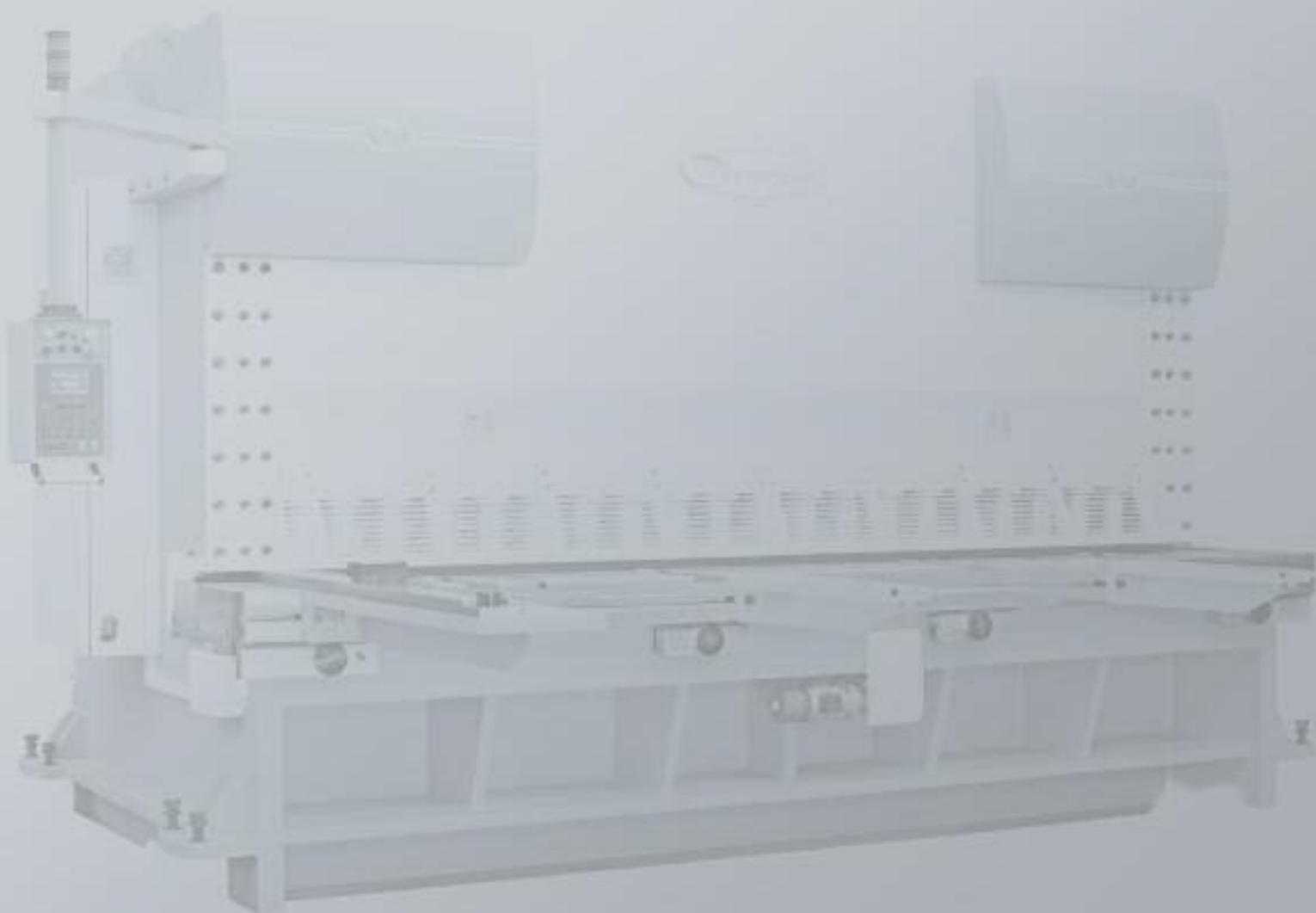


MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DELLA LAMIERA



100% Made in Italy

VIMERCATI

Vimercati è stata fondata nel 1973 come impresa a conduzione familiare, ed è ancora oggi amministrata dai membri della famiglia, con un alto grado di professionalità combinato all'obiettivo della produzione di macchine di qualità e lunga durata.

Tutte le cesoie a ghigliottina sono 100% "Prodotto italiano", in quanto costruite interamente nei propri stabilimenti usando i migliori componenti presenti sul mercato internazionale, unitamente alle più avanzate tecnologie produttive ad oggi disponibili.





Le **basi** per una **qualità e affidabilità di lunga durata** possono essere ricavate solo da un accurato processo produttivo che garantisce risultati sicuri.



CH 6050x12

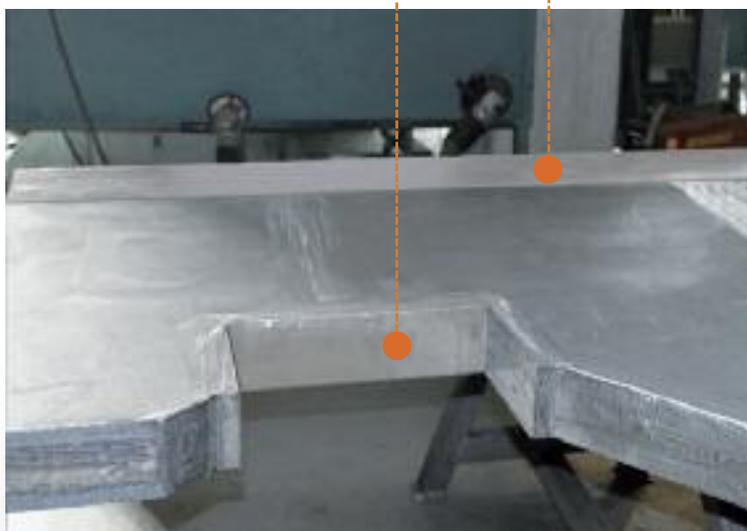
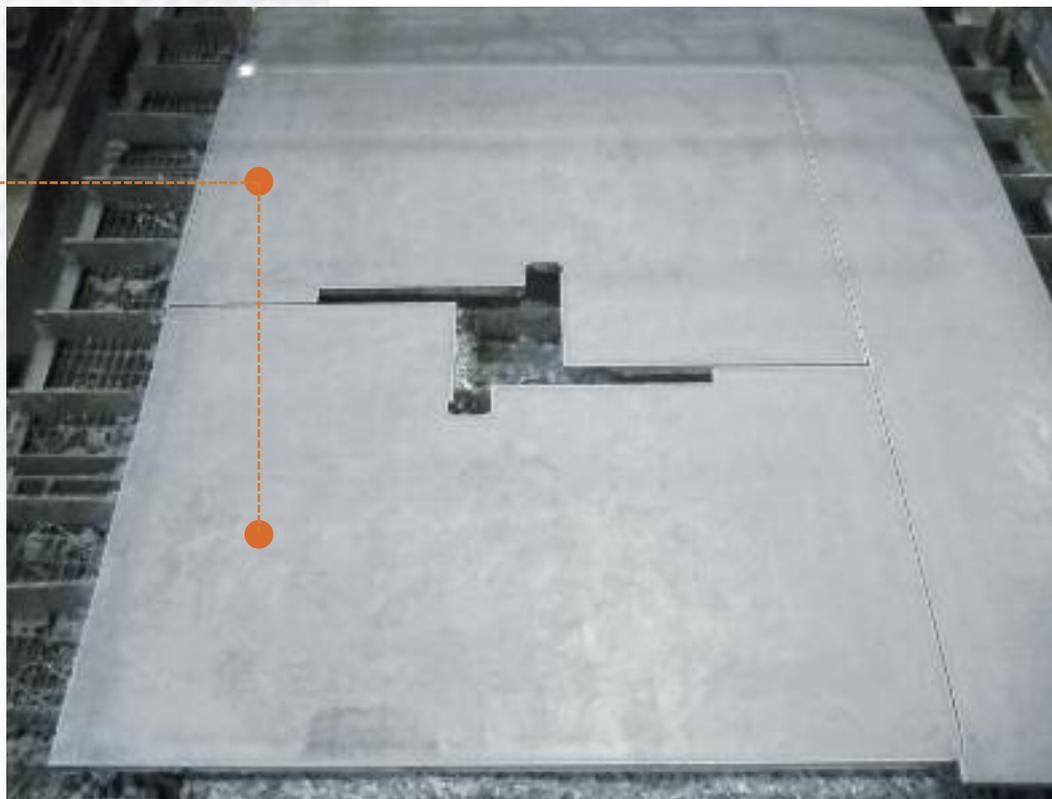
VIMERCATI

I montanti della struttura principale della macchina sono ricavati dallo stesso foglio di lamiera e tagliati nello stesso senso di laminazione.

L'omogeneità della struttura e le caratteristiche dinamiche e meccaniche garantiscono rigidità, alta solidità e garanzia di precisione.

Tutte le superfici che compongono la struttura sono lavorate prima della saldatura.

Il perfetto contatto tra le superfici saldate, garantisce una struttura di alta qualità, omogenea, solida e precisa.







ALESATURA e FRESATURA

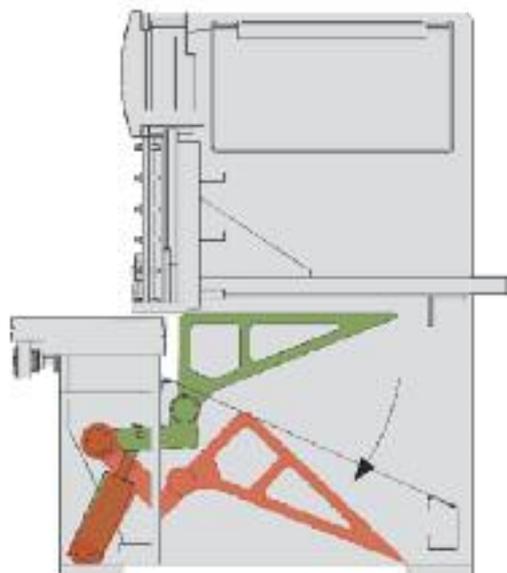
Per merito della precisa operazione di assemblaggio e saldatura della struttura, solo pochissime parti di materiale devono essere asportate tramite l'utilizzo di frese ed alesatrici, riducendo in questo modo di gran lunga il surriscaldamento della struttura e delle vibrazioni durante la lavorazione.

Estrema durata, stress strutturale ridotto al minimo, anche durante le fasi di taglio al massimo spessore.

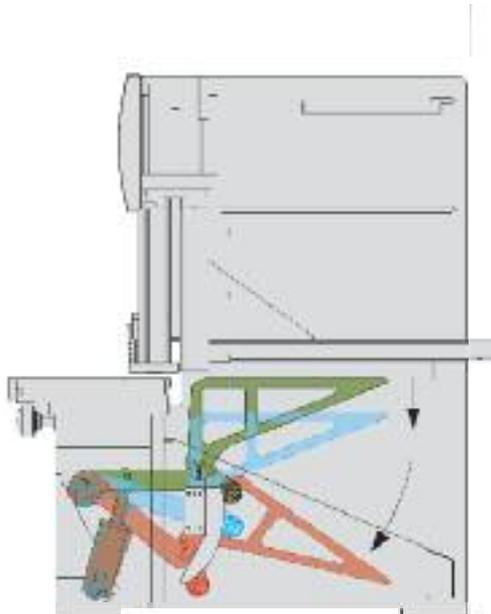




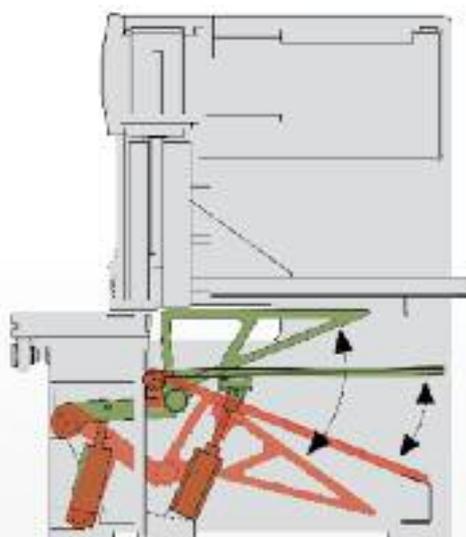
Sostegno lamiera pneumatico per spessori fino a 6mm.

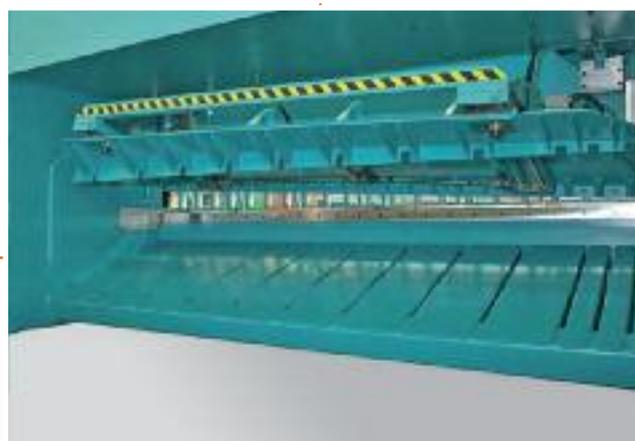
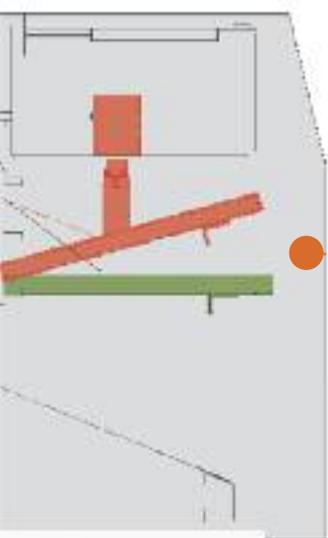
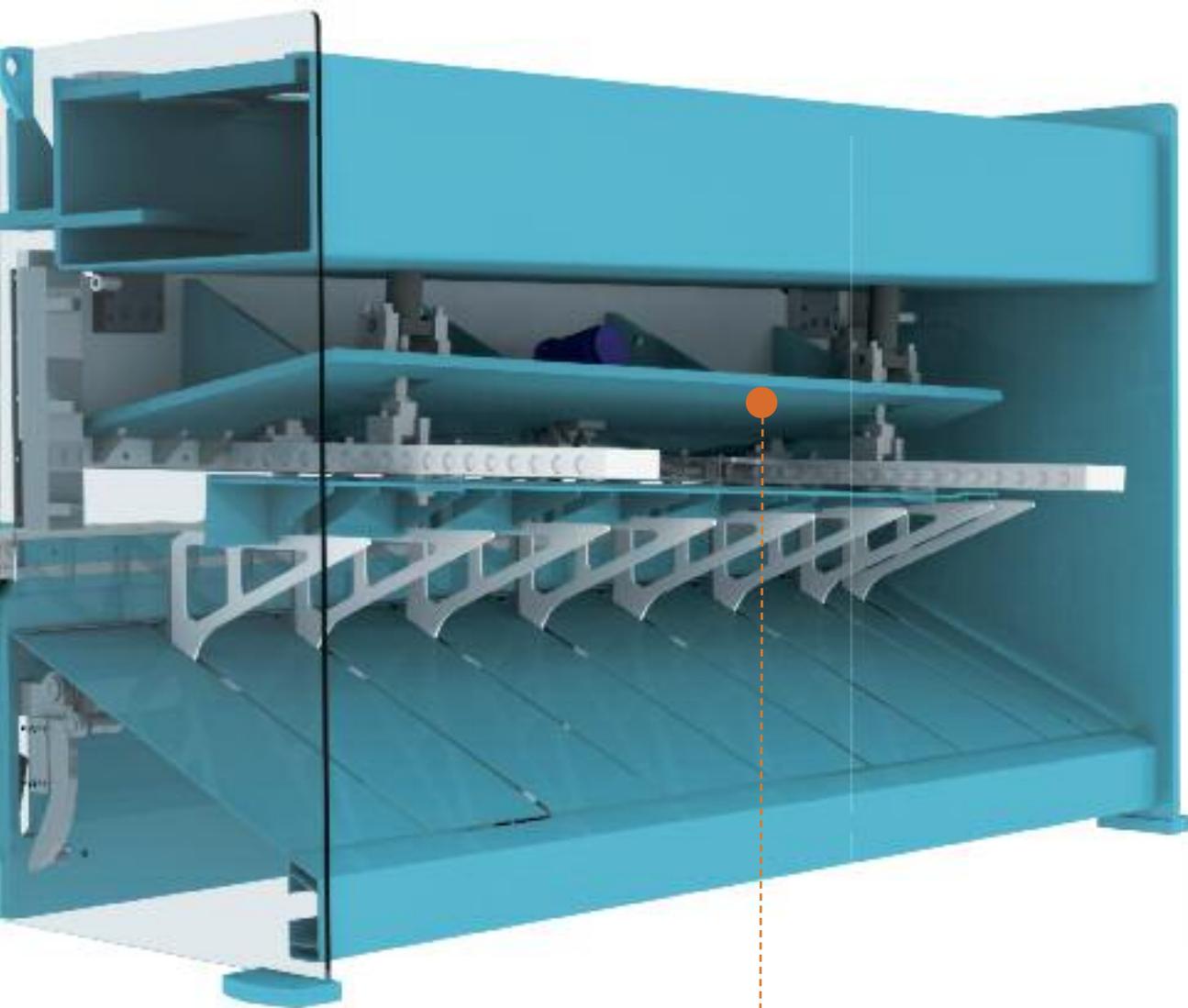


Sostegno lamiera idraulico a doppio movimento per spessori fino a 15 mm, sincronizzato con la ghigliottina per evitare lo svergolamento nella parte finale del taglio.



Doppio sostegno lamiera pneumatico (bracci tavolo) per spessori fino a 6mm, con sistema antigraffio per lamiere lucide o protette.



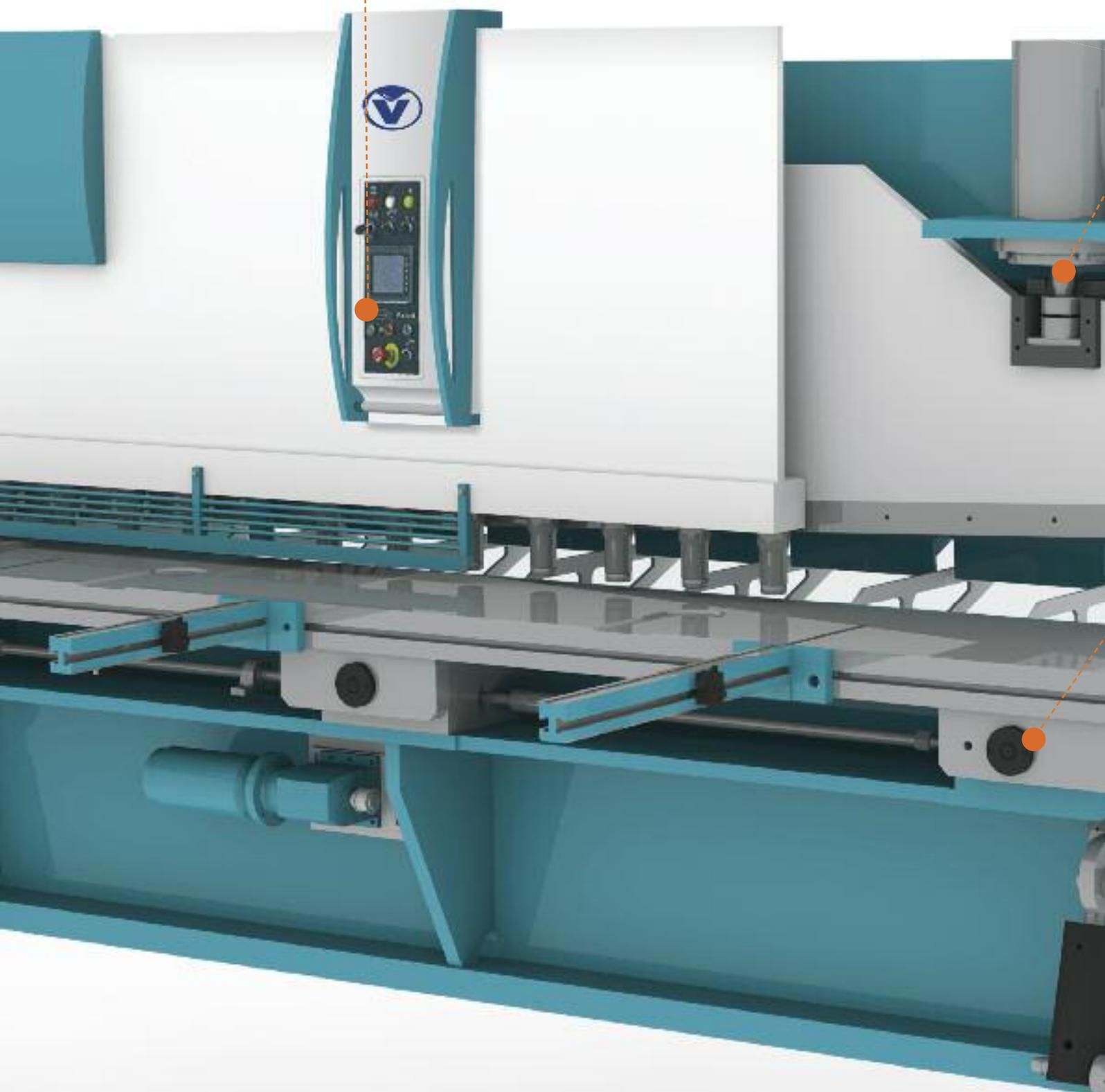


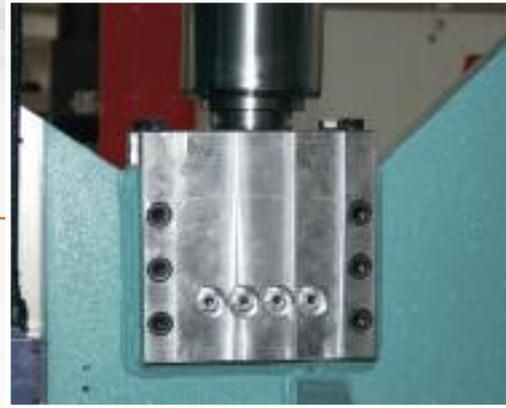
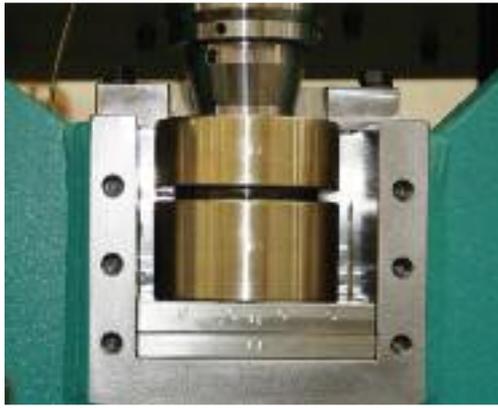
Registro a scomparsa idraulico.

VIMERCATI



Pannello comandi scorrevole sul fronte della macchina.





Aggancio della ghigliottina ai cilindri con sistema sferico regolabile, a bagno d'olio.



Regolazione interspazio lame motorizzato tramite riduttori e lardoni di guida.



Protezione della zona taglio con barriere a fotocellula.

“La vostra esigenza” diventa un “nostro progetto”

Vimercati applica su larga scala un concetto di standardizzazione nella produzione di un'ampia gamma di cesoie a ghigliottina idrauliche e presse piegatrici.

Diverse lunghezze e spessori di taglio, vari asservimenti anteriori e posteriori (squadre, supporti, rulliere, sostegni lamiera, evacuatori, impilatori, ...)

In tutte le varie fasi di costruzione vengono utilizzati solo i migliori componenti ad alta tecnologia per assicurare al prodotto qualità e affidabilità.

Vimercati offre la possibilità di scegliere tra macchine con un allestimento standard o prodotti personalizzati, per soddisfare le esigenze produttive dei propri clienti. Al fine di raggiungere i migliori risultati è consuetudine aziendale lavorare passo a passo con il cliente ricercando e studiando insieme le soluzioni più efficaci ed efficienti.

VIMERCATI IN QUESTO MODO È IN GRADO DI TRASFORMARE LE ESIGENZE DEI PROPRI CLIENTI IN PROGETTI, ASSICURANDO MACCHINE TECNOLOGICAMENTE ALL'AVANGUARDIA.



Squadra anteriore con fermo ribaltabile e coppia supporti con sfere di scorrimento.



Squadra laterale con fermo ribaltabile e goniometro.



Doppio sostegno lamiera per spessori fino a 6 mm, ruote in teflon per facilitare tagliato.



Supporti anteriori con fermi a scomparsa.



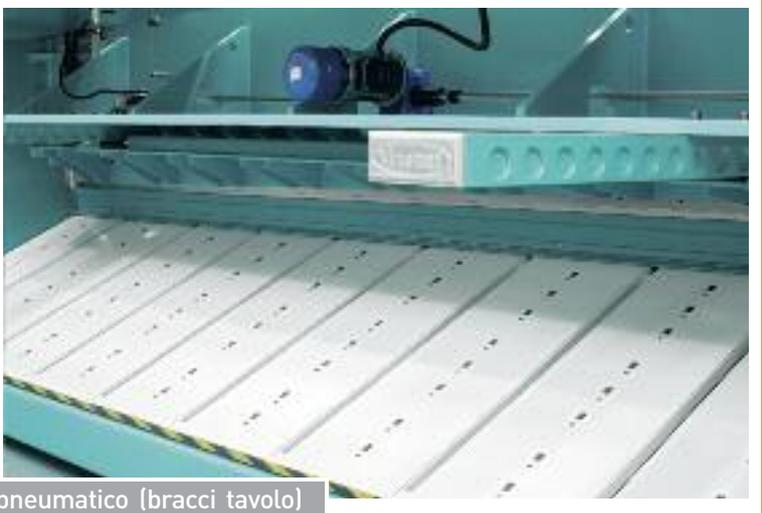
Supporti anteriori con fermi a scomparsa con regolazione micrometrica e sfere di scorrimento.



Squadra laterale fissa e due supporti scorrevoli sul fronte macchina con bracci di sostegno retraibili.



Rulliere frontali per agevolare lo scorrimento di materiali pesanti.



pneumatico (bracci tavolo) con sistema antigraffio e lo scorrimento del pezzo





Registro posteriore a scomparsa (idraulico) per i tagli oltre la lunghezza della corsa del registro.



Registro posteriore a scomparsa (manuale) per i tagli oltre la lunghezza della corsa del registro.



Sistema di evacuazione motorizzato per facilitare la raccolta dei pezzi tagliati.



Sostegno lamiera idraulico a doppio movimento rivestito in teflon, sincronizzato con la ghigliottina, dotato di chiusura ermetica dello scivolo per il taglio dei materiali speciali.





CNC G-CUT



CSI3050x15



CH3050x12
Paramano ribaltabile con micro di sicurezza.



CH4050x30



Letture digitale

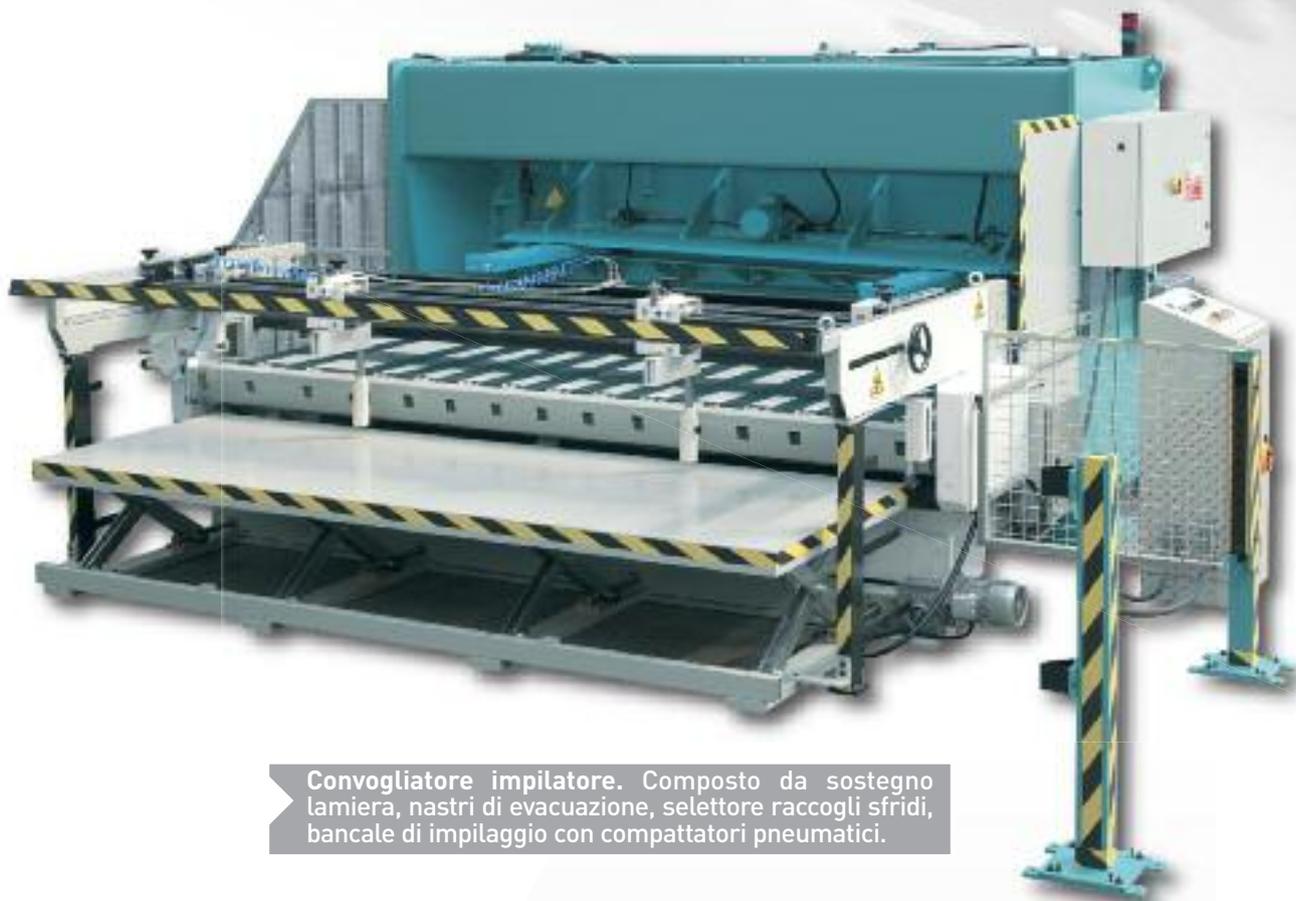
Combinazione registro frontale
Registro frontale manuale con lettore digitale, composto da una squadra laterale fissa e uno o più supporti frontali scorrevoli sul fronte macchina.



Cesoia CSI 3050x6 con convogliatore impilatore



Registro frontale gestito da CNC con fermi a scomparsa a comando pneumatico.
Registro sinistro fisso con squadra di riferimento.
Registro destro scorrevole manuale sul fronte macchina.



Convogliatore impilatore. Composto da sostegno lamiera, nastri di evacuazione, selettore raccogli sfridi, bancale di impilaggio con compattatori pneumatici.



Fermo di riferimento a scomparsa a comando pneumatico.



Rulliere frontali per agevolare lo scorrimento di materiali pesanti.



Impianto di cesoiatura (realizzabile in diverse configurazioni).

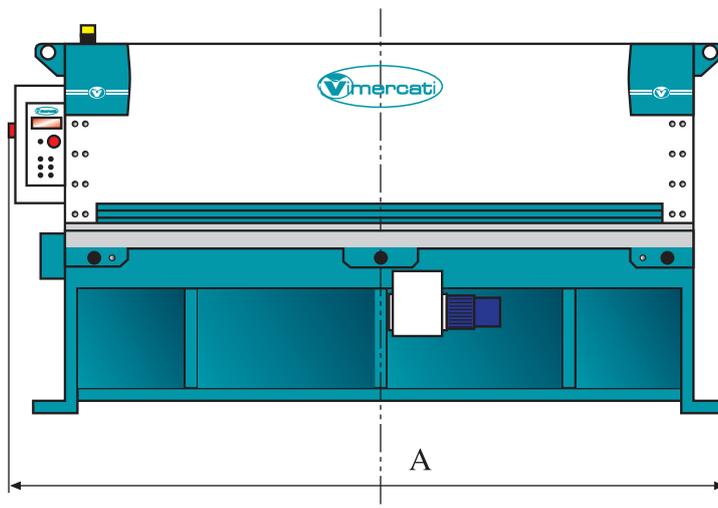
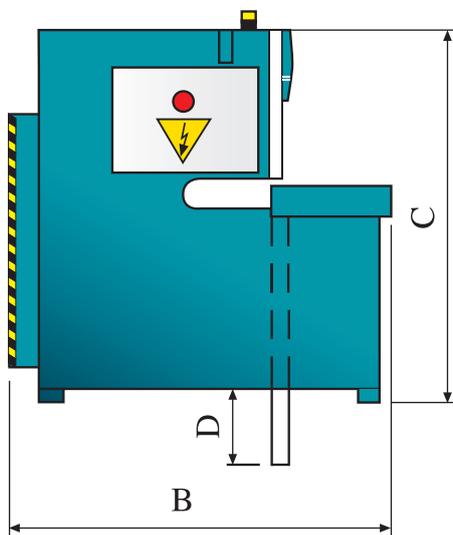


Sistema di antisvergolamento idraulico per il taglio di strisce.



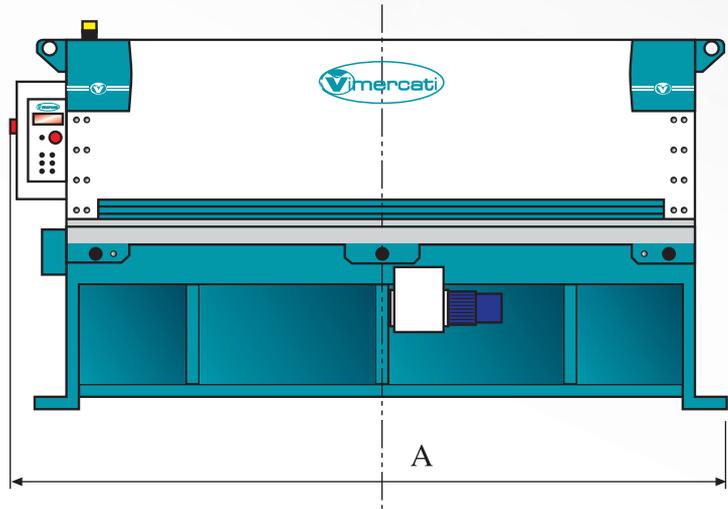
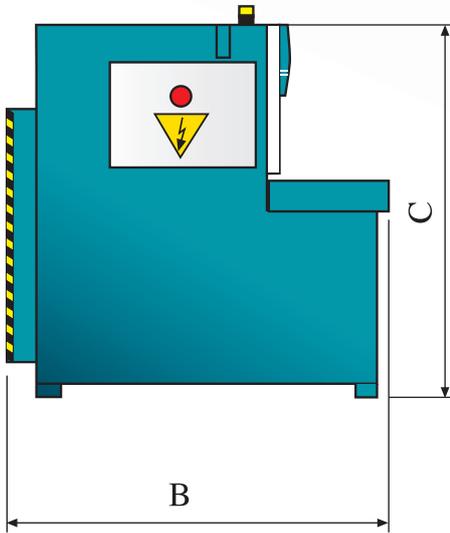
Cesoia personalizzata costruita per il taglio di strisce con sistema di antisvergolamento.

Caratteristiche tecniche cesoie CH



	LUNGHEZZA TAGLIO mm	PASSAGGIO TRA I MONTANTI mm	INCAVO mm	SPESORE MAX RES. 42KG./MMQ mm	REGISTRO mm	VELOCITÀ mm/sec	MOTORE HP	ANGOLO DI TAGLIO		PESO Kg	A mm	B mm	C mm	D mm
								MIN.	MAX					
2006	2050	2200	500	6	1000	95	10	30'	2°	5500	2650	1900	1900	-
2008				8		15	2700		2000	2100				
2010				10		20			2200	2200				
2012				12		25	2300		2300					
2015				15		30	2450		2450					
2020				20		40	2550		2550					
2023				23										
2505	2550	2700	500	5	1000	95	10	30'	2°	6000	3150	1900	1900	-
2508				8		15	3200		2000	2050				
2510				10		25			2050	2100				
2512				12		30	2150		2200					
2515				15		40	2300		2300					
2518				18			2450		2450					
2522				22			2600		2550					
3005	3050	3200	500	5	1000	85	10	30'	2°	7500	3650	1900	1900	-
3006				6		15	3700		2000	2150				
3008				8		20			2050	2250				
3010				10		25	2150		2250					
3012				12		30	2300		2350					
3014				14		40	2450		2450					
3016				16			2600		2650					
3020	20													
4004	4050	4200	500	4	1000	95	10	30'	2°	12200	4650	2050	2150	-
4006				6		15	4700			2200	2200			
4008				8		20				2300	2300			
4010				10		30	2400			2400				
4012				12		40	2600			2600				
4014				14			2600			2600				
6004				6050		6200	500			4	1000	85	20	
6006	6	25	27000		2350			2500	-					
6008	8	30	33000		2600			2600	300					
6010	10	30'	38500		2800			2750	400					
6012	12		41500		2900			3100	600					

Caratteristiche tecniche cesoie CSI



	LUNGHEZZA TAGLIO mm	PASSAGGIO TRA I MOVIMENTI mm	SPESSORE MAX RES. 42XG. MMQ mm	REGISTRO mm	VELOCITÀ mm/sec	MOTORE HP	ANGOLO DI TAGLIO		PESO Kg	A mm	B mm	C mm
							MIN. min.	MAX max				
3006			6		85	10			7000	3650	1850	1900
3010	3050	3200	10	1000	90	25	30'	2° 30'	9100	3650	2000	2100
3015			15		70	30			15200	3700	2200	2250
4004			4		85	10			9500	4650	2100	1900
4006	4050	4200	6	1000	90	25	30'	2°	12500	4700	2150	2100
4010			10		70	30			19000	4800	2300	2250



SOLUZIONI DI TAGLIO E PIEGATURA

20845 SOVICO (MB) - Via Verga 6/8/10 - ITALY - Tel. +39.039.2014603 / 2014563 r.a.
Fax +39.039.2014615 - info@vimercati.it - www.vimercati.it