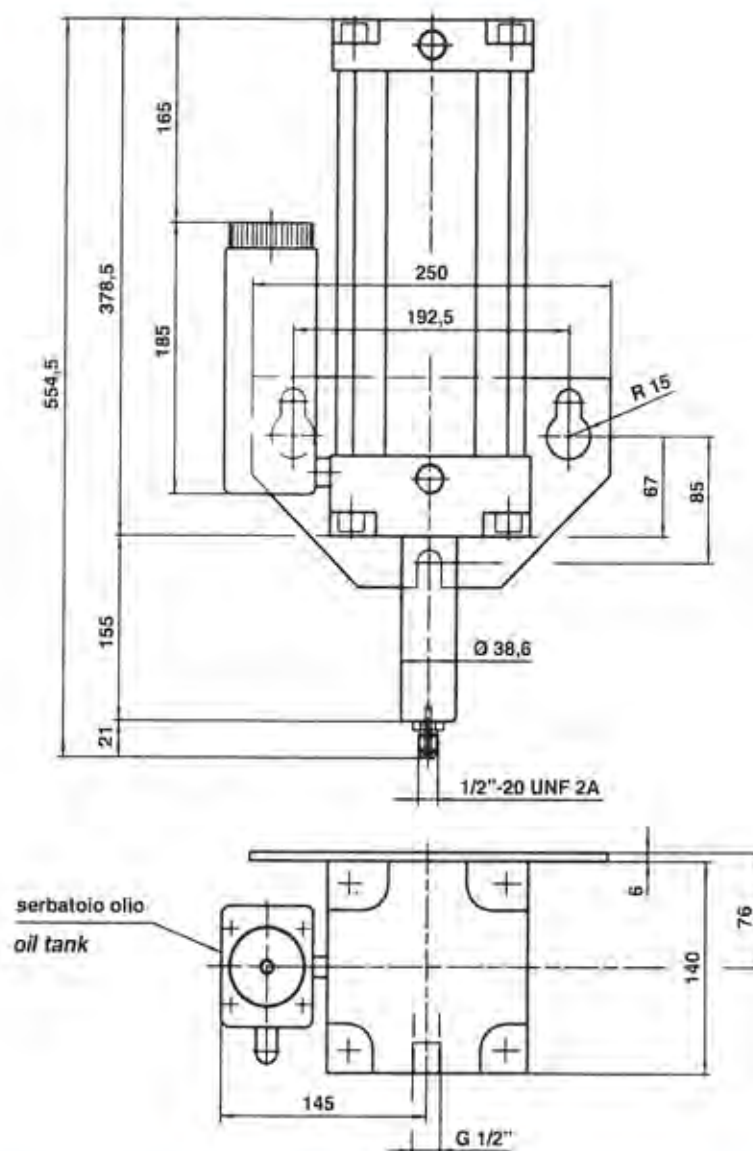


**MOLTIPLICATORE DI PRESSIONE ARIA/OLIO**  
**AIR/OIL PRESSURE MULTIPLIER**

 SERIE/SERIES **BOOSTER**

Pressione max di utilizzo: 0,6 MPa  
 Fluido: aria deumidificata con punto di rugiada 5°  
 Lubrificata o non filtrata < 50 µm  
 Temperatura di esercizio: -20°C / +80°C  
 Posizione di lavoro: tutte  
 Materiali impiegati: allum. anticorrosivo anodizzato per testate, camicia, serbatoio olio.  
 Acc. C 45 cromato per stelo.  
 Lam. Fe 37 per piastra attacco.

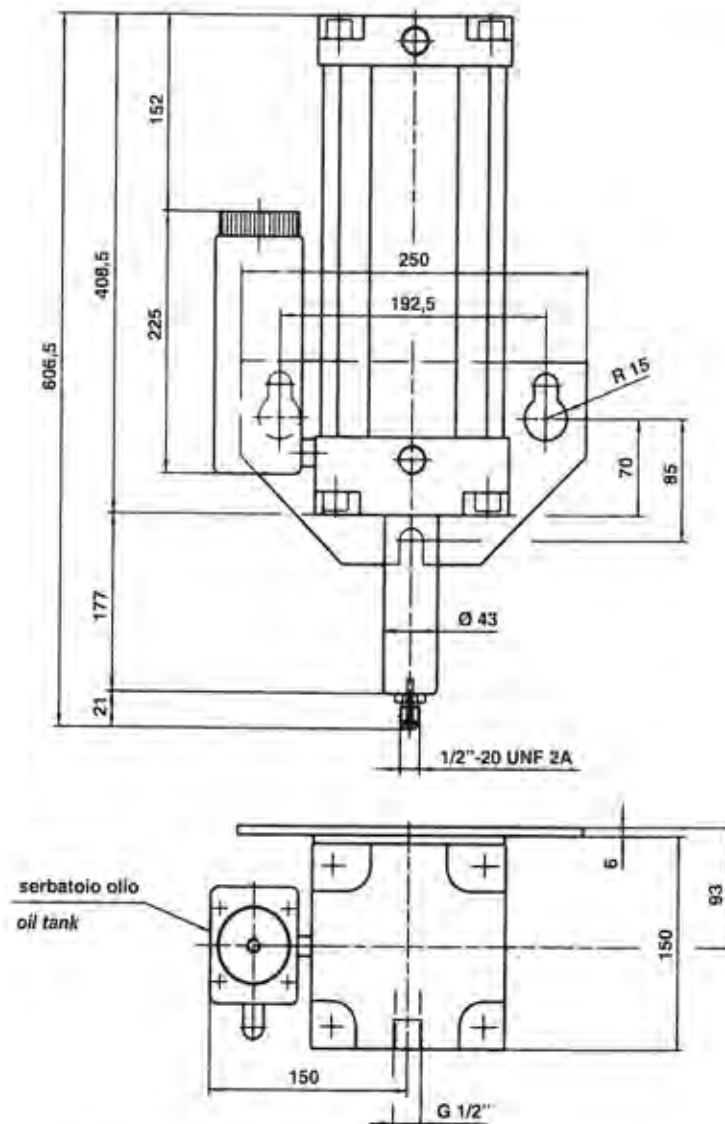
Max. operating pressure: 0,6 MPa  
 Fluid: dehumidified air with dew point 5°  
 Lubricated or not filtered < 50 µm  
 Operating temperature: -20°C / +80°C  
 Working position: all  
 Material used: Anticorrosive anodised aluminium for heads, liner, oil tank.  
 C45 chromed steel for rod.  
 Fe 37 plate for coupling plate.



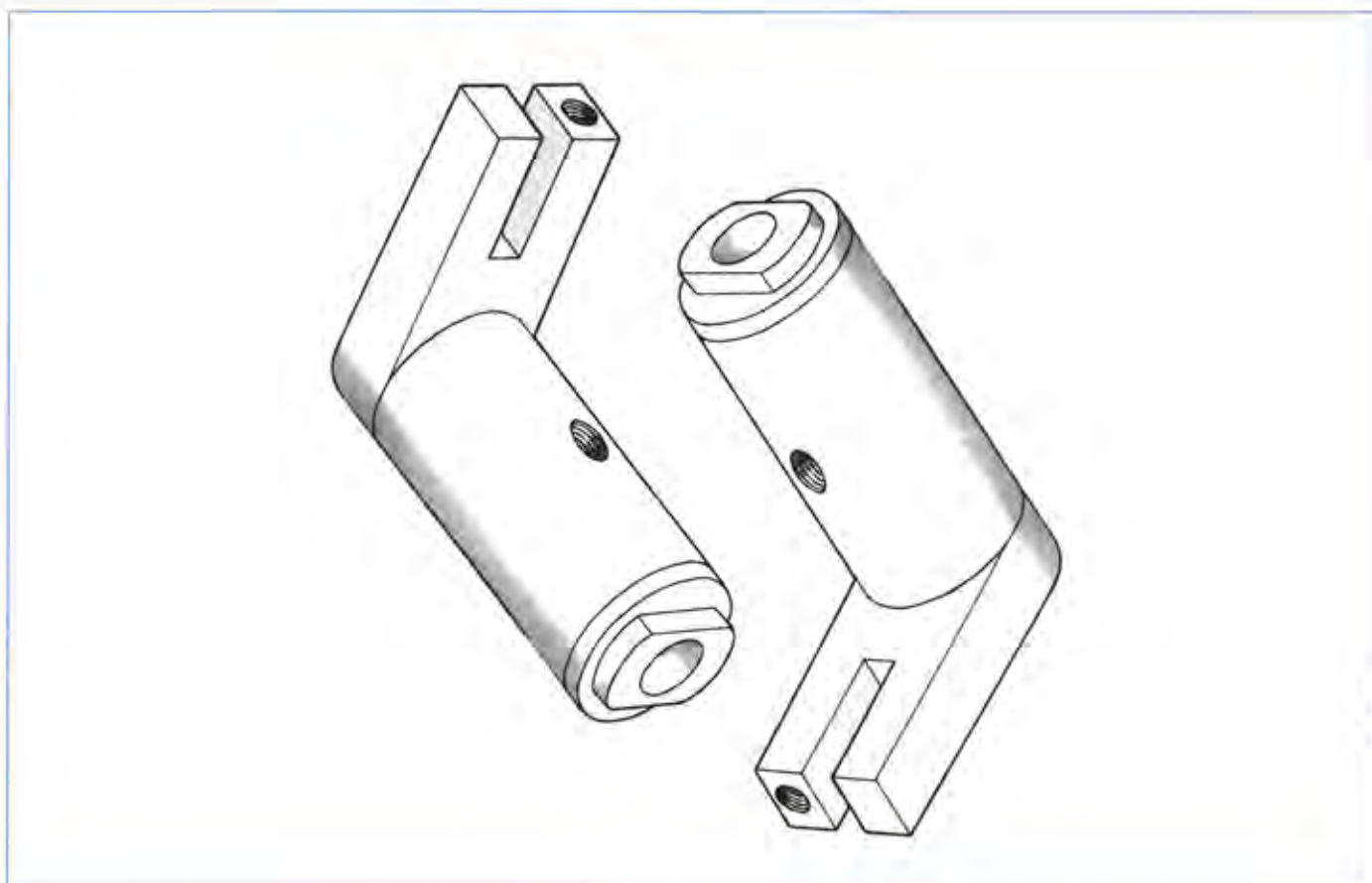
Codice Code	Alesaggio Bore	Sezione (cm <sup>2</sup> ) Section (cm <sup>2</sup> )	Sez. stelo (cm <sup>2</sup> ) Rod section (cm <sup>2</sup> )	Rapporto compressione Compression ratio	Capacità (cm <sup>3</sup> ) Capacity (cm <sup>3</sup> )	Capacità serbatoio (cm <sup>3</sup> ) Tank capacity (cm <sup>3</sup> )
160032350	125	122,7	6,15	1:20	100	200

Pressione max di utilizzo: 0,6 MPa  
 Fluido: aria deumidificata con punto di rugiada 5°  
 Lubrificata o non filtrata < 50 µm  
 Temperatura di esercizio: -20°C / +80°C  
 Posizione di lavoro: tutte  
 Materiali impiegati: alum. anticorodal anodizzato per testate, camicia, serbatoio olio.  
 Acc. C 45 cromato per stelo.  
 Lam. Fe 37 per piastra attacco.

Max. operating pressure: 0,6 MPa  
 Fluid: dehumidified air with dew point 5°  
 Lubricated or not filtered < 50 µm  
 Operating temperature: -20°C / +80°C  
 Working position: all  
 Material used: Anticorodal anodised aluminium for heads, liner, oil tank.  
 C45 chromed acc. for rod.  
 Fe 37 plate for coupling plate.



