



FONDAZIONE
Dopo di Noi: INSIEME
ONLUS - CASE FAMIGLIA

COMPOSIZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE 2016 - 2019

Libero Zini

Fiorenzo **Bassi**

Leda **Dall'Acqua**

Dario Amedeo **Diotti**

Lodovico **Ghelfi**

Donatella **Musul**

Federica **Parizzi**

Jolanda Szymanowska **Pellini**

Maria Cristina **Poli**

Pierluigi **Raffi**

Antonio **Ramella**

Domenico **Villa**

Rosita **Viola**

Annalaura **Zappieri**

Presidente

Consigliere *(in rappresentanza della Fondazione Città di Cremona)*

Consigliere

Consigliere *(in rappresentanza dell'Associazione Anffas P. Morbi di Cremona)*

Consigliere *(in rappresentanza della Diocesi di Cremona)*

Consigliere

Consigliere

Consigliere

Consigliere

Consigliere

Consigliere

Consigliere

Consigliere *(Assessore, in rappresentanza del Comune di Cremona)*

Consigliere

COMPONENTI DEL COMITATO ESECUTIVO 2016 - 2019

Libero Zini

Lodovico **Ghelfi**

Maria Cristina **Poli**

REVISORI DEI CONTI 2016 - 2019

Rag. Italice **Gamba**

**I COMPONENTI DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE, I COMPONENTI DEL COMITATO ESECUTIVO
E IL REVISORE DEI CONTI SVOLGONO I LORO COMPITI A TITOLO GRATUITO.**