STRUMENTI MECCANICI E DI MISURA

MECHANICAL AND MEASURING INSTRUMENTS

02

INDICE / INDEX

	pagina page	
Strumenti di misura e controllo Measuring and control instruments	04 ÷ 48	
Marcatura, tracciatura Marking, tracing	48 ÷ 55	

INDICE / INDEX

	pagina page	
Lampade Lenti d'ingrandimento Lamps Magnifying glasses	55 ÷ 57	
Archetti Utensili da tornio Sbavatori Utensili a mano Fascette stringitubo Hacksaw frame Lathe tools Deburing tools Hand tools Hose clamps	58 ÷ 74	
Elementi di staffaggio Clamping tools	75 ÷ 88	
Transpallet Molatrice da banco Pallet trucks Electric multipurpose	89 ÷ 92	

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

MICROMETRI MILLESIMALI ELETTRONICI PER ESTERNI
ELECTRONIC OUTSIDE MICROMETERS GRADUATION 0.001 mm

ART. 346

Display a cristalli liquidi con grande angolo visivo. Memorizzazione della misura effettuata, impostazione tolleranza con funzione di calibro «Passa - Non passa», uscita dati alla stampante o computer. Superfici di contatto in metallo duro, spegnimento automatico dopo 5 minuti di inutilizzo.
Grado protezione CEIEN 60529 IP54.

Wide LCD display. Data hold, can be used as a go/no go gauge. Data output via printer or pc. Carbide contacts, automatic switchdown after 5 minutes. CEIEN 60529 IP54 protection.

CODE	Campo di misura Measuring range mm	Risoluzione display Display resolution mm	Precisione Accuracy mm	Ø asta vite Spindle Ø mm	Profondità arco Frame depth mm	ON / OFF	ABS / INC	Preset	mm / inch	Azzeramento Reset	Batterie alimentazione Batteries
01	0÷25	0,001	0,0012	6,5	23	●	●	●	●	●	SR44-1x1,5V
02	25÷50	0,001	0,0015	6,5	32	●	●	●	●	●	SR44-1x1,5V
03	50÷75	0,001	0,0018	6,5	45	●	●	●	●	●	SR44-1x1,5V
04	75÷100	0,001	0,002	6,5	57	●	●	●	●	●	SR44-1x1,5V
05	100÷125	0,001	0,0023	6,5	69	●	●	●	●	●	SR44-1x1,5V
06	125÷150	0,001	0,0025	6,5	82	●	●	●	●	●	SR44-1x1,5V
07	150÷175	0,001	0,0027	6,5	95	●	●	●	●	●	SR44-1x1,5V
08	175÷200	0,001	0,003	6,5	106	●	●	●	●	●	SR44-1x1,5V

Precisione secondo: Norme ISO 3611- DIN 863. / Accuracy according: to ISO 3611- DIN 863

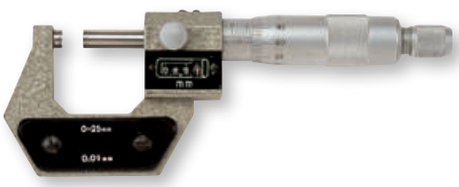
MICROMETRI CENTESIMALI PER ESTERNI A NUMERATORE "OBERK"
"OBERK" OUTSIDE MICROMETERS WITH COUNTER GRADUATION 0.01 mm

ART. 348

Arco in acciaio con isolamento termico. Contatti in metallo duro.

Steel frame with thermal insulation. Carbide contacts.

CODE	Campo di misura Measuring range mm	Risoluzione nonio Graduation mm	Lettura tamburo Thimble reading mm	Ø asta vite Spindle Ø mm	Tamburo graduato Graduated thimble Ø mm
01	0÷25	0,01	0,5	6	20
02	25÷50	0,01	0,5	6	20
03	50÷75	0,01	0,5	6	20
04	75÷100	0,01	0,5	6	20
10	0÷100	SERIE COMPLETA n° 4 pezzi 4-PIECE SET			



Precisione secondo: Norme DIN 863 / Accuracy according: to DIN 863

MICROMETRI MILLESIMALI PER ESTERNI "OBERK"
"OBERK" OUTSIDE MICROMETERS WITH GRADUATION 0.001 mm

ART. 346

Arco in acciaio con isolamento termico e contatti in metallo duro.

Steel frame with thermal insulation. Carbide contacts.

CODE	Campo di misura Measuring range mm	Risoluzione nonio Graduation mm	Ø asta vite Spindle Ø mm	Profondità arco Frame depth mm
25	0÷25	0,001	6,35	23
26	25÷50	0,001	6,35	25
27	50÷75	0,001	6,35	38
28	75÷100	0,001	6,35	50

Precisione secondo: Norme DIN 863 / Accuracy according: to DIN 863

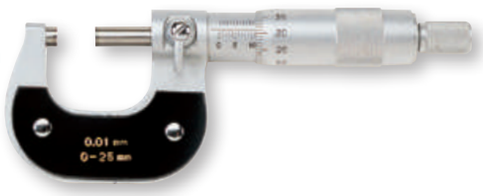
STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

MICROMETRI CENTESIMALI PER ESTERNI "OBERK"
"OBERK" OUTSIDE MICROMETERS GRADUATION 0.01 mm

ART. 349

Arco in acciaio con isolamento termico e contatti in metallo duro.

Steel frame with thermal insulation and carbide contacts.



CODE		01	02	03	04	05	06	07	08
Campo di misura Measuring range	mm	0÷25	25÷50	50÷75	75÷100	100÷125	125÷150	150÷175	175÷200
Risoluzione nonio / Graduation	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Ø asta vite / Spindle Ø	mm	6	6	6	6	6	6	6	6
CODE		**09**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**	**15**	**16**
Campo di misura Measuring range	mm	200÷225	225÷250	250÷275	275÷300	300÷400	400÷500	500÷600	600÷700
Risoluzione nonio / Graduation	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Ø asta vite / Spindle Ø	mm	6	6	6	6	6	6	6	6
CODE		**17**	**18**	**19**	**20**	**21**	**22**	**23**	**24**
Campo di misura Measuring range	mm	700÷800	800÷900	900÷1000	1000÷1200	1200÷1400	1400÷1600	1600÷1800	1800÷2000
Risoluzione nonio / Graduation	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Ø asta vite / Spindle Ø	mm	6	6	6	6	6	6	6	6

Precisione secondo: Norme DIN 863 / Accuracy according: to DIN 863

SET MICROMETRI / MICROMETER SET

ART. 349

CODE	Campo di misura Measuring range mm	Quantità Quantity N°
50	0÷75	3 pezzi / 3 pieces
51	0÷100	4 pezzi / 4 pieces
52	0÷150	6 pezzi / 6 pieces
53	0÷300	12 pezzi / 12 pieces

MICROMETRI CENTESIMALI PER INTERNI "OBERK"
"OBERK" INSIDE MICROMETERS GRADUATION 0.01 mm

ART. 351

Superfici di contatto in metallo duro rettificate e lappate a sezione convessa.

Ground and lapped carbide contacts with convex section.

CODE	Campo di misura Measuring range mm	Risoluzione nonio Graduation mm
01	5÷30	0,01
02	25÷50	0,01
03	50÷75	0,01
04	75÷100	0,01

Precisione secondo: Norme DIN 863 / Accuracy according: to DIN 863

ART.	ACCESSORI / ACCESSORIES
351.0105	Anello di azzeramento per art. 351.01 Setting ring for art. 351.01
351.0225	Anello di azzeramento per art. 351.02 Setting ring for art. 351.02

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

MICROMETRO A DISCO GRADUATO
MICROMETER WITH GRADUATED DISC

Tamburo cromato opaco. Chrome-plated matt thimble.

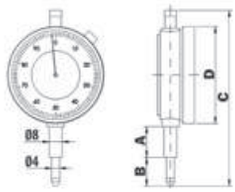
ART.	Campo di misura Measuring range mm	Risoluzione nonio Graduation mm	Profondità arco Frame depth mm
584.00	0÷25	0,01	80

Precisione secondo: Norme DIN 863-1 / Accuracy according: to DIN 863-1

SUPPORTO UNIVERSALE IN ALLUMINIO PRESSOFUSO
DIE-CAST ALUMINIUM STAND

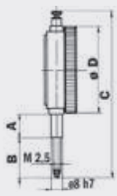
ART.	Dimensioni Dimensions mm	Apertura ganasce Jaw opening mm	Peso Weight kg
138.00	160x115x h 115	20	0,94

COMPARATORE DECIMALE A QUADRANTE
DIAL INDICATOR GRADUATION 0.1 mm



ART.	Campo di misura Measuring range mm	Unità di formato Resolution mm	Lettura quadrante Dial reading mm	Ø D mm	A mm	B mm	C mm
17479	10	0,1	1	58	22	20	114

COMPARATORI CENTESIMALI A QUADRANTE / DIAL INDICATORS GRADUATION 0.01



ANTIURTO / SHOCK-RESISTANT

154.00

ART.	Campo di misura Measuring range mm	Unità di formato Resolution mm	Lettura quadrante Dial reading mm	Ø D mm	A mm	B mm	C mm
154.00	5	0,01	1	43	17	12	88

Precisione secondo: UNI 4180-70-2 / Accuracy according: to UNI 4180-70-2

CORSA LUNGA / WITH LONG STROKE

30.60

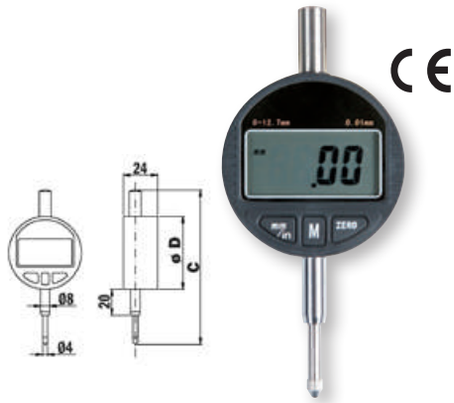
50.80

ART.	Campo di misura Measuring range mm	Unità di formato Resolution mm	Lettura quadrante Dial reading mm	Ø D mm	A mm	B mm	C mm
30.60	30	0,01	1	60	20	40	134
50.80	50	0,01	1	80	30	58	179

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

COMPARATORE CENTESIMALE ELETTRONICO
DIGITAL INDICATOR GRADUATION 0.01 mm

ART.		CTEM12.7
Campo di misura / Measuring range	mm	12,7
Unità di formato / Resolution	mm	0,01
Max errore ammesso / Accuracy	mm	0,015
Ø D	mm	56
C	mm	125
ON / OFF		●
mm / Inch		●
Freccia min-max / Arrow min-max		●
Azzeramento / Reset		●
Batterie alimentazione / Batteries		SR44-1x1,5V

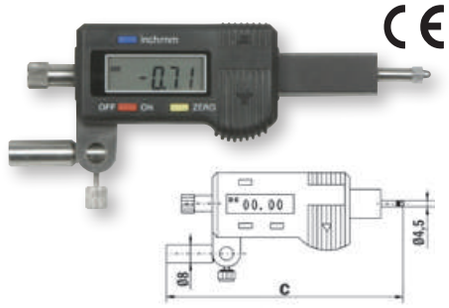


COMPARATORE CENTESIMALE ELETTRONICO CORSA LUNGA
LONG STROKE DIGITAL INDICATOR GRADUATION 0.01 mm

ART.		CCLE50
Campo di misura / Measuring range	mm	50
Unità di formato / Resolution	mm	0,01
Max errore ammesso / Accuracy	mm	0,04
Ø D	mm	58
C	mm	239
ON / OFF		●
mm / Inch		●
Azzeramento / Reset		●
Batterie alimentazione / Batteries		SR44-1x1,5V

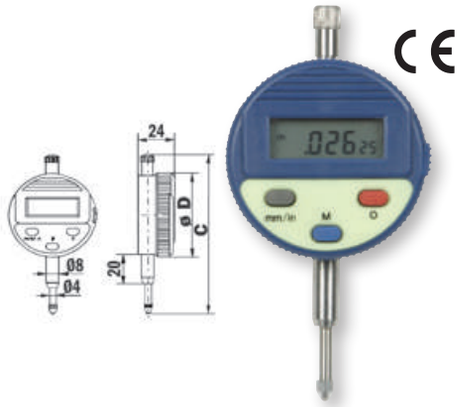
COMPARATORE CENTESIMALE ELETTRONICO LINEARE
LINEAR DIGITAL INDICATOR GRADUATION 0.01 mm

ART.		CEL30
Campo di misura / Measuring range	mm	30
Unità di formato / Resolution	mm	0,01
Max errore ammesso / Accuracy	mm	± 0,02
C	mm	134
ON / OFF		●
mm / Inch		●
Azzeramento / Reset		●
Batterie alimentazione / Batteries		SR44-1x1,5V



COMPARATORE MILLESIMALE ELETTRONICO
DIGITAL INDICATOR GRADUATION 0.001 mm

ART.		CTEM15
Campo di misura / Measuring range	mm	15
Unità di formato / Resolution	mm	0,001
Max errore ammesso / Accuracy	mm	0,004
Ø D	mm	58
C	mm	113
ON / OFF		●
mm / Inch		●
Freccia min-max / Arrow min-max		●
Azzeramento / Reset		●
Batterie alimentazione / Batteries		SR44-1x1,5V



STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

SUPPORTO A COLONNA
COLUMN STAND

Superficie di controllo in acciao INOX rettificata e temprata.

Ground hardened stainless steel surface.

ART.		112.00
Dimensione base / Base dimensions	mm	90x130
Ø colonna / Column Ø	mm	22

MISURATORI DI SPESSORE PER PASTIGLIE FRENI
THICKNESS GAUGES FOR BRAKE PADS

ART. 135

Struttura in alluminio verniciato. Leva di sollevamento per agevolare l'introduzione dei particolari da misurare. Messa a zero mediante rotazione del quadrante.

Painted aluminum frame. Lifting lever in order to facilitate the introduction of parts to be measured. Reset by turning the dial.

CODE	Campo di misura Measuring range mm	Unità di formato Graduation mm	Dimensioni contatti / Contacts mm		Profondità arco Frame depth mm
			superiore/upper	inferiore/lower	
00	0÷10	0,01	Ø 4,8 sferico /ball point	Ø 30 piattello/flat point	45
01	0÷10	0,01	Ø 20 piattello/flat point	Ø 20 piattello/flat point	45
03	0÷10	0,01	Ø 8 piattello/flat point	Ø 8 piattello/flat point	45

MISURATORE DI SPESSORE / THICKNES GAUGE

Struttura in ghisa perlitica stagionata. Tavola regolabile in altezza.

Structure made of stabilized pearlitic cast iron. Height adjustable table.

ART.	Campo di misura Measuring range mm	Unità di formato Graduation mm	Altezza utile Usable height mm	Superficie utile piano appoggio Anvil dimensions mm	Profondità arco Frame depth mm
135.04	0÷10	0,01	25	Ø 50	50

MISURATORE DI PROFONDITÀ / DEPTH GAUGE

Per il controllo di cave.

For groove checks.

ART.	Campo di misura Measuring range mm	Unità di formato Graduation mm	Misura utile Usable measure mm	Dimensioni base Base dimensions mm
136.00	MISURATORE SENZA COMPARATORE DEPTH GAUGE WITHOUT INDICATOR			
	-	-	-	30x30x130
136.01	MISURATORE COMPLETO DI COMPARATORE DEPTH GAUGE WITH INDICATOR			
	0÷10	0,01	8	30x30x130

LEVETTA DI SOLLEVAMENTO PER COMPARATORI
LIFTING LEVER FOR INDICATORS

ART.	Descrizioni / Description
134.00	Pratica ed utile per misurazioni rapide e precise Practical and useful for fast and accurate measurements

SPESSIMETRI A QUADRANTE DECIMALE
DIAL THICKNESS GAUGES RESOLUTION 0.1

ART. 2900

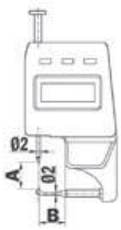
Struttura dell'arco in fusione di alluminio verniciata a fuoco.
Dal cod. 03 al cod. 06 sono fornibili con 2 contatti Ø 25 mm; a richiesta 2 contatti Ø 10 mm.

Enamelled frame made of cast aluminium.
From code 03 to code 06 are available with 2 contacts Ø 25 mm; on request 2 contacts Ø 10 mm.

CODE	Campo di misura Measuring range mm	Unità di formato Graduation mm	Ø Contatti Contacts mm	Ø Comparatore Indicator mm	Profondità arco Frame depth mm
01	0÷10	0,1	10	38	20
02	0÷25	0,1	10	50	40
03	0÷50	0,1	25	50	50
04	0÷28	0,1	25	50	150
05	0÷28	0,1	25	50	300
06	0÷28	0,1	25	50	500

MISURATORI DI SPESSORE ELETTRONICI DIGITALI
ELECTRONIC AND DIGITAL THICKNESS GAUGES

CE



135.E15

135.E25

ART.	Unità di formato Graduation mm	Max errore ammesso Accuracy mm	Dimensioni Dimensions mm	A mm	B mm	ON / OFF	mm / inch	Azzeramento Reset
135.E15	MISURATORE CON CONTATTI A CUSPIDE / DIGITAL THICKNESS GAUGES WITH POINT CONTACTS							
	0,01	0,02	95x50	0÷15	15	●	●	●
135.E25	MISURATORE CON PIATTELLO Ø 9 mm / THICKNESS GAUGES WITH Ø 9 mm FLAT CONTACTS							
	0,01	0,02	107x60	0÷25	15	●	●	●

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

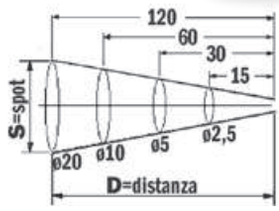
TERMOMETRO PORTATILE AD INFRAROSSI CON PUNTATORE LASER
INFRARED THERMOMETER WITH LASER POINTER

Per la rilevazione della temperatura senza contatto in impianti industriali, ispezioni di sicurezza, controllo qualità, manutenzione motori, misura di temperature di superficie, cantieristica, etc.

To detect temperature without contact in industrial building, shipbuilding industry, for safety inspections, quality checks, engine maintenance, surface temperature measures.

ART.		TERI-S
Campo di misura / Measuring range		-20÷520 °C
Tempo di risposta / Response time		meno di 1 secondo less than 1 second
Risoluzione / Resolution		0,1 °C
Precisione / Accuracy		±2°C o 3% del valore / of reading
Rapporto di misura (D:S) / Distance/dimensions ratio (D:S)		8:1
Emissione / Emissivity		fissa a / fixed at 0,95
Batterie / Batteries		6F22–1x9V
Dimensioni / Dimensions	mm	160x89x43
Peso / Weight	g	150
Temperatura operativa / Operating tempearature		0÷40 °C
Temperatura stoccaggio / Storage temperature		-20÷65 °C
Selezione °C o °F / °C or °F switchable		
Retroilluminazione / Backlight		
Indicatore batteria scarica / Low battery indicator		
Autospegnimento / Auto shutdown		

Conforme alle norme EMC / According to EMC rules



MULTIMETRO
MULTIMETER

ART.		840.00
Tensione continua / Direct voltage	V	0,2÷600
Tensione alternata / Alternate voltage	V	0,2÷600
Corrente continua / Direct current		200 µA÷10 A
Corrente alternata / Alternate current		200 µA÷10 A
Resistenza / Resistance		200 Ω÷20 MΩ
Temperatura operativa Operating temperature		-4÷50 °C
Alimentazione / Power supply		6F22-1x9 V
Dimensioni / Dimensions	mm	190x108x50
Peso / Weight	gr	470
Display / Display		LCD
Classe d'isolamento / Insulation class		II

Conforme alle Norme IEC 1010-1 / According to IEC 1010-1 rules

SPESSIMETRI CON GUAINA METALLICA
FEELER GAUGES WITH METALLIC CASE

ART. 800

Lame in acciaio svedese di altissima precisione, lati paralleli totalmente esenti da sbavature, guaina di protezione delle lame in acciaio indeformabile e ghiera di bloccaggio.

High precision blades made of Swedish steel, parallel sides are perfectly polished, non-deformable protection case with locking nut.

CODE	01	02	03	04	05
N. lame N° of blades	4	8	13	20	20
Spessore mm Thickness	0,15-0,20-0,25-0,30	0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50	0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50-0,60-0,70-0,80-0,90-1	0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,35-0,40-0,45-0,50-0,55-0,60-0,65-0,70-0,75-0,80-0,85-0,90-0,95-1	Pollici Inch

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

SPESSIMETRI A LAME LUNGHE
FEELER GAUGES WITH LONG BLADES

ART. 838

Lame in acciaio svedese di altissima precisione, lati paralleli totalmente esenti da sbavature.

High precision blades made of Swedish steel, parallel sides are perfectly polished.

CODE		01	02	03	04	05
N. lame N° of blades		8	8	8	13	13
Lunghezza Length	mm	200	300	500	200	300
CODE		**06**	**07**	**08**	**09**	
N. lame N° of blades		13	20	20	20	
Lunghezza Length	mm	500	200	300	500	

SPESSIMETRI A DOPPIA LAMA CON IMPUGNATURA CENTRALE IN MATERIALE PLASTICO
FEELER GAUGES WITH DOUBLE BLADE AND PLASTIC CENTRAL GRIP

ART. 854

CODE		01	02	03	04	05	06
Spessore Thickness	mm	0,10 0,15	0,10 0,20	0,15 0,25	0,20 0,25	0,30 0,40	0,45 0,50
Larghezza Width	mm	15	15	15	15	15	15

*Articolo disponibile fino ad esaurimento scorte / Item available while stocks last

SPESSIMETRI A LAMA SINGOLA CON IMPUGNATURA IN MATERIALE PLASTICO
FEELER GAUGES WITH SINGLE BLADE AND PLASTIC GRIP

ART. 855

CODE		01	02	03	04	05	06	07
Spessore Thickness	mm	0,05	0,08	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30
Larghezza Width	mm	15	15	15	15	15	15	15
CODE		**08**	**09**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**
Spessore Thickness	mm	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,70
Larghezza Width	mm	15	15	15	15	15	15	15

*Articolo disponibile fino ad esaurimento scorte / Item available while stocks last

SPESSIMETRI A NASTRO IN ACCIAIO TEMPERATO / HARDENED STEEL FEELER GAUGE TAPE

ART. 803

CODE		01	02	03	04	05	06
Spessore Thickness	mm	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
Larghezza Width	mm	50	50	50	50	50	50
Lunghezza Length	m	5	5	5	5	5	5
CODE		**07**	**08**	**09**	**10**	**11**	**12**
Spessore Thickness	mm	0,07	0,08	0,09	0,10	0,15	0,20
Larghezza Width	mm	50	50	50	50	50	50
Lunghezza Length	m	5	5	5	5	5	5
CODE		**13**	**14**	**15**	**16**	**17**	**18**
Spessore Thickness	mm	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,50
Larghezza Width	mm	50	50	50	50	50	50
Lunghezza Length	m	5	5	5	5	5	5

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

SPESSIMETRI A NASTRO IN ACCIAIO INOX / STAINLESS STEEL FEELER GAUGE TAPE

ART. 804

CODE		01	02	03	04	05	06
Spessore / Thickness	mm	0,02	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25
Larghezza / Width	mm	100	100	100	100	100	100
Lunghezza / Length	m	5	5	5	5	5	5
CODE		**07**	**08**	**09**	**10**	**11**	
Spessore / Thickness	mm	0,30	0,35	0,40	0,45	0,50	
Larghezza / Width	mm	100	100	100	100	100	
Lunghezza / Length	m	5	5	5	5	5	

SPESSIMETRI A NASTRO / FEELER GAUGE TAPES

ART. 839

CODE		01	02	03	04	05	06	07
Spessore / Thickness	mm	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
Larghezza / Width	mm	13	13	13	13	13	13	13
Lunghezza / Length	m	5	5	5	5	5	5	5
CODE		**08**	**09**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**
Spessore / Thickness	mm	0,08	0,09	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30
Larghezza / Width	mm	13	13	13	13	13	13	13
Lunghezza / Length	m	5	5	5	5	5	5	5
CODE		**15**	**16**	**17**	**18**	**19**	**20**	**21**
Spessore / Thickness	mm	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65
Larghezza / Width	mm	13	13	13	13	13	13	13
Lunghezza / Length	m	5	5	5	5	5	5	5
CODE		**22**	**23**	**24**	**25**	**26**	**27**	**28**
Spessore / Thickness	mm	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00
Larghezza / Width	mm	13	13	13	13	13	13	13
Lunghezza / Length	m	5	5	5	5	5	5	5

ALESAMETRI DI PRECISIONE PER COMPARATORI CENTESIMALI E MILLESIMALI
PRECISION BORE GAUGES FOR INDICATORS WITH 0.01 mm AND 0.001 mm GRADUATIONS

ART. 245

Servono per il controllo di fori e alesaggi in genere. Le punte di contatto, hanno una sfera in acciaio al cromo con durezza 62/64 HRC. L'asta è cromata, dotata di impugnatura termoisolante, staffe di centraggio in acciaio. Esecuzione della misura semplice in quanto lo strumento si centra automaticamente sul diametro. Confezionati in cassetta legno.

To check holes and bores in general. Contacts have a chrome steel ball with hardness 62/64 HRC. The rod is chrome plated, with insulated handle, centring steel brackets. Measurement is easy as the device automatically centre itself on the diameter. Supplied in wooden box.

CODE	Campo di misura Measuring range Ø mm	Lunghezza asta Rod length mm
01	15÷35	125
02	30÷100	175
03	50÷180	180
04	50÷180	450
05	100÷300	180

CALIBRI ELETTRONICI DIGITALI MILLESIMALI “OBERK”
“OBERK“ ELECTRONIC DIGITAL CALIPERS
RESOLUTION 0.005 mm

ART. 327

Costruiti in acciaio INOX. Velocità di scorrimento superiore a 1 m/sec. Asta di profondità.

Made of stainless steel. Displacement speed greater than 1 m/sec. Depth rod.