Codice Code	Alesaggio Bore	Sezione (cm <sup>2</sup> ) Section (cm <sup>2</sup> )	Sez. stelo (cm <sup>2</sup> ) Rod section (cm <sup>2</sup> )	Rapporto compressione Compression ratio	Capacità (cm <sup>3</sup> ) Capacity (cm <sup>3</sup> )	Capacità serbatoio (cm <sup>3</sup> ) Tank capacity (cm <sup>3</sup> )
160032950	140	122,7	8,04	1:20	150	300



RIF.	DENOMINAZIONE	MATERIALE
1	Corpo	Aq 55
2	Stelo	C 40 Cromato
3	Guida stelo	Delrin
4	Pistone	Delrin
5	Boccola	Alluminio
6	Raccordo	C 40
7	Ghiera	Alluminio
8	Tappo	C 40

REF.	DENOMINATION	MATERIAL
1	Body	Aq 55
2	Plated rod	C 40 Chromium
3	Rod guide	Delrin
4	Piston	Delrin
5	Bushing	Aluminium
6	Fitting	C 40
7	Ring	Aluminium
8	Plug	C 40



FORMAZIONE SIGLA ORDINAZIONE

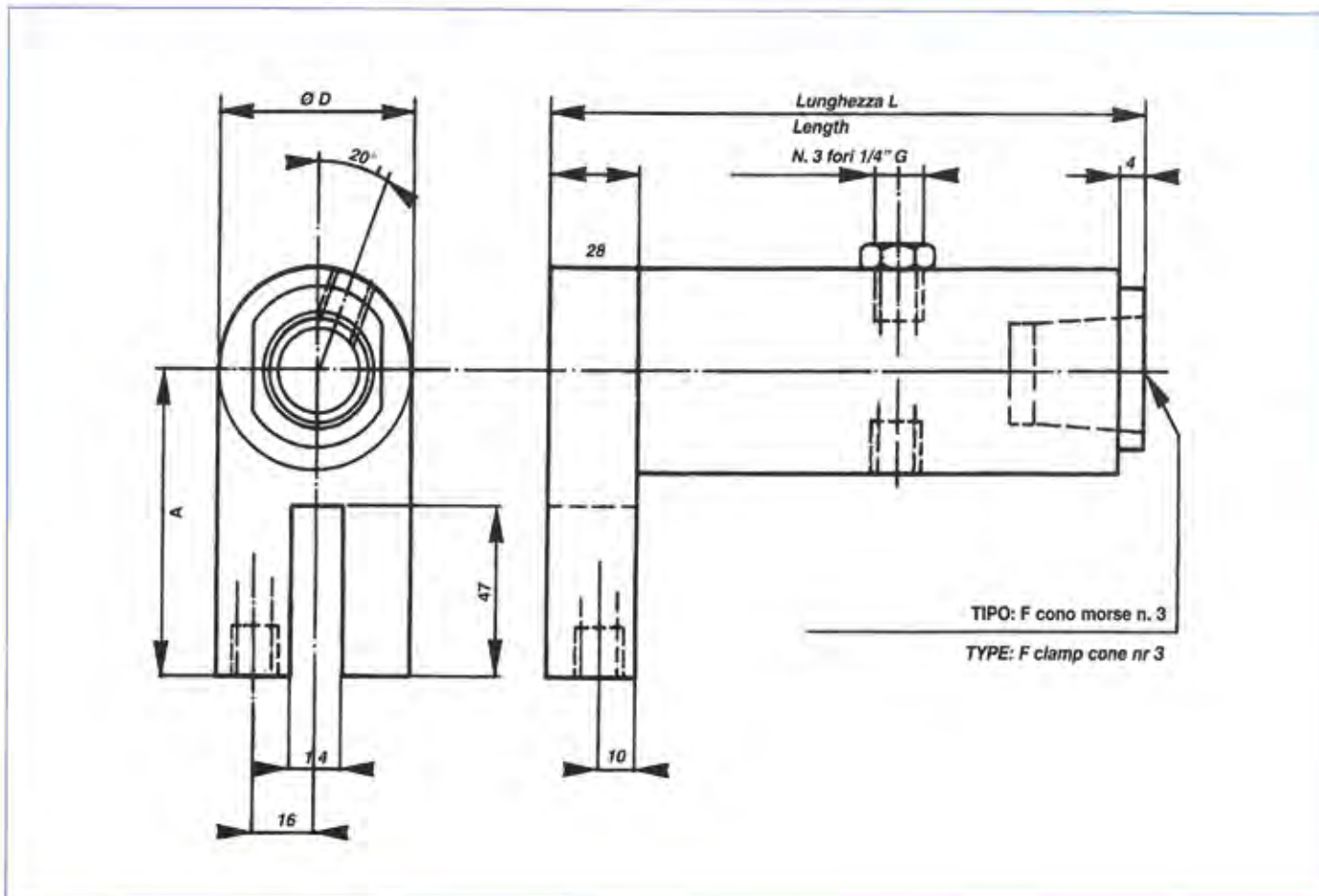
es.: P2 - DA - 57 - 63 - 11

(cilindro Ø 57; corsa 63 mm; attacco femmina)

ORDERING CODE FORMATION

e.g. P2 - DA - 57 - 63 - 11

(cylinder Ø 57, stroke 63 mm, female coupling)



Kg a 1 Bar	$\varnothing D$	A
30	51	80
38	57	85
52	63	85
75	76	90
100	90	95
150	110	110

Corsa Stroke	L Lunghezza Length
25	155
36	177
50	205
63	231
80	265
100	305
130	365
150	405

**CILINDRO DI SALDATURA NORME "CNOMO"**  
 "CNOMO" STANDARDS WELDING CYLINDER

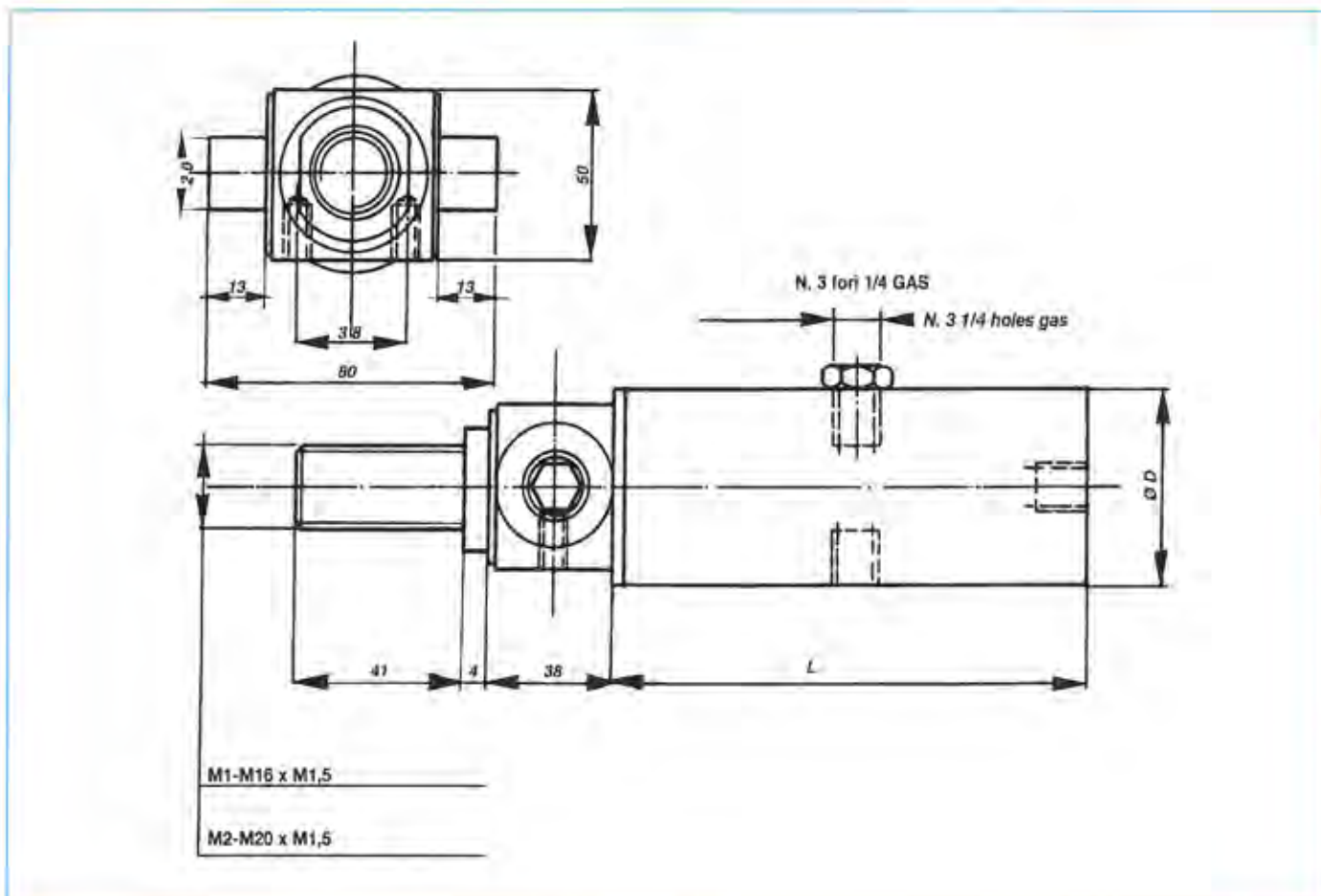
SERIE/SERIES **CNOMO G**

**FORMAZIONE SIGLA ORDINAZIONE**

es.: P2 - DG - 57 - 63 - 21  
 (cilindro Ø 57; corsa 63 mm; attacco maschio M16 x 1,5)

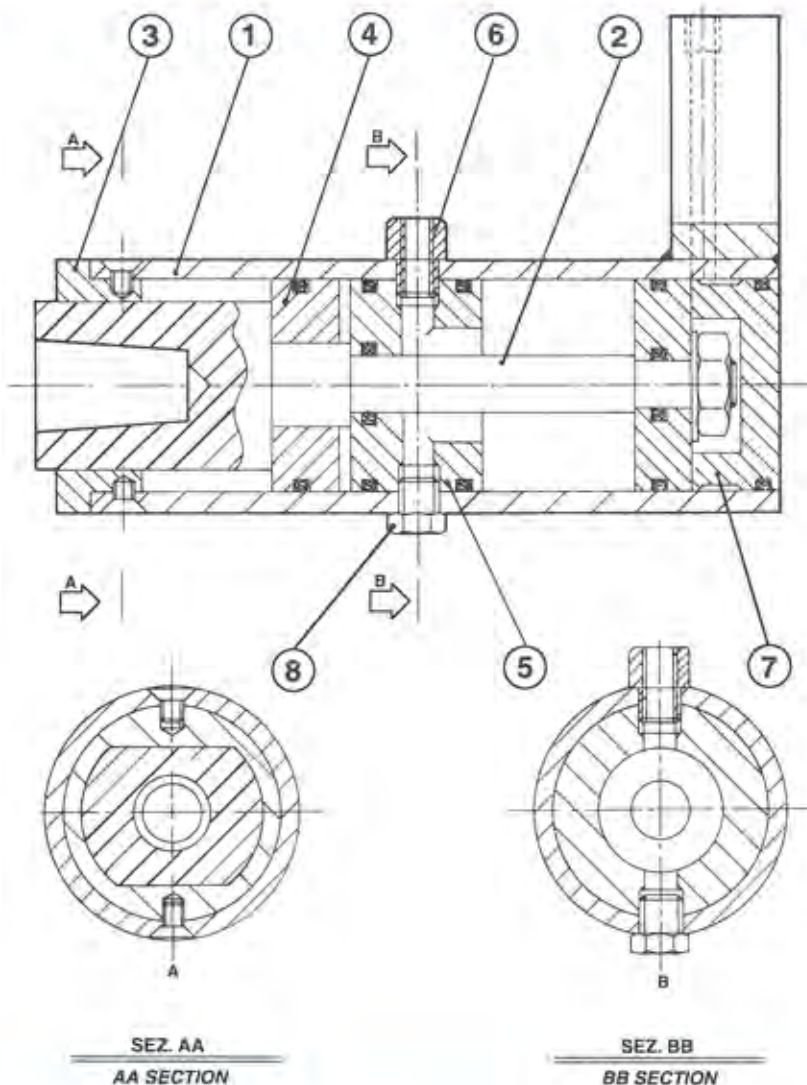
**ORDERING CODE FORMATION**

e.g.: P2 - DG - 57 - 63 - 21  
 (cylinder Ø 57, stroke 63 mm, male coupling M16 x 1,5)

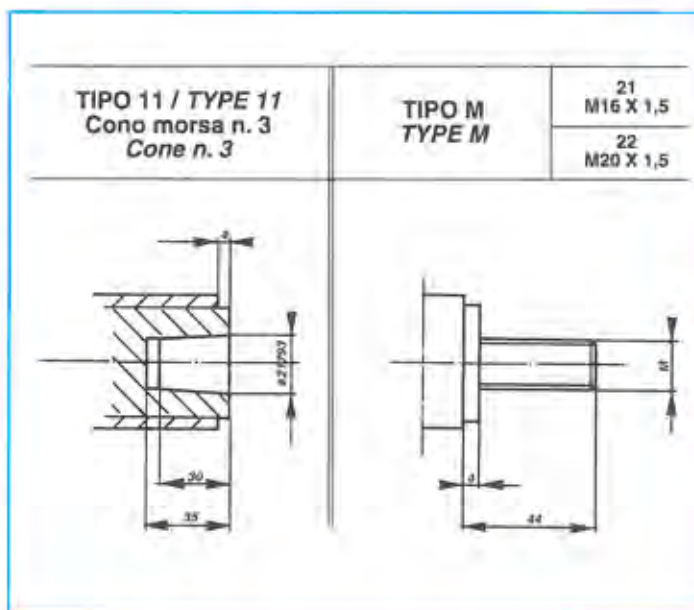


Kg a 1 Bar	Ø D
30	51
38	57
52	63
75	76
100	90
150	110

Corsa Stroke	L Lunghezza Length
25	150
36	172
50	199
63	225
80	259
100	299
130	359
150	399



RIF.	Denominazione Description	Materiale Material
1	Corpo - Body	Aq 55
2	Stelo - Rod	C 40 cromato - Chr. Plated
3	Guida Stelo - Rod Guide	Delrin
4	Pistone Ant. - Front Piston	Delrin
5	Boccola - Bushing	Alluminio - Aluminium
6	Raccordo - Fitting	C 40
7	Ghiera - Ring nut	Alluminio - Aluminium
8	Tappo - Plug	C 40
9	Pistone Post. - Rear Piston.	Delrin





**CILINDRI SALDATURA - CNOMO A**  
**WELDING CYLINDERS CNOMO STANDARD**

SERIE/SERIES

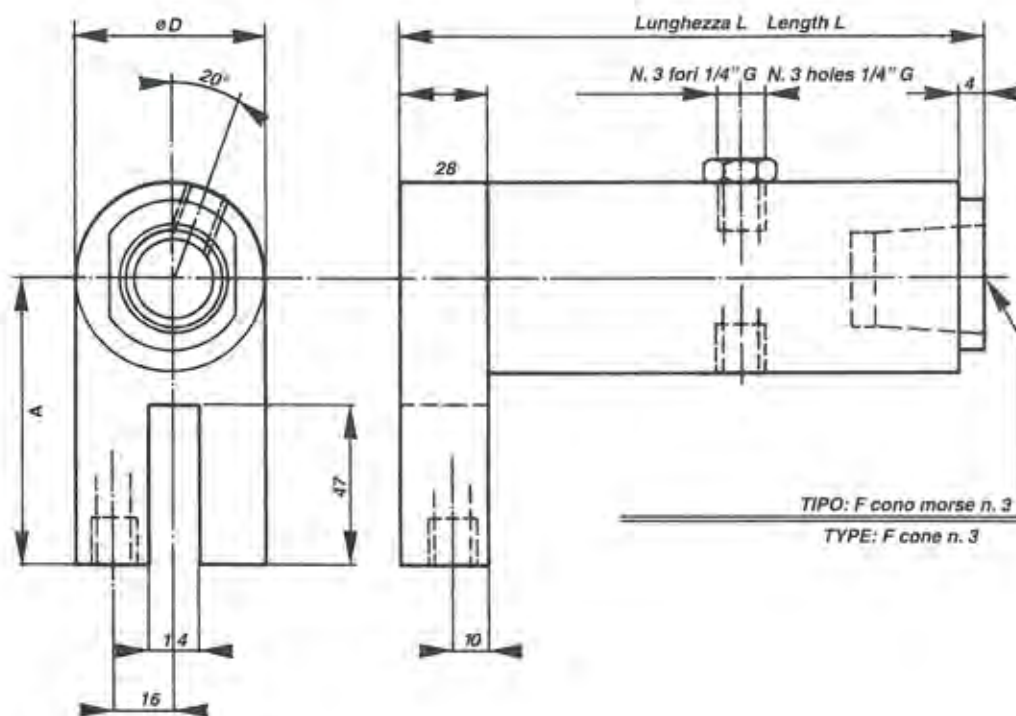
**DOPPIO STADIO**  
**TWO-STAGE**

**FORMAZIONE SIGLA ORDINAZIONE**

cilindro Ø 57  
 es.: P2-DA-57-63-11 corsa 63 mm  
 attacco femmina

**ORDERING CODE FORMATION:**

cylinder Ø 57  
 ex: P2-DA-57-63-11 stroke 63 mm  
 female mounting



Kg. a 1 Bar Kilos at 1 bar	Ø D	A
30	51	80
38	57	85
52	63	85
75	76	90
100	90	95
150	110	110

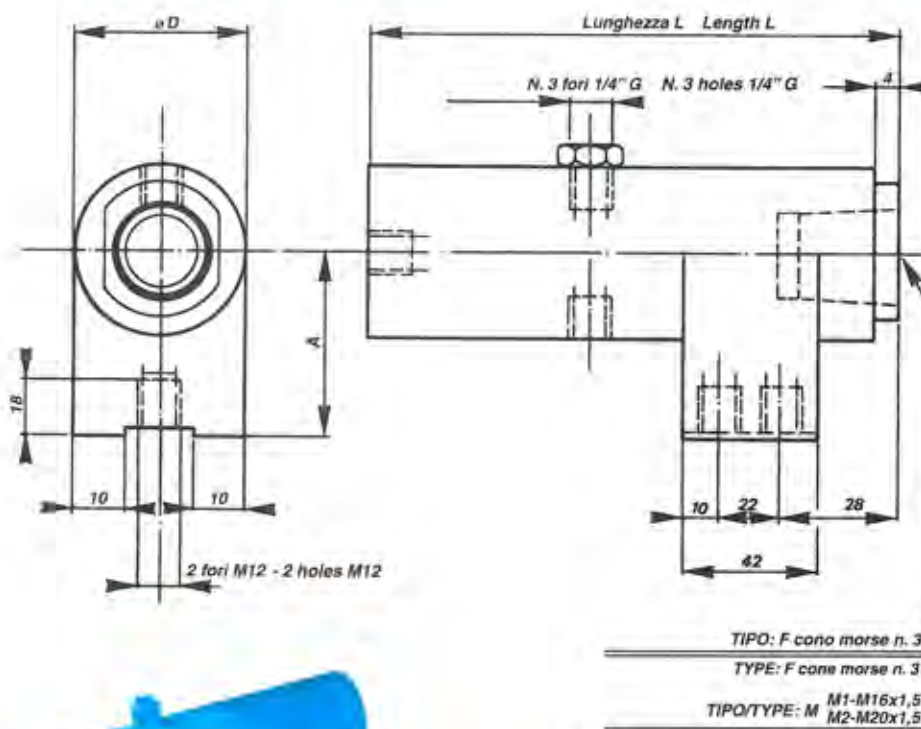
Corsa - Stroke	L Lunghezza - Length L
25	155
36	177
50	205
63	231
80	265
100	305
130	365
150	405

**FORMAZIONE SIGLA ORDINAZIONE**

cilindro Ø 57  
 es.: P2-DB-57-63-22 corsa 63 mm  
 attacco maschio M20 X 1,5

**ORDERING CODE FORMATION:**

cylinder Ø 57  
 ex: P2-DB-57-63-22 stroke 63 mm  
 male mounting M20 X 1,5



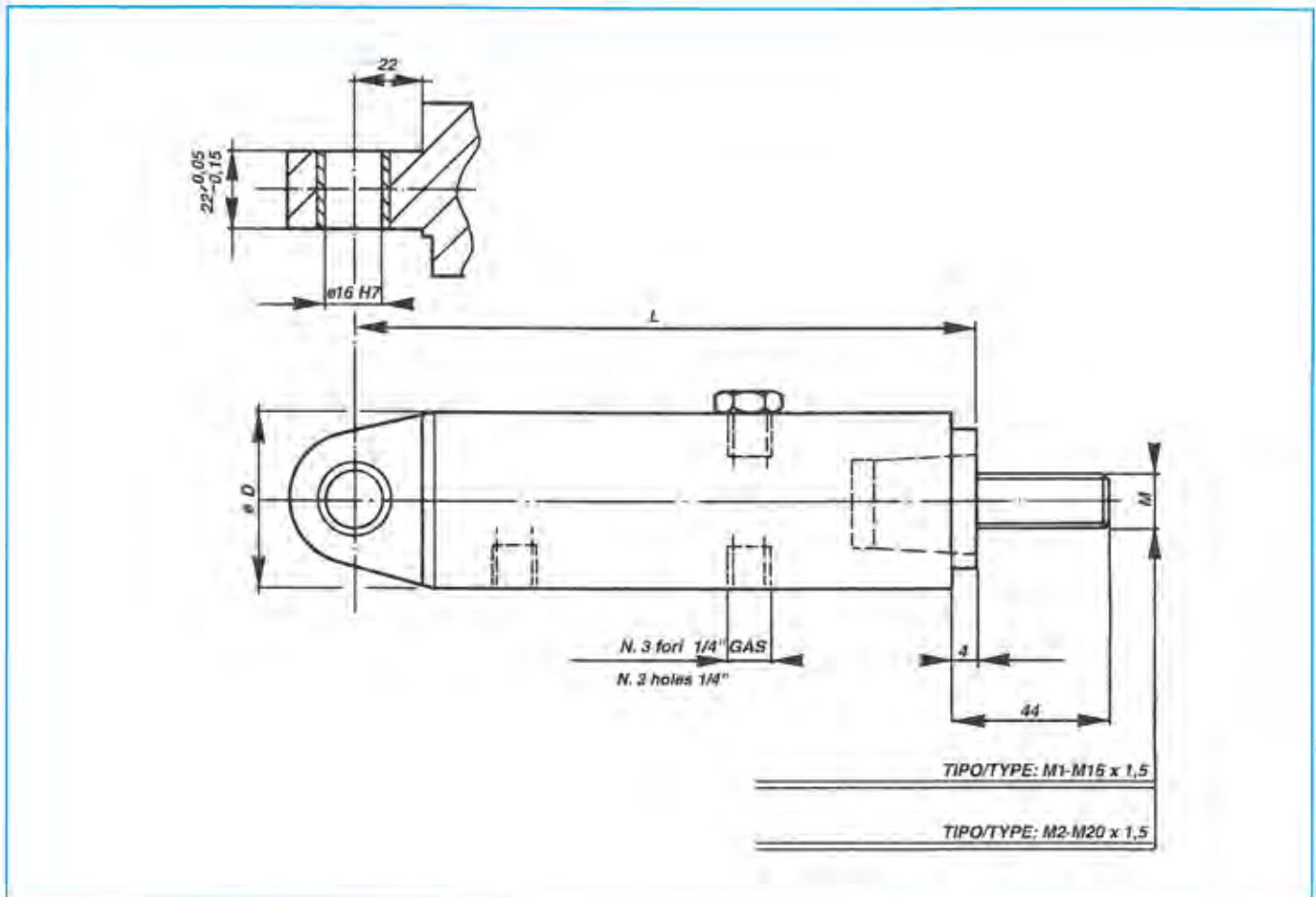
Kg. a 1 Bar Kilos at 1 bar	Ø D	A	Corsa - Stroke	L Lunghezza - Length L
30	51	50	25	155
38	57	50	36	177
52	63	50	50	205
75	76	55	63	231
100	90	60	80	265
150	110	65	100	305
			130	365
			150	405

**CILINDRI SALDATURA - CNOMO C**  
**WELDING CYLINDERS CNOMO STANDARD**

SERIE/SERIES **DOPPIO STADIO**  
**TWO-STAGE**

**FORMAZIONE SIGLA ORDINAZIONE**  
 cilindro Ø 57  
 es.: P2-DC-57-63-21 corsa 63 mm  
 attacco maschio M20 X 1,5

**ORDERING CODE FORMATION:**  
 cylinder Ø 57  
 ex: P2-DC-57-63-21 stroke 63 mm  
 male mounting M20 X 1,5



Kg. a 1 Bar - Kilos at 1 bar	Ø D
30	51
38	57
52	63
75	76
100	90
150	110

Corsa - Stroke	L Lunghezza - Length L
25	180
36	202
50	230
63	256
80	290
100	330
130	390
150	430

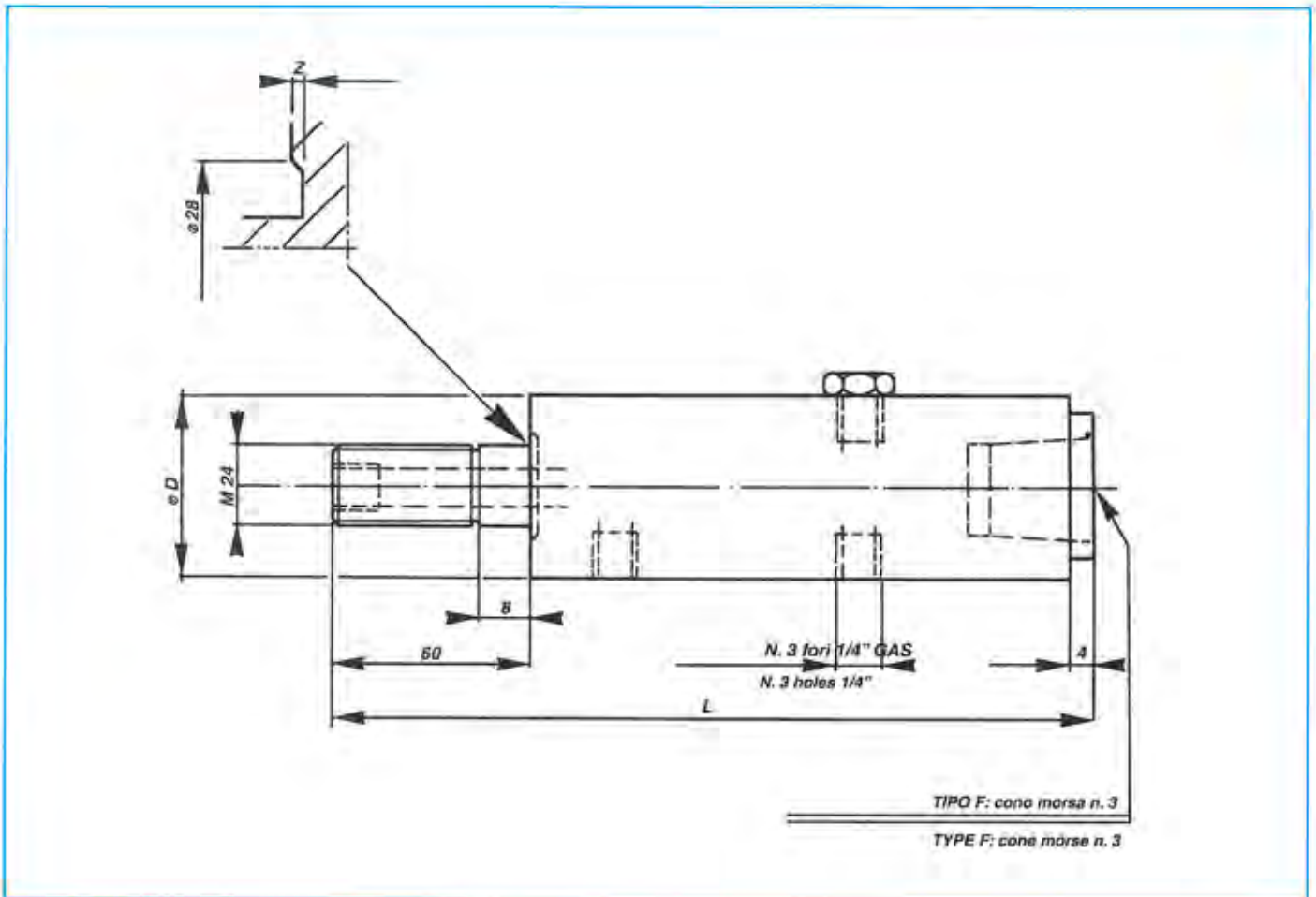


**FORMAZIONE SIGLA ORDINAZIONE**

cilindro Ø 57  
 es.: P2-DD-57-63-11 corsa 63 mm  
 attacco femmina

**ORDERING CODE FORMATION:**

cylinder Ø 57  
 ex: P2-DD-57-63-11 stroke 63 mm  
 female mounting



Kg. a 1 Bar - Kilos at 1 bar	Ø D
30	51
38	57
52	63
75	76
100	90
150	110

Corsa - Stroke	L Lunghezza - Length L
25	218
36	240
50	268
63	294
80	328
100	368
130	428
150	468

**CILINDRI SALDATURA - CNOMO G**  
**WELDING CYLINDERS CNOMO STANDARD**

SERIE/SERIES

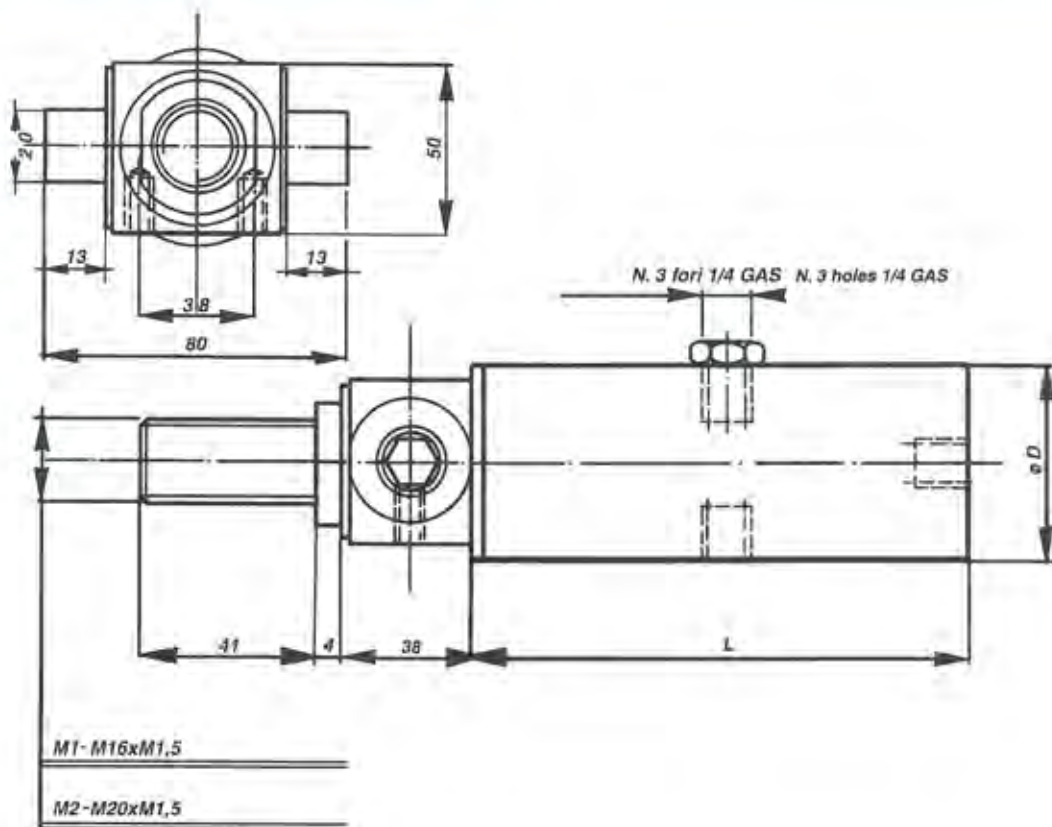
**DOPPIO STADIO**  
**TWO-STAGE**

**FORMAZIONE SIGLA ORDINAZIONE**

cilindro Ø 57  
 es.: P2-DG-57-63-21 corsa 63 mm  
 attacco maschio M20 X 1,5

**ORDERING CODE FORMATION:**

cylinder Ø 57  
 ex: P2-DG-57-63-21 stroke 63 mm  
 male mounting M20 X 1,5



Kg. a 1 Bar - Kilos at 1 bar	Ø D
30	51
38	57
52	63
75	76
100	90
150	110

Corsa - Stroke	L Lunghezza - Length L
25	150
36	172
50	199
63	225
80	259
100	299
130	359
150	399

**FORMAZIONE SIGLA ORDINAZIONE**

cilindro Ø 57

es.: P2-DH-57-63-21 corsa 63 mm

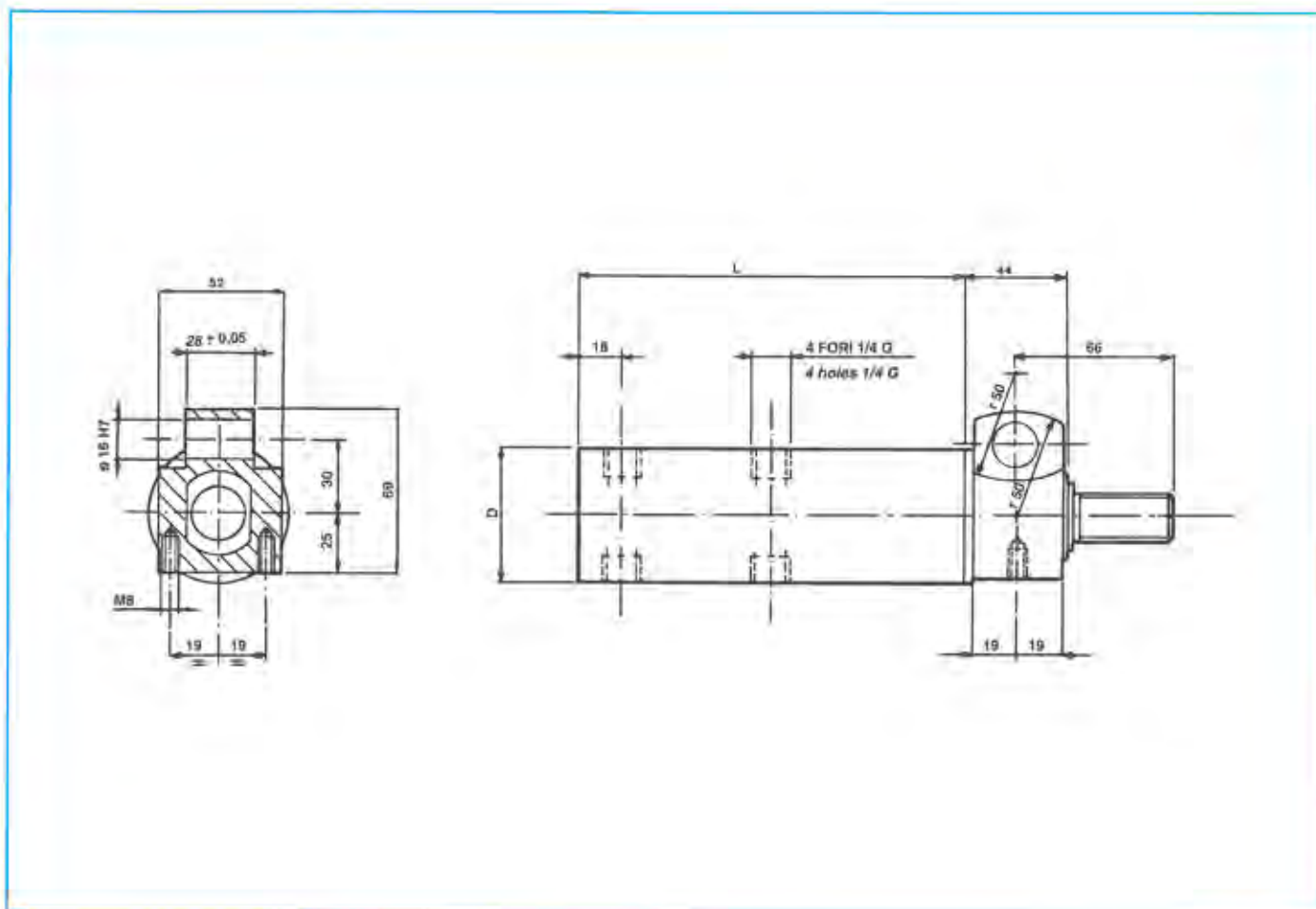
attacco maschio M16 X 1,5

**ORDERING CODE FORMATION:**

cylinder Ø 57

ex: P2-DH-57-63-21 stroke 63 mm

male mounting M16 X 1,5



Kg. a 1 Bar - Kilos at 1 bar	Ø D
30	51
38	57
52	63
75	76
100	90
150	110

Corsa - Stroke	L Lunghezza - Length L
25	151
36	173
50	201
63	227
80	261
100	301
130	361
150	401



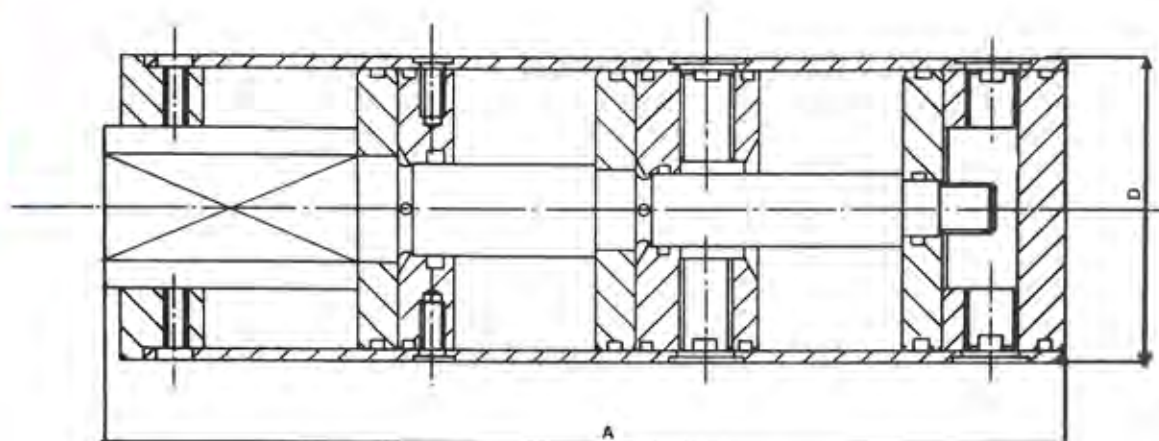
**CILINDRI SALDATURA - CNOMO**  
*WELDING PNEUMATIC CYLINDERS CNOMO STANDARD*

SERIE/SERIES

**TRE STADI**  
**THREE-STAGE**

N.B.  
 Il cilindro è fornibile in tutte le versioni

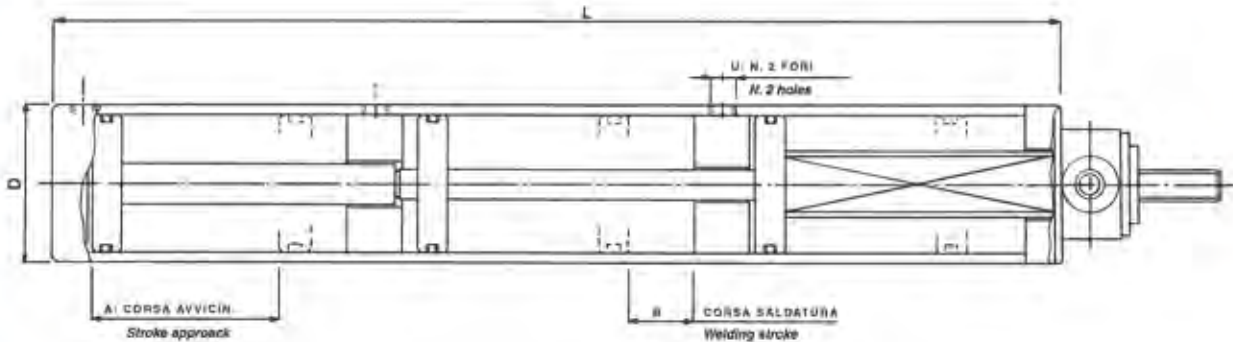
N.B.  
 All cylinder executions are available upon request.



Ø D	Kg. a 1 Bar <i>Kilos at 1 bar</i>	Corsa <i>Stroke</i>	A
51	38	25	205
57	49	36	238
63	71	50	280
78	107	63	319
90	145	80	370
110	220	100	430

N.B.  
 Il cilindro è fornibile in tutte le versioni.

N.B.  
 All cylinder executions are available upon request.



Ø D	Kg. a 1 Bar - Kilos at 1 bar	L + 2 Corse - L + Stroke x 2 times
51	30	141 + 2 C + C AVV.
57	38	141 + 2 C + C AVV.
63	52	141 + 2 C + C AVV.
78	75	141 + 2 C + C AVV.
90	100	141 + 2 C + C AVV.
110	150	141 + 2 C + C AVV.

**CILINDRI SLITTA - PNEUMATICO - IDRAULICO**  
**SLYDE CYLINDERS - PNEUMATIC - HYDRAULIC**

Il cilindro che Vi presentiamo è atto a sostituire slitte di piccole corse ed ingombri minimi ed a realizzare attrezzature per macchinari completi come:

- piantaggi
- bloccaggi
- ribattute
- pressure
- stampigliature
- tranciature

**Caratteristiche del cilindro slitta:**

- stelo non rotante
- ingombri ridotti
- velocità di lavoro
- manutenzione semplificata

Il cilindro viene fornito in tre versioni

- pneumatico
- idraulico da 70 KP x cmq
- cilindro idraulico da 160 KP x cmq

**ESEMPIO DI ORDINAZIONE**

n. 1 - cilindro slitta pneumatico Ø 40 corsa 50  
 (CS-40-P-50)

n. 1 - cilindro slitta idraulico da 70 KP x cmq  
 Ø 60 corsa 100 (CS-60-I-100-70 KP x cmq)

n. 1 - cilindro slitta idraulico da 160 KP x cmq  
 Ø 80 corsa 200 (CS-80-I-200-160 KP x cmq)

N.B. Il cilindro slitta pneumatico può essere fornito con il corpo ALLEGGERITO.  
 Specificare in ordinazione aggiungendo al fondo della sigla AL.

*This cylinder can be used in place of short stroke slydes and reduced dimensions. It is also suitable to make fixtures for complete machinery such as:*

- driving
- clamping
- rivetting
- pressing
- stamping
- trimming

**Slide cylinder features:**

- non-rotating rod
- reduced dimensions
- working speed
- easy servicing

*The cylinder is available as follows:*

- pneumatic
- hydraulic (70 KP x cmq)
- hydraulic (160 KP x cmq)

**HOW TO ORDER**

*n. 1 - pneumatic slyde cylinder Ø 40 stroke 50  
 (CS-40-P-50)*

*n. 1 - hydraulic slyde cylinder 70 KP x cmq  
 Ø 60 stroke 100 (CS-60-I-100-70 KP x cmq)*

*n. 1 - hydraulic slyde cylinder 160 KP x cmq  
 Ø 80 stroke 200 (CS-80-I-200-160 KP x cmq)*

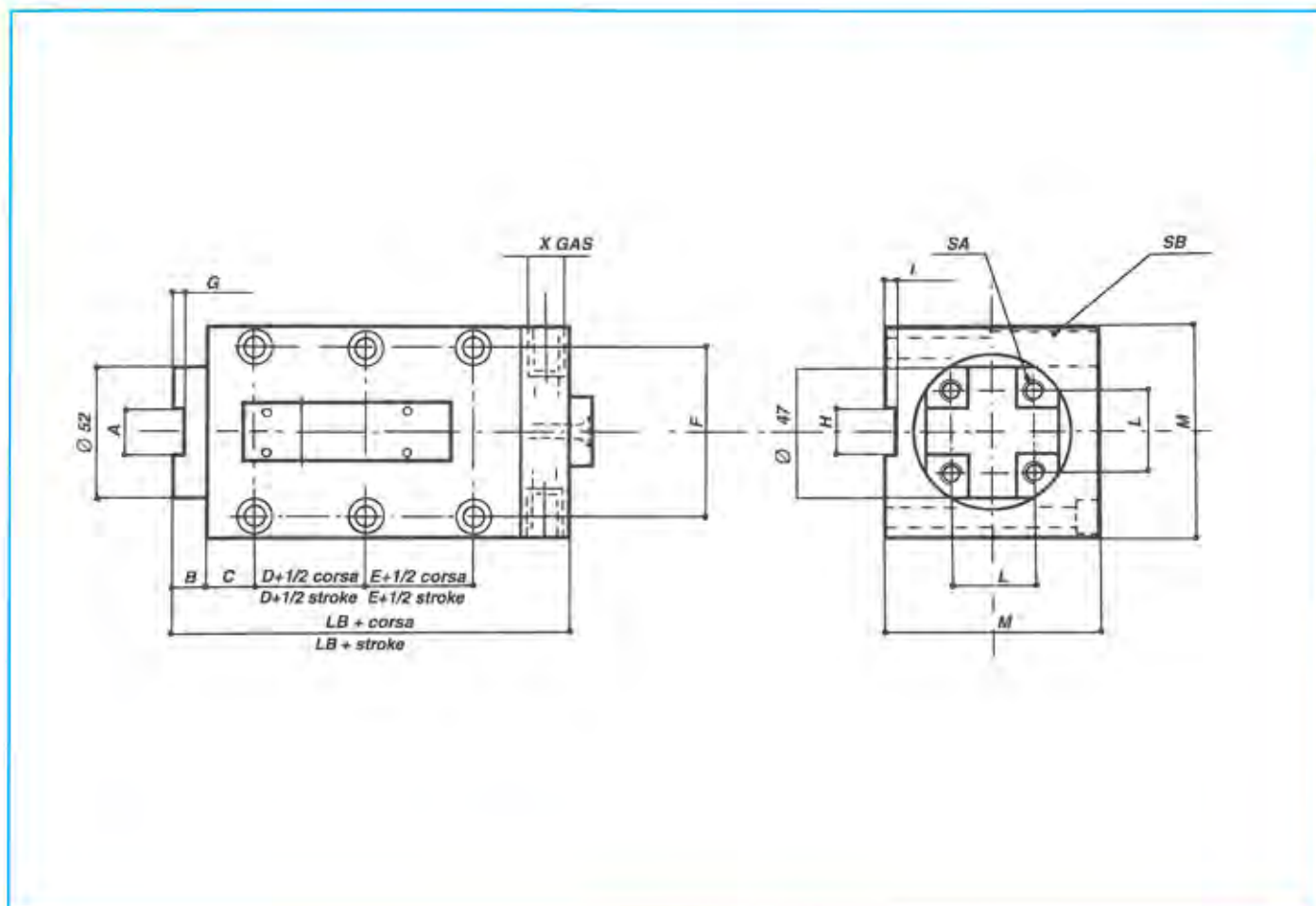
*N.B. Pneumatic slyde cylinders are available with lightened body upon request. Please add "al" to cylinder description when ordering.*





A richiesta il cilindro viene fornito con l'ammortizzamento anteriore e posteriore.

Cylinder available with front and rear cushioning upon request.



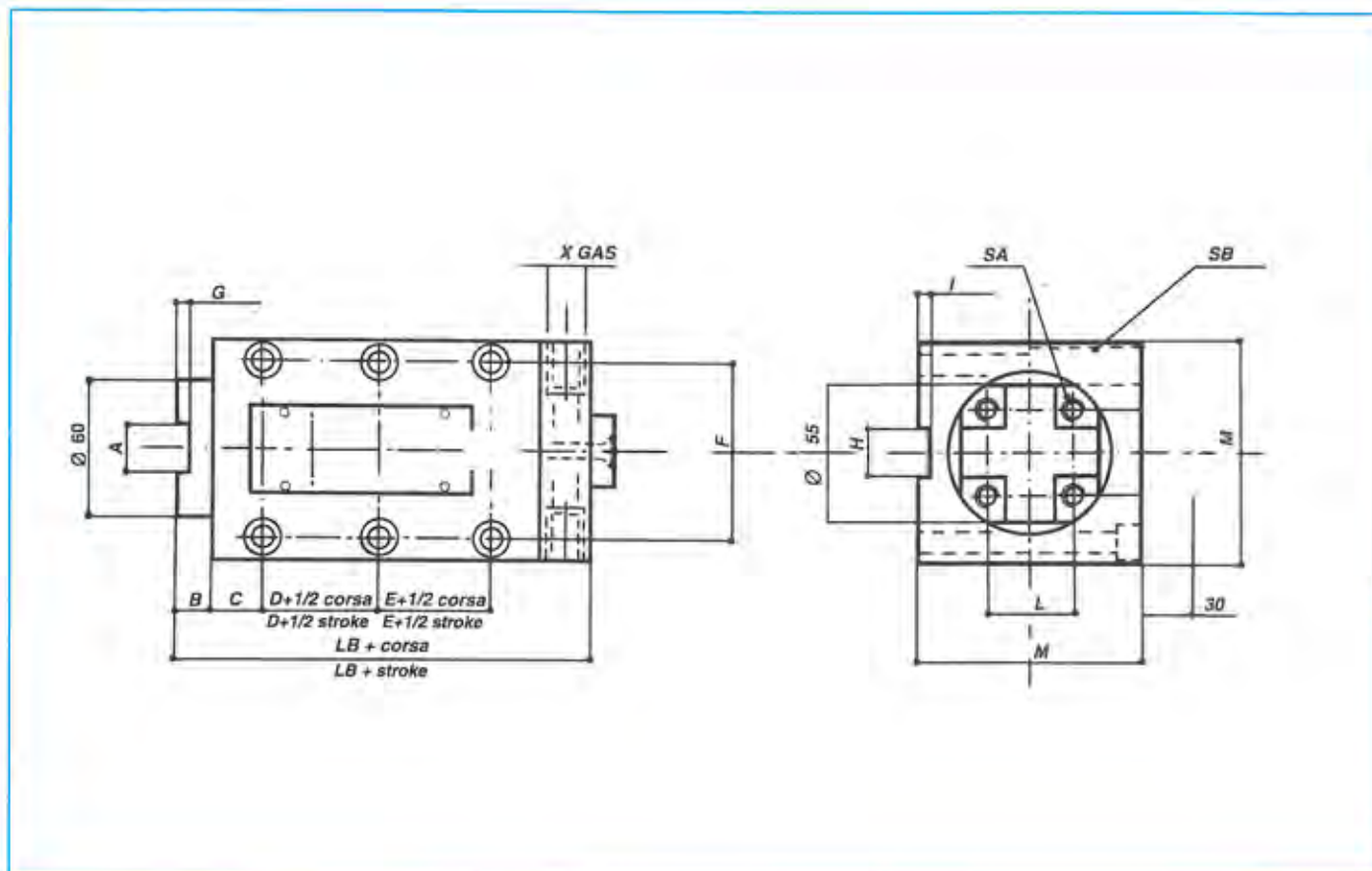
Caratteristiche - Cylinder dimensions															
TIPO	A	B	C	D+1/2 corsa stroke	E+1/2 corsa stroke	F	G	H	I	L	M	SB Ø	X Gas	SA	LB+ corsa stroke
<b>CS - 32 - P</b>	15	15	18	28	28	72	4	15	4	28	90	7	1/8	M8	135
<b>CS - 32 - I</b>	15	15	18	28	28	72	4	15	4	28	90	7	1/8	M8	135
	Pressione di esercizio Working pressure			Ø pistone piston Ø			Ø stelo rod Ø			Kg. spinta Thrust (kgs)			Kg. trazione Pull (kgs)		
<b>CS - 32 - P</b>	6 kh/cm <sup>2</sup>			32			20			562			26		
<b>CS - 32 - I</b>	70 kh/cm <sup>2</sup>			32			20			562			343		
corse disponibili da 0 a 100 - strokes available from 0 to 100 mm															

**CILINDRI SLITTA - PNEUMATICO - IDRAULICO**  
*SLYDE CYLINDERS - PNEUMATIC - HYDRAULIC*

SERIE/SERIES

**CS-40-P/CS-40-I**

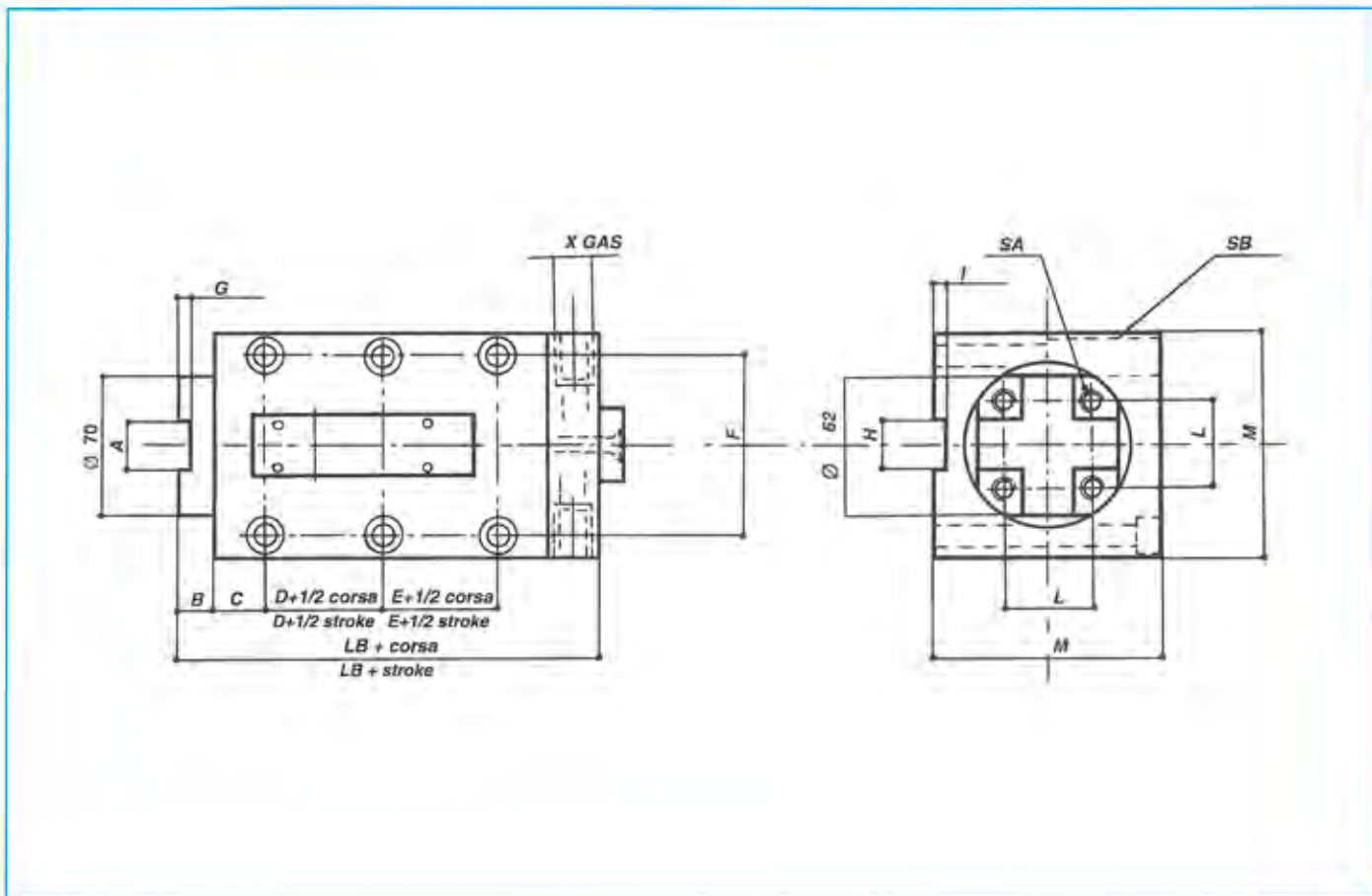
 A richiesta il cilindro viene fornito  
 con l'ammortizzamento anteriore e posteriore

 Cylinder available with front and rear cushioning  
 upon request.


Caratteristiche - Cylinder dimensions															
TIPO	A	B	C	D+1/2 corsa stroke	E+1/2 corsa stroke	F	G	H	I	L	M	SB Ø	X Gas	SA	LB+ corsa stroke
<b>CS - 40 - P</b>	20	15	18	30	30	77	4	20	4,5	35	95	7	1/4	M8	135
<b>CS - 40 - I</b>	20	15	18	30	30	77	4	20	4,5	35	95	7	1/4	M8	135
	Pressione di esercizio <i>Working pressure</i>		Ø pistone <i>piston Ø</i>		Ø stelo <i>rod Ø</i>		Kg. spinta <i>Thrust (kgs)</i>		Kg. trazione <i>Pull (kgs)</i>						
<b>CS - 40 - P</b>	6 kh/cm <sup>2</sup>		40		18		75		53						
<b>CS - 40 - I</b>	70 kh/cm <sup>2</sup>		40		18		850		670						
<b>CS - 40 - I</b>	160 kh/cm <sup>2</sup>		40		18		2000		1550						
corse disponibili da 0 a 150 - <i>strokes available from 0 to 150 mm</i>															

A richiesta il cilindro viene fornito con l'ammortizzamento anteriore e posteriore

Cylinder available with front and rear cushioning upon request.



Caratteristiche - Cylinder dimensions															
TIPO	A	B	C	D+1/2 corsa stroke	E+1/2 corsa stroke	F	G	H	I	L	M	SB Ø	X Gas	SA	LB+ corsa stroke
<b>CS - 50 - P</b>	20	15	20	35	35	87	4	20	4,5	40	105	8,5	1/4	M8	140
<b>CS - 50 - I</b>	20	15	20	35	35	87	4	20	4,5	40	105	8,5	1/4	M8	140
	Pressione di esercizio <i>Working pressure</i>			Ø pistone <i>piston Ø</i>		Ø stelo <i>rod Ø</i>			Kg. spinta <i>Thrust (kgs)</i>			Kg. trazione <i>Pull (kgs)</i>			
<b>CS - 50 - P</b>	6 kh/cm <sup>2</sup>			50		30			118			80			
<b>CS - 50 - I</b>	70 kh/cm <sup>2</sup>			50		30			1370			876			
<b>CS - 50 - I</b>	160 kh/cm <sup>2</sup>			50		30			3140			1090			
corse disponibili da 0 a 200 - <i>strokes available from 0 to 200 mm</i>															

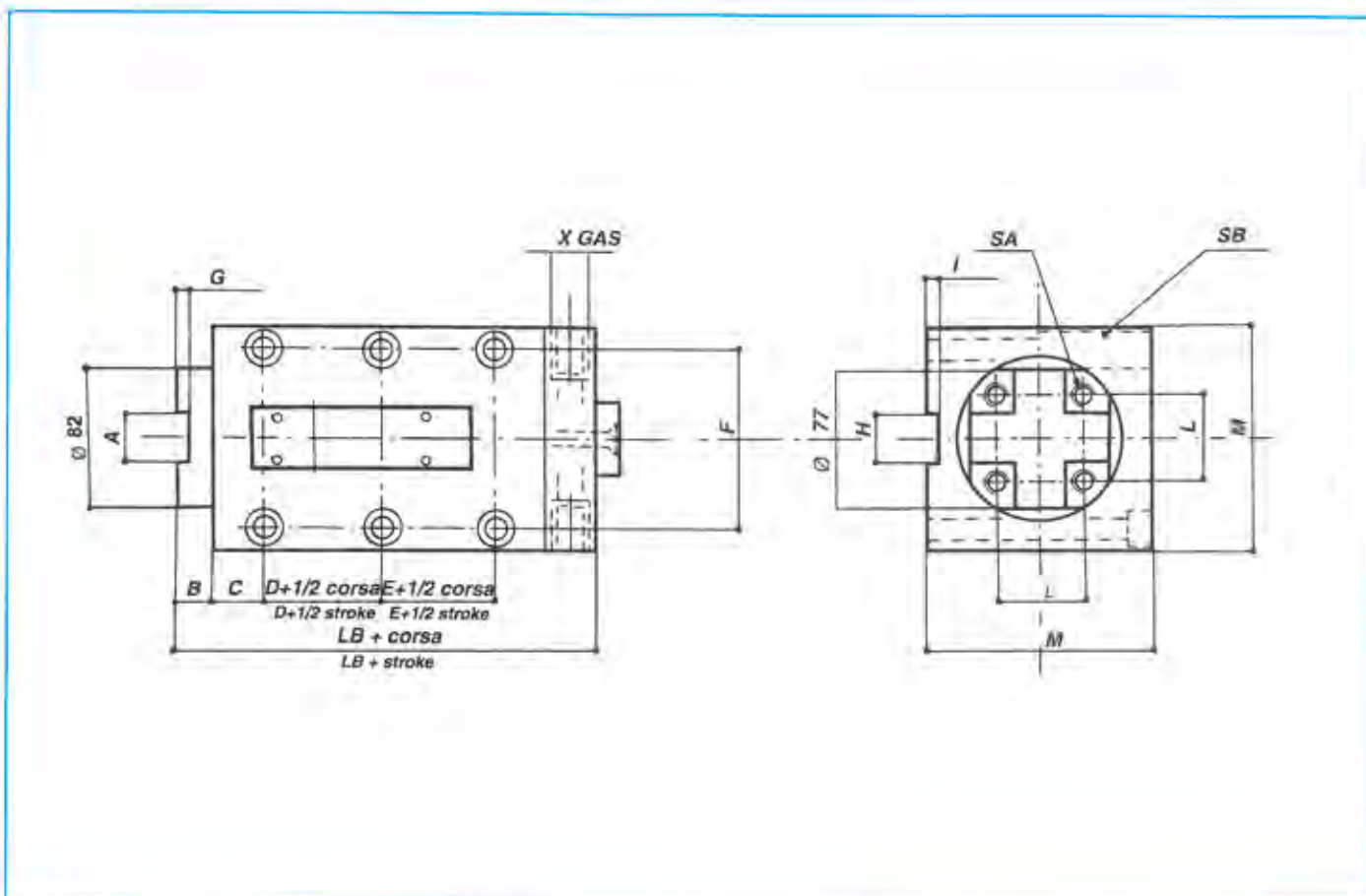


**CILINDRI SLITTA - PNEUMATICO - IDRAULICO**  
**SLYDE CYLINDERS - PNEUMATIC - HYDRAULIC**

SERIE/SERIES

**CS-60-P/CS-60-I**

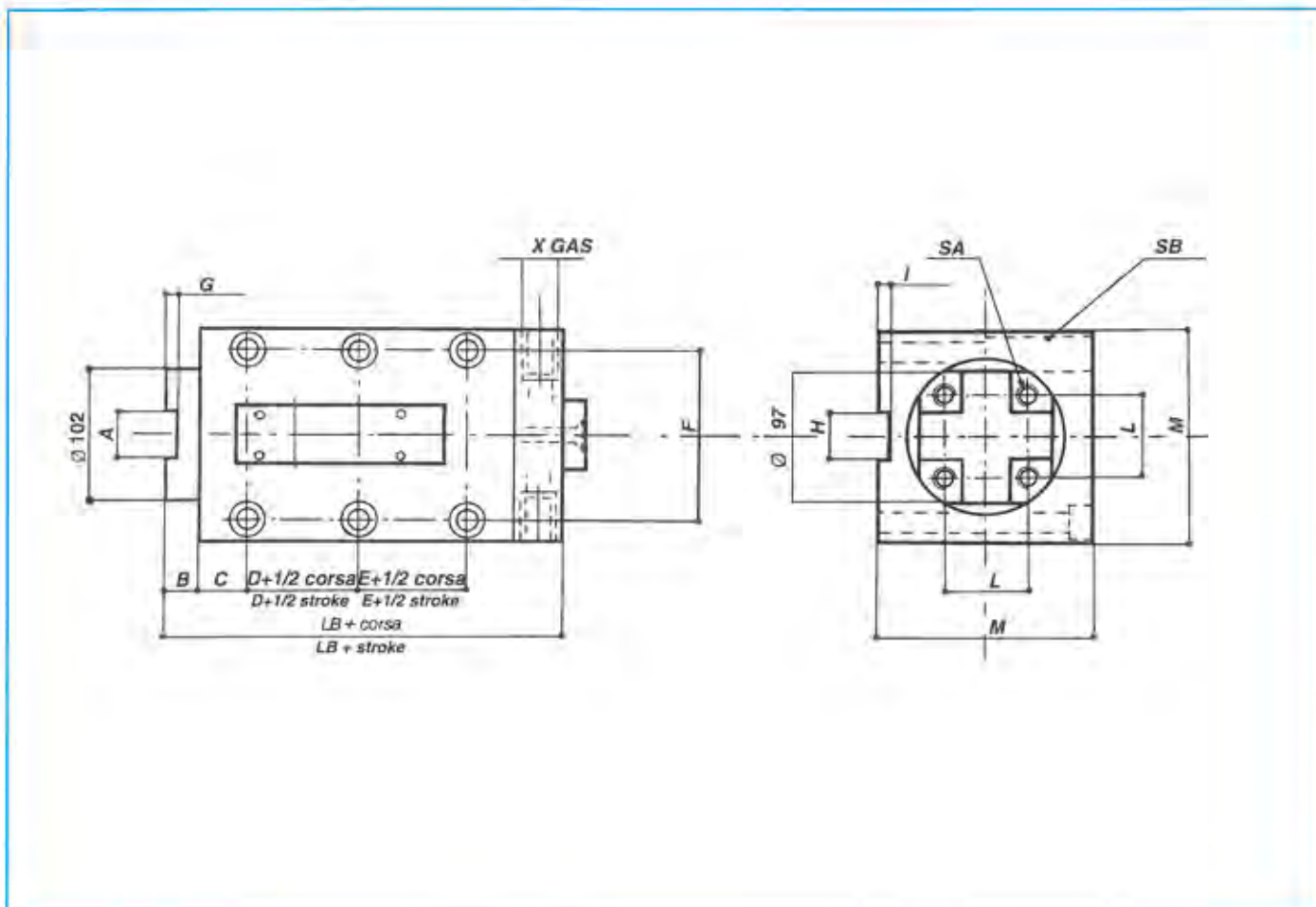
 A richiesta il cilindro viene fornito  
 con l'ammortizzamento anteriore e posteriore

 Cylinder available with front and rear cushioning  
 upon request.


Caratteristiche - Cylinder dimensions															
TIPO	A	B	C	D+1/2 corsa stroke	E+1/2 corsa stroke	F	G	H	I	L	M	SB Ø	X Gas	SA	LB+ corsa stroke
<b>CS - 60 - P</b>	20	15	22	35	35	105	4	20	5	42	125	8,9	1/4	M8	150
<b>CS - 60 - I</b>	20	15	22	35	35	105	4	20	5	42	125	8,9	1/4	M8	150
	Pressione di esercizio Working pressure			Ø pistone piston Ø		Ø stelo rod Ø			Kg. spinta Thrust (kgs)			Kg. trazione Pull (kgs)			
<b>CS - 60 - P</b>	6 kh/cm <sup>2</sup>			60		40			170			95			
<b>CS - 60 - I</b>	70 kh/cm <sup>2</sup>			60		40			1970			1090			
<b>CS - 60 - I</b>	160 kh/cm <sup>2</sup>			60		40			4520			2520			
corse disponibili da 0 a 250 - strokes available from 0 to 250 mm															

A richiesta il cilindro viene fornito con l'ammortizzamento anteriore e posteriore

Cylinder available with front and rear cushioning upon request.

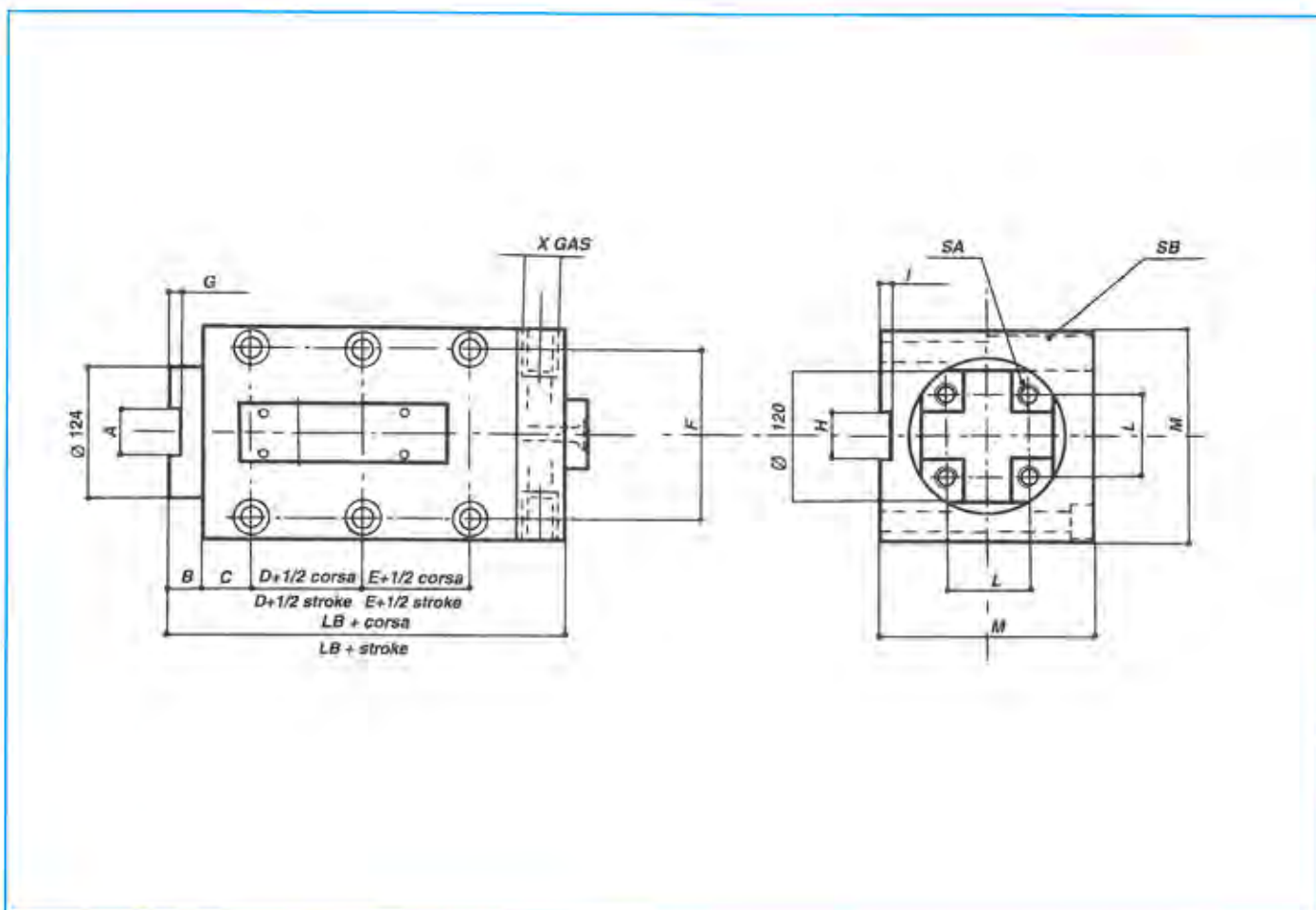


Caratteristiche - Cylinder dimensions															
TIPO	A	B	C	D+1/2 corsa stroke	E+1/2 corsa stroke	F	G	H	I	L	M	SB Ø	X Gas	SA	LB+ corsa stroke
<b>CS - 80 - P</b>	25	15	25	38	38	122	4	25	6	53	145	10,5	3/8	M10	150
<b>CS - 80 - I</b>	25	15	25	38	38	122	4	25	6	53	145	10,5	3/8	M10	150
	Pressione di esercizio <i>Working pressure</i>			Ø pistone <i>piston Ø</i>		Ø stelo <i>rod Ø</i>			Kg. spinta <i>Thrust (kgs)</i>			Kg. trazione <i>Pull (kgs)</i>			
<b>CS - 80 - P</b>	6 kh/cm <sup>2</sup>			80		50			300			183			
<b>CS - 80 - I</b>	70 kh/cm <sup>2</sup>			80		50			3510			2130			
corse disponibili da 0 a 400 - <i>strokes available from 0 to 400 mm</i>															

**CILINDRI SLITTA - PNEUMATICO - IDRAULICO**  
**SLYDE CYLINDERS - PNEUMATIC - HYDRAULIC**

 SERIE/SERIES **CS-100-P/CS-100-I**

 A richiesta il cilindro viene fornito  
 con l'ammortizzamento anteriore e posteriore

 Cylinder available with front and rear cushioning  
 upon request.


Caratteristiche - Cylinder dimensions															
TIPO	A	B	C	D+1/2 corsa stroke	E+1/2 corsa stroke	F	G	H	I	L	M	SB Ø	X Gas	SA	LB+ corsa stroke
<b>CS - 100 - P</b>	25	15	25	38	38	144	4	30	6	62	168	12,5	3/8	M12	150
<b>CS - 100 - I</b>	25	15	25	38	38	144	4	30	6	62	168	12,5	3/8	M12	150
	Pressione di esercizio Working pressure		Ø pistone piston Ø		Ø stelo rod Ø		Kg. spinta Thrust (kgs)		Kg. trazione Pull (kgs)						
<b>CS - 100 - P</b>	6 kh/cm <sup>2</sup>		100		50		470		350						
<b>CS - 100 - I</b>	70 kh/cm <sup>2</sup>		100		50		5490		4120						
corse disponibili da 0 a 500 - strokes available from 0 to 500 mm															



## CILINDRI CON SISTEMA A PASSI CSP - IDRAULICI - PNEUMATICI CSP STEP CYLINDERS - HIDRAULIC - PNEUMATIC

Il cilindro con sistema a passi CSP è un attuttore lineare integrato con un albero di posizionamento, atto ad effettuare passi prestabiliti, in sequenza, con la massima precisione.

L'impiego del CSP è indicato a: realizzare posizionamenti precisi in sequenza e avanzamenti intermittenti.

### VANTAGGI:

- Semplicità di soluzione
- Ingombri ridotti
- Stelo antirotazione
- Velocità di lavoro
- Posizionamenti precisi
- Manutenzione semplificata
- Possibilità di cambiare ciclo di posizionamento con la sostituzione dell'albero posizionario.

### VERSIONI:

- CSPP pneumatico
- CSPI idraulico

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Alesaggi da Ø 50 - 63 - 80 - 100 - 125 - 160

Corse fino a...

### ESEMPIO DI ORDINAZIONE

Sistema a passi pneumatici Ø 63

con passi 30 - 55 - 80/min

CSPP - 63 - 30 - 55 - 80

N.B. Il cilindro con sistema a passi è fornibile con e senza guida.

CSP Step Cylinder is an integrated linear actuator with positioning shaft it makes predetermined steps, in sequence, with the max precision. CSP cylinders are suitable to make accurate positioning in sequence and intermittent progress.

### ADVANTAGES:

- Easy solutions
- Reduced dimensions
- Non-rotating rod
- Working speed
- Precise positioning
- Easy servicing
- Possibility to change positioning cycle by substitution of positioning shaft.

### EXECUTIONS:

- CSPP pneumatic
- CSPI hydraulic

### TECHNICAL FEATURES

Bore sizes Ø 50 - 63 - 80 - 100 - 125 - 160

Stroke up to...

### HOW TO ORDER

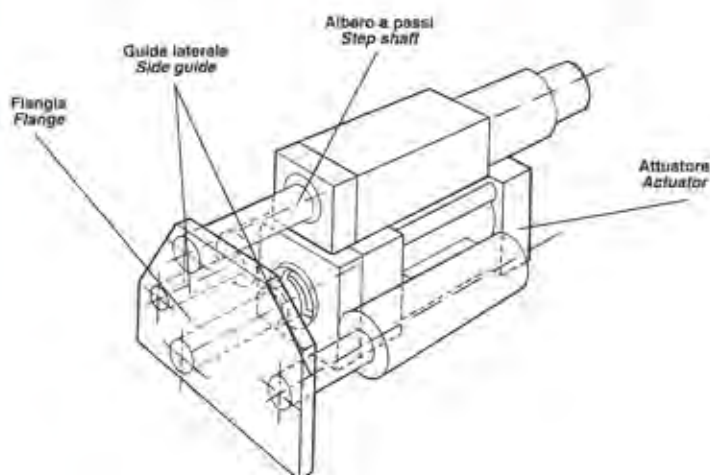
Pneumatic step system Ø 63

with steps 30 - 55 - 80/min

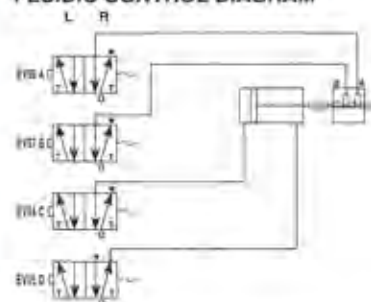
CSPP - 63 - 30 - 55 - 80

N.B. Step cylinders can be supplied with or without guide.

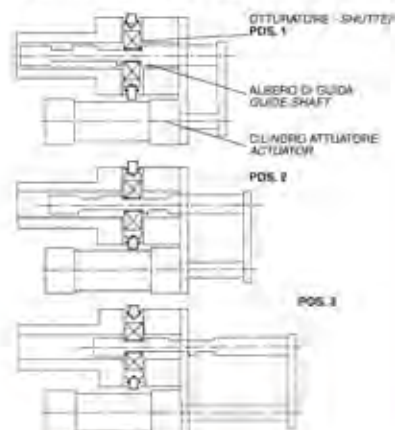
### SISTEMA DI CONFIGURAZIONE STANDARD STANDARD CONFIGURATION SYSTEM



### SCHEMA FLUIDICO DI COMANDO FLUIDIC CONTROL DIAGRAM

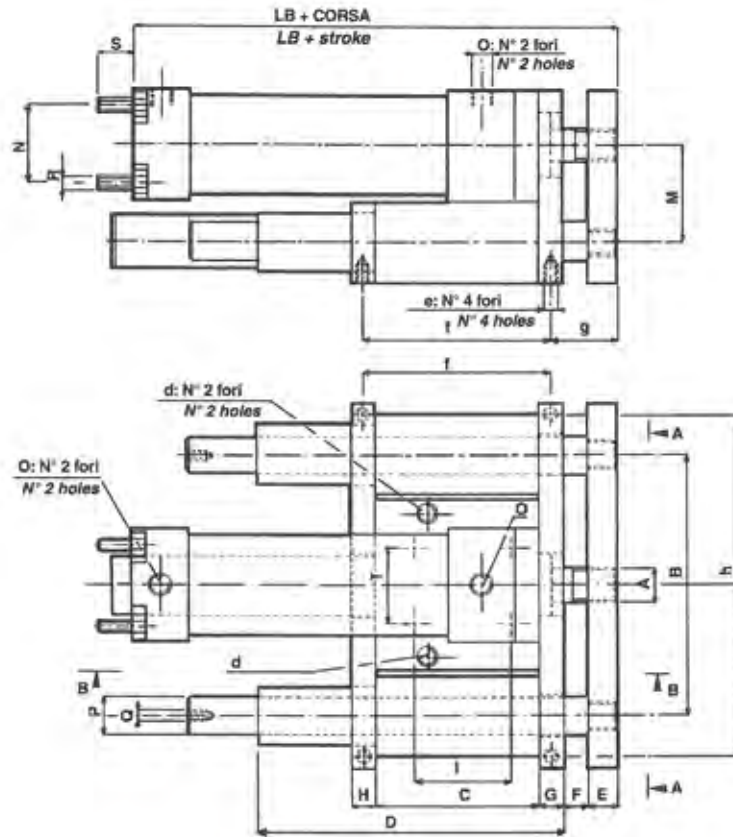


### PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO WORKING PRINCIPLES

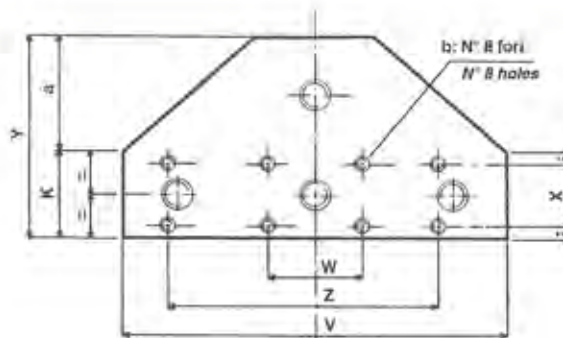
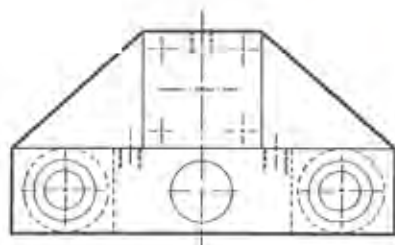


**CILINDRI CON SISTEMA A PASSI CSP**  
**CSP STEP CYLINDERS**

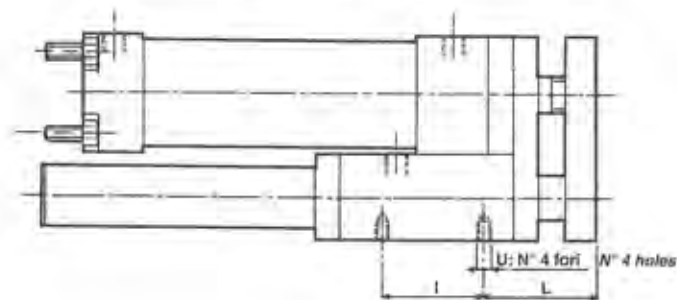
SERIE/SERIES



ALES.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R
50	18	175	110	180	20	16	16	16	64	72	65	49	1/4	25	M6X1	M8X1,25
63	22	180	110	200	25	16	20	20	64	81	75	59	3/8	30	M6X1	M10X1,5
80	22	180	110	200	25	16	20	20	64	81	85	75	3/8	30	M6X1	M10X1,5
100	30	185	110	200	25	16	20	20	68	81	95	90	1/2	30	M8X1,25	M10X1,5
125	30	197	120	200	28	22	24	24	76	94	110	110	1/2	40	M8X1,25	M12X1,75
160	40	210	120	200	28	22	24	24	76	94	130	140	3/4	40	M8X1,25	M12X1,75



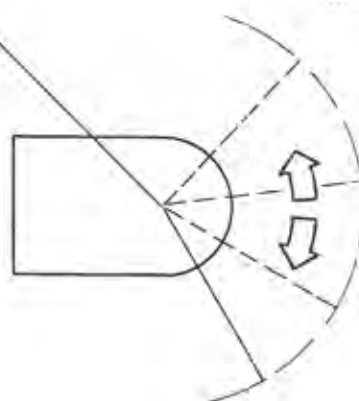
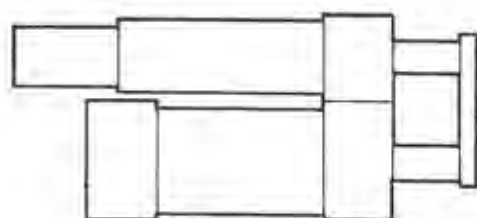
VISTA DA A-A  
SIGHT FROM A-A



SEZ. B-B  
SECTION B-B

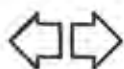
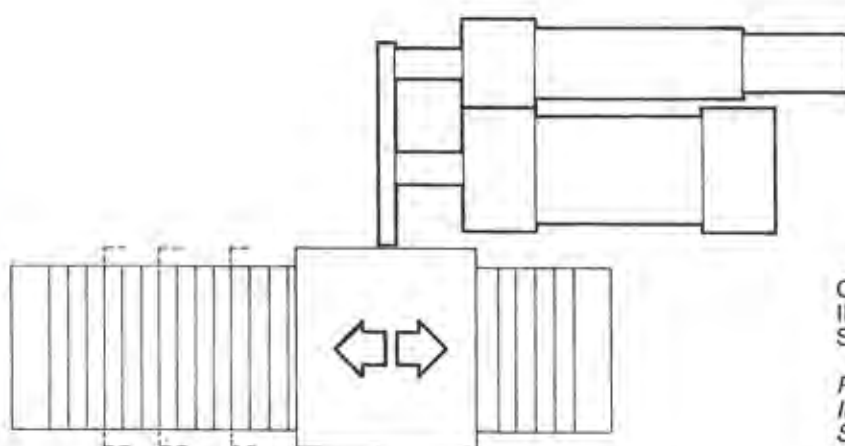
ALES.	S	T	U'	V	Z	W	X	Y	K	a	b	d	e	f	g	h	LB
50	23	70	M8X1,25	245	155	60	40	130	65	65	M8X1,25	1/4	M8X1,2	126	34	227	161
63	23	70	M10X1,5	250	165	70	50	150	75	75	M10X1,5	1/4	M10X1,5	130	38,5	230	177
80	28	70	M10X1,5	250	165	75	50	170	75	95	M10X1,5	1/4	M10X1,5	130	38,5	230	181
100	28	75	M10X1,5	255	170	80	55	190	75	115	M12X1,75	1/4	M12X1,75	130	38,5	233	197
125	34	75	M14X2	270	185	80	55	220	80	140	M14X2	1/4	M14X2	144	48	246	215
160	42	85	M16X2	285	190	90	60	270	80	190	M16X2	1/4	M14X2	144	48	260	229





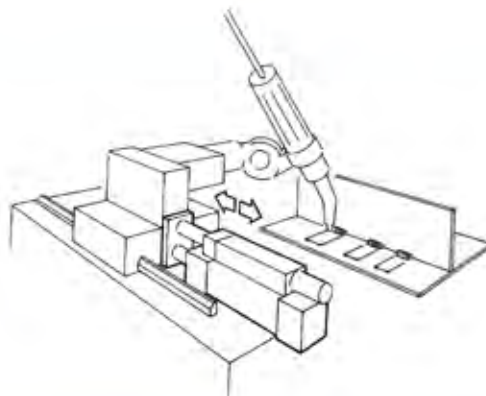
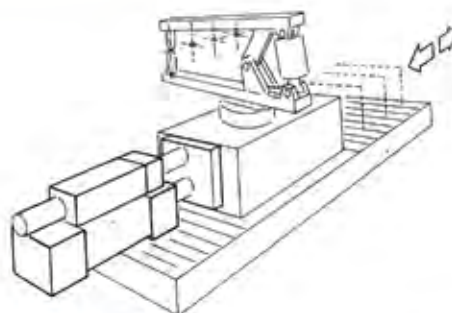
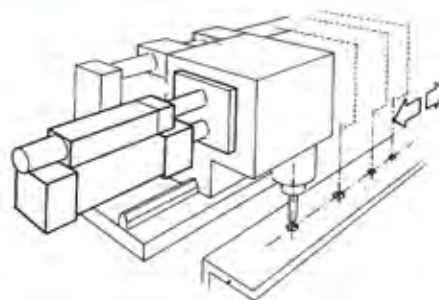
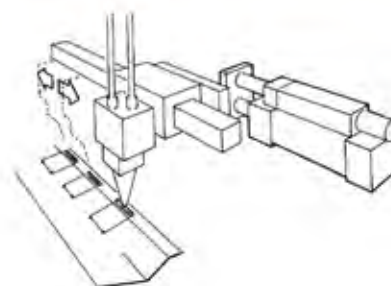
COMANDO POSIZIONAMENTI  
 IN SEQUENZA DI  
 OSCILLANTI VERTICALI  
 O ORIZZONTALI

*POSITIONING CONTROL  
 IN HORIZONTAL AND VERTICAL  
 OSCILLATING SEQUENCE*



COMANDO POSIZIONAMENTI  
 IN SEQUENZA DI  
 SLITTE LINEARI

*POSITIONING CONTROL  
 IN LINEAR SLIDE  
 SEQUENCE*

**SALDATURA CO2**  
**CO2 WELDING****SALDATURA A PUNTI**  
**SPOT WELDING****UNITA' FORANTI**  
**DRILL UNIT****SPALMATURA COLLANTE**  
**ADESIVE COATING**





# NEXOIL

FLUID SYSTEMS MANUFACTURING

Brands incorporated



## Nexoil s.r.l.

Sede legale ed amministrativa  
*Headquarters*

Via per Fagnano, 27 - 21052 Busto Arsizio (VA)

Tel. +39 0331 636390 Fax +39 0331 635860

C.F. e P.I. 03175670128

Unità produttiva, commerciale e tecnica  
*Production, Sales and Technical Dept.s*

Corso Moncenisio, 18 - 10090 Rosta (TO)

Tel. +39 011 9342434 Fax +39 011 9370532

Ufficio commerciale  
*Sales Dept.*

Via per Fagnano, 27 - 21052 Busto Arsizio (VA)

Tel. +39 0331 636390 Fax +39 0331 635860



SCES 059

ISO 9001

[www.nexoil.it](http://www.nexoil.it)