CODE			13	14
Campo di misura / Measuring range		mm	150	200
Nonio Vernier	risoluzione reading	mm	0,005	0,005
	precisione accuracy	mm	0,01	0,01
Ingombro Scale length		mm	235	285
Becchi / Jaws	esterni /outside	mm	40	50
	interni / inside	mm	17	19
Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw			●	●
ON / OFF			●	●
ABS / INC			●	●
mm / inch			●	●
Azzeramento / Reset			●	●
Batterie alimentazione Batteries			SR44-1x1,5V	

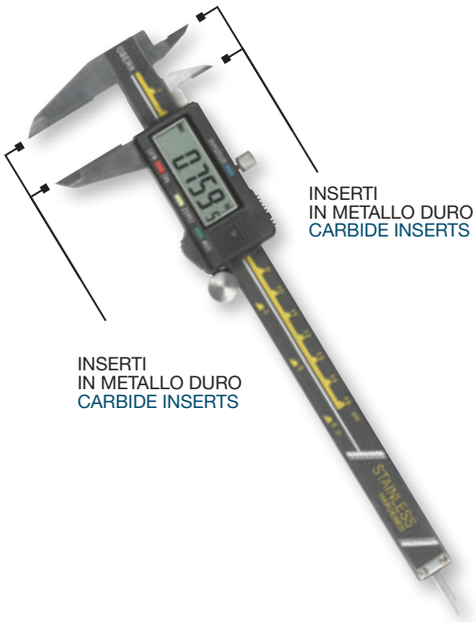
Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862

CALIBRI ELETTRONICI DIGITALI CON INSERTI IN METALLO DURO SUI BECCHI “OBERK”
“OBERK“ ELECTRONIC DIGITAL CALIPERS WITH CARBIDE INSERTS ON THE JAWS

ART. 327

Costruiti in acciaio INOX. Display di chiara lettura numeri alti 12 mm. Velocità di scorrimento superiore a 1 m/sec. Rullo di regolazione.

Made of stainless steel. Easy-to-read display, numbers 12 mm high. Displacement speed greater than 1 m/sec. Adjustment roller.



CODE			60	62	63
Campo di misura Measuring range		mm	150	200	300
Nonio Vernier	risoluzione reading	mm	0,01	0,01	0,01
	precisione accuracy	mm	0,03	0,03	0,03
Ingombro Scale length		mm	235	285	400
Becchi / Jaws	esterni /outside	mm	40	50	60
	interni / inside	mm	16	19	20
Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw			●	●	●
ON / OFF			●	●	●
ABS / INC			●	●	●
mm / inch			●	●	●
Azzeramento / Reset			●	●	●
Batterie alimentazione Batteries			SR44-1x1,5V		

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

CALIBRI ELETTRONICI DIGITALI CASSA IN METALLO
ELECTRONIC DIGITAL CALIPERS WITH METAL CASE

ART. 327

Costruiti in acciaio INOX. Display di chiara lettura numeri grandi.
Velocità di scorrimento superiore a 1 m/sec.

Made of stainless steel. Easy-to-read display, large numbers. Displacement speed greater than 1 m/sec.

CODE			07	08	09
Campo di misura Measuring range		mm	150	200	300
Nonio Vernier	risoluzione reading	mm	0,01	0,01	0,01
	precisione accuracy	mm	0,02	0,02	0,02
Ingombro / Scale length		mm	235	285	402
Becchi / Jaws	esterni /outside	mm	40	50	60
	interni / inside	mm	16	19	21
Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw			●	●	●
ON / OFF			●	●	●
ABS / INC			●	●	●
mm / inch			●	●	●
Azzeramento / Reset			●	●	●
Batterie alimentazione Batteries			SR44-1x1,5V		

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862

CALIBRI ELETTRONICI DIGITALI
ELECTRONIC DIGITAL CALIPERS

ART. 327

Costruiti in acciaio INOX. L'elettronica garantisce un grado di protezione contro getti d'acqua e polvere (CEI EN 60529). Velocità di scorrimento superiore a 1 m/sec.

Made of stainless steel. The electronic provides a degree of protection against dust and water (IEC EN 60529). Displacement speed greater than 1 m/sec.

CODE			15	20	30
Campo di misura Measuring range		mm	150	200	300
Nonio Vernier	risoluzione reading	mm	0,01	0,01	0,01
	precisione accuracy	mm	0,03	0,03	0,04
Ingombro /Scale length		mm	235	285	400
Becchi / Jaws	esterni /outside	mm	40	50	60
	interni / inside	mm	16	19	20
Grado protezione Protection degree			IP54	IP54	IP54
Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw			●	●	●
ON / OFF			●	●	●
mm / inch			●	●	●
Azzeramento / Reset			●	●	●
Rullo di regolazione Adjustment roller			●	●	●
Batterie alimentazione Batteries			SR44-1x1,5V		

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862

CALIBRI ELETTRONICI DIGITALI CON NUMERI GRANDI "OBERK"
"OBERK" ELECTRONIC DIGITAL CALIPERS WITH LARGE NUMBERS

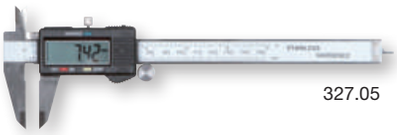
ART. 327

Costruiti in acciaio INOX. Velocità di scorrimento superiore a 1 m/sec.

Made of stainless steel. Displacement speed greater than 1 m/sec.

327.11

327.12


327.05

327.59

327.01

327.02

CODE			11	12	05	59	01	02
Campo di misura / Measuring range		mm	75	100	150	150	200	300
Nonio Vernier	risoluzione / reading	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
	precisione / accuracy	mm	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Ingombro /Scale length		mm	145	170	235	237	290	405
Becchi / Jaws	esterni /outside	mm	30	30	40	40	45	60
	interni / inside	mm	13	13	15	17	18	20
Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw			●	●	●	●	●	●
ON / OFF			●	●	●	●	●	●
ABS / INC			-	-	-	-	-	●
mm / inch			●	●	●	●	●	●
Azzeramento / Reset			●	●	●	●	●	●
Rullo di regolazione / Adjustment roller			-	-	●	●	●	●
Batterie alimentazione / Batteries			SR44-1x1,5V					

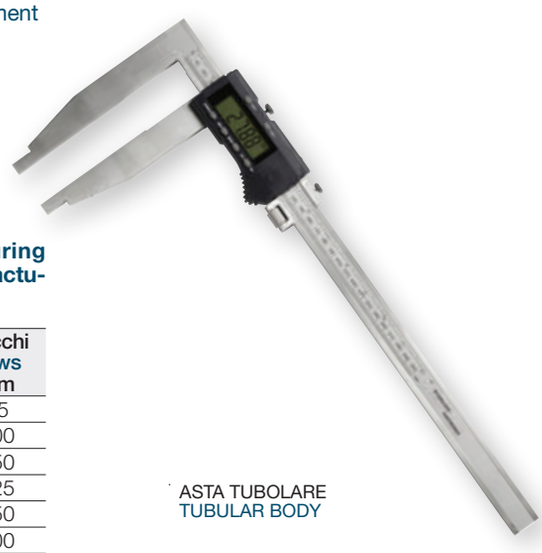
Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862

CALIBRI ELETTRONICI DIGITALI CON NUMERI GRANDI
ELECTRONIC DIGITAL CALIPERS WITH LARGE NUMBERS

ART. 327

Costruiti in acciaio INOX. Display di chiara lettura numeri grandi. Velocità di scorrimento superiore a 1 m/sec.
Bloccaggio nonio superiore a vite
ON / OFF
Preset
ABS / INC
mm / inch
Azzeramento
Dispositivo regolazione micrometrica
Batterie alimentazione SR44-1x1,5V
NB. I calibri con campo di misura superiore ai 500 mm hanno aste tubolari.

Made of stainless steel. Easy-to-read display, large numbers. Displacement speed greater than 1 m/sec.
Vernier locking upper screw
ON/OFF
Preset
ABS/INC
mm / inch
Reset
Fine adjustment
Batteries SR44-1x1,5V
Vernier callipers with measuring range over 500mm are manufactured with tube rod.


ASTA TUBOLARE
TUBULAR BODY

CODE	Campo di misura Measuring range mm	Risoluzione Resolution mm	Lunghezza scala Scala length mm	Becchi Jaws mm
17 NEW	200	0,01	250	65
19 NEW	300	0,01	350	100
21 NEW	300	0,01	350	150
22 NEW	400	0,01	450	125
03	500	0,01	550	150
23 NEW	500	0,01	550	200
24 NEW	600	0,01	650	150
25 NEW	600	0,01	650	200
18	800	0,01	850	150
26 NEW	800	0,01	850	200
04	1000	0,01	1050	200
10	1500	0,01	1550	200
16	2000	0,01	2050	250

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

CALIBRI ELETTRONICI DIGITALI CON BECCHI SUPERIORI PER ESTERNI "OBERK"
"OBERK" ELECTRONIC DIGITAL CALIPERS WITH UPPER JAWS FOR OUTSIDE MEASUREMENTS

ART. 328

Asta e corsoio in acciaio INOX temprato.
Bloccaggio nonio superiore a vite
ON / OFF
Preset
ABS / INC
mm / inch
Azzeramento
Dispositivo regolazione micrometrica
Batterie alimentazione SR44-1x1,5V

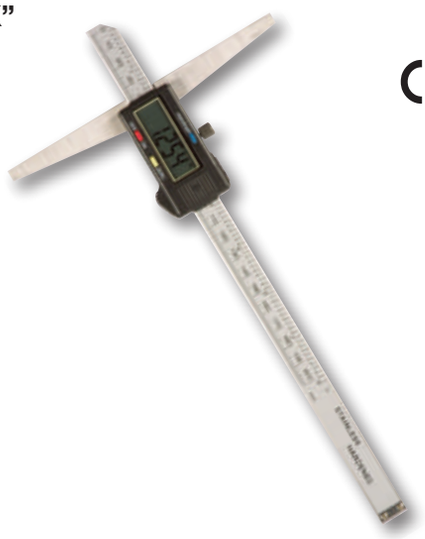
Graduated bar and slide made of hardened stainless steel.
Vernier locking upper screw
ON/OFF
Preset
ABS/INC
mm / inch
Reset
Fine adjustment
Batteries SR44-1x1,5V

CODE	Campo di misura Measuring range mm	Risoluzione Resolution mm	Lunghezza scala Scala length mm	Becchi Jaws mm
01	300	0,01	350	90
05	500	0,01	550	100
11 NEW	600	0,01	650	150
10	1000	0,01	1050	150
12 NEW	1500	0,01	1550	200
13 NEW	2000	0,01	2050	200

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862

CALIBRI ELETTRONICI DIGITALI DI PROFONDITÀ "OBERK"
"OBERK" ELECTRONIC DIGITAL DEPTH GAUGES

ART. 329



Asta e corsoio in acciaio INOX temprato.
Bloccaggio nonio superiore a vite
ON / OFF
mm / inch
Azzeramento
Batterie alimentazione SR44-1x1,5V

Graduated bar and slide made of hardened stainless steel.
Vernier locking upper screw
ON/OFF
mm / inch
Reset
Batteries SR44-1x1,5V

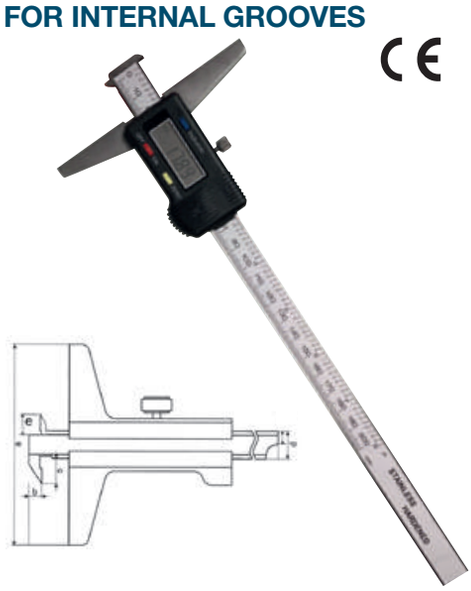
CODE	Campo di misura Measuring range mm	Risoluzione Resolution mm	Lunghezza scala Scala length mm	Base mm
03 NEW	150	0,01	200	100
00	200	0,01	250	100
04 NEW	250	0,01	300	100
01	300	0,01	350	125
02	500	0,01	550	125

CALIBRO ELETTRONICO DI PROFONDITÀ A DOPPIO UNCINO PER GOLE INTERNE
ELECTRONIC DIGITAL DOUBLE HOOK END DEPTH GAUGE FOR INTERNAL GROOVES

ART. 329.20

Asta graduata e corsoio in acciaio INOX temprato. Cassa in metallo.

Graduated bar and slide made of stainless steel. Metal case.



ART.		329.20
Campo di misura/ Measuring range	mm	200
Lunghezza scala / Scale length	mm	250
Risoluzione nonio / Vernier resolution	mm	0,01 (0,0005")
Base (a)	mm	100
b	mm	3,5
c	mm	3,5
d	mm	14,5
e	mm	3,5
Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw		●
Batterie alimentazione / Batteries	V	1,5

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862

CALIBRI ELETTRONICI CON BECCO REGOLABILE IN ALTEZZA
ELECTRONIC CALIPERS WITH ADJUSTABLE JAW

ART. 322

CODE			01	02	03
Campo di misura / Measuring range		mm	150	200	300
Nonio Vernier	risoluzione reading	mm	0,01	0,01	0,01
	precisione accuracy	mm	0,03	0,03	0,04
Ingombro /Scale length		mm	235	285	400
Becco mobile / Adjustable jaw		mm	95	95	130
Becchi esterni / Outside jaws		mm	40	45	60
Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw			●	●	●
ON / OFF			●	●	●
mm / inch			●	●	●
Azzeramento / Reset			●	●	●
Rullo di regolazione fine Fine adjustment roller			●	●	●
Batterie alimentazione / Batteries			SR44-1x1,5V		

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862

CALIBRI ELETTRONICI CON BECCO A PUNTA
ELECTRONIC CALIPER WITH TIPPED JAW

ART. 323.00

ART.			323.00
Campo di misura / Measuring range		mm	150
Nonio Vernier	risoluzione / reading	mm	0,01
	precisione / accuracy	mm	0,03
Ingombro /Scale length		mm	235
Becchi / Jaws	esterni /outside	mm	40
	interni / inside	mm	16
Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw			●
ON / OFF			●
mm / inch			●
Azzeramento / Reset			●
Rullo di regolazione fine / Fine adjustment roller			●
Batterie alimentazione / Batteries			SR44-1x1,5V

CALIBRI ELETTRONICI CON BECCHI LUNGHI "FORI PROFONDI"
ELECTRONIC CALIPER WITH LONG JAWS FOR DEEP HOLES

ART. 324.00

ART.			324.00
Campo di misura / Measuring range		mm	15÷200
Nonio Vernier	risoluzione / reading	mm	0,01
	precisione / accuracy	mm	0,03
Ingombro /Scale length		mm	290
Becchi interni / Inside jaws		mm	70
Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw			●
ON / OFF			●
mm / inch			●
Azzeramento / Reset			●
Rullo di regolazione fine / Fine adjustment roller			●
Batterie alimentazione / Batteries			SR44-1x1,5V

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

CALIBRO ELETTRONICO PER LA MISURAZIONE DEGLI SPESSORI DELLE PARETI
ELECTRONIC DIGITAL CALIPER FOR MEASURING WALL THICKNESS

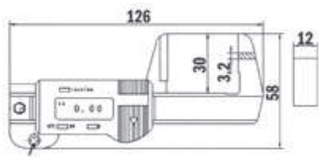
ART. 326.00

ART.			326.00
Campo di misura / Measuring range		mm	150
Nonio Vernier	risoluzione / reading	mm	0,01
	precisione / accuracy	mm	0,03
Ingombro /Scale length		mm	235
Becchi esterni / Outside jaws		mm	40
Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw			●
ON / OFF			●
mm / inch			●
Azzeramento / Reset			●
Rullo di regolazione fine / Fine adjustment roller			●
Batterie alimentazione / Batteries			SR44-1x1,5V

CALIBRO ELETTRONICO CON BECCO DEL CORSOIO PIANO (12 mm)
ELECTRONIC CALIPER WITH FLAT JAW (12 mm)

ART. 327.40

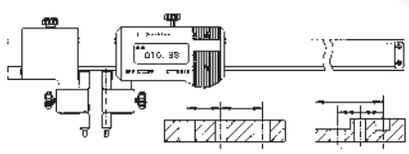
ART.			327.40
Campo di misura / Measuring range		mm	30
Nonio Vernier	risoluzione / reading	mm	0,01
	precisione / accuracy	mm	0,02
Ingombro /Scale length		mm	126
Becchi esterni / Outside jaws		mm	30
ON / OFF			●
mm / inch			●
Azzeramento / Reset			●
Batterie alimentazione / Batteries			SR44-1x1,5V



CALIBRO ELETTRONICO PER INTERASSI FORI
CENTERLINE ELECTRONIC DIGITAL CALIPER

ART. CCTE30

ART.			CCTE30
Campo di misura / Measuring range		mm	5÷300
Nonio Vernier	risoluzione / reading	mm	0,01
	precisione / accuracy	mm	0,02
Ingombro /Scale length		mm	390
Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw			●
ON / OFF			●
mm / inch			●
Azzeramento / Reset			●
Batterie alimentazione / Batteries			SR44-1x1,5V



STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

CALIBRO ELETTRONICO PER MISURAZIONE DI GOLE ESTERNE
ELECTRONIC CALIPER FOR MEASURING OUTSIDE GROOVES

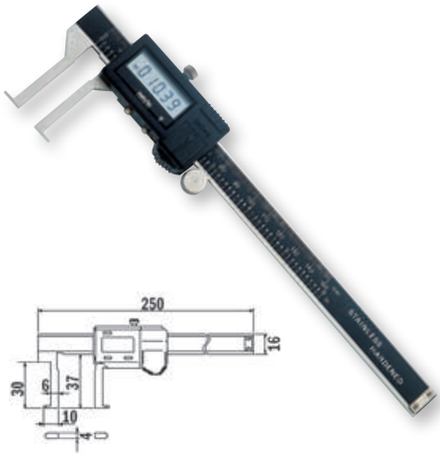
ART. 325.50

ART.			325.50
Campo di misura / Measuring range		mm	20÷150
Nonio Vernier	risoluzione / reading	mm	0,01
	precisione / accuracy	mm	0,02
Ingombro /Scale length		mm	235
Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw			●
ON / OFF			●
mm / inch			●
Azzeramento / Reset			●
Rullo di regolazione fine / Fine adjustment roller			●
Batterie alimentazione / Batteries			SR44-1x1,5V

CALIBRO ELETTRONICO PER MISURAZIONE DI GOLE INTERNE
ELECTRONIC CALIPER FOR MEASURING INSIDE GROOVES

ART. 325.55

ART.			325.55
Campo di misura / Measuring range		mm	20÷150
Nonio Vernier	risoluzione / reading	mm	0,01
	precisione / accuracy	mm	0,02
Ingombro /Scale length		mm	250
Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw			●
ON / OFF			●
mm / inch			●
Azzeramento / Reset			●
Rullo di regolazione fine / Fine adjustment roller			●
Batterie alimentazione / Batteries			SR44-1x1,5V



SET CALIBRI ELETTRONICI CASSA IN METALLO
SET OF DIGITAL CALIPERS WITH METAL CASE

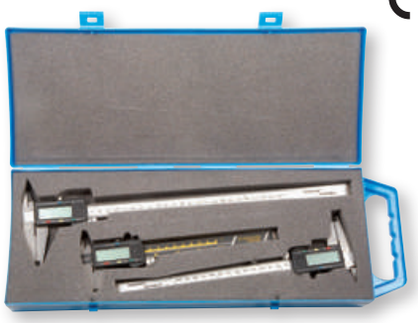
ART. 327.789/3

ART.	327.789/3
COMPOSIZIONE / CONTENT	
1 pezzo ART. 327.07 / 1 piece ART. 327.07 1 pezzo ART. 327.08 / 1 piece ART. 327.08 1 pezzo ART. 327.09 / 1 piece ART. 327.09	

SET CALIBRI ELETTRONICI CON INSERTI IN METALLO DURO
SET OF DIGITAL CALIPERS WITH CARBIDE INSERTS

ART. 327.606263/3

ART.	327.606263/3
COMPOSIZIONE / CONTENT	
1 pezzo ART. 327.60 / 1 piece ART. 327.60 1 pezzo ART. 327.62 / 1 piece ART. 327.62 1 pezzo ART. 327.63 / 1 piece ART. 327.63	



STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

CALIBRI
CALIPERS

Lunghezza misurata Measuring length mm	PRECISIONE IN / ACCURACY µm Calibri con scala nonio Calipers with graduation 0,05 mm	Calibri con scala nonio Calipers with graduation 0,02 mm
50	50	20
100		
200		
300		30
400	60	
500	70	
600	80	
700	90	40
800	100	
900	110	
1000	120	
1200	140	50
1400	160	
1600	180	60
1800	200	
2000	220	

CALIBRO ANALOGICO VENTESIMALE
VERNIER CALIPER GRADUATION 0.05 mm

ART. 331.00

Asta graduata e corsoio in acciaio INOX temprato. Scala cromata opaca. Monoblocco. Asta di profondità. Completi di tabella filettature Metriche e Whitworth sul retro del nonio.

Graduated bar and slide made of hardened stainless steel. Matt chrome scale. Monobloc. Depth rod. Fitted with Metrics and Whitworth thread table on the back of the vernier.

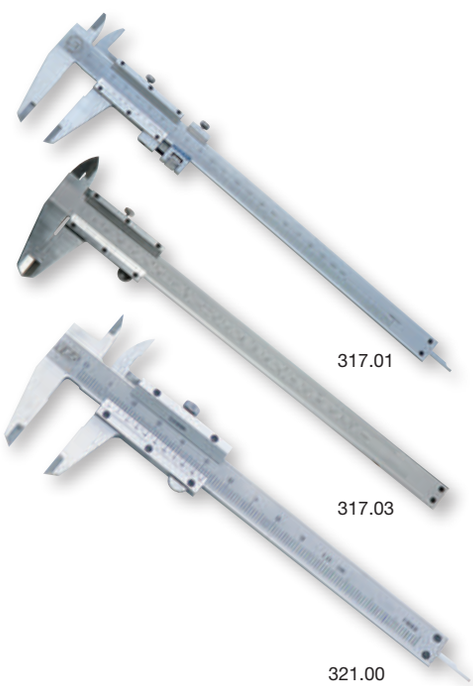
ART.			331.00
Campo di misura / Measuring range		mm	153
Lettura nonio / Vernier reading	scala inferiore / vernier scale	mm	0,05
	scala superiore / main scale		1/128”
Lunghezza scala / Scale length		mm	200
Becchi / Jaws	esterni / outside	mm	40
	interni / inside	mm	16
Bloccaggio nonio inferiore a leva / Vernier with thumb lock			●

Precisione secondo: Norme DIN 862 – UNI 3599 / Accuracy according to: DIN 862-UNI 3599

CALIBRI ANALOGICI NONIO COMPOSTO
VERNIER CALIPERS WITH OPEN BLOCK

Asta graduata e corsoio in acciaio INOX temprato. Scala cromata opaca. Asta di profondità. Completi di tabella filettature Metriche e Whitworth sul retro del nonio.

Graduated bar and slide made of hardened stainless steel. Matt chrome scale. Monobloc. Depth rod. Fitted with Metrics and Whitworth thread table on the back of the vernier.



ART.			317.01	317.03	321.00
Campo di misura Measuring range		mm	200	200	100
Lettura nonio Vernier reading	scala inferiore vernier scale	mm	0,02	0,02	0,05
	scala superiore main scale		-	1/1000”	-
Lunghezza scala Scale length		mm	250	250	140
Becchi / Jaws	esterni /outside	mm	45	45	30
	interni / inside	mm	18	16	14
Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw			●	●	●
Dispositivo regolazione micrometrica Fine adjustment			●	-	-

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

CALIBRI ANALOGICI VENTESIMALI
VERNIER CALIPERS GRADUATION 0.05 mm

NEW

ART. 317

Asta graduata e corsoio in acciaio. Scala cromata opaca. Asta di profondità. Completo di tabella filettature Metriche e Whitworth sul retro del nonio. Bloccaggio nonio inferiore a leva.

Graduated bar and slide made of steel. Matt chrome scale. Depth rod. Fitted with Metrics and Whitworth thread table on the back of the vernier. Thumb lock.

CODE	Campo di misura Range mm	Lunghezza scala Scale length mm	Becchi esterni External jaws mm	Becchi interni Internal jaws mm
00ST	150	200	40	16
01ST	200	250	40	16

Precisione secondo: Norme DIN 862-UNI 3599 / Accuracy according to DIN 862-UNI 3599

CALIBRI ANALOGICI VENTESIMALI
VERNIER CALIPERS GRADUATION 0.05 mm

NEW

ART. 317

Asta graduata e corsoio in acciaio inox. Scala cromata opaca. Asta di profondità. Completo di tabella filettature Metriche e Whitworth sul retro del nonio. Bloccaggio nonio inferiore a leva.

Graduated bar and slide made of steel. Matt chrome scale. Depth rod. Fitted with Metrics and Whitworth thread table on the back of the vernier. Thumb lock.

CODE	Campo di misura Range mm	Lunghezza scala Scale length mm	Becchi esterni External jaws mm	Becchi interni Internal jaws mm
00STI	150	200	40	16
01STI	200	250	40	16

Precisione secondo: Norme DIN 862-UNI 3599 / Accuracy according to DIN 862-UNI 3599

CALIBRI CON OROLOGIO CINQUANTESIMALI
VERNIER DIAL CALIPERS GRADUATION 0.02 mm

ART. 319

Asta graduata in acciaio INOX temprato. Scala cromata opaca. Rullo di regolazione. Cremagliera protetta. Quadrante girevole. Astina di profondità.

Hardened stainless steel graduated bar. Matt chrome scale. Adjustment roller. Covered rack. Rotating dial. Depth rod.

CODE			01	04	05
Campo di misura / Measuring range		mm	150	200	300
Unità di formato / Graduation		mm	0,02	0,02	0,02
Lunghezza scala / Scale length		mm	155	205	305
Becchi / Jaws	esterni /outside	mm	40	50	62
	interni / inside	mm	16	20	20
Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw			●	●	●

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862

319.04

CALIBRI CON OROLOGIO CENTESIMALI
VERNIER DIAL CALIPERS GRADUATION 0.01 mm

NEW

ART. 320

Asta graduata in acciaio INOX temprato. Scala cromata opaca. Rullo di regolazione. Cremagliera protetta. Quadrante girevole. Astina di profondità. Bloccaggio nonio superiore a vite.

Hardened stainless steel graduated bar. Matt chrome scale. Adjustment roller. Covered rack. Rotating dial. Depth rod. Vernier locking with upper screw.

CODE	Campo di misura Range mm	Lunghezza scala Scale length mm	Becchi Jaws mm
01ST	158	190	40
02ST	200	250	52
03ST	300	350	62

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to DIN 862

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

CASSETTA LEGNO – FAGGIO EVAPORATO / DRIED BEECH WOOD CASE

ART.	mm
70029	350x90
70042	350x150
70030	450x90
70520	450x125
70043	450x150
70044	450x200
70031	550x125
70045	550x150
70046	550x200
70047	550x250
70032	650x125
70048	650x150
70049	650x200

ART.	mm
70050	650x250
70051	650x300
70033	850x150
70052	850x200
70053	850x300
70521	850x400
70034	1050x150
70054	1050x200
70055	1050x300
70056	1050x500
70334	1250x150
70522	1250x200
70523	1250x300

ART.	mm
70036	1550x150
70524	1550x200
70040	1550x300
70057	1550x500
70530	2000x200
70037	2050x300
70058	2050x500
70526	2550x200
70035	2550x300
70527	3050x200
70528	3050x300

CALIBRI ANALOGICI CINQUANTESIMALI
VERNIER CALIPERS GRADUATION 0.02 mm

Asta graduata e corsoio in acciaio INOX temprato.
Scala cromata opaca e ribassata.
Monoblocco.
Bloccaggio nonio superiore a vite.
Dispositivo regolazione micrometrica.
Confezionato in cassetta similpelle (ART. 336).
Confezionato in cassetta legno (ART. 337).

Hardened stainless steel.
Matt chrome and stepped scale.
Monobloc.
Vernier locking upper screw.
Fine adjustment.
Supplied in leatherette box (ART. 336).
Supplied in wooden box (ART. 377).

ART. 336

CODE	Campo di misura Measuring range mm	Risoluzione Resolution mm	Lunghezza scala Scala length mm	Becchi Jaws mm
01	200	0,02	250	60
02	250	0,02	300	75
03	300	0,02	350	90
04 NEW	400	0,02	450	90

Precisione secondo: Norme DIN 862 - UNI 6906 / Accuracy according to: DIN 862 - UNI 6906

ART. 337

CODE	Campo di misura Measuring range mm	Risoluzione Resolution mm	Lunghezza scala Scala length mm	Becchi Jaws mm
09 NEW	400	0,02	450	150
10 NEW	400	0,02	450	200
01	450	0,02	500	125
11 NEW	500	0,02	550	125
12 NEW	500	0,02	550	150
13 NEW	500	0,02	550	200
14 NEW	500	0,02	550	250
02	550	0,02	600	125
15 NEW	600	0,02	650	125
16 NEW	600	0,02	650	150
17 NEW	600	0,02	650	200
18 NEW	600	0,02	650	250
19 NEW	600	0,02	650	300
03	800	0,02	850	150
20 NEW	800	0,02	850	400
04	1000	0,02	1050	150
05	1200	0,02	1250	150
21 NEW	1200	0,02	1250	200
22 NEW	1200	0,02	1250	300
06	1500	0,02	1550	150
23 NEW	1500	0,02	1550	200
24 NEW	1500	0,02	1550	300
07	2000	0,02	2050	200
25 NEW	2000	0,02	2050	300
26 NEW	2500	0,02	2550	300
08	3000	0,02	3050	300

Precisione secondo: Norme DIN 862 - UNI 6906 / Accuracy according to: DIN 862 - UNI 6906

CALIBRI ANALOGICI CINQUANTESIMALI "OBERK" ALLEGGERITI
"OBERK" VERNIER CALIPERS GRADUATION 0.02 mm LIGHTENED

ART. 334

Asta graduata e corsoio in acciaio INOX temprato. Scala cromata opaca e ribassata. Monoblocco. Confezionato in cassetta similpelle.

Graduated bar and slide made of hardened stainless steel. Matt chrome and stepped scale. Monobloc. Supplied in leatherette box.

CODE		01	02	03	04
Campo di misura Measuring range	mm	500	600	800	1000
Lettura nonio Vernier reading	mm	0,02	0,02	0,02	0,02
Lunghezza scala Scale length	mm	550	650	850	1050
Becchi / Jaws	mm	120	150	150	150
Min misura becchi interni Inside jaws min. measure	mm	20	20	20	20
Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw		●	●	●	●
Dispositivo regolazione micrometrica Fine adjustment		●	●	●	●

Precisione secondo: Norme DIN 862 - UNI 6906 / Accuracy according to: DIN 862 - UNI 6906

CALIBRI ANALOGICI CINQUANTESIMALI SERIE BECCHI LUNGHI
VERNIER CALIPERS WITH LONG JAWS GRADUATION 0.02 mm

ART. 340

Asta graduata e corsoio in acciaio INOX temprato. Scala cromata opaca e ribassata. Monoblocco. Confezionato in cassetta legno.

Graduated bar and slide made of hardened stainless steel. Matt chrome and stepped scale. Monobloc. Supplied in wooden box.

CODE		01	02	03	04	05	06	07
Campo di misura / Measuring range	mm	250	300	350	450	450	550	550
Lettura nonio / Vernier reading	mm	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Lunghezza scala / Scale length	mm	300	350	400	500	500	600	600
Becchi / Jaws	mm	125	150	150	150	200	200	300
Min misura becchi interni / Inside jaws min measure	mm	10	10	10	20	20	20	20
Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw		●	●	●	●	●	●	●
Dispositivo regolazione micrometrica / Fine adjustment		●	●	●	●	●	●	●

CODE		08	09	10	11	12	13
Campo di misura / Measuring range	mm	800	800	1000	1000	1500	2000
Lettura nonio / Vernier reading	mm	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Lunghezza scala / Scale length	mm	850	850	1050	1050	1550	2050
Becchi / Jaws	mm	200	300	300	500	500	500
Min misura becchi interno Inside jaws min measure	mm	20	20	20	20	20	20
Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw		●	●	●	●	●	●
Dispositivo regolazione micrometrica / Fine adjustment		●	●	●	●	●	●

Precisione secondo: Norme interne / Accuracy according to: Factory standard

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

CALIBRI ANALOGICI CINQUANTESIMALI CON BECCHI SUPERIORI PER ESTERNI
VERNIER CALIPERS WITH UPPER JAWS FOR OUTSIDE MEASUREMENTS GRADUATION 0.02 mm

NEW

ART. 341

Calibri a corsoio in acciaio INOX satinato con vite micrometrica.

High precision vernier calipers made of stainless steel, satin-chrome finish, with fine adjustment.

CODE	Campo di misura Measuring range mm	Risoluzione Resolution mm	Lunghezza scala Scala length mm	Becchi Jaws mm
05	200	0,02	250	65
06	250	0,02	300	80
07	300	0,02	350	90
08	400	0,02	450	125
09	400	0,02	450	200
10	400	0,02	450	200
11	500	0,02	550	200
12	600	0,02	650	200
13	800	0,02	850	200
14	1000	0,02	1050	200

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to DIN 862

CALIBRI ANALOGICI CINQUANTESIMALI CON BECCHI SUPERIORI PER ESTERNI
VERNIER CALIPERS WITH UPPER JAWS FOR OUTSIDE MEASUREMENTS GRADUATION 0.02 mm

ART. 342

Asta graduata e corsoio in acciaio INOX temprato. Scala cromata opaca e ribassata. Monoblocco.

Graduated bar and slide made of hardened stainless steel. Matt chrome and stepped scale. Monobloc.

CODE		01	02	03	04	05
Campo di misura Measuring range	mm	400	500	600	800	1000
Lettura nonio / Vernier reading	mm	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Lunghezza scala / Scale length	mm	450	550	650	850	1050
Becchi / Jaws	mm	150	150	150	150	150
Misura becchi interni Inside jaws measure	mm	20	20	20	20	20
Becchi superiori / Upper jaws	mm	35	42	42	45	45
Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw		●	●	●	●	●
Dispositivo regolazione micrometrica Fine adjustment		●	●	●	●	●

Precisione secondo: Norme DIN 862 - UNI 6906 / Atccuracy according to: DIN 862 - UNI 6906

CALIBRI ANALOGICI CINQUANTESIMALI DI PROFONDITÀ
DEPTH GAUGES GRADUATION 0.02 mm

ART. 338

Asta graduata e corsoio in acciaio INOX temprato. Scala cromata opaca. Monoblocco.

Graduated bar and slide made of hardened stainless steel. Matt chrome scale. Monobloc.

CODE		NEW 00	01	02	03
Campo di misura / Measuring range	mm	150	200	250	300
Lettura nonio / Vernier reading	mm	0,02	0,02	0,02	0,02
Lunghezza scala / Scale length	mm	200	250	300	350
Dimensione base appoggio Base dimensions	mm	100	100	100	125
Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw		●	●	●	●

Precisione secondo: Norme DIN 862 - UNI 6906 / Accuracy according to: DIN 862 - UNI 6906

CALIBRI ANALOGICI VENTESIMALI DI PROFONDITÀ PER GOLE INTERNE
DEPTH GAUGES FOR INSIDE GROOVES GRADUATION 0.05 mm

ART. 343

Asta graduata e corsoio in acciaio INOX temprato. Scala incisa su ambo i lati; ruotando l'asta di 180° si ottiene uno strumento con la punta a spillo per il controllo di gole e piccoli fori. Monoblocco.

Graduated bar and slide made of hardened stainless steel. Scale engraved on both sides; rotating the body by 180° it's possible to measure grooves and small holes with a depth pin. Monobloc.

CODE		NEW 00	01	02	03	NEW 04
Campo di misura / Measuring range	mm	150	200	250	300	400
Lettura nonio / Vernier reading	mm	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Lunghezza scala / Scale length	mm	200	250	300	350	450
Dimensione base appoggio Base dimensions	mm	80	100	100	80	80
Ø spillo profondità / Depth pin Ø	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw		●	●	●	●	●

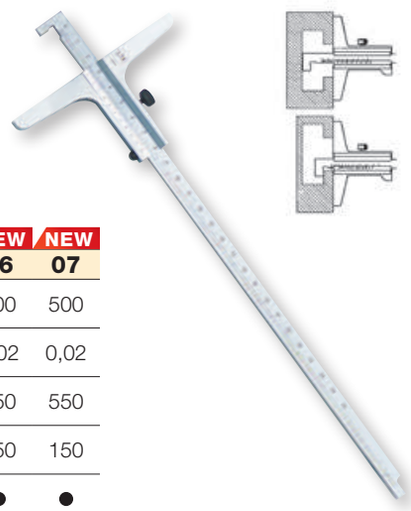
Precisione secondo: Norme DIN 862 - UNI 3599
Accuracy according to: DIN 862 - UNI 3599

CALIBRI ANALOGICI CINQUANTESIMALI DI PROFONDITÀ PER GOLE INTERNE
DEPTH GAUGES FOR INSIDE GROOVES GRADUATION 0.02 mm

ART. 344

Asta graduata e corsoio in acciaio INOX temprato. Scala incisa su ambo i lati; ruotando l'asta di 180° si ottiene uno strumento per la misurazione di gole e come calibro di profondità. Monoblocco.

Graduated bar and slide made of hardened stainless steel.
Scale engraved on both sides; rotating the body by 180° it's possible to measure grooves and small holes with a depth pin. Monobloc.



CODE		NEW 00	01	02	NEW 04	03	NEW 05	NEW 06	NEW 07
Campo di misura Measuring range	mm	150	200	250	250	300	300	400	500
Lettura nonio Vernier reading	mm	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Lunghezza scala Scale length	mm	200	250	300	300	350	350	450	550
Dimensione base appoggio Base dimensions	mm	100	100	100	125	125	150	150	150
Bloccaggio nonio superiore a vite Vernier locking upper screw		●	●	●	●	●	●	●	●

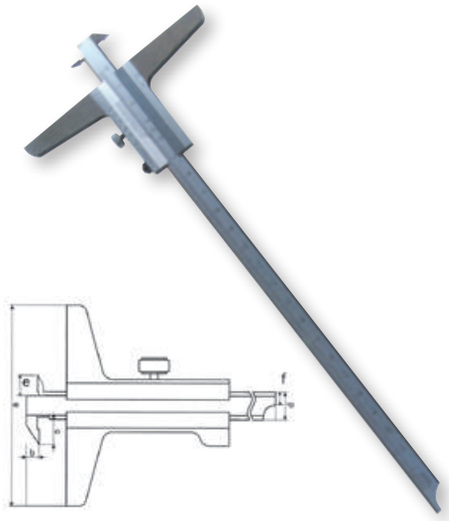
Precisione secondo: Norme DIN 862 - UNI 3599 / Accuracy according to: DIN 862 - UNI 3599

CALIBRI ANALOGICI VENTESIMALI DI PROFONDITÀ A DOPPIO UNCINO PER GOLE INTERNE
DOUBLE HOOK END DEPTH GAUGES FOR INTERNAL GROOVES GRADUATION 0.05 mm

ART. 343

Asta graduata e corsoio in acciaio INOX temprato. Scala cromata opaca ed incisa su ambo i lati.

Graduated bar and slide made of hardened stainless steel. Matt chrome scale engraved on both sides.



CODE		22	23
Campo di misura / Measuring range	mm	200	300
Lettura nonio / Vernier reading	mm	0,05	0,05
Lunghezza scala / Scale length	mm	250	350
Dimensione base appoggio (a) Base dimensions (a)	mm	100	100
b	mm	5,2	5,2
c	mm	4,8	4,8
d	mm	10	10
e	mm	5,8	5,8
f	mm	3	3
Bloccaggio nonio inferiore a vite Vernier locking upper screw		●	●

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

CALIBRI VENTESIMALI CON BECCHI RIBASSATI PER GOLE, IN ACCIAIO INOX
STAINLESS STEEL BLADE VERNIER CALIPERS FOR GROOVES, GRADUATION 0.05 mm

NEW

ART. 770

CODE	Campo di misura Range mm	Becchi Jaws mm
01	150	40
02	200	50

CALIBRO VENTESIMALE CON BECCO FISSO CORTO
VERNIER CALIPER WITH SHORT FIXED JAW, GRADUATION 0.05 mm

NEW

ART. 771

CODE	Campo di misura Range mm
01	150

CALIBRI VENTESIMALI MONOBLOCCO CON BECCHI LUNGHI IN ACCIAIO INOX
STAINLESS STEEL MONOBLOC VERNIER CALIPERS WITH LONG JAWS, GRADUATION 0.05 mm

NEW

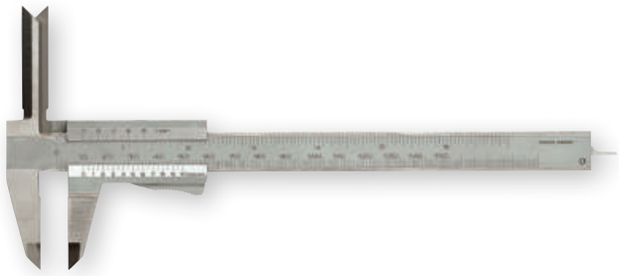
ART. 772

CODE	Campo di misura Range mm	Becchi Jaws mm
01	150	60
02	200	80

CALIBRI VENTESIMALI MONOBLOCCO IN ACCIAIO INOX PUNTE 45 mm
STAINLESS STEEL MONOBLOC VERNIER CALIPERS WITH 45 mm INTERNAL JAWS, GRADUATION 0.05 mm

NEW

ART. 773



CODE	Campo di misura Range mm	Becchi Jaws mm
01	150	40
02	200	50

CALIBRI PER TAMBURI INTERNI ED ESTERNI IN ACCIAIO INOX
STAINLESS STEEL INTERNAL AND EXTERNAL VERNIER CALIPERS

NEW

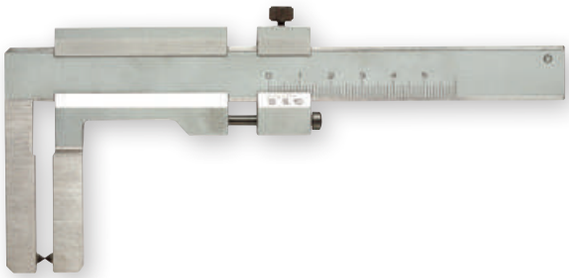
ART. 774

CODE	Campo di misura Range mm	Becchi Jaws mm
01	40 - 300	90
02	50 - 500	150
03	50 - 600	200

CALIBRO PER FRENI IN ACCIAIO INOX
STAINLESS STEEL VERNIER CALIPER FOR BRAKE DISCS

NEW

ART. 775



CODE	Campo di misura Range mm	Becchi Jaws mm
01	0 - 60	85

CALIBRI VENTESIMALI ROVESCI PER GOLE INTERNE IN ACCIAIO INOX
STAINLESS STEEL VERNIER CALIPERS FOR INTERNAL GROOVES, GRADUATION 0.05 mm

NEW

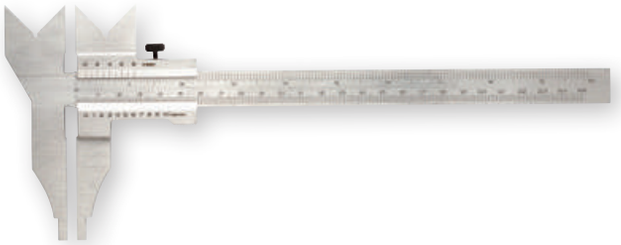
ART. 776

CODE	Campo di misura Range mm	Becchi Jaws mm
01	10 - 160	25
02	26 - 200	60
03	35 - 300	100

CALIBRI PER SCARTAMENTO CILINDRI
SPECIAL VERNIER CALIPERS FOR NARROW CYLINDER

NEW

ART. 777



CODE	Campo di misura Range mm	Becchi Jaws mm
01	160	40
02	200	65

CALIBRO PER DENTISTI CON PUNTE LUNGHE PER ESTERNI IN ACCIAIO INOX
STAINLESS STEEL DENTIST CALIPER WITH LONG EXTERNAL JAWS

NEW

ART. 778

CODE	Campo di misura Range mm	Becchi Jaws mm
01	80	35

CALIBRO PER DENTISTI CON PUNTE PER INTERNI ED ESTERNI IN ACCIAIO INOX
STAINLESS STEEL DENTIST CALIPER WITH INTERNAL AND EXTERNAL JAWS

NEW

ART. 779

CODE	Campo di misura Range mm	Becchi Jaws mm
01	80	16

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

CALIBRO PER DENTISTI IN ACCIAIO INOX
STAINLESS STEEL DENTIST CALIPER

NEW

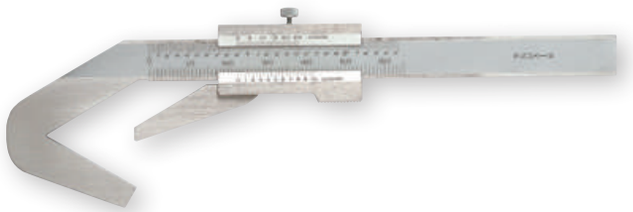
ART. 779

CODE	Campo di misura Range mm	Becchi Jaws mm
02	80	16

CALIBRO PER FRESE A 3 PUNTI IN ACCIAIO INOX
STAINLESS STEEL 3-POINT VERNIER CALIPER

NEW

ART. 780

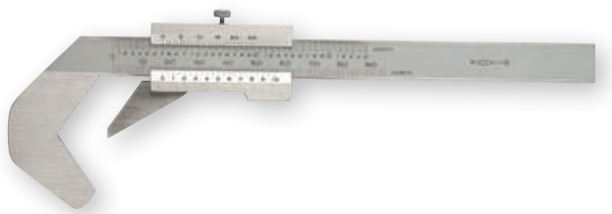


CODE	Campo di misura Range mm
03	Ø 2 - 40

CALIBRO PER FRESE A 5 PUNTI IN ACCIAIO INOX
STAINLESS STEEL 5-POINT VERNIER CALIPER

NEW

ART. 780



CODE	Campo di misura Range mm
05	Ø 4 - 40

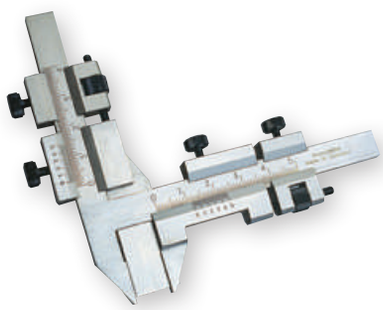
CALIBRO CINQUANTESIMALE PER INGRANAGGI
GEAR TOOTH VERNIER CALIPER, GRADUATION 0.02 mm

NEW

ART. 781

Calibro in acciaio INOX, bloccaggio doppio nonio superiore a vite.

Vernier caliper made of stainless steel, upper vernier double screw locks.



CODE	Modulo Module	Lettura doppio nonio Double vernier reading mm
01	1 ÷ 26	0,02

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to DIN 862

CALIBRO PER CONTROLLO PUNTE ELICOIDALI
TWIST DRILL GRINDING GAUGE

NEW

ART. 781

CODE	Campo di misura Range mm
02	50

SERIE SPINE CALIBRATE
CALIBRATED PIN GAUGE SET

ART. 50

Acciaio speciale temprato, superfici lappate.

Special hardened steel, lapped surfaces.

Lunghezza Length mm	Tolleranza Tolerance mm	Durezza Rockwell C Hardness Rockwell C
50	± 0,002	≥ 58

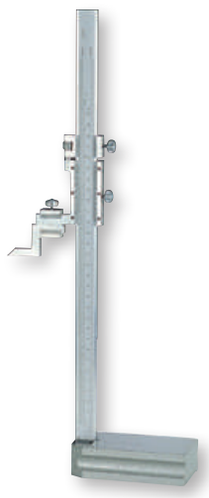
CODE		01	02	03	04	05
Misura Dimensions	mm	1,01–2,00	2,01–3,00	3,01–4,00	4,01–5,00	5,01–6,00
Progressione Progression	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Pezzi Pieces	N°	100	100	100	100	100
CODE		**06**	**07**	**08**	**09**	**10**
Misura Dimensions	mm	6,01–7,00	7,01–8,00	8,01–9,00	9,01–10,00	1,00–8,00
Progressione Progression	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,05
Pezzi Pieces	N°	100	100	100	100	141
CODE		**11**	**12**	**13**	**14**	**15**
Misura Dimensions	mm	8,00–12,00	1,00–10,00	10,00–16,00	16,00–20,00	1,00–20,00
Progressione Progression	mm	0,05	0,1	0,1	0,1	0,5
Pezzi Pieces	N°	81	91	61	41	39

TRUSCHINO ANALOGICO CINQUANTESIMALE
VERNIER HEIGHT GAUGE GRADUATION 0.02 mm

ART. 267

Scala di lettura e nonio cromati opachi in acciaio INOX. Punta a tracciare con estremità in metallo duro.

Matt chrome reading scale and vernier made of stainless steel. Carbide tipped scriber.



ART.		267.00
Campo di misura / Measuring range	mm	300
Lettura nonio / Vernier reading	mm	0,02
Lunghezza scala / Scale length	mm	350
Dispositivo regolazione micrometrica / Fine adjustment		●

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862

PUNTA DI RICAMBIO IN ACCIAIO PER TRUSCHINI
STEEL SPARE SCRIBER FOR HEIGHT GAUGES

ART. 267.01

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

TRUSCHINI ANALOGICI CINQUANTESIMALI
VERNIER HEIGHT GAUGES GRADUATION 0.02 mm

ART. 269

Asta millimetrata in acciaio INOX cromata opaca. Punta tracciante in acciaio speciale al wolframio temprato.

Matt chrome reading scale and vernier made of stainless steel. Carbide tipped scriber.

CODE		E1	E2	E3	E4	E5	E6
Campo di misura / Measuring range	mm	300	400	500	600	800	1000
Lettura nonio / Vernier reading	mm	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Lunghezza scala / Scale length	mm	350	450	550	650	850	1050
Dispositivo regolazione micrometrica / Fine adjustment		●	●	●	●	●	●

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862

TRUSCHINI ELETTRONICI CENTESIMALI
ELECTRONIC HEIGHT GAUGES GRADUATION 0.01 mm

ART. 100

Colonna di guida in acciaio INOX. Base di adeguate dimensioni, scanalata per una migliore impugnatura, punta a tracciare in metallo duro.

Stainless steel column. Grooved base for a better grip, carbide scriber.

CODE			01	02	03	04
Campo di misura / Measuring range		mm	300	450	500	600
Nonio Vernier	risoluzione / reading	mm	0,01	0,01	0,01	0,01
	precisione / accuracy	mm	0,03	0,03	0,04	0,04
Ripetibilità / Repeatability		mm	0,01	0,01	0,01	0,02
ON / OFF			●	●	●	●
Preset			●	●	●	●
mm / inch			●	●	●	●
Azzeramento / Reset			●	●	●	●
ABS / INC			●	●	●	●
Batterie alimentazione / Batteries			SR44-1x1,5V			

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862

TRUSCHINI ELETTRONICI CENTESIMALI "OBERK"
ELECTRONIC HEIGHT GAUGES GRADUATION 0.01 mm

ART. 246

Asta e corsoio in acciaio INOX temprato. Punta a tracciare in metallo duro.

Graduated bar and slide made of hardened stainless steel. Carbide scriber.

CODE			01	00 (NEW)	02	03	04 (NEW)
Campo di misura / Measuring range		mm	300	400	500	600	1000
Nonio Vernier	risoluzione/ reading	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
	precisione / accuracy	mm	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
Ripetibilità / Repeatability		mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
ON / OFF			●	●	●	●	●
Preset			●	●	●	●	●
mm / inch			●	●	●	●	●
Azzeramento / Reset			●	●	●	●	●
ABS / INC			●	●	●	●	●
Dispositivo regolazione micrometrica / Fine adjustment			●	●	●	●	●
Batterie alimentazione / Batteries			SR44-1x1,5V				

Precisione secondo: Norme DIN 862 / Accuracy according to: DIN 862

TRUSCHINI DIGITALI CON VOLANTINO
DIGITAL HEIGHT GAUGES WITH HANDWHEEL

ART. 247

Truschino di alta qualità in acciaio INOX, volantino manuale per regolazione micrometrica, struttura rigida conferisce grande stabilità, cremagliera in acciaio posteriore garantisce una lunga durata dello strumento, punta a tracciare in metallo duro, aste in acciaio INOX temprato, base temprata con superficie di lavoro lappata.

Top quality digital height gauge made of stainless steel, with handwheel for fine adjustment, rigid construction for stable measurement, steel rear gear rack guarantees long working life, carbide tipped scriber, stainless hardened beam, hardened base with lapped working surface.

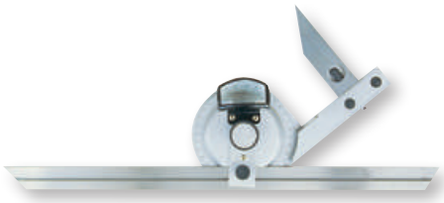
CODE		30	60
Campo di misura Measuring range	mm	300	600
Risoluzione nonio Vernier resolution	mm	0,01/0,0005”	0,01/0,0005”
Precisione nonio Vernier accuracy	mm	0,03	0,03
ON / OFF		●	●
mm / inch		●	●
ON / ZERO		●	●
ADD		●	●
Sub		●	●
Batterie alimentazione/Batteries		SR44x2	

GONIOMETRO UNIVERSALE CON LENTE
UNIVERSAL PROTRACTOR WITH MAGNIFYING GLASS

ART. 257.00

Costruito in acciaio INOX. Il quadrante è diviso meccanicamente in quattro settori di 90° ciascuno. Il nonio, smussato per evitare errori di parallasse, consente la lettura di 5’. Confezionato in cassetta legno.

Made of stainless steel. The dial is divided into four sectors of 90° each. The vernier is bevelled to avoid parallax errors, with 5’ reading. Supplied in wooden box.



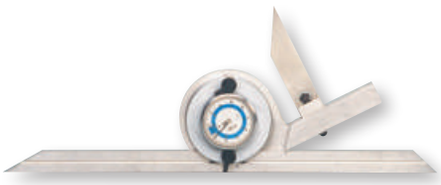
ART.		257.00
Lunghezza asta / Blade length	mm	300
Nonio Ø / Vernier Ø	mm	70

GONIOMETRO A QUADRANTE / DIAL PROTRACTOR

ART. 352.00

Quadrante e lancetta per lettura diretta di 1/12° = 5’. Braccio ausiliario per la misura di piccoli angoli, in acciaio INOX. Asta regolabile temprata.

Dial reading of 1/12° = 5’. Auxiliary stainless steel arm for measuring small angles. Adjustable hardened blade.



ART.		352.00
Lunghezza asta / Blade length	mm	300

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

GONIOMETRO ELETTRONICO
ELECTRONIC PROTRACTOR

ART. 257.E0

Costruito in acciaio INOX.

Made of stainless steel.

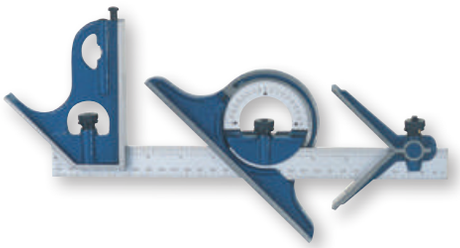
ART.		257.E0
FUNZIONI / FUNCTIONS		
Accensione/spegnimento/zero / ON/OFF/zero		●
Taratura / Calibration		●
Indicazione angolo Angle indication		sessagesimale/decimale sexagesimal/decimal
Regolazione fine / Fine adjustment		●
Campo di misura / Measuring range		1x360° - 2x180° - 4x90°
Scala di lettura Reading scale		Gradi/1' Gradi/0,01° Degrees/1' Degrees/0,01°
Risoluzione / Resolution		30"
Precisione angolare / Angular accuracy		± 1' - ± 0,01°
Errore di digitazione / Typing error		5'
Lunghezza asta / Blade length	mm	300
Batterie / Batteries		CR2032-1x3V

SET COMBINATO / COMBINATION SET

ART. 2220.00

Può essere usato come calibro di profondità, squadra a 45° e 90°, truschino, livella, cerca centri e goniometro.

It can be used as depth gauge, square to 45° and 90°, height gauge, level, centre finder and protractor.



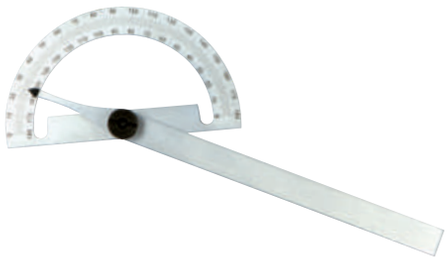
ART.		2220.00
Riga/ Rule	mm	300
Peso / Weight	kg	1,25

GONIOMETRI SEMPLICI / STANDARD PROTRACTORS

ART. 258

Costruito in acciaio cromato. Doppia scala. Ghiera di bloccaggio dell'asta.

Made of chrome steel. Double scale. Locking ring nut.



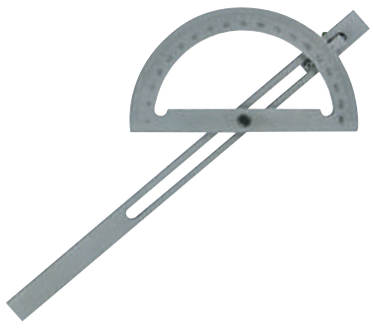
CODE		01	02	03	04	05	06
Lunghezza asta/ Blade length	mm	120	150	200	300	500	600
Arco Ø / Head Ø	mm	80	120	150	200	250	300

GONIOMETRI AD ASTA SCORREVOLE
PROTRACTORS WITH SLIDING BLADE

ART. 259

Costruito in acciaio cromato. Doppia scala. Ghiera di bloccaggio dell'asta.

Made of chrome steel. Double scale. Locking ring nut.



CODE		01	02	03	04	05
Lunghezza asta/ Blade length	mm	240	300	400	500	600
Arco Ø / Head Ø	mm	120	150	200	250	300

CERCACENTRI ANALOGICO "AXIS OFFSET"
"AXIS OFFSET" CENTRING INDICATOR

ART. 130.00

Centratore utilizzabile in qualsiasi angolazione, verticale ed orizzontale. Il comparatore è sempre in posizione frontale, per una facile lettura dell'operatore. Confezione: astuccio legno.

This device can be used at any angle, vertical and horizontal. The indicator always faces the operator for an easy reading. Wooden case.

ART.		130.00
Campo di misura / Measuring range	mm	5
Unità di formato / Graduation	mm	0,01
Lettura quadrante / Dial reading	mm	1
Ø quadrante / Dial Ø	mm	40
Max velocità di rotazione / Max rotating speed	rpm	800
Ø codulo di attacco / Shank Ø	mm	10x22

ACCESSORI IN DOTAZIONE / SUPPLIED ACCESSORIES
N° 3 tastatori diritti lunghezza 50-100-150 mm (Ø sfera tastatori 3 mm) N° 3 straight feelers 50-100-150 mm (contact point Ø 3 mm)
N° 3 tastatori ricurvi lunghezza 50-100-150 mm (Ø sfera tastatori 3 mm) N° 3 curved feelers 50-100-150 mm (contact point Ø 3 mm)
N° 1 tastatore snodato a cuspide rientrante N° 1 spring-loaded center point feeler
N° 1 asta di stazionamento Ø 4x170 mm N° 1 restraining rod Ø 4x170 mm

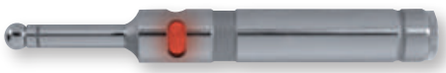
CENTRATORI CON SEGNALE LUMINOSO
ELECTRONIC EDGE FINDERS WITH LED INDICATOR

ART. 130

Sfera di contatto temperata e rettificata. Per trapani e fresatrici, per il centraggio interno ed esterno montato su mandrini rotanti o stazionari.

Hardened and ground contact point. For drilling and milling machines, for inner and outer centring mounted on rotating or stationary chucks.

130.30



130.31

Segnale luminoso/sonoro
Led/acoustic signal

130.33

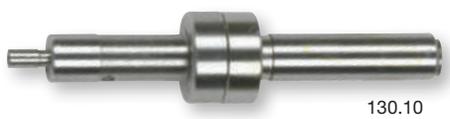
CODE		30	31	33
Ø codulo di attacco / Shank Ø	mm	20	20	20
Ø sfera / Contact point Ø	mm	10	10	10
Lunghezza totale / Length	mm	100	157	160
Tolleranza / Tolerance	mm	0,01	0,01	0,01
Batterie alimentazione / Batteries		SR44-2x1,5V	SR44-2x1,5V	R1P-2x1,5V

TASTATORI CENTRATORI MECCANICI
MECHANICAL EDGE FINDERS

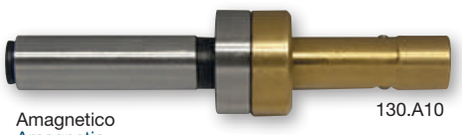
ART. 130

Tutte le parti sono temprate e rettificate. Il centraggio dei pezzi da lavorare avviene accostando il tastatore alla superficie del pezzo in lavorazione.

All parts are hardened and ground. Centring of workpieces takes place putting the feeler close to the surface of the piece.



130.10
130.20



Amagnetico
Amagnetic

130.A10

CODE		10	20	A10
Ø codulo di attacco / Shank Ø	mm	10	10	10
Ø tastatore / Feeler Ø	mm	10	4	10
Lunghezza totale / Length	mm	89	89	80
Tolleranza / Tolerance	mm	0,01	0,01	0,01
Velocità di rotazione / Rotating speed	rpm	450÷600	450÷600	600 max

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

AZZERATORE CON BASE MAGNETICA
ZERO SETTER WITH MAGNETIC BASE

ART. 130.40

Attrezzo utile per effettuare l'azzeramento dell'utensile direttamente sulla macchina utensile, sia tradizionale che CNC. Base magnetica permanentemente attiva. Selettore di "Test" per verificare l'azzeramento della base.

Useful device to set the tool directly on the machine tool, both conventional or CNC. Magnetic base permanently active. "Test" selector to check zero setting of the base.

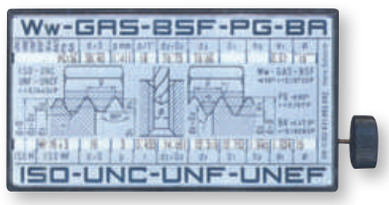
ART.		130.40
Campo di misura / Measuring range	mm	2
Unità di formato / Graduation	mm	0,01
Lettura quadrante / Dial reading	mm	1
Ø quadrante / Dial Ø	mm	40
Altezza "Test" / "Test" height	mm	50

INDICATORE DI FILETTATURA
THREAD INDICATOR

ART. 811.00

Pratica scatola in ABS antipolvere, antiurto e stagna con apposita rotella per l'indicazione dei parametri più importanti delle seguenti filettature: Metriche ISO – Ww – GAS –BSF – PG – BA UNC – UNF – UNEF.
Dimensioni 110x60x30 mm.

Practical dust-resistant, shock-proof sealed ABS box; the roller indicates the most important values of the following threads: metric ISO – Ww – GAS – BSF – PG – BA UNC – UNF – UNEF.
Dimensions 110x60x30 mm.

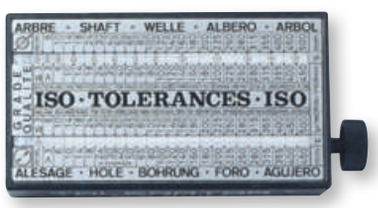


INDICATORE DI TOLLERANZA ISO
ISO TOLERANCE INDICATOR

ART. 812.00

Pratica scatola in ABS antipolvere, antiurto e stagna con apposita rotella per l'indicazione dei parametri di tolleranza di accoppiamenti secondo le raccomandazioni ISO R286 – 1962 per valori nominali fino a 500 mm. Dimensioni 110x60x30 mm.

Practical dust-resistant, shock-proof sealed ABS box; the roller indicates all tolerance values according to ISO R286 – 1962 for nominal value up to 500 mm.
Dimensions 110x60x30 mm.



CONVERTITORE
CONVERTER

ART. 813.00

Pratica scatola in ABS antipolvere, antiurto e stagna con apposita rotella per la conversione da mm in pollici. Dimensioni 110x60x30 mm.

Practical dust-resistant, shock-proof sealed ABS box; the roller converts values from mm to inches.
Dimensions 110x60x30 mm.

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

CONTAFILETTI / SCREW PITCH GAUGES

ART. 810

Lame fresate di precisione esenti da bave, con doppia ghiera godronata di bloccaggio.

Milled precision blades perfectly polished, with knurled double locking ring nut.

CODE	01	02	03	04
N° lame / N° of leaves	28	24	52	58
Passo / Pitch	Whitworth 55°	S.I. 60°	Whitworth S.I.	Whitworth S.I. - Gas

RAGGIMETRI / RADIUS GAUGES

ART. 818

Lame in acciaio con profili precisi, 2 ghiere godronate di bloccaggio per misure concave e convesse.

Steel leaves with precise edges, 2 knurled locking ring nuts for concave and convex measures.

PROGRESSIONE LAME / INCREMENTS					
1÷3 mm	0,25 mm	3÷20 mm	0,5 mm	20÷25 mm	1 mm

CODE		01	02	03
Raggio / Radius	mm	1÷7	7,5÷15	15,5÷25

CALIBRO PER FORI PER CANDELE
SPARK PLUG GAP WIRE GAUGE

ART. 819.00

Speciale per il controllo della distanza delle puntine platinate, degli elettrodi, delle candele di accensione.

Special for checking the distance between platinized points, electrodes, spark plugs.

ART.	819.00
COMPOSIZIONE / CONTENT	
N° 8 puntine piegate in acciaio temprato da 0,4 - 0,5 - 0,6 - 0,7 - 0,75 - 0,8 - 0,9 - 1 mm N° 1 chiavetta per piegare o regolare elettrodi N° 8 hardened steel bent wire gauges from 0,4 - 0,5 - 0,6 - 0,7 - 0,75 - 0,8 - 0,9 - 1 mm N°1 electrode bender	

CALIBRI PER FORI / JET GAUGES

ART. 821

Formati da pernetti in acciaio di precisione. Bloccaggio con ghiera.

Consisting of precision steel pins. Locking ring nut.

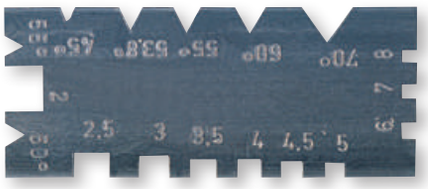
CODE	Ø mm	Pernetti / Pins N°	Progressione / Increments mm
01	0,45÷1,5	22	0,05
02	1,5÷3	16	0,1

CALIBRO A SCARSETTA UNIVERSALE, PER CONTROLLO PROFILI UTENSILI
UNIVERSAL THREAD GAUGE FOR TOOL PROFILES

ART. 825.00

Per filettatura a forma rettangolare e quadrata. Profili precisi. Acciaio lucido.

For rectangular and square threading. Precise profiles. Polished steel.



STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

CALIBRO CONTROLLO PROFILI UTENSILI TRAPEZOIDALI
TRAPEZOID THREAD GAUGE

ART. 826.00

ART.	Angolo / Angle	Passo / Pitch mm
826.00	30°	2÷12

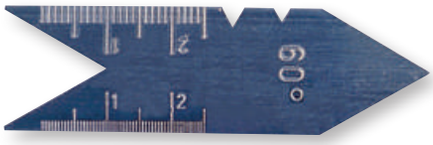
CALIBRI PER CONTROLLO PROFILI FILETTI
THREAD CENTER GAUGES

ART. 830

Acciaio lucidato. Profili precisi. Bordi accuratamente finiti.

Polished steel. Precise profiles. Edges carefully finished.

CODE	Angolo / Angle
01	55°
02	60°



CALIBRO PER CONTROLLO ANGOLO DELLE PUNTE ELICOIDALI
TWIST DRILL GRINDING GAUGE

ART. 831.00

Per controllo punte elicoidali fino a Ø 50 mm angolo 118°.

For checking twist drills up to Ø 50 mm angle 118°.

CALIBRO CONTROLLO UTENSILI PER FILETTATURE QUADRE, TRAPEZOIDALI, WHITWORTH E METRICHE
THREAD GAUGE FOR SQUARE, TRAPEZOID, WHITWORTH AND METRIC THREADING

ART. 832.00

Angoli 55° e 60°.

Angles 55° and 60°.

CALIBRO PER CORDONI SALDATURA TIPO LUCIDO
WELD SEAM GAUGE

ART. 834.01

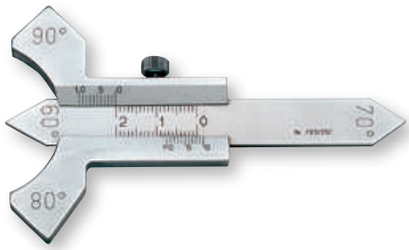
ART.	834.01
COMPOSIZIONE / CONTENT	
N° 12 lame acciaio temprato da 3 a 12 mm 12 blades made of hardened steel from 3 to 12 mm	

CALIBRO DI PRECISIONE PER CORDONI DI SALDATURA
PRECISION WELD SEAM GAUGE

ART. 836.00

Angoli 60° / 70° / 80° / 90°.

Angles 60° / 70° / 80° / 90°.

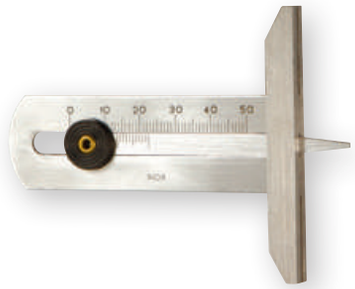


CALIBRO DI PROFONDITÀ PER BATTISTRADA PNEUMATICI
DEPTH GAUGE FOR TYRE TREADS

NEW

ART. 782

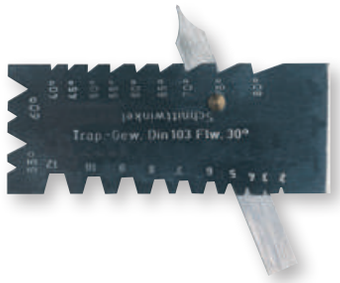
In acciaio INOX.
Made of stainless steel.



CODE	mm	Base mm	Lettura / Reading mm
01	0-50	70	0,1
02	0-80	150	0,1

SQUADRA PER CONTROLLO DELL'ANGOLO DI RIAFFILATURA PER UTENSILI DA TORNIO
COMBINED TURNING AND THREAD GAUGE

ART. 851.00



SQUADRA PER CONTROLLO PUNTE ELICOIDALI CON ASTINA DELL'ANGOLO DI RIAFFILATURA DELLE PUNTE DA 30° A 160°
TWIST DRILL GRINDING GAUGE WITH POINTER RANGE 30°- 160°

ART. 852.00

SQUADRE DI PRECISIONE A 90° IN ACCIAIO INOX TEMPRATO
90° PRECISION SQUARES MADE OF HARDENED STAINLESS STEEL

Interamente temprate, rettificate, lappate. Confezione: cassetta legno.

Entirely hardened, ground, lapped. Package: wooden box.

ART. 2025

TIPO SEMPLICE / SIMPLE

CODE		00 (NEW)	01	02	03	04
Lato x lato Dimensions	mm	50x40	75x50	100x70	150x100	200x130

CODE		05	06	07 (NEW)	08 (NEW)
Lato x lato Dimensions	mm	250x165	300x200	400x265	500x330

Precisione secondo: Norme DIN 875/0 / Accuracy according to: DIN 875/0

ART. 2030

TIPO CON CAPPELLO / WITH BASE

CODE		00 (NEW)	01	02	03	04
Lato x lato Dimensions	mm	50x40	75x50	100x70	150x100	200x130

CODE		05	06	07 (NEW)	08 (NEW)
Lato x lato Dimensions	mm	250x165	300x200	400x265	500x330

Precisione secondo: Norme DIN 875/0 / Accuracy according to: DIN 875/0

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

SQUADRE A 90° IN ACCIAIO INOX TEMPRATO CON PROFILO BISELLATO
90° TEMPERED STAINLESS STEEL BEVELLED EDGE SQUARES

Squadre di altissima precisione. Lato maggiore smussato nella faccia interna ed esterna. Confezione: cassetta legno.

High precision squares. Two bevel edges. Package: wooden box.

ART. 2035

TIPO SEMPLICE / SIMPLE

CODE		00 (NEW)	06 (NEW)	07 (NEW)	01	02	03
Lato x lato / Dimensions	mm	25x20	40x28	50x40	75x50	100x70	150x100

CODE		04	05	08 (NEW)	09 (NEW)	10 (NEW)
Lato x lato / Dimensions	mm	200x130	300x200	250x160	400x265	500x330

Precisione secondo: Norme DIN 875/00 / Accuracy according to: DIN 875/00

2035

ART. 2040

TIPO CON CAPPELLO / WITH BASE

CODE		00 (NEW)	01	02	03
Lato x lato / Dimensions	mm	50x40	75x50	100x70	150x100

CODE		04	06 (NEW)	05	07 (NEW)
Lato x lato / Dimensions	mm	200x130	250x160	300x200	400x265

Precisione secondo: Norme DIN 875/00 / Accuracy according to: DIN 875/00

SQUADRE A 90° CROMATE OPACHE IN ACCIAIO INDEFORMABILE
90° MATT CHROME SQUARES MADE OF TOOL STEEL

Ricoperta di uno strato di cromo duro uniforme che assicura una elevata resistenza all'ossidazione, all'usura e alla durezza delle superfici di lavoro.

Covered with an even hard chrome layer that ensures a high resistance to oxidation, wear and to the hardness of the work surfaces.

ART. 2045

TIPO SEMPLICE / SIMPLE

CODE		01	02	04	05	06	07
Lato x lato Dimensions	mm	75x50	100x70	150x100	200x130	250x165	300x200

CODE		08	09	10	11	12
Lato x lato Dimensions	mm	400x265	500x330	600x400	750x550	1000x660

Precisione secondo: Norme DIN 875/I / Accuracy according to: DIN 875/I

2045

ART. 2050

TIPO CON CAPPELLO / WITH BASE

CODE		01	02	04	05	06	07
Lato x lato Dimensions	mm	75x50	100x70	150x100	200x130	250x165	300x200

CODE		08	09	10	11	12
Lato x lato Dimensions	mm	400x265	500x330	600x400	750x550	1000x660

Precisione secondo: Norme DIN 875/I / Accuracy according to: DIN 875/I

2050

SQUADRE A 90° PER MECCANICI, IN ACCIAIO INDEFORMABILE
90° WORKSHOP SQUARES MADE OF TOOL STEEL

Rettifica fine con bordi lucidati. Fine grinding, with polished edges.

2065

ART. 2065

TIPO SEMPLICE / SIMPLE

CODE		01	02	03	04	05	06	07
Lato x lato Dimensions	mm	75x50	100x70	150x100	200x130	250x165	300x200	400x265

CODE		08	09	10	11	12 NEW	13 NEW
Lato x lato Dimensions	mm	500x330	600x400	750x550	1000x660	1500x1000	2000x1300

Precisione secondo: Norme DIN 875/I / Accuracy according to: DIN 875/I

2070

ART. 2070

TIPO CON CAPPELLO / WITH BASE

CODE		01	02	03	04	05	06	07
Lato x lato Dimensions	mm	75x50	100x70	150x100	200x130	250x165	300x200	400x265

CODE		08	09	10	11	12 NEW	13 NEW
Lato x lato Dimensions	mm	500x330	600x400	750x550	1000x660	1500x1000	2000x1300

Precisione secondo: Norme DIN 875/I / Accuracy according to: DIN 875/I

SQUADRE A 90° PER MECCANICI, IN ACCIAIO INDEFORMABILE
90° WORKSHOP SQUARES MADE OF TOOL STEEL

Rettificate finemente. Accurately ground.

2075

ART. 2075

TIPO SEMPLICE / SIMPLE

CODE		01	02	03	04	05	06	07
Lato x lato Dimensions	mm	75x50	100x70	150x100	200x130	250x165	300x175	400x200

CODE		08	09	10	11	12 NEW	13 NEW
Lato x lato Dimensions	mm	500x250	600x300	750x375	1000x500	1500x750	2000x1000

Precisione secondo: Norme DIN 875/II / Accuracy according to: DIN 875/II

2080

ART. 2080

TIPO CON CAPPELLO / WITH BASE

CODE		00 NEW	01	02	03	04	05	06
Lato x lato Dimensions	mm	50x40	75x50	100x70	150x100	200x130	250x165	300x175

CODE		07	08	09	10	11	12 NEW	13 NEW
Lato x lato Dimensions	mm	400x200	500x250	600x300	750x375	1000x500	1500x750	2000x1000

Precisione secondo: Norme DIN 875/II / Accuracy according to: DIN 875/II

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

SQUADRE A 90° IN ACCIAIO NICHELATE PER MECCANICI E FABBRI
90° WORKSHOP NICKEL-PLATED STEEL SQUARES

ART. 2055

TIPO SEMPLICE / SIMPLE

CODE		01	02	03	04	05	06
Lato x lato Dimensions	mm	100x70	150x100	200x135	250x170	300x180	400x200
Precisione Accuracy	µm	60	70	80	90	100	120
						NEW	NEW
CODE		**07**	**08**	**09**	**10**	**12**	**13**
Lato x lato Dimensions	mm	500x250	600x300	800x400	1000x500	1500x750	2000x1000
Precisione Accuracy	µm	140	160	200	240	340	440

2055

ART. 2060

TIPO CON CAPPELLO / WITH BASE

CODE		01	02	03	04	05	06
Lato x lato Dimensions	mm	100x70	150x100	200x135	250x170	300x180	400x200
Precisione Accuracy	µm	60	70	80	90	100	120
						NEW	NEW
CODE		**07**	**08**	**09**	**10**	**11**	**12**
Lato x lato Dimensions	mm	500x250	600x300	800x400	1000x500	1500x750	2000x1000
Precisione Accuracy	µm	140	160	200	240	340	440

2060

SQUADRE A 90° IN ACCIAIO / 90° STEEL SQUARES

Esecuzione economica. Per meccanici, fabbri, muratori, carpentieri etc. Bordi lavorati a macchina.

Affordable. For mechanics, blacksmiths, construction workers, carpenters etc. Machine-worked edges.

ART. 2085

TIPO SEMPLICE / SIMPLE

CODE		01	02	03	04	05	06
Lato x lato Dimensions	mm	100x70	150x100	200x135	250x170	300x180	400x200
Precisione Accuracy	µm	60	70	80	90	100	120
						NEW	NEW
CODE		**07**	**08**	**09**	**10**	**11**	**12**
Lato x lato Dimensions	mm	500x250	600x300	800x400	1000x500	1500x750	2000x1000
Precisione Accuracy	µm	140	160	200	240	340	440

2085

ART. 2090

TIPO CON CAPPELLO / WITH BASE

CODE		01	02	03	04	05	06
Lato x lato Dimensions	mm	100x70	150x100	200x135	250x170	300x180	400x200
Precisione Accuracy	µm	60	70	80	90	100	120
						NEW	NEW
CODE		**07**	**08**	**09**	**10**	**11**	**12**
Lato x lato Dimensions	mm	500x250	600x300	800x400	1000x500	1500x750	2000x1000
Precisione Accuracy	µm	140	160	200	240	340	440

2090

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

SQUADRE ZINCATE MONOBLOCCO CON CAPPELLO
MONOBLOC GALVANIZED SQUARES WITH BASE

ART. 2091							
CODE		01	02	03	04	05	06
Lato x lato Dimensions	mm	100x70	150x100	200x130	250x160	300x180	400x230
CODE		07	08	09	10	11	
Lato x lato Dimensions	mm	500x280	600x330	700x375	800x400	1000x500	

SQUADRE A 90° IN ACCIAIO PER CARPENTIERI
90° SQUARES MADE OF STEEL FOR CARPENTERS

Bordi lavorati a macchina. Machine-worked edges.

ART. 2095				
CODE		02	03	04
Lato x lato Dimensions	mm	600x300	800x400	1000x500

SQUADRA PER FLANGE / FLANGE SQUARE

ART. 2096.00

Bordi lavorati a macchina. Machine-worked edges.

ART.		2096.00
Lunghezza lati / Blade length	mm	500
Apertura arco / Frame opening	mm	60
Profondità arco / Frame depth	mm	160
Sezione / Section	mm	30x6

SQUADRE A 45° IN ACCIAIO INDEFORMABILE
45° TOOL STEEL SQUARES

ART. 2100					
TIPO SEMPLICE / SIMPLE					
CODE		01	02	03	04
Lato x lato Dimensions	mm	75x75	100x80	125x90	150x100
CODE		05	06	07	
Lato x lato Dimensions	mm	200x130	250x160	300x200	

Precisione secondo: Norme DIN 875/II / Accuracy according to: DIN 875/II

2100

ART. 2110					
TIPO CON CAPPELLO / WITH BASE					
CODE		01	02	03	04
Lato x lato Dimensions	mm	75x75	100x80	125x90	150x100
CODE		05	06	07	
Lato x lato Dimensions	mm	200x130	250x160	300x200	

Precisione secondo: Norme DIN 875/II / Accuracy according to: DIN 875/II

2110

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

SQUADRE A 60° IN ACCIAIO INDEFORMABILE
60° TOOL STEEL SQUARES

2120

2130

ART. 2120					
TIPO SEMPLICE / SIMPLE					
CODE		01	02	03	04
Lato x lato Dimensions	mm	75x75	100x80	125x90	150x100
CODE		05	06	07	
Lato x lato Dimensions	mm	200x130	250x160	300x200	

Precisione secondo: Norme DIN 875/II / Accuracy according to: DIN 875/II

ART. 2130					
TIPO CON CAPPELLO / WITH BASE					
CODE		01	02	03	04
Lato x lato Dimensions	mm	75x75	100x80	125x90	150x100
CODE		05	06	07	
Lato x lato Dimensions	mm	200x130	250x160	300x200	

Precisione secondo: Norme DIN 875/II / Accuracy according to: DIN 875/II

SQUADRE A 120° IN ACCIAIO INDEFORMABILE
120° TOOL STEEL SQUARES

2140

2150

ART. 2140							
TIPO SEMPLICE / SIMPLE							
CODE		01	02	03	04	05	06
Lato x lato Dimensions	mm	50x50	75x75	100x100	125x125	150x150	200x200

Precisione secondo: Norme DIN 875/II / Accuracy according to: DIN 875/II

ART. 2150							
TIPO CON CAPPELLO / WITH BASE							
CODE		01	02	03	04	05	06
Lato x lato Dimensions	mm	50x50	75x75	100x100	125x125	150x150	200x200

Precisione secondo: Norme DIN 875/II / Accuracy according to: DIN 875/II

SQUADRE A 135° IN ACCIAIO INDEFORMABILE
135° TOOL STEEL SQUARES

2160

2170

ART. 2160							
TIPO SEMPLICE / SIMPLE							
CODE		01	02	03	04	05	06
Lato x lato Dimensions	mm	50x50	75x75	100x100	125x125	150x150	200x200

Precisione secondo: Norme DIN 875/II / Accuracy according to: DIN 875/II

ART. 2170							
TIPO CON CAPPELLO / WITH BASE							
CODE		01	02	03	04	05	06
Lato x lato Dimensions	mm	50x50	75x75	100x100	125x125	150x150	200x200

Precisione secondo: Norme DIN 875/II / Accuracy according to: DIN 875/II

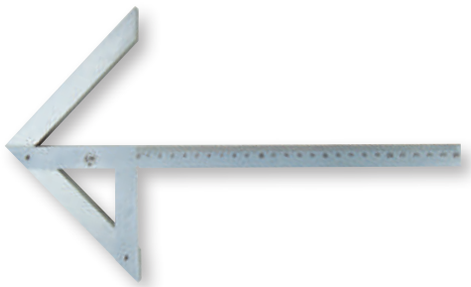
STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

SQUADRE A "T" A BASE RINFORZATA IN ACCIAIO INDEFORMABILE RETTIFICATO
GROUND TOOL STEEL T-SQUARES WITH REINFORCED BASE

ART. 2245				
CODE		01	02	03
Lunghezza Length	mm	100	125	150
CODE		05	06	07
Lunghezza Length	mm	250	300	400

Precisione secondo: Norme DIN 875/II / Accuracy according to: DIN 875/II

SQUADRE A CENTRARE IN ACCIAIO INDEFORMABILE SATINATO
CENTER SQUARES MADE OF SATIN CARBON STEEL



ART. 2250					
CODE		01	02	03	04
Lunghezza Length	mm	100	150	200	250
CODE		05	06	07	
Lunghezza Length	mm	300	400	500	

SQUADRE FALSE IN ACCIAIO INDEFORMABILE
TOOL STEEL SLIDING BEVEL SQUARES

NEW

ART. 2200			
CODE		01	00
Lunghezza / Length	mm	250	300

SQUADRE FALSE TIPO EXTRA IN ACCIAIO INDEFORMABILE
TOOL STEEL BEVEL SQUARES

ART. 2210					
CODE		01	02	03	04
Lunghezza Length	mm	100	125	150	200
CODE		05	06	07	08
Lunghezza Length	mm	250	300	400	500

SQUADRE MULTIGRADI CON CAPPELLO 1/25 MODELLO "ONGLET"
MULTIGRADES SQUARES WITH BASE, ACCURACY 1/25 "ONGLET" MODEL

NEW

ART. 2211						
CODE	01	02	03	04	05	06
mm	100	120	150	200	250	300

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

SQUADRA DI ALTA PRECISIONE CON UN LATO VARIABILE
HIGH PRECISION SQUARE WITH ADJUSTABLE EDGE

NEW

A richiesta riga sagomata (3x5,3x65 mm)

Profiled rule on request (3x5,3x65 mm)

ART. 2212		
CODE	Riga romboidale Rhomboid rule mm	Base mm
01	5,3x65	58x25x12

Precisione secondo: Norme DIN 875/0 / Confezione: plastica
Accuracy according to DIN 875/0 / Supplied in plastic case

LIVELLE MAGNETICHE E INCLINOMETRO
MAGNETIC LEVELS AND INCLINOMETERS

Livella dotata di un inclinatore che punta sempre in verticale. Utilizzabile a 360°. Ideale per controllare pezzi in macchina in qualsiasi posizione.

Provided with an inclinometer which always points straight up. Full 360° range. Ideal for checking pieces in any position.

ART.		10.938020	10.141320
Dimensioni / Dimensions	mm	93x79x16	140x130x20

LIVELLA DIGITALE QUADRA CON FISSAGGIO MAGNETICO
MAGNETIC DIGITAL ANGLE GAUGE

CE

ART. 10.2545102

Misurazione piani inclinati e verifica allineamenti piani. Possibilità di azzeramento in qualsiasi posizione.

For measuring tilt surfaces and flat alignments. Possibility of zero setting in any position.

ART.		10.2545102
Campo di misura / Measuring range		± 150°
Unità di formato / Graduation		0,1°
Precisione / Accuracy		± 1°
Dimensioni / Dimensions	mm	50x50x32
Batterie alimentazione / Batteries		CR2032-1x3V

LIVELLA DIGITALE, INCLINOMETRO E GONIOMETRO
DIGITAL LEVEL, INCLINOMETER AND PROTRACTOR

CE

ART. 10.2545101

Display LCD con pulsante di blocco ed orientamento automatico; calibrazione automatica.
Possibilità di azzeramento in qualsiasi posizione.

LCD display with locking button and automatic adjustment, automatic calibration. Possibility of zero setting in any position.

ART.		10.2545101
Campo di misura / Measuring range		360° (4x90°)
Unità di formato / Graduation		0,1°
Precisione / Accuracy		0°÷10° ≤ 0,1° 11°÷90° ≤ 0,2°
Temperatura esercizio / Operating temperature		5÷40 °C
Dimensioni / Dimensions	mm	150x50x30
Batterie alimentazione / Batteries		CR2032-1x3V

LIVELLE LINEARI DI PRECISIONE IN GHISA SFEROIDALE
HIGH PRECISION LINEAR LEVELS MADE OF SPHEROIDAL CAST IRON

Base d'appoggio, piano prismatica, finemente rettificata e collaudata. Impugnatura termicamente isolante. Bolla d'aria protetta da ogni influenza termica.

Finely adjusted and tested flat and vee base. Thermally insulating grip. Air bubble protected against any thermal influence.

ART.		418.01	418.02	418.03	418.04
Lunghezza / Length	mm	150	200	250	300
Sensibilità / Accuracy	mm	1,8x1000			
ART.		**419.01**	**419.02**	**419.03**	**419.04**
Lunghezza / Length	mm	150	200	250	300
Sensibilità / Accuracy	mm	0,35x1000			
ART.		**420.01**	**420.02**	**420.03**	**420.04**
Lunghezza / Length	mm	150	200	250	300
Sensibilità / Accuracy	mm	0,10x1000			
ART.		**421.01**	**421.02**	**421.03**	**421.04**
Lunghezza / Length	mm	150	200	250	300
Sensibilità / Accuracy	mm	0,05x1000			
ART.		**422.01**	**422.02**	**422.03**	**422.04**
Lunghezza / Length	mm	150	200	250	300
Sensibilità / Accuracy	mm	0,02x1000			

Precisione secondo: Norme DIN 877 / Accuracy according to: DIN 877

LIVELLE QUADRE UNIVERSALI DI PRECISIONE IN GHISA SFEROIDALE
UNIVERSAL PRECISION FRAME LEVELS MADE OF DUCTILE CAST IRON

Superfici di appoggio, piane e piane prismatiche, finemente rettificate e collaudate.
Impugnatura termicamente isolante. Bolle d'aria protette da ogni influenza termica.

Support surfaces, flat and prismatic, finely adjusted and tested. Thermally insulating grip. Air bubbles protected against any thermal influence.

ART.			424.01	424.02	
Sensibilità / Accuracy	mm	-	1,8x1000	1,8x1000	-
Dimensioni quadro Frame dimensions	mm	-	150	200	-
ART.			**425.01**	**425.02**	**425.03**
Sensibilità / Accuracy	mm	-	0,35x1000	0,35x1000	0,35x1000
Dimensioni quadro Frame dimensions	mm	-	150	200	250
ART.			**426.01**	**426.02**	
Sensibilità / Accuracy	mm	-	0,10x1000	0,10x1000	-
Dimensioni quadro Frame dimensions	mm	-	150	200	-
ART.		**427.00**	**427.01**	**427.02**	**427.03**
Sensibilità / Accuracy	mm	0,05x1000	0,05x1000	0,05x1000	0,05x1000
Dimensioni quadro Frame dimensions	mm	100	150	200	250
ART.			**428.01**	**428.02**	**428.03**
Sensibilità / Accuracy	mm	-	0,02x1000	0,02x1000	0,02x1000
Dimensioni quadro Frame dimensions	mm	-	150	200	250

Precisione secondo: Norme DIN 877 / Accuracy according to: DIN 877

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

Classe di precisione Accuracy class		0,5 m	1 m	1,5 m	2 m	3 m
I	± mm	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40
II	± mm	0,40	0,50	0,60	0,70	0,90

RIGHETTE FLESSIBILI / FLEXIBLE RULERS

ART. 251

INCISIONE / GRADUATION mm - mm

CODE	Lunghezza Length mm	Sezione Section mm	Precisione secondo CEE 73/362 Accuracy according to CEE 73/362
01	100	13x0,4	Classe/Class I ±0,15 mm
02	150	13x0,4	Classe/Class I ±0,15 mm
03	200	13x0,4	Classe/Class I ±0,15 mm
04	250	13x0,4	Classe/Class I ±0,15 mm
05	300	13x0,4	Classe/Class I ±0,15 mm
06	500	20x0,4	Classe/Class I ±0,15 mm
07	1000	20x0,4	Classe/Class I ±0,20 mm

ART. 252

INCISIONE / GRADUATION mm - 1/2 mm

CODE	Lunghezza Length mm	Sezione Section mm	Precisione secondo CEE 73/362 Accuracy according to CEE 73/362
01	100	13x0,4	Classe/Class I ±0,15 mm
02	150	13x0,4	Classe/Class I ±0,15 mm
03	200	13x0,4	Classe/Class I ±0,15 mm
04	250	13x0,4	Classe/Class I ±0,15 mm
05	300	13x0,4	Classe/Class I ±0,15 mm
06	500	20x0,4	Classe/Class I ±0,15 mm
07	1000	20x0,4	Classe/Class I ±0,20 mm

ART. 253

INCISIONE / GRADUATION mm - pollici/inch

CODE	Lunghezza Length mm	Sezione Section mm	Precisione secondo CEE 73/362 Accuracy according to CEE 73/362
01	100	13x0,4	Classe/Class I ±0,15 mm
02	150	13x0,4	Classe/Class I ±0,15 mm
03	200	13x0,4	Classe/Class I ±0,15 mm
04	250	13x0,4	Classe/Class I ±0,15 mm
05	300	13x0,4	Classe/Class I ±0,15 mm
06	500	20x0,4	Classe/Class I ±0,15 mm
07	1000	20x0,4	Classe/Class I ±0,20 mm

RIGHETTE SEMIRIGIDE / SEMI-FLEXIBLE RULERS

ART. 254

INCISIONE / GRADUATION mm - mm

CODE	Lunghezza Length mm	Sezione Section mm	Precisione secondo CEE 73/362 Accuracy according to CEE 73/362
01	300	30x0,8	Classe/Class II ±0,40 mm
02	500	30x0,8	Classe/Class II ±0,40 mm
03	1000	30x0,8	Classe/Class II ±0,50 mm
04	1500	30x0,8	Classe/Class II ±0,60 mm
05	2000	30x0,8	Classe/Class II ±0,70 mm
06	3000	30x0,8	Classe/Class II ±0,90 mm

ART. 255

INCISIONE / GRADUATION mm - 1/2 mm

CODE	Lunghezza Length mm	Sezione Section mm	Precisione secondo CEE 73/362 Accuracy according to CEE 73/362
01	300	30x0,8	Classe/Class II ±0,40 mm
02	500	30x0,8	Classe/Class II ±0,40 mm
03	1000	30x0,8	Classe/Class II ±0,50 mm
04	1500	30x0,8	Classe/Class II ±0,60 mm
05	2000	30x0,8	Classe/Class II ±0,70 mm
06	3000	30x0,8	Classe/Class II ±0,90 mm

ART. 256

INCISIONE / GRADUATION mm - pollici/inch

CODE	Lunghezza Length mm	Sezione Section mm	Precisione secondo CEE 73/362 Accuracy according to CEE 73/362
01	300	30x0,8	Classe/Class II ±0,40 mm
02	500	30x0,8	Classe/Class II ±0,40 mm
03	1000	30x0,8	Classe/Class II ±0,50 mm
04	1500	30x0,8	Classe/Class II ±0,60 mm
05	2000	30x0,8	Classe/Class II ±0,70 mm
06	3000	30x0,8	Classe/Class II ±0,90 mm

RIGHE MILLIMETRATE DI PRECISIONE IN ACCIAIO NORMALE
GRADUATED STEEL PRECISION RULES

NEW

ART. 229

CODE		50	100	150
Lunghezza Length	mm	500	1000	1500

Precisione secondo: Norme DIN 874/II / Accuracy according to DIN 874/II

RIGHE MILLIMETRATE PER CONTROLLO IN ACCIAIO INOX CON SMUSSO
RULES WITH MILLIMETRIC GRADUATIONMADE OF STAINLESS STEEL WITH BEVEL EDGET

ART. 230

CODE		01	02	03	04	05
Lunghezza Length	mm	500	750	1000	1500	2000

Precisione secondo: Norme DIN 866 / Accuracy according to: DIN 866

RIGHE MILLIMETRATE PER CONTROLLO IN ACCIAIO INOX CON SEZIONE RETTANGOLARE
RULES WITH MILLIMETRIC GRADUATION MADE OF STAINLESS STEEL WITH RECTANGULAR SECTION

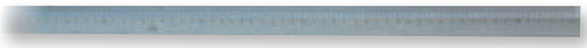
ART. 231

CODE		01	02	03	04	05
Lunghezza Length	mm	500	750	1000	1500	2000

Precisione secondo: Norme DIN 866 / Accuracy according to: DIN 866

RIGHE MILLIMETRATE PER CONTROLLO IN ACCIAIO INDEFORMABILE CON SMUSSO
RULES WITH MILLIMETRIC GRADUATION MADE OF TOOL STEEL WITH BEVEL EDGE

ART. 240



CODE		01	02	03	04	05	06	07
Lunghezza Length	mm	500	750	1000	1500	2000	2500	3000

Precisione secondo: Norme DIN 866 / Accuracy according to: DIN 866

RIGHE MILLIMETRATE PER CONTROLLO IN ACCIAIO INDEFORMABILE CON SEZIONE RETTANGOLARE
RULES WITH MILLIMETRIC GRADUATION MADE OF TOOL STEEL WITH RECTANGULAR SECTION

ART. 241

CODE		01	02	03	04	05	06	07
Lunghezza Length	mm	500	750	1000	1500	2000	2500	3000

Precisione secondo: Norme DIN 866 / Accuracy according to: DIN 866

RIGHE MILLIMETRATE PER CONTROLLO IN ACCIAIO CON SEZIONE RETTANGOLARE
RULES WITH MILLIMETRIC GRADUATION MADE OF STEEL WITH RECTANGULAR SECTION

ART. 250

CODE		01	02	03	04	05	06	07	08
Lunghezza Length	mm	500	750	1000	1250	1500	2000	2500	3000

Precisione secondo: Norme DIN 866 / Accuracy according to: DIN 866

STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO
MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

RIGHE PER CONTROLLO IN ACCIAIO INDEFORMABILE CON SEZIONE RETTANGOLARE
TOOL STEEL STRAIGHT EDGES WITH RECTANGULAR SECTION

ART. 242

GRADO DI PRECISIONE I / PRECISION DEGREE I		
CODE	Lunghezza Length mm	Precisione Accuracy µm
01	500	7
02	750	9,5
03	1000	12
04	1250	14,5
05	1500	17
06	2000	22
07	2500	27
08	3000	32

Precisione secondo: Norme UNI 4794
Accuracy according to: UNI 4794

ART. 243

GRADO DI PRECISIONE II / PRECISION DEGREE II		
CODE	Lunghezza Length mm	Precisione Accuracy µm
01	500	12
02	750	17
03	1000	22
04	1250	27
05	1500	32
06	2000	42
07	2500	52
08	3000	62

Precisione secondo: Norme UNI 4794
Accuracy according to: UNI 4794

GUARDAPIANI A COLTELLO / KNIFE STRAIGHT EDGES

NEW

ART. 102439

Acciaio INOX temprato.
Hardened stainless steel.

CODE	Lunghezza Length mm
01	50
02	75
03	100
04	125
05	150
06	200
07	250
08	300
09	350
10	400
11	500
12	600
13	800
14	1000

Precisione secondo: Norme DIN 874 / Accuracy according to DIN 874

ART. 112439

Acciaio indeformabile temprato.
Hardened carbon steel.

CODE	Lunghezza Length mm
01	50
02	75
03	100
04	125
05	150
06	200
07	250
08	300
09	350
10	400
11	500
12	600
13	800
14	1000

MARCATURA, TRACCIATURA
MARKING, TRACING

PENNA ELETTRICA PER SCRITTURA SU METALLI
ELECTRIC METAL ENGRAVING PEN

Utilizzando il principio dell'arco voltaico, permette di incidere su tutti i metalli conduttori di elettricità. Carcassa in lamiera d'acciaio verniciata a forno, piano di lavoro in alluminio. Completa di cavo e pennino.

Based on the principle of the voltaic arc; it allows to write on all metals. Heat treated sheet metal case, aluminium work top. With cable and nib.

ART.	Dimensioni Dimensions mm	Alimentazione Power	Peso Weight kg
299.00	250x200x130	220V 50Hz	7
ACCESSORI / ACCESSORIES			
295.00	Pennino di ricambio / Spare tip		
296.00	Cavo di ricambio con pennino / Spare cable with tip		

MARCATURA, TRACCIATURA
MARKING, TRACING

PENNA ELETTRICA A VIBRAZIONE
ELECTRIC VIBRATING ENGRAVING PEN

Carcassa in materiale antiurto, doppio isolamento. Punta di intaglio in carburo di tungsteno. Dotata di regolatore delle vibrazioni. Adatta per incidere vetro, ceramica, plastica, legno, pietre, acciaio normale ed INOX, ottone, alluminio, bronzo, ghisa, etc.

Shockproof casing, double insulated. Engraving tip made of tungsten carbide. Provided of vibration control device.
Suitable for engraving glass, ceramic, plastic, wood, stone, normal and stainless steel, brass, aluminium, bronze, cast iron, etc.

ART.	Alimentazione Power supply	Potenza Power W
298.00	220V 50Hz	12
ACCESSORI / ACCESSORIES		
298.01	Punta di ricambio / Spare tip	

PUNTA PER TRACCIARE IN ACCIAIO AL WOLFRAMIO
TUNGSTEN STEEL SCRIBER

Impugnatura in plastica. Plastic grip.

ART.	Lunghezza/ Length mm
263.00	200

PUNTA PER TRACCIARE CON PUNTE RIPORTATE IN METALLO DURO
SCRIBER WITH CARBIDE GROUND TIP

Impugnatura in plastica. Plastic grip.

ART.	Lunghezza/ Length mm
264.00	200

PUNTA PER TRACCIARE IN ACCIAIO TEMPRATO
HARDENED STEEL SCRIBER

Impugnatura di facile presa. Easy grip.

ART.	Lunghezza/ Length mm
290.00	180

PUNTE PER TRACCIARE IN METALLO DURO
CARBIDE SCRIBERS

Tipo tascabile con punta retrattile, intercambiabile e clip.

Pocket scriber with reversible and interchangeable tip and clip.

291.00

297.00

ART.	
291.00	Punta per tracciare / Scriber
297.00	Punta per tracciare / Scriber
ACCESSORI / ACCESSORIES	
291.01	Punta di ricambio per art. 291.00 / Spare tip for art. 290.00
297.01	Punta di ricambio per art. 297.00 / Spare tip for art. 297.00

PUNTE PER TRACCIARE IN METALLO DURO
CARBIDE SCRIBERS

Tipo tascabile, intercambiabile e clip.

Pocket with reversible and interchangeable tip and clip.

292.00

59.00

ART.	Punta / Tip Ø mm	Lunghezza / Length mm
292.00	2	150
59.00	3	145
ACCESSORI / ACCESSORIES		
293.00	Punta di ricambio per art. 292.00 / Spare tip for art. 292.00	

MARCATURA, TRACCIATURA
MARKING, TRACING

PUNTA PER TRACCIARE IN ACCIAIO TEMPRATO
HARDENED STEEL SCRIBER

ART. 56.00

Parte posteriore a spatola.

With a knife-edge end.

BULINO AUTOMATICO CON MOLLA
AUTOMATIC CENTER PUNCH

ART. 55.01

Battuta a scatto con dispositivo caricato a molla per regolazione profondità incisione.

Snap release with spring-loaded device for deep carving adjustment.

PUNZONI IN ACCIAIO TEMPRATO
HARDENED STEEL PUNCHES

Acciaio speciale trafilato e temprato per 3/4 per una migliore sicurezza di impiego.
Caratteri nitidi. Confezione in scatola Moplen.

Special drawn and hardened to 3/4 steel for better safety.
Clear characters. Supplied in plastic box.

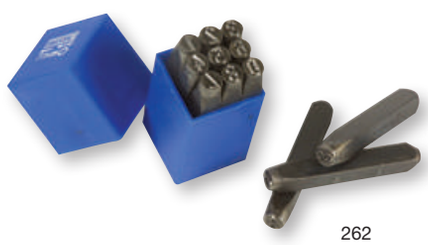
ART. 261

"ALFABETO" DA 27 PUNZONI / "LETTER" WITH 27 PUNCHES						
CODE		**01**	**02**	**03**	**04**	**05**
Altezza / Height	mm	1	2	3	4	5
CODE		**06**	**07**	**08**	**09**	
Altezza / Height	mm	6	7	8	10	

261

ART. 262

"NUMERI" DA 9 PUNZONI / "NUMBER" WITH 9 PUNCHES						
CODE		**01**	**02**	**03**	**04**	**05**
Altezza / Height	mm	1	2	3	4	5
CODE		**06**	**07**	**08**	**09**	
Altezza / Height	mm	6	7	8	10	



262

TRACCIATORI / TRAMMELS

ART. 359

Adatti per lavori di tracciatura. Asta in acciaio cromato opaco, punta tracciatrice in acciaio temperato con scala fotoincisa.

Suitable for scribing. Matt chrome steel rod, hardened steel scribing tip with graduation.

CODE		**00**	**01**	**02**
Campo di misura / Measuring range	mm	6÷200	6÷300	6÷500
Dimensione base / Base dimensions	mm	50x50	50x50	50x50
Asta Ø / Rod Ø	mm	12	12	12

PUNTA DI RICAMBIO PER ART. 359 / SPARE POINT FOR 359

ART. 359.30

Adatta per gli art. 359.00 / 01 / 02

Suitable for art. 359.00 01 / 02

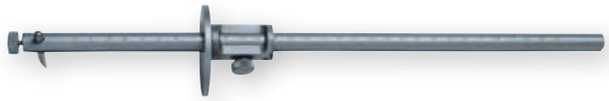
MARCATURA, TRACCIATURA
MARKING, TRACING

TRACCIATORE / TRAMMEL

NEW

ART. 359

Asta e corsoio tondi in acciaio.
Round rod and vernier made of steel.



CODE	Campo di misura Range mm
11	300

PUNTA DI RICAMBIO PER ART. 359 / SPARE POINT FOR 359

NEW

ART. 359.40

Adatta per gli art. 359.11

Suitable for art. 359.11

CALIBRI VENTESIMALI PER TRACCIATURE
TRAMMELS, GRADUATION 0.05 mm

NEW

ART. 360

Calibri analogici in acciaio indeformabile con vite micrometrica.

Trammels made of carbon steel with fine adjustment.

CODE	Campo di misura / Range mm
04	300
05	500
06	1000

COPPIA PUNTE DI RICAMBIO PER ART. 360 / SET OF TWO SPARE POINTS FOR ART. 360

ART. 361.00

CALIBRI PER TRACCIATURA IN ACCIAIO INOX
STAINLESS STEEL TRAMMELS

NEW

ART. 362

CODE	Campo di misura / Range mm	Nonio Reading
01	200	1/10 – 1/128”
02	250	1/10 – 1/128”
03	300	1/10 – 1/128”
04	400	1/10 – 1/128”

PUNTA DI RICAMBIO PER ART. 362 / SPARE POINT FOR ART. 362

ART. 2374.00

CALIBRI VENTESIMALI PER TRACCIATURE IN ACCIAIO INOX
STAINLESS STEEL TRAMMELS, GRADUATION 0.05 mm

NEW

ART. 362

CODE	Campo di misura / Range mm
300	300
500	500

MARCATURA, TRACCIATURA
MARKING, TRACING

COMPASSI DI PRECISIONE A PUNTA TIPO PESANTE
PRECISION SPRING DIVIDERS WITH HARDENED POINTS

ART. 363

Acciaio speciale di 1ª scelta. Punte temprate. Gambo con sezione rinforzata. Fulcro senza gioco. Vite e nottolino in acciaio resistente all'usura.

First quality special steel. Hardened points. Legs with reinforced section. Precise. Wear resistant steel screw and pawl.

CODE		02	03	04	05	06	07	08
Lunghezza Length	mm	125	150	175	200	250	300	400
Apertura Range	mm	125	150	175	200	250	300	400

Originali tedeschi
German originals

COMPASSI DI PRECISIONE PER INTERNI
PRECISION INSIDE SPRING CALIPERS

ART. 365

Punte temprate. Esecuzione economica.

Hardened points. Affordable.

CODE		02	03	04	05	06	07
Lunghezza Length	mm	100	150	175	200	250	300
Apertura Range	mm	107	155	180	200	250	300

Originali tedeschi
German originals

COMPASSI DI PRECISIONE PER ESTERNI
PRECISION OUTSIDE SPRING CALIPERS

ART. 366

Punte temprate. Esecuzione economica.

Hardened points. Affordable.

CODE		02	03	04	05	06	07
Lunghezza Length	mm	105	150	167	185	250	300
Apertura Range	mm	65	115	145	190	250	280

Originali tedeschi
German originals

COMPASSI A PUNTA CON CERNIERA SEMPLICE
JOINT CALIPERS

ART. 367

Punte temprate. Esecuzione economica.

Hardened points. Affordable.

CODE		01	03	04	05	06
Lunghezza Length	mm	150	200	250	300	400
Apertura Range	mm	200	300	350	450	550

Originali tedeschi
German originals

COMPASSI A PUNTA CON CERNIERA E GUIDA
JOINT DIVIDERS WITH LOCKING WING

ART. 368

Guida con vite di bloccaggio. Punte temprate.

Wing with locking screw. Hardened points.

CODE		01	03	04	05	06
Lunghezza Length	mm	150	200	250	300	400
Apertura Range	mm	160	220	270	320	420

Originali tedeschi
German originals

PIANI DI RISCONTRO / SURFACE PLATES

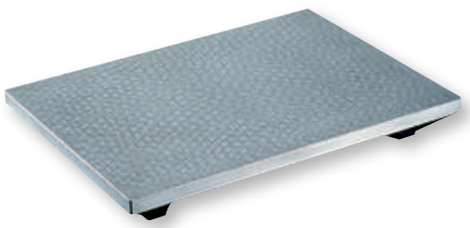
In ghisa G26 UNI 668 a struttura compatta, superfici di lavoro rettificate e raschiettate.

Made of cast iron G26 UNI 668, compact structure, ground and scraped work tops.

ART. 278

PRECISIONE SECONDO NORME DIN 876/I ACCURACY ACCORDING TO DIN 876/I						
CODE		**04**	**05**	**06**	**07**	**08**
Dimensioni Dimensions	mm	250x250	300x300	300x400	300x500	400x500
CODE		**09**	**10**	**11**	**12**	**13**
Dimensioni Dimensions	mm	400x600	500x600	500x800	600x800	700x1000
CODE		**14**	**15**	**16**	**17**	**18**
Dimensioni Dimensions	mm	1000x1000	1000x1500	1000x2000	1500x2000	1500x2500

Per le misure non elencate richiedere preventivo / For size not listed, ask for a quote



ART. 279

PRECISIONE SECONDO NORME DIN 876/II ACCURACY ACCORDING TO DIN 876/II						
CODE		**04**	**05**	**06**	**07**	**08**
Dimensioni Dimensions	mm	250x250	300x300	300x400	300x500	400x500
CODE		**09**	**10**	**11**	**12**	**13**
Dimensioni Dimensions	mm	400x600	500x600	500x800	600x800	700x1000
CODE		**14**	**15**	**16**	**17**	**18**
Dimensioni Dimensions	mm	1000x1000	1000x1500	1000x2000	1500x2000	1500x2500

Per le misure non elencate richiedere preventivo / For size not listed, ask for a quote

PIANI PER TRACCIATORI / MARKING SURFACE PLATES

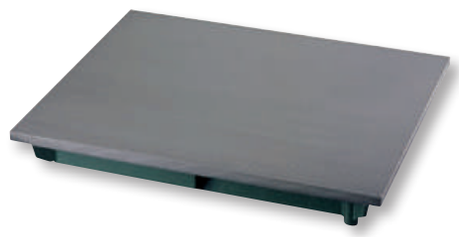
ART. 285

In ghisa G26 UNI 668 a struttura compatta.

Made of cast iron G26 UNI 668, compact structure

CODE		**01**	**02**	**03**	**04**
Dimensioni Dimensions	mm	300x400	300x500	400x500	400x600
CODE		**05**	**06**	**07**	**08**
Dimensioni Dimensions	mm	500x600	500x800	600x800	700x1000
CODE		**09**	**10**	**11**	
Dimensioni Dimensions	mm	1000x1000	1000x1500	1000x2000	

Precisione secondo norme DIN 876/III parte 2ª.
Per le misure non elencate richiedere preventivo.
Accuracy according to: DIN 876/II. For size not listed, ask for a quote.



COLONNE DI SOSTEGNO IN GHISA G22 PER PIANI DI RISCONTRO
SUPPORTING FEET MADE OF CAST IRON G22 FOR SURFACE PLATES

NEW

ART. 285

CODE	Dimensioni Dimensions mm	Viti Screws
60	700x830	1
61	520x600	1
62	520x640	2

MARCATURA, TRACCIATURA
MARKING, TRACING

PARALLELE A CROCE / V BLOCKS

Materiale in ghisa G26 UNI 668 angoli prismatici a 90°.

Made of cast iron G26 UNI 668, 90° angle.

ART. 300

PRECISIONE SECONDO NORME DIN 876/I
ACCURACY ACCORDING TO DIN 876/I

CODE		02	03	04	05
Dimensioni Dimensions	mm	42x42x50	60x60x50	75x75x50	100x80x60
CODE		**06**	**07**	**08**	**09**
Dimensioni Dimensions	mm	120x90x60	130x100x65	150x100x65	200x150x80

ART. 301

PRECISIONE SECONDO NORME DIN 876/II
ACCURACY ACCORDING TO DIN 876/II

CODE		02	03	04	05
Dimensioni Dimensions	mm	42x42x50	60x60x50	75x75x50	100x80x60
CODE		**06**	**07**	**08**	**09**
Dimensioni Dimensions	mm	120x90x60	130x100x65	150x100x65	200x150x80

PRISMI AD ANGOLO RETTO / 90° V BLOCKS

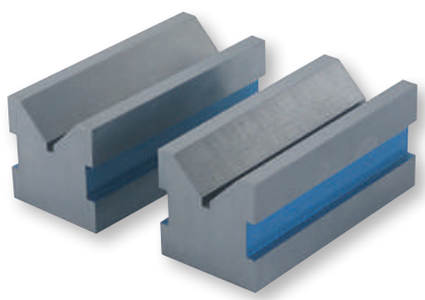
Materiale in ghisa G26 UNI 668. Rettificati e raschiettati solo sugli angoli prismatici.

Made of cast iron G26 UNI 668. The prismatic angles are ground and lapped.

ART. 302

PRECISIONE SECONDO NORME DIN 876/I
ACCURACY ACCORDING TO DIN 876/I

CODE		01	02	03	04	05	06
Dimensioni Dimensions	mm	75x40	100x45	150x55	200x70	250x85	300x105



ART. 303

PRECISIONE SECONDO NORME DIN 876/II
ACCURACY ACCORDING TO DIN 876/II

CODE		01	02	03	04	05	06
Dimensioni Dimensions	mm	75x40	100x45	150x55	200x70	250x85	300x105

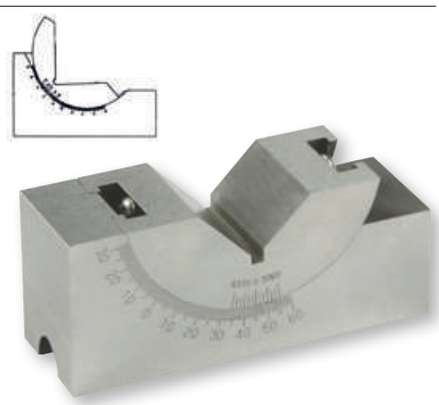
PRISMI INCLINABILI / ADJUSTABLE V BLOCKS

ART. 260

Materiale in acciaio durezza 52-55 HRC.

Made of steel, hardness 52-55 HRC.

CODE		01	02
Dimensioni Dimensions	mm	75x31x24	102x48x46
Inclinazione Pivoting range		-30° + 60°	



MARCATURA, TRACCIATURA
MARKING, TRACING

SQUADRE IN GHISA
CAST IRON SQUARES

Struttura compatta
in ghisa G26 UNI 668.

Compact structure made of
G26 UNI 668 cast iron.

ART. 282

PRECISIONE SECONDO NORME DIN 876/I ACCURACY ACCORDING TO DIN 876/I			
CODE	**01**	**02**	**03**
Dimensioni / Dimensions mm	100x100x80	150x150x100	200x200x150
CODE	**04**	**05**	**06**
Dimensioni / Dimensions mm	250x250x200	300x300x250	350x350x300

ART. 283

PRECISIONE SECONDO NORME DIN 876/II ACCURACY ACCORDING TO DIN 876/II			
CODE	**01**	**02**	**03**
Dimensioni / Dimensions mm	100x100x80	150x150x100	200x200x150
CODE	**04**	**05**	**06**
Dimensioni / Dimensions mm	250x250x200	300x300x250	350x350x300

ART. 284

SOLO PIALLATE / PLANED ONLY			
CODE	**01**	**02**	**03**
Dimensioni / Dimensions mm	100x100x80	150x150x100	200x200x200
CODE	**04**	**05**	**06**
Dimensioni / Dimensions mm	250x250x250	300x300x250	350x350x300

LENTI D'INGRANDIMENTO
MAGNIFIERS

LENTE D'INGRANDIMENTO CON BRACCIO FLESSIBILE ED ILLUMINAZIONE A 2 LED, FISSAGGIO A MORSETTO
MAGNIFIER WITH 2 LED, FLEXIBLE ARM AND BENCH CLAMP

ART. 114

CODE		**53**
Ø lente biconvessa / Biconvex lens Ø	mm	125
Diottrie / Diopters	N°	2

LENTI D'INGRANDIMENTO CON ILLUMINAZIONE A 6 LED
6-LED MAGNIFIER SET

ART. 114

CODE	€	
54	Confezione 10 pezzi / 10 piece set	
54S	Pezzo singolo / 1 piece	
Batterie alimentazione / Batteries		N° 2 x AAA
Ø lente / Lens Ø	mm	60x60
Diottrie / Diopters	N°	4

LENTI D'INGRANDIMENTO / MAGNIFIER SET

ART. 114

CODE		**13**
COMPOSIZIONE / CONTENT	N°	4 Ø 50 mm 4 Ø 65 mm 4 Ø 75 mm
Diottrie / Diopters	N°	5

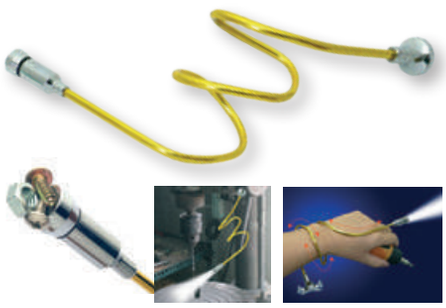
LAMPADE
LAMPS

MINI LAMPADA CON BASE MAGNETICA
MINI LAMPS WITH MAGNETIC BASE

ART. 113

Lampada a LED luminoso di alta intensità. Montata su un supporto flessibile d'alluminio e dotata di un magnete al Neodimio che permette un posizionamento stabile.

High intensity LED lamp. Mounted on a flexible aluminium support and equipped with a Neodymium magnet that allows a stable positioning



CODE		02
Lunghezza flessibile / Support length	mm	40
Peso / Weight	kg	0,3
Forza attrazione / Attraction force	kg (N)	3,6 (35)
Batterie alimentazione / Batteries		LR41-3x1,5V

PORTALAMPADA TRE SNODI
LAMP HOLDER WITH THREE JOINTS

ART. 114

CODE	CON SNODO SFERICO ALLA BASE BASE WITH BALL JOINT Lunghezza braccio Arm length mm
02	1000

PORTALAMPADA EQUILIBRATO CON FISSAGGIO A MORSETTO
LAMP HOLDER WITH BALANCED ARM AND BENCH CLAMP

ART. 114

Braccio 900 mm. Telaio montato con tubi in acciaio trafilato quadro e saldato elettricamente. Verniciature a fuoco a 130°.

Arm 900 mm. Frame mounted with drawn square steel and welded. Heat treated to 130°.

CODE	10A	10B	10G	10N
Colore Color	Arancione Orange	Bianco White	Grigio Grey	Nero Black

PORTALAMPADA CON LENTE ED ILLUMINAZIONE A 60 LED, FISSAGGIO A MORSETTO
LAMP HOLDERS WITH MAGNIFIER AND 60 LED ILLUMINATION, BENCH CLAMP

ART. 115

CODE		04
Alimentazione / Power supply		220V 50Hz
Potenza / Power	W	3,5
Ø lente / Lens Ø	mm	125
Diottrie / Diopters	N°	3

PORTALAMPADE EQUILIBRATI A LUCE FREDDA
COLD-LIGHT BALANCED-ARM LAMP HOLDERS

ART. 115

Illuminazione fredda, ad alta intensità, data dalla circolina fluorescente da 22 W.
Reattore incorporato nel braccio verticale. Snodi bilanciati con molle.
Riflettore metallico in corpo unico con profilato acrilico, orientabile in ogni posizione e provvisto di fermo. Verniciatura a forno a 130°.

Cold high intensity illumination given by the fluorescent 22 W bulb. Electronic ballast built in the vertical arm.
Balanced joints with springs. Single-body metallic reflector with acrylic profiled section, adjustable in every position and provided with a locking device. Heat treated to 130°.

CODE		01
Lunghezza braccio / Arm length	mm	1100
Ø lente biconvessa / Biconvex lens Ø	mm	125
Diottrie / Diopters	N°	3

ART. 115

Illuminazione fredda, ad alta intensità, data dalla circolina fluorescente da 22 W. Lente con coperchio di protezione. Reattore incorporato nel braccio verticale. Snodi bilanciati con molle a tazza. Riflettore metallico in corpo unico con profilato plastico, orientabile in ogni posizione. Verniciatura a forno a 130°. Morsetto per fissaggio al tavolo.

Cold high intensity illumination given by the fluorescent 22 W bulb. Lens with protection cover. Electronic ballast incorporated in the vertical arm. Balanced joints with cupped springs. Single-body metallic reflector with plastic profiled section, adjustable in any position. Heat treated to 130°. Bench clamp.

CODE		01S
Lunghezza braccio / Arm length	mm	900
Ø lente biconvessa / Biconvex lens Ø	mm	125
Diottrie / Diopters	N°	4

ART. 115

Illuminazione fredda, ad alta intensità, data da 2 lampade fluorescenti da 9 W poste sui lati con riflettori metallici posizionati sul retro. Lente con coperchio di protezione. Reattore incorporato nel braccio verticale. Snodi bilanciati con molle a tazza. Riflettore orientabile in ogni posizione. Verniciatura a forno a 130°.
Morsetto per fissaggio al tavolo.

Cold high intensity illumination given by 2 fluorescent 9 W bulbs placed on the sides with metallic lights positioned on the back. Lens with protection cover. Electronic ballast incorporated in the vertical arm. Balanced joints with cupped springs. Adjustable light in any position. Heat treated to 130°. Bench clamp.

CODE		02S
Lunghezza braccio / Arm length	mm	900
Ø lente biconvessa / Biconvex lens Ø	mm	190x160
Diottrie / Diopters	N°	5

LAME
BLADES

LAMA A MANO PER METALLI IN HSS
HSS BLADES FOR METALS

BIPICO

ART. 09.08

LAME "BIMETAL" / "BIMETAL" BLADES		
CODE		**00024**
Dimensioni / Dimensions	mm	300x13x0,65
Passo dentatura / Tooth pitch		24/1"

ART. 09.09

LAME "FLEXIBLE" / "FLEXIBLE" BLADES		
CODE		**00024**
Dimensioni / Dimensions	mm	300x13x0,65
Passo dentatura / Tooth pitch		24/1"

LAME A MANO PER METALLI IN HSS
HSS BLADES FOR METALS

ECLIPSE

ART. 09.01

LAME "BIMETAL" / "BIMETAL" BLADES				
CODE		**00018**	**00024**	**00032**
Dimensioni Dimensions	mm	300x13x0,65	300x13x0,65	300x13x0,65
Passo dentatura Tooth pitch		18/1"	24/1"	32/1"

ART. 09.06

LAME "FLEX" / "FLEX" BLADES				
CODE		**00018**	**00024**	**00032**
Dimensioni Dimensions	mm	300x13x0,65	300x13x0,65	300x13x0,65
Passo dentatura Tooth pitch		18/1"	24/1"	32/1"

ART. 09.05

LAME "ALL HARD" "ALL HARD" BLADES				
CODE		**00018**	**00024**	**00032**
Dimensioni Dimensions	mm	300x13x0,65	300x13x0,65	300x13x0,65
Passo dentatura Tooth pitch		18/1"	24/1"	32/1"

ART. 09.07

LAME "FLEXIBLE SILICON STEEL" "FLEXIBLE SILICON STEEL" BLADES				
CODE		**00018**	**00024**	**00032**
Dimensioni Dimensions	mm	300x13x0,65	300x13x0,65	300x13x0,65
Passo dentatura Tooth pitch		18/1"	24/1"	32/1"

ARCHETTI PER LAME PER METALLO 12"
HACKSAW FRAMES FOR 12" BLADES

ARCHETTO COMPLETO DI LAMA BIMETAL 24 DENTI
HACKSAW FRAME WITH BIMETAL 24-TOOTH BLADE

ART. 402.00

Tendilama a galletto con rondella di scorrimento. Manico a pistola in alluminio. Arco inserito in tutta la profondità del manico, per ottenere la massima resistenza agli urti.

Wing nut blade tightener with sliding washer. Aluminum handle. Bow is inserted down the whole length of the handle, to obtain great stabilty.

ARCHETTO FISSO, IN LAMINATO PIATTO 18x6 mm / FIXED AND FLAT HACKSAW FRAME 18x6 mm

ART. 403.00

Tendilama a galletto con rondella di scorrimento, manico in legno, attacchi lama sfilabili con taglio sottile.

Wing nut blade tightener with sliding washer, wooden handle, removable blade pin with thin cut.

ARCHETTO FISSO, IN LAMINATO PIATTO 20x6 mm /FIXED AND FLAT HACKSAW FRAME 20x6 mm

ART. 404.00

Tendilama a galletto con rondella di scorrimento, manico in legno, attacchi lama a croce con tagli sottili per il facile orientamento a 90°.

Wing nut blade tightener with sliding washer, wooden handle, crossed blade pin 90° adjustable with thin cuts.

ARCHETTO FISSO, IN TUBO PIATTO 10x20 mm / FIXED AND FLAT HACKSAW FRAME 10x20 mm

ART. 405.00

Modello "brevettato". Tendilama mediante l'impugnatura girevole, che si blocca automaticamente a lama tesa. Attacchi lama a croce con tagli sottili per il facile orientamento a 90°. Consigliabile per lame super rapide e flessibili.

"Patented" model. Blade tensioner with rotating handle, which automatically locks when the blade is tensioned. Crossed blade pin, 90° adjustable with thin cuts. Suitable for super fast and flexible blades.

UTENSILI DA TORNIO
LATHE TOOLS

UTENSILI PIEGATI PER PASSATA - ISO 2 - DIN 4972 - UNI 4103
CRANKED TURNING TOOLS - ISO 2 - UNI 4103 - DIN 4972

ART. 6952

CODE		01	02	03	04
Dimensioni Dimensions	mm	16x16x110	20x20x125	25x25x140	12x12x100

UTENSILI PER SFACCIATURA SPALLAMENTI ISO 6 – DIN 4980 – UNI 4104
CRANKED FACING TURNING TOOLS ISO 6 - DIN 4980 - UNI 4104

ART. 6953

CODE		01	02	03	04
Dimensioni Dimensions	mm	16x16x110	20x20x125	25x25x140	12x12x100

UTENSILI PER TRONCATURA - ISO 7 - DIN 4981 - UNI 4109
PARTING TOOLS - ISO 7 - DIN 4981 - UNI 4109

ART. 6954

CODE		01	02	03	04
Dimensioni Dimensions	mm	10x15x110	12x20x125	15x25x140	8x12x100

UTENSILI PER INTERNI E PER FORI CIECHI - ISO 9 - DIN 4974 - UNI 4111
INTERNAL TURNING TOOLS - ISO 9 - DIN 4974 - UNI 4111

ART. 6955

CODE		01	02	03	04	05
Dimensioni Dimensions	mm	10x10x150	12x12x180	16x16x210	20x20x250	25x25x300

UTENSILI PER FILETTATURA INTERNA A 60° - DIN 283
60° INNER THREADING TURNING TOOLS - DIN 283

ART. 6956

CODE		01	02	03
Dimensioni Dimensions	mm	12x12x110	16x16x140	20x20x160

UTENSILI PER FILETTATURA ESTERNA A 60° - DIN 282
60° OUTER THREADING TURNING TOOLS - DIN 282

ART. 6957

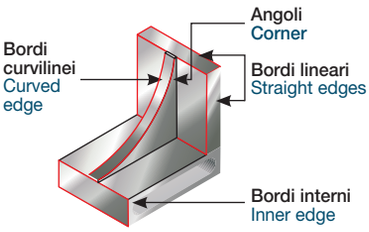
CODE		01	02	03	04
Dimensioni Dimensions	mm	16x16x100	20x20x125	25x25x140	12x12x100

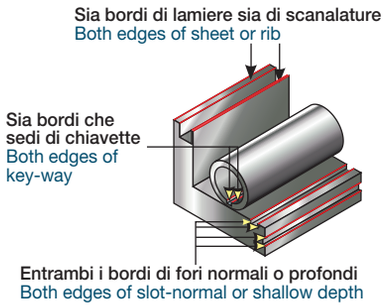
SBAVATORI
DEBURRING TOOLS

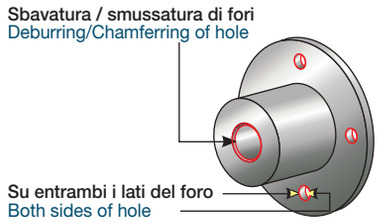
INFORMAZIONI SULLA SBAVATURA / DEBURRING INFO

Le sbavature sono quella parte di metallo che rimane sui bordi dei componenti dopo la lavorazione o produzione.
Gli sbavatori offrono una soluzione rapida, efficiente ed economica per l'eliminazione della bava.
Campi d'impiego: bordi superfici lineari, interne e curvilinee, entrambi i lati di fori, sedi di chiavette, scanalature, spigoli, lamiere ad angolo, ecc.

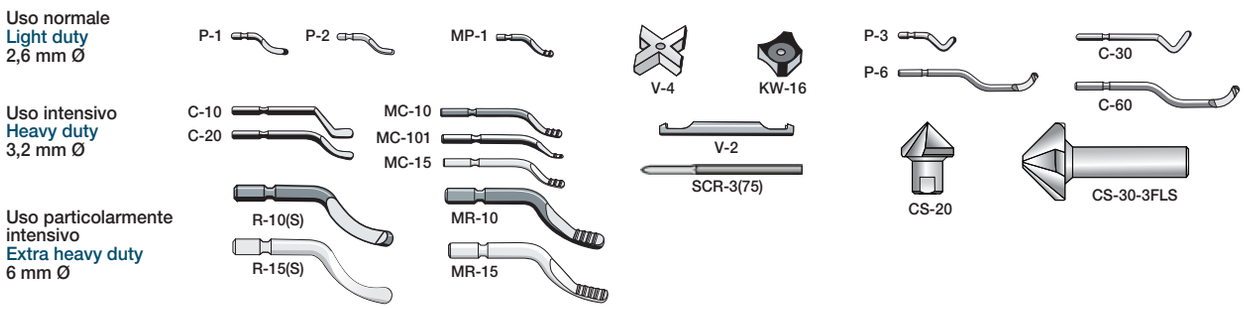
Burrs are the unwanted portion of metal which remain at the edges of components after machining. Deburring tools offer fast, efficient and economical solution for burr removal.
Application overview: deburring of edges-straight, internal and curved, both sides of slots, key-ways, ribs, ridge, sheets, corners, single or both sides of hole ect.







GAMMA DI UTENSILI / VARIETY OF TOOLS



Per la sbavatura di materiali come acciaio, alluminio, rame, ottone, ghisa, acciaio inox, ghisa, plastica dura, ecc. sono disponibili diverse forme di lama e di angoli di tagliente.

For deburring of component materials such as steel, Al., copper, brass, cast iron, stainless steel, alloy steel, hard plastic etc., blades of different shapes and cutting angles are available.

TIPI DI LAMA BLADES TYPE	ADATTO PER LA SBAVATURA DI SUITABLE FOR DEBURRING OF
P-1, C-10, R-10(S), MP-1, MC-10, MC-70, MR-10	acciaio, alluminio, rame, etc steel, aluminium, copper, etc
P-2, C-20, MP-2, MC-20, MC-40, MC-80	ghisa, ottone cast iron, brass
P-3, P-6, C-30, C-60, MC-40	fori in lamiera sheet metal holes
C-15, R-15(S), MC-15, MR-15	acciaio inox stainless steel
C-101, MC-101	fori piccoli small holes
C-100, C-150, rivestita - M35 coated - M35	metalli duri hard metals
S-12, V-2, V-4	lamiere/scanalature - su entrambi i lati sheet/ribs - both sides
KW-9, KW-16	sedi di chiavette/fessure key-way/slots
SCR-3(75), SCR-345, SCR-6(2), SCR-8	finitura superficiale/raschiatura, pulitura dei bordi surface finishing/scraping, corner cleaning
CS-12, CS-20, CS-30, CS-12-3FLS, CS-20-3FLS, CS-30-3FLS, CS-40-3FLS	sbavatura/smussatura dei fori hole deburring/chamfering

Le lame per sbavatura sono realizzate in acciaio M2 o M35 per alta velocità.
The deburring blades are made of high speed steel - M2 or M35 grade material.

SBAVATORI
DEBURRING TOOLS

SBAVATORE DT-1 / DEBURRING TOOL DT-1

ART. 5001.01

Completo di lama fissa tipo C-10 e impugnatura esagonale 8 mm in alluminio verniciato a polvere con pocket clip.

Provided with not replaceable C-10 blade and aluminium 8 mm hex body powder coated handle with pocket clip.

SBAVATORE DT-2 / DEBURRING TOOL DT-2

ART. 5001.02

Completo di lama intercambiabile tipo C-10 e impugnatura esagonale con attacco 3/8” in alluminio verniciato a polvere.

Provided with interchangeable C-10 blade and aluminium 3/8” hex body powder coated handle.

SBAVATORE DT-3 / DEBURRING TOOL DT-3

ART. 5001.04

Completo di tre lame intercambiabili tipo C-10, C-20, C-30 da Ø 3,2 mm e impugnatura esagonale tipo DM.

Provided with 3 interchangeable C-10, C-20, C-30, 3.2 mm Ø blades and DM hex body handle.

IMPUGNATURA DM / DM HANDLE

ART. 5011.02

Impugnatura esagonale, attacco 5/8” in alluminio verniciato a polvere con supporto metallico per lame Ø 3,2 mm.

Aluminium 5/8” hex body, powder coated handle with metallic blade holder for 3.2 mm Ø blades.

SBAVATORE MT-1 / DEBURRING TOOL MT-1

ART. 5001.06

Completo di lama fissa girevole tipo C-101 da Ø 3,2 mm e impugnatura ergonomica rivestimento soft grip.

Provided with not replaceable C-101 3.2 mm Ø blade and soft grip body handle.

RASCHIETTO MT / SCRAPER MT

ART. 5001.07

Completo di lama fissa tipo SCR-3(75) e impugnatura ergonomica rivestimento soft grip.

Provided with not replaceable SCR-3(75) blade and soft grip body handle.

SBAVATORE ET-1 / DEBURRING TOOL ET-1

ART. 5001.08

Completo di lama intercambiabile girevole tipo P-1 Ø 2,6 mm, supporto metallico tipo DT(P) e impugnatura ergonomica tipo ET-1 con rivestimento soft grip e comodo poggiamano sferico.

Provided with revolving interchangeable P-1 2.6 mm Ø blade, DT(P) metallic holder and ET-1 handle with soft grip sleeve and comfortable ball end hand rest.

SBAVATORE ET-2 / DEBURRING TOOL ET-2

ART. 5001.09

Completo di lama intercambiabile tipo C-10 Ø 3,2 mm, supporto metallico tipo DT(C) e impugnatura ergonomica tipo ET-2 con rivestimento soft grip e comodo poggiamano sferico.

Provided with interchangeable C-10 3.2 mm Ø blade, DT(C) metallic holder and ET-2 handle with soft grip sleeve and comfortable ball end hand rest.

SBAVATORI
DEBURRING TOOLS

SBAVATORE CG-1 / DEBURRING TOOL CG-1

ART. 5001.10

Completo di lama girevole intercambiabile tipo P-1 Ø 2,6 mm e impugnatura ergonomica tipo CG-1 con comodo poggiamano sferico.

Provided with interchangeable P-1 2.6 mm Ø swivel blade and CG-1 handle with comfortable ball end hand rest.

RASCHIETTO TRIANGOLARE CG
TRIANGULAR SCRAPER GC

ART. 5001.11

Completo di lama estensibile intercambiabile tipo SCR-3(75) e impugnatura ergonomica tipo CG con comodo poggiamano sferico.

Provided with extensible and interchangeable SCR-3(75) blade and CG handle with comfort grip zone and ball end knob.

SBAVATORE RDT-MK / DEBURRING TOOL RDT-MK

ART. 5001.12

Completo di due lame intercambiabili tipo R-10(S) e R-15(S) da Ø 6 mm per applicazioni extra pesanti e impugnatura ergonomica multicomponente tipo R-SD-MK.

Provided with multi-component R-SD-MK handle with 6 mm Ø R-10(S) and R-15(S) interchangeable blades for extra heavy duty application.

SBAVATORE DT-MK / DEBURRING TOOL DT-MK

ART. 5001.13

Completo di tre lame intercambiabili tipo C-10, C-20, C-30 da Ø 3,2 mm e impugnatura ergonomica multicomponente tipo D-SD-MK.

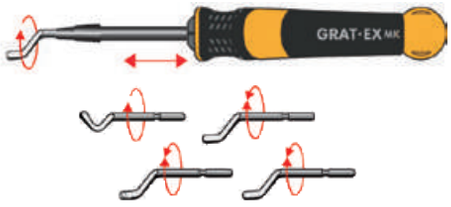
Provided with multi-component DSD-MK handle with 3.2 mm Ø C-10, C-20, C-30 interchangeable blades.

SBAVATORE TELESCOPICO DT-5C-MK
TELESCOPIC DEBURRING TOOL DT-5C-MK

ART. 5001.14

Completo di cinque lame intercambiabili tipo C-10, C-20, C-30, C-15, C-35 da Ø 3,2 mm, impugnatura ergonomica multicomponente tipo T-SD-MK e supporto tipo DT(C).

Provided with multi-component TSD-MK handle and DT(C) holder with 3.2 mm Ø C-10, C-20, C-30, C-15, C-35 interchangeable blades.

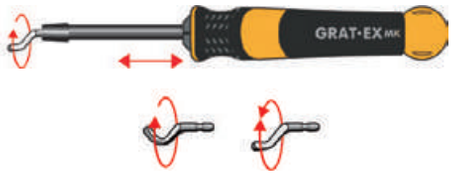


SBAVATORE TELESCOPICO DT-3P-MK
TELESCOPIC DEBURRING TOOL DT-3P-MK

ART. 5001.15

Completo di tre lame intercambiabili tipo P-1, P-2, P-3 da Ø 2,6 mm per applicazioni leggere, impugnatura ergonomica multicomponente tipo TSD-MK e supporto tipo DT(P).

Provided with multi-component TSD-MK handle, DT(P) holder with 2.6 mm Ø P-1, P-2, P-3 interchangeable blades for light duty application.

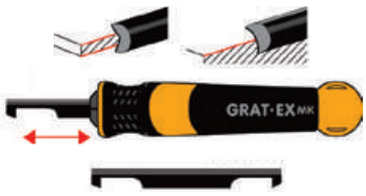


SBAVATORE V-2-MK / DEBURRING TOOL V-2-MK

ART. 5001.16

Completo di lama doppia tipo V-2 per entrambi i bordi fino a 4 mm di larghezza e lama per lato singolo Ø 6,5 mm, impugnatura ergonomica multicomponente tipo T-SD-MK.

Provided with multi-component T-SD-MK handle with double ended V-2 blade for both edge up to 4 mm width and single edge 6.5 mm Ø deburring blade.



SBAVATORI
DEBURRING TOOLS

SBAVATORE VDT-MK / DEBURRING TOOL VDT-MK

ART. 5001.17

Per sbavatura simultanea. Completo di lama tipo V-4 adatta per cave e per tagliare bordi a 2 posizioni, impugnatura ergonomica multicomponente tipo T-SD-MK e supporto telescopico tipo VT.

Provided with multi-component T-SD-MK handle and VT telescopic holder with V-4 blade for simultaneous deburring of both edges of sheet.

SBAVATORE KWS-MK / DEBURRING TOOL KWS-MK

ART. 5001.18

Per sedi di chiavette e scanalature sia interne che esterne. Completo di due lame intercambiabili tipo KW-9 (0-9 mm) e KW-16 (0-16 mm), impugnatura ergonomica multicomponente tipo TSD-MK e supporto telescopico tipo KW.

For internal and external keyways. Provided with two interchangeable KW-9 (0-9 mm) and KW-16 (0-16 mm) blades, T-SD-MK multi-component handle and KW telescopic holder.

SBAVATORE CT-MK / DEBURRING TOOL CT-MK

ART. 5001.19

Per sbavatura di materiali plastici, in metallo e temprati. Completo di lama in ceramica tipo C-1 e impugnatura ergonomica multicomponente tipo T-SD-MK.

Safe general purpose ceramic tool for equal results on plastics, metal and hardened materials. Provided with C-1 ceramic blade and multi-component TSD-MK handle.

SVASATORE F-MK / COUNTERSINK F-MK

ART. 5001.20

Composto da un'impugnatura ergonomica multicomponente tipo T-SD-MK, da un supporto telescopico tipo CS-Long e da uno svasatore a 2 taglienti da 20 mm tipo CS-20.

Provided with multi-component T-SD-MK handle, CS-Long telescopic holder and 20 mm 2-flute CS-20 countersink.

RASCHIETTO TRIANGOLARE SCR-3
TRIANGULAR SCRAPER SCR-3

ART. 5006.01

Con lama fissa in HSS da 3 mm ed impugnatura esagonale in alluminio.

With fixed 3 mm HSS blade and aluminium hex handle.

RASCHIETTO TRIANGOLARE SCR-8
TRIANGULAR SCRAPER SCR-8

ART. 5006.02

Con lama intercambiabile in HSS da 8 mm tipo SCR-8B ed impugnatura esagonale in alluminio.

With interchangeable SCR-8B 8 mm HSS blade and aluminium hex handle.

RASCHIETTO COMBINATO SCR-6(2)-MK
COMBO SCRAPER SCR-6(2)-MK

ART. 5006.03

Completo di lama doppia in HSS Ø 6 mm tipo SCR-6(2), triangolare su un lato e per interni sull'altro lato, impugnatura ergonomica multicomponente tipo T-SD-MK.

Provided with multi-component T-SD-MK handle with SCR-6(2) scraper. Double ended - triangular and internal Ø 6 mm HSS blade.

SBAVATORI
DEBURRING TOOLS

LAME V-2 E V-4 / BLADES V-2 AND V-4

ART. 5012

Adatte per cave, per tagliare bordi a 2 posizioni.

Suitable for slots, for cutting edges in 2 positions.

CODE	MOD.	Descrizione / Description
22	V-2	a doppia estremità, sbava entrambi i bordi fino a 4 mm di spessore su un lato e un bordo sull'altro lato. double ended, for both edges deburring up to 4 mm from one side and single edge from another side
04	V-4	con estremità a "V": 2 con ampiezza 1-12 mm - 2 con ampiezza 0-4 mm with V shape: 2 with 1-12 mm width, 2 with 0-4 mm width

V-2

V-4

LAME KW-9 E KW-16 / BLADES KW-9 AND KW-16

ART. 5012

Adatte per cave, per tagliare bordi a 2 posizioni.

Suitable for slots, for cutting edges in 2 positions.

CODE	MOD.	Descrizione / Description
01	KW-9	ampiezza 0-9 mm per profondità standard width 0-9 mm for standard depth
02	KW-16	ampiezza 0-16 mm per profondità inferiori allo standard width 0-16 mm for depth lesser than standard

KW-9 KW-16

LAMA IN CERAMICA / CERAMIC BLADE

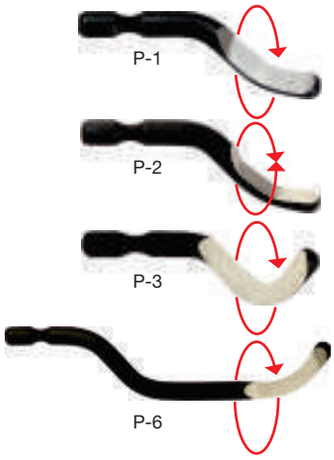
ART. 5012

CODE	MOD.	Descrizione / Description
26	C-1	lama in ceramica ceramic blade

LAME Ø 2,6 mm / BLADES Ø 2.6 mm

ART. 5012

CODE	MOD.	Descrizione / Description	Conf. Pack
15	P-1	per applicazioni leggere come acciaio, alluminio, rame, zinco, plastica etc. for light duty application such as steel, aluminium, copper, zinc, plastics, etc.	10
16	P-2	per applicazioni leggere come ghisa, ottone etc. for light duty application such as cast iron, brass etc.	10
17	P-3	per entrambi i lati dei fori metallici fino ad uno spessore di 6 mm. for both sides deburring of sheet metal holes up to 6 mm thickness.	10
18	P-6	per la sbavatura posteriore fino ad uno spessore di 20 mm for backside deburring up to 20 mm thickness	5

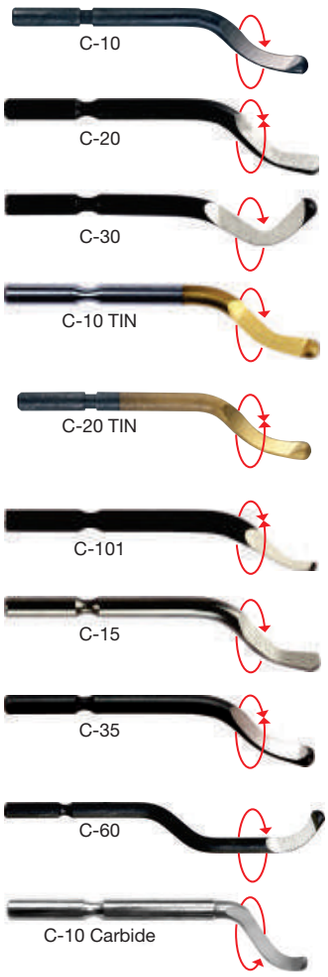


SBAVATORI
DEBURRING TOOLS

LAME Ø 3,2 mm / BLADES Ø 3.2 mm

ART. 5012

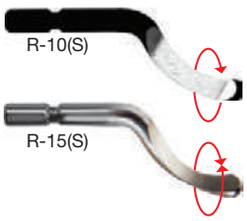
CODE	MOD.	Descrizione / Description	Conf. Pack
05	C-10	per materiali con bavature a spirale come acciaio, alluminio, rame, plastica etc. for materials having spiral chips such as steel, aluminium, copper, plastics, etc.	10
06	C-20	per materiali con bavature fragili come ghisa ed ottone etc. for material having brittle burrs such as cast iron and brass etc.	10
07	C-30	per materiali con bavature simultanee interne ed esterne di fori di lamine di metallo con spessore fino a 10 mm for both sides deburring of sheet metal holes up to 10 mm thickness	10
08	C-10 TiN	per materiali duri con maggiore durata rispetto all'Art. 5012.05 perché rivestita in Titanio for hard materials; lasts longer than 5012.05 thanks to its Titanium coat	10
09	C-20 TiN	per materiali duri con maggiore durata rispetto all'Art. 5012.06 perché rivestita in Titanio for hard materials; lasts longer than 5012.06 thanks to its Titanium coat	10
10	C-101	per piccoli fori da Ø 1,5 mm in acciaio e alluminio for small holes from 1.5 mm Ø in steel and aluminium	10
11	C-15	per acciaio inox e plastica dura for stainless steel and hard plastics	10
19	C-35	per bordi dritti sulla maggior parte dei materiali for straight edges on most material	10
20	C-60	per la sbavatura posteriore fino ad uno spessore di 20 mm for backside deburring up to 20 mm thickness	5
21	C-10 Carbide	in carburo per la sbavatura di metalli duri in carbide for hard metal deburring	1



LAME Ø 6 mm / BLADES Ø 6 mm

ART. 5012

CODE	MOD.	Descrizione / Description	Conf. Pack
12	R-10(S)	per sbavature extra dure, per materiali con bavature a spirale come acciaio, alluminio, rame, zinco etc. for extra burrs, for materials with spiral burrs such as steel, aluminium, copper, zinc etc.	5
13	R-15(S)	per acciaio inox for stainless steel application	5



SBAVATORI
DEBURRING TOOLS

LAME SCR / BLADES SCR

ART. 5012

CODE	MOD.	Descrizione / Description
14	SCR-8B	Lama triangolare in HSS 8 mm Triangular 8 mm HSS blade
23	SCR-3(75)	lama triangolare in HSS 3 mm, per lavori di precisione. Lunghezza 75 mm Triangular 3 mm HSS scraper blade. 75 mm length
24	SCR-345	lama in HSS 3,2 mm piegata a 45° per sbavature interne. Lunghezza 75 mm 3.2 mm HSS blade 45 degree internal scraper. 75 mm length
25	SCR-6(2) Combo	doppia lama in HSS da 6 mm. Un lato con lama raschietto triangolare ed un lato con lama per sbavature interne double ended 6 mm blade. Triangular scraper on one side and internal scraper on another side

SCR-8B

SCR-3(75)

SCR-345

SCR-6(2) Combo

SVASATORI PER USO MANUALE
HAND COUNTERSINKS

ART. 5007

CODE	MOD.	Descrizione / Description
05	CS-12	a 2 taglienti per fori da 3 a 12 mm 2 flute for holes from 3 to 12 mm
06	CS-20	a 2 taglienti per fori da 3 a 20 mm 2 flute for holes from 3 to 20 mm
07	CS-30	a 2 taglienti per fori da 3 a 30 mm 2 flute for holes from 3 to 30 mm

CS-12 CS-20 CS-30

FRESE PER SVASARE A MACCHINA
MACHINE COUNTERSINKS

ART. 5007

CODE	MOD.	Descrizione / Description
08	CS-12-3FLS	a 3 taglienti, gambo lungo per fori da 3 a 12 mm 3 flute, long shank for holes from 3 to 12 mm
09	CS-20-3FLS	a 3 taglienti, gambo lungo per fori da 5 a 20 mm 3 flute, long shank for holes from 5 to 20 mm
10	CS-30-3FLS	a 3 taglienti, gambo lungo per fori da 5 a 30 mm 3 flute, long shank for holes from 5 to 30 mm
11	CS-40-3FLS	a 3 taglienti, gambo lungo per fori da 5 a 40 mm 3 flute, long shank for holes from 5 to 40 mm

CS-12-3FLS

CS-20-3FLS

CS-30-3FLS

CS-40-3FLS

SET

ART. 5008.06

Composizione / Content
1 impugnatura D-SD-MK e n°10 lame per sbavatura Ø 3,2 mm: 2 pz ciascuno di C-10, C-20, C-101, 1 pz ciascuno di C-30, C-15, C-35, C-10 rivestita D-SD-MK handle and 10 blades of 3.2 mm Ø: 2 pcs each of C-10, C-20, C-101 and 1 pcs each of C-30, C-15, C-35, C-10 coated

SBAVATORI
DEBURRING TOOLS

SMART KIT

ART. 5008.07

Composizione / Content
N°1 sbavatore MC-1 / N°1 deburring tool MC-1
N°1 sbavatore ET-2 / N°1 deburring tool ET-2
N°1 sbavatore RDT-MK / N°1 deburring tool RDT-MK
N°1 sbavatore DT-MK / N°1 deburring tool DT-MK
N°1 sbavatore V-2-MK / N°1 deburring tool V-2-MK
N°1 svasatore F-MK / N°1 countersink F-MK
N°1 raschietto MT / N°1 scraper MT
N°1 raschietto SCR-6(2)-MK / N°1 scraper SCR-6(2)-MK
N°1 utensile in ceramica CT-MK / N°1 ceramic tool CT-MK
1 confezione da n°10 lame Ø 3,2 mm: 2 pz ciascuno di C-10, C-20, C-101, 1 pz ciascuno di C-15, C-35, C-30, C-10 rivestita 10 pcs. pack of 3.2 mm Ø blades: 2 pcs each of C-10, C-20, C-101 and 1 pcs each of C-15, C-35, C-30, C-10 coated
1 confezione da n°5 lame Ø 6 mm: 2 pz. R-10(S) e 3 pz. R-15(S) 5 pcs pack of 6 mm Ø blades: 2 pcs of R-10(S) and 3 pcs of R-15(S)

SUPPORTI TELESCOPICI
TELESCOPIC BLADE HOLDERS

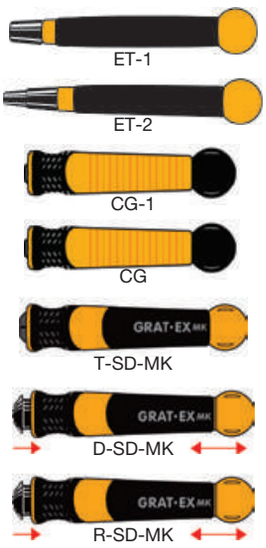
ART. 5010

CODE	MOD.	Descrizione / Description
01	DT(C)	per lame tipo C, MC da Ø 3,2 mm holds Ø 3.2 mm C, MC blades
02	VT	per lame tipo V-4 holds V-4 blades
03	KW	per lame per sbavatori di sedi di chiavette/fessure holds key-way/slot deburring blades
04	DT(P)	per lame tipo P, MP da Ø 2,6 mm holds Ø 2.6 mm P, MP blades
05	CS-Long	tipo lungo per svasatori a 2 taglienti long length, holds all 2-flute countersinks

IMPUGNATURE / HANDLES

ART. 5011

CODE	MOD.	Descrizione / Description
05	ET-1	per lame da Ø 2,6 mm tipo P, MP holds all Ø 2.6 mm P, MP blades
06	ET-2	per lame da Ø 3,2 mm tipo C, MC holds all Ø 3.2 mm C, MC blades
07	CG-1	per lame da Ø 2,6 mm tipo P, MP holds all Ø 2.6 mm P, MP blades
08	CG	per lame raschietto da Ø 3,2 mm holds Ø 3.2 mm scraper
09	T-SD-MK	per supporti telescopici holds all telescopic holders
10	D-SD-MK	per lame da Ø 3,2 mm tipo C, MC holds all Ø 3.2 mm C, MC blades
11	R-SD-MK	per lame da Ø 6 mm tipo R, MR holds all Ø 6 mm R, MR blades



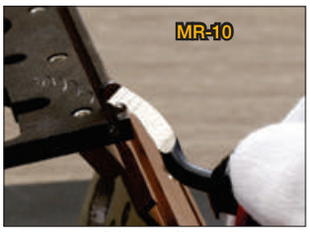
SBAVATORI
DEBURRING TOOLS

INNOVATIVO DESIGN NEGLI UTENSILI PER SBAVATURA
BREAK-THROUGH DESIGN IN THE HISTORY OF DEBURRING

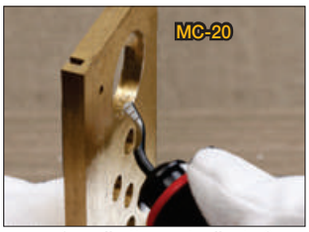
LAME PER SBAVATURA STANDARD
STANDARD DEBURRING BLADES

NUOVA LAMA PER SBAVATURA
CON TAGLIENTE MULTIPLO
NEW MULTI-CUTTING EDGE DEBURRING BLADES

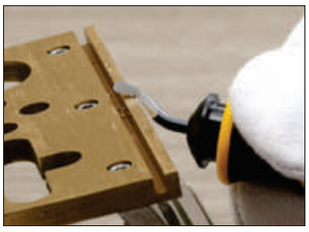
acciaio - tagliente 1
steel - cutting edge 1



acciaio - tagliente 2
steel - cutting edge 2



su foro di ottone - tagliente 3
on brass hole - cutting edge 3



acciaio - tagliente 3
steel - cutting edge 3

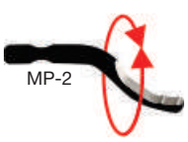
acciaio - tagliente 4
steel - cutting edge 4

per piccoli fori su acciaio
for small hole deburring of steel

LAME Ø 2,6 mm / BLADES Ø 2.6 mm

ART. 6012

CODE	MOD.	Descrizione / Description	N. taglienti N. cutting edges	Conf. Pack
13	MP-1	applicazioni leggere come acciaio, alluminio, rame, zinco, plastica etc. for light duty application: steel, aluminium, copper, zinc, plastics, etc.	2	10
14	MP-2	per applicazioni leggere come acciaio legato, ottone etc. for light duty application such as cast iron, brass etc.	2	10

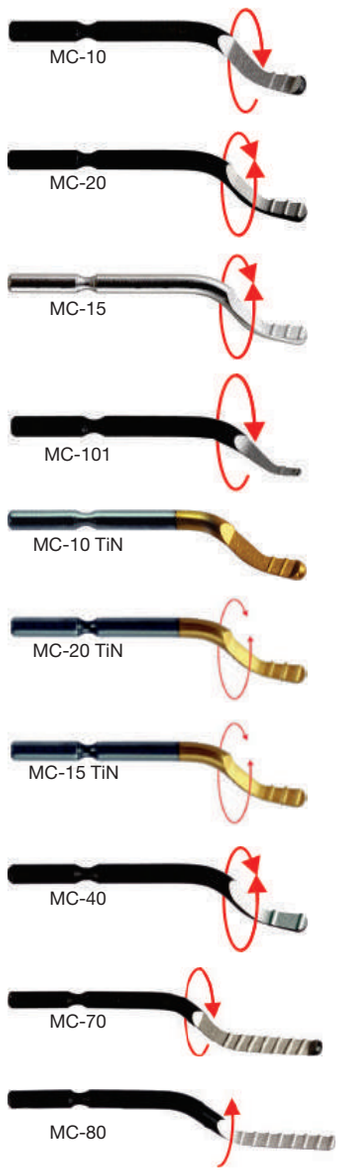


SBAVATORI
DEBURRING TOOLS

LAME Ø 3,2 mm / BLADES Ø 3.2 mm

ART. 6012

CODE	MOD.	Descrizione / Description	N. taglienti N. cutting edges	Conf. Pack
03	MC-10	per materiali con bavature a spirale come acciaio, alluminio, rame, zinco, plastica etc. for materials having spiral chips such as steel, aluminium, copper, zinc, plastics, etc.	3	10
04	MC-20	per materiali con bavature fragili come acciao legato, ottone, etc. for materials having brittle burr such as cast iron, brass, etc.	3	10
05	MC-15	per acciaio inox e plastica dura for stainless steel and hard plastics	3	10
06	MC-101	per la sbavatura di piccoli fori da Ø 1,5 mm in acciaio e alluminio for small holes from 1.5 mm Ø in steel and aluminium	2	10
07	MC-10 TiN	per materiali duri con maggiore durata rispetto al tipo 6012.03 perchè rivestita in Titanio for hard materials; lasts longer than 6012.03 thanks to its Titanium coat	3	10
08	MC-20 TiN	per materiali duri con maggiore durata rispetto all'Art. 6012.04 perché rivestita in Titanio for hard materials; lasts longer than 6012.04 thanks to its Titanium coat	3	10
09	MC-15 TiN	per materiali duri con maggiore durata rispetto all'Art. 6012.05 perché rivestita in Titanio for hard materials; lasts longer than 6012.05 thanks to its Titanium coat	3	10
10	MC-40	per sbavature di fori su tutti i metalli for hole deburring of all metals	2	10
11	MC-70	di lunga durata, con 8 taglienti per sbavature su bordi dritti di acciaio, alluminio, rame, zinco, etc. long lasting blade with 8 cutting edges for straight edge deburring of steel, aluminium, copper, zinc, ect.	8	10
12	MC-80	di lunga durata, con 8 taglienti per sbavature su bordi dritti di acciaio legato ed ottone long lasting blade with 8 cutting edges for straight edge deburring of cast iron and brass	8	10



LAME Ø 6 mm / BLADES Ø 6 mm

ART. 6012

CODE	MOD.	Descrizione / Description	N. taglienti N. cutting edges	Conf. Pack
01	MR-10	per sbavature extra dure, per materiali con bavature a spirale come acciaio, alluminio, rame, zinco, etc. for extra burrs, for materials with spiral burrs such as steel, aluminium, copper, zinc, etc.	4	5
02	MR-15	per applicazioni su acciaio inox for stainless steel application	5	5

SBAVATORI
DEBURRING TOOLS

SBAVATORE DT-SD-MC (3-IN-1)
DEBURRING TOOL DT-SD-MC (3-IN-1)

ART. 6001.01

Composto da un'impugnatura ergonomica multicomponente tipo R-SD-MK con supporti SD-C, SD-P e n°6 lame: (MR-10, MC-10, MC-20, MC-101, MP-1 e MP-2). Unico utensile con possibilità di montare lame di dimensioni diverse. Le lame ed i supporti possono essere alloggiati nel manico.

Provided with multi-component R-SD-MK handle with SD-C, SD-P holders and 6 blades: (MR-10, MC-10, MC-20, MC-101, MP-1, MP-2). Unique tool which holds 3 sizes of multi-cutting blades in a one handle. Spare blades can be stored inside.

RASCHIETTI TRIANGOLARI / TRIANGULAR SCRAPERS

ART. 6001

Composti da un'impugnatura ergonomica multicomponente.

Provided with multi-component handle based scraper.

CODE	MOD.	Descrizione / Description
02	HS-80	con lama doppia da 4,2 mm, lunghezza 80 mm with double ended hollow scraper of 4.2 mm, length 80 mm
03	HS-120	con lama doppia da 7,4 mm, lunghezza 120 mm with double ended hollow scraper of 7.4 mm, length 120 mm

Art. 6001.02

Art. 6001.03

LAME TRIANGOLARI HS / TRIANGULAR BLADES HS

ART. 6012

CODE	MOD.	Descrizione / Description
15	HS-80	lama doppia da 4,2 mm, lunghezza 80 mm double ended hollow scraper of 4.2 mm, length 80 mm
16	HS-120	lama doppia da 7,4 mm, lunghezza 120 mm double ended hollow scraper of 7.4 mm, length 120 mm

HS-80

HS-120

SET

ART. 6008.01

Composizione / Content
1 impugnatura D-SD-MK e n°10 lame Ø 3,2 mm: 2 pz MC-10, 2 pz MC-20, 2 pz MC-15, 2 pz MC-101, 2 pz MC-40 D-SD-MK handle and 10 blades of 3.2 mm Ø: 2 pcs MC-10, 2 pcs MC-20, 2 pcs MC-15, 2 pcs MC-101, 2 pcs MC-40

SBAVATORI
DEBURRING TOOLS

SMART KIT

ART. 6008.02

Composizione / Content
N°1 sbavatore MC-2 N°1 deburring tool MC-2
N°1 sbavatore RDT-MC N°1 deburring tool RDT-MC
N°1 sbavatore DT-MC N°1 deburring tool DT-MC
N°1 raschietto HS-80 N°1 scraper HS-80
1 confezione da n°10 lame Ø 3,2 mm: 2 pz MC-10, 2 pz MC-20, 2 pz MC-101, 1 pz MC-15, 1 pz MC-40, 1 pz MC-10 rivestita 1 pz MC-20 rivestita 10 pcs. pack of 3.2 mm Ø blades: 2 pcs MC-10, 2 pcs MC-20, 2 pcs MC-101, 1 pcs MC-15, 1 pcs MC-40, 1 pcs MC-10 coated, 1 pcs MC-20 coated
1 confezione da n°5 lame Ø 6 mm: 3 pz MR-10 e 2 pz MR-15 5 pcs. pack of 6 mm Ø blades: 3 pcs MR-10 and 2 pcs MR-15

ESPOSITORE / DISPLAY

ART. 5000.01

Composizione / Content
N° 1 sbavatore MT-1 N° 1 deburring tool MT-1
N° 1 raschietto MT N° 1 scraper MT
N° 1 sbavatore CG-1 N° 1 deburring tool CG-1
N° 1 raschietto CG N° 1 scraper CG
N° 1 sbavatore ET-1 N° 1 deburring tool ET-1
N° 1 sbavatore ET-2 N° 1 deburring tool ET-2
N° 1 raschietto HS-80 N° 1 scraper HS-80
N° 1 raschietto HS-120 N° 1 scraper HS-120
N° 1 sbavatore RDT-MK N° 1 deburring tool RDT-MK
N° 1 sbavatore DT-MK N° 1 deburring tool DT-MK
N° 1 sbavatore DT-5C-MK N° 1 deburring tool DT-5C-MK
N° 1 sbavatore DT-3P-MK N° 1 deburring tool DT-3P-MK
N° 1 sbavatore V-2-MK N° 1 deburring tool V-2-MK
N° 1 sbavatore VDT-MK N° 1 deburring tool VDT-MK
N° 1 sbavatore KWS-MK N° 1 deburring tool KWS-MK
N° 1 sbavatore CT-MK N° 1 deburring tool CT-MK
N° 1 svasatore F-MK N° 1 countersink F-MK
N° 1 raschietto combinato SCR-6(2)-MK N° 1 combo scraper SCR-6(2)-MK
1 confezione cad. di lame: P-1, P-2, C-10, C-20, C-30, C-10(TiN), C-20(TiN), C-35, C-15, C-101, R-10(S), R-15(S), MC-10, MP-1 1 pack each of: P-1, P-2, C-10, C-20, C-30, C-10(TiN), C-20(TiN), C-35, C-15, C-101, R-10(S), R-15(S), MC-10, MP-1

UTENSILI
TOOLS

CACCIASPINE IN ACCIAIO AD ALTA RESISTENZA
HIGH TENSILE STEEL PIN PUNCHES

ART. 57

CODE	01
COMPOSIZIONE / CONTENT	
N. 8 pz / pcs Ø 2,5 - 3 - 4 - 5 - 5,5 - 6,5 - 8 - 9,5 mm	

ART. 61

CODE	00
COMPOSIZIONE / CONTENT	
N. 5 pz / pcs Ø 3 - 5 - 6,5 - 8 - 9,5 mm	

CACCIASPINE IN ACCIAIO SPECIALE BRUNITO
SPECIAL BURNISHED STEEL PIN PUNCHES

ART. 63

CODE	00
COMPOSIZIONE / CONTENT	
N. 8 pz / pcs Ø 1,5 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 5,5 - 6,5 - 8 mm	

SET UTENSILI A MANO
HAND TOOL SET

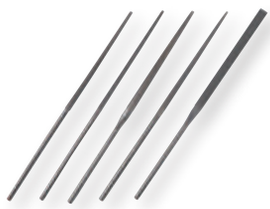
ART. 58

CODE	00
COMPOSIZIONE / CONTENT	
N° 10 pz lunghezza 140 mm / 10 pcs length 140 mm	

LIME AD AGO DIAMANTATE
DIAMOND NEEDLE FILES

ART. 39

CODE	10
COMPOSIZIONE / CONTENT	
N° 5 pz lunghezza 180 mm / 5 pcs length 180 mm	



SET UTENSILI A MANO
HAND TOOL SET

ART. 62

CODE	00
COMPOSIZIONE / CONTENT	
N° 1 Bulino Ø 2,5 mm / 1 burin Ø 2,5 mm	
N° 1 Punteruolo / 1 punch	
N° 1 Cacciaspine Ø 5,5 x 25 mm / 1 pin punch Ø 5,5 x 25 mm	

CHIAVI DINAMOMETRICHE REGOLABILI “GRIPTOOL”
“GRIPTOOL“ ADJUSTABLE TORQUE WRENCHES

ART. 748

Reversibili a pre-taratura ±4%. Scala di lettura kgm – Nm – lbf/ft – lbf/inch.

Reversible pre-setting ±4%. Reading scale kgm - Nm - lbf/ft - lbf /inch.

CODE	01	02	03	04	05	06	07	08
Tipo / Type	GT 100	GT 300	GT 600	GT 1200	GT 2000	GT 3000	GT 5000	GT 8400
Quadro pollici/Square drive	3/8”	3/8”	1/2”	1/2”	1/2”	1/2”	3/4”	3/4”
Lunghezza totale Overall length mm	318	342	476	546	597	825	1.030	1.397
Coppia Nm/Torque range	2,5 ÷ 11	5 ÷ 35	14 ÷ 68	25 ÷ 135	50 ÷ 220	70 ÷ 340	135 ÷ 540	475 ÷ 1.015

CHIAVI PER FASCETTE - JUBILEE FLEXDRIVER - JUBILEE CLIPDRIVER
JUBILEE FLEXIDRIVERS - JUBILEE CLIPDRIVERS

Permettono la regolazione rapida degli stringitubo Jubilee. Utensili di alta qualità e precisione con una testa ad esagono incassato di 7 mm che si adatta perfettamente alle viti di tutti gli stringitubi "Jubilee". I tre tipi sono utilizzabili per la maggioranza nei lavori d´officina, di manutenzione e del fai da te.

Designed for rapid and easy adjustment of Jubilee clips. High quality and accuracy tools with a 7 mm hexagon socker driver that perfectly fits of all the "Jubilee" clip screws. Suitable for most workshops, maintenance and DIY applications.

ART.	
725.00	Impugnatura a T 95 mm / T-handle 95 mm
726.00	Impugnatura a T 160 mm / T-handle 160 mm
727.00	Flessibili - impugnatura a cacciavite Flexible - screwdriver handle

FASCETTE CON GALLETTO IN ACCIAIO DOLCE ZINCATO JUBILEE
JUBILEE ZINC PLATED MILD STEEL CLIPS WITH WING NUT

ART. 738

Utile in casa e nel bricolage. Piattina e vite/sede in acciaio dolce zincato. Galletto in resina acetalica.

Useful at home and for DIY applications. Plate and screw/seat made of zinc-coated mild steel. Acetal resin wing nut.

CODE	01	02	03	04	05	06	07	08	09
Tipo / Size	000/12	M00/16	00/20	0X/25	1A/32	1X/40	2X/50	2X/60	3/70
Regolazione/ Adjustment mm	9,5 ÷ 12	11 ÷ 16	13 ÷ 20	16 ÷ 27	25 ÷ 35	25 ÷ 40	32 ÷ 50	40 ÷ 60	50 ÷ 70

FASCETTE STRINGITUBO TIPO RINFORZATO JUBILEE
REINFORCED JUBILEE HOSE CLIPS

Spessore: 0,914 mm
Larghezza: 13 mm

Thickness: 0,914 mm
Width: 13 mm

730 735

ART. 730

IN ACCIAIO DOLCE ZINCATO / MADE OF ZINC PLATED MILD STEEL

CODE	01	02	03	04	05	06	07	08	09
Tipo / Size	000	M00	00	0	0X	1A	1	1X	2A
Regolazione / Adjustment mm	9,5 ÷ 12	11 ÷ 16	13 ÷ 20	16 ÷ 22	18 ÷ 25	22 ÷ 30	25 ÷ 35	30 ÷ 40	32 ÷ 45
CODE	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**	**15**	**16**	**17**	**18**
Tipo / Size	2	2X	3	3X	4	4X	5	6	6X
Regolazione / Adjustment mm	40 ÷ 55	45 ÷ 60	55 ÷ 70	60 ÷ 80	70 ÷ 90	85 ÷ 100	90 ÷ 120	120 ÷ 140	130 ÷ 150
CODE	**19**	**20**	**21**	**22**	**23**	**24**	**25**		
Tipo / Size	7	$7^{1/12}$	$8^{1/12}$	$9^{1/12}$	$10^{1/12}$	$11^{1/12}$	$12^{1/12}$		
Regolazione / Adjustment mm	135 ÷ 165	160 ÷ 190	185 ÷ 215	205 ÷ 240	235 ÷ 270	255 ÷ 290	285 ÷ 320		

ART. 735

IN ACCIAIO INOX AMAGNETICO AISI 304 / NON-MAGNETIC STAINLESS STEEL AISI 304

CODE	01	02	03	04	05	06	07	08	09
Tipo / Size	000	M00	00	0	0X	1A	1	1X	2A
Regolazione / Adjustment mm	9,5 ÷ 12	11 ÷ 16	13 ÷ 20	16 ÷ 22	18 ÷ 25	22 ÷ 30	25 ÷ 35	30 ÷ 40	32 ÷ 45
CODE	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**	**15**	**16**	**17**	**18**
Tipo / Size	2	2X	3	3X	4	4X	5	6	6X
Regolazione / Adjustment mm	40 ÷ 55	45 ÷ 60	55 ÷ 70	60 ÷ 80	70 ÷ 90	85 ÷ 100	90 ÷ 120	120 ÷ 140	130 ÷ 150
CODE	**19**	**20**	**21**	**22**	**23**	**24**	**25**		
Tipo / Size	7	$7^{1/12}$	$8^{1/12}$	$9^{1/12}$	$10^{1/12}$	$11^{1/12}$	$12^{1/12}$		
Regolazione / Adjustment mm	135 ÷ 165	160 ÷ 190	185 ÷ 215	205 ÷ 240	235 ÷ 270	255 ÷ 290	285 ÷ 320		

FASCETTE STRINGITUBO
HOSE CLIPS

FASCETTE STRINGITUBO TIPO STANDARD JUBILEE
STANDARD JUBILEE HOSE CLIPS

Spessore: 0,76 mm
Larghezza: 9,9 mm

Thickness: 0,76 mm
Width: 9,9 mm

736

737

ART. 736

IN ACCIAIO DOLCE ZINCATO / MADE OF ZINC PLATED MILD STEEL

CODE		04	05	07	08	09	11	12	13	15
Tipo / Size		LR22	LR25	LR32	LR35	LR40	LR50	LR55	LR60	LR80
Regolazione / Adjustment	mm	12 ÷ 22	16 ÷ 27	20 ÷ 32	25 ÷ 40	30 ÷ 45	32 ÷ 50	40 ÷ 60	50 ÷ 70	60 ÷ 80
CODE		**16**	**17**	**18**	**19**	**20**	**21**	**22**	**23**	
Tipo / Size		LR90	LR100	LR110	LR120	LR130	LR140	LR150	LR160	
Regolazione / Adjustment	mm	70 ÷ 90	80 ÷ 100	90 ÷ 110	100 ÷ 120	110 ÷ 130	120 ÷ 140	130 ÷ 150	140 ÷ 160	

ART. 737

IN ACCIAIO INOX AMAGNETICO AISI 304 / NON-MAGNETIC STAINLESS STEEL AISI 304

CODE		04	05	07	08	09	11	12	13	15
Tipo / Size		LR22	LR25	LR32	LR35	LR40	LR50	LR55	LR60	LR80
Regolazione / Adjustment	mm	12 ÷ 22	16 ÷ 27	20 ÷ 32	25 ÷ 40	30 ÷ 45	32 ÷ 50	40 ÷ 60	50 ÷ 70	60 ÷ 80
CODE		**16**	**17**	**18**	**19**	**20**	**21**	**22**	**23**	
Tipo / Size		LR90	LR100	LR110	LR120	LR130	LR140	LR150	LR160	
Regolazione / Adjustment	mm	70 ÷ 90	80 ÷ 100	90 ÷ 110	100 ÷ 120	110 ÷ 130	120 ÷ 140	130 ÷ 150	140 ÷ 160	

ESPOSITORI FASCETTE ACCIAIO - JUBILEE
JUBILEE STEEL CLIPS DISPENSERS

ART. 730.50

Composizione FASCETTE ACCIAIO DOLCE ZINCATO TIPO RINFORZATO
Content ZINC PLATED MILD STEEL REINFORCED CLIPS

ART.	730.01	730.02	730.03	730.04	730.05
Quantità / Quantity	50 pz	50 pz	50 pz	50 pz	50 pz
ART.	**730.06**	**730.07**	**730.08**	**730.09**	**730.10**
Quantità / Quantity	50 pz	30 pz	30 pz	30 pz	20 pz

ART. 735.50

Composizione FASCETTE ACCIAIO INOX AISI 304 AMAGNETICO TIPO RINFORZATO
Content AISI 304 NON-MAGNETIC STAINLESS STEEL REINFORCED CLIPS

ART.	735.01	735.02	735.03	735.04	735.05
Quantità / Quantity	10 pz	10 pz	10 pz	10 pz	10 pz
ART.	**735.06**	**735.07**	**735.08**	**735.09**	**735.10**
Quantità / Quantity	10 pz	10 pz	10 pz	10 pz	10 pz

ART. 736.50

Composizione FASCETTE ACCIAIO DOLCE ZINCATO MODELLO STANDARD
Content STANDARD ZINC PLATED MILD STEEL CLIPS

ART.	730.01	730.02	730.03	736.05	736.07
Quantità / Quantity	60 pz	60 pz	60 pz	60 pz	60 pz
ART.	**736.09**	**736.11**	**736.13**	**736.15**	
Quantità / Quantity	60 pz	60 pz	40 pz	10 pz	

ART. 737.50

Composizione FASCETTE ACCIAIO INOX AISI 304 AMAGNETICO
MODELLO STANDARD
Content STANDARD AISI 304 NON-MAGNETIC STAINLESS STEEL CLIPS

ART.	735.01	735.02	735.03	737.05	737.07
Quantità / Quantity	20 pz	20 pz	20 pz	20 pz	20 pz
ART.	**737.09**	**737.11**	**737.13**	**737.15**	
Quantità / Quantity	20 pz	20 pz	40 pz	10 pz	

ELEMENTI DI STAFFAGGIO
CLAMPING ELEMENTS

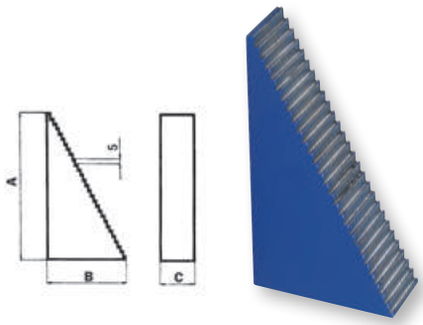
Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm² - Esecuzione: verniciata a forno
Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm² - Heat treated

APPOGGI DI FISSAGGIO GRADINATO / STEP BLOCKS

ART. 1021

CODE			01	02	03
Altezza / Height	A	mm	34	65	125
Base / Base	B	mm	21	40	70
Spessore / Thickness	C	mm	30	30	30
Altezza accoppiamento Coupling height	min	mm	21	38	70
	max		53	105	208

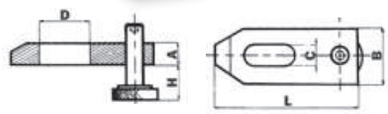
Utilizzabili in coppia o singolarmente con staffa art. 1061
Can be used as a pair or individually with clamp art. 1061



STAFFE REGOLABILI /ADJUSTABLE CLAMPS

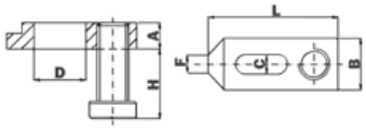
ART. 1024

CODE			01	02	03
Altezza / Height	A	mm	15	20	25
Base / Base	B	mm	30	40	50
Lunghezza / Length	L	mm	80	100	125
Altezza regolabile / Adjustable height	H	mm	8 ÷ 28	10 ÷ 32	13 ÷ 40
Larghezza cava / Slot width	C	mm	11	15	18
Lunghezza cava / Slot length	D	mm	30	40	45
Per vite filettatura / For thread			M10	M12-14	M16-18



STAFFE CON APPOGGIO VITE QUADRA
CLAMPS WITH SUPPORT SCREW

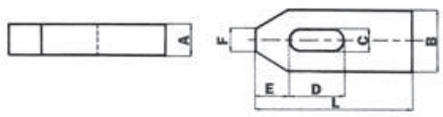
ART. 1027

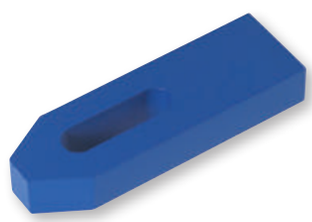


CODE			01	02	03	04	05	06	07	08
Altezza / Height	A	mm	20	20	20	25	25	25	30	30
Base / Base	B	mm	40	40	40	50	50	50	60	60
Lunghezza / Length	L	mm	100	125	160	125	160	200	160	200
Altezza regolabile / Adjustable height	H	mm	13÷40	13÷40	13÷40	13÷45	13÷45	13÷45	13÷60	13÷60
Larghezza cava / Slot width	C	mm	15	15	15	18	18	18	22	22
Lunghezza cava / Slot length	D	mm	40	54	70	54	70	110	60	90
Larghezza punta / Tip width	F	mm	14	14	14	18	18	18	22	22
Ø x passo vite / Thread pitch size			M24x4	M24x4	M24x4	M24x4	M24x4	M24x4	M35x5	M35x5
Per vite filettatura / For thread			M12-14	M12-14	M12-14	M16-18	M16-18	M16-18	M20-22	M20-22

STAFFE SEMPLICI / PLAIN CLAMPS

ART. 1041





CODE			01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13
Altezza / Height	A	mm	10	12	15	20	20	25	25	30	30	30	30	40	40
Base / Base	B	mm	20	25	30	40	40	50	50	60	60	70	70	80	80
Lunghezza / Length	L	mm	50	60	80	100	125	125	160	160	200	200	250	250	315
Larghezza cava / Slot width	C	mm	7	9	11	14	14	18	18	22	22	26	26	34	34
Lunghezza cava / Slot length	D	mm	20	22	30	40	50	45	65	60	80	80	105	100	130
Distanza cava / Slot distance	E	mm	10	13	15	21	21	26	26	30	30	35	35	45	45
Larghezza punta Tip width	F	mm	8	10	12	14	14	18	18	22	22	26	26	34	34
Per vite filettatura/ For thread			M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M24	M30	M30

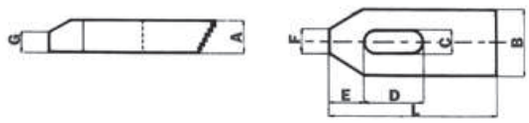
Precisione secondo: norme DIN 6314 / Accuracy according to DIN 6314

ELEMENTI DI STAFFAGGIO
CLAMPING ELEMENTS

Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm² - Esecuzione: verniciata a forno
Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm² - Heat treated

STAFFE DENTATE / SERRATED END CLAMPS

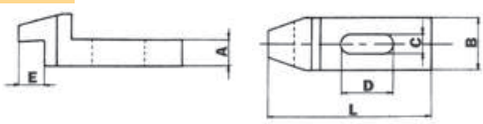
ART. 1061

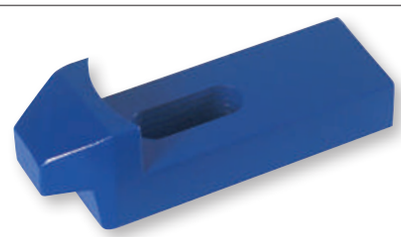


CODE		01	02	03	04	05	06	07
Altezza / Height	A mm	10	12	15	20	25	30	30
Base / Base	B mm	20	25	30	40	50	60	70
Lunghezza / Length	L mm	50	60	80	100	125	160	200
Larghezza cava / Slot width	C mm	7	9	11	14	18	22	26
Lunghezza cava / Slot length	D mm	20	22	30	40	45	60	80
Distanza cava Slot distance	E mm	10	13	15	21	26	30	35
Larghezza punta / Tip width	F mm	8	10	12	14	18	22	26
Altezza punta /Tip height	G mm	6	7	9	12	15	18	18
Per vite filettatura/ For thread		M6	M8	M10	M12-14	M16-18	M20-22	M24

STAFFE A GOMITO / STEP BLOCKS

ART. 1131

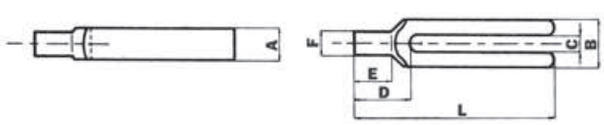




CODE		01	02	03	04	05	06	07
Altezza / Height	A mm	20	25	25	25	30	30	30
Base / Base	B mm	40	50	50	50	60	60	70
Lunghezza / Length	L mm	125	160	160	160	200	200	250
Larghezza cava / Slot width	C mm	14	16	18	22	22	26	26
Lunghezza cava / Slot length	D mm	40	60	60	60	90	90	120
Larghezza punta / Tip width	E mm	25	30	30	30	35	35	35
Per vite filettatura/ For thread		M12	M14	M16	M20	M20	M24	M24

STAFFE A FORCELLA GAMBO CILINDRICO
FORKED CLAMPS WITH PIN END

ART. 1091



CODE		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
Altezza / Height	A mm	15	20	25	25	30	30	40	40	40	40	50	50
Base / Base	B mm	30	30	40	40	50	50	60	60	70	70	80	80
Lunghezza / Length	L mm	100	125	160	200	200	250	250	315	250	315	315	400
Larghezza cava / Slot width	C mm	9	11	14	14	18	18	22	22	26	26	34	34
Distanza cava Slot distance	D mm	30	36	45	45	55	55	70	70	85	85	85	85
Lunghezza gambo Pin length	E mm	18	24	30	30	36	36	45	45	56	56	56	56
Ø gambo / Pin Ø	F mm	12	16	20	20	24	24	30	30	38	38	45	45
Per vite filettatura/ For thread		M8	M10	M12-14	M12-14	M16-18	M16-18	M20-22	M20-22	M24	M24	M30	M30

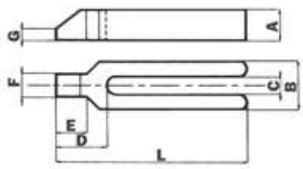
Precisione secondo norme DIN 6315C / Accuracy according to DIN 6315C

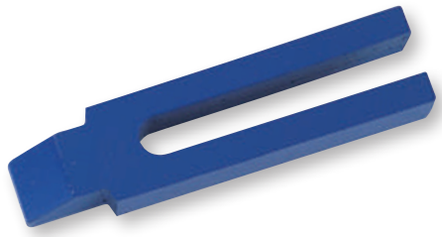
ELEMENTI DI STAFFAGGIO
CLAMPING ELEMENTS

Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm² - Esecuzione: verniciata a forno
Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm² - Heat treated

STAFFE A FORCELLA CON NASELLO
FORKED CLAMPS WITH NARROW NOSE

ART. 1111

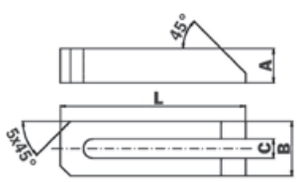




CODE			01	02	03	04	05	06
Altezza / Height	A	mm	15	20	25	25	30	30
Base / Base	B	mm	30	30	40	40	50	50
Lunghezza / Length	L	mm	100	125	160	200	200	250
Larghezza cava / Slot width	C	mm	9	11	14	14	18	18
Distanza cava / Slot distance	D	mm	32	38	47	47	57	57
Lunghezza nasello / Nose length	E	mm	18	24	30	30	36	36
Larghezza nasello / Nose width	F	mm	16	20	25	25	28	28
Min altezza nasello / Min. nose height	G	mm	5	6	7	7	8	8
Per vite filettatura / For thread			M8	M10	M12-14	M12-14	M16-18	M16-18
CODE			**07**	**08**	**09**	**10**	**11**	**12**
Altezza / Height	A	mm	40	40	40	40	50	50
Base / Base	B	mm	60	60	70	70	80	80
Lunghezza / Length	L	mm	250	315	250	315	315	400
Larghezza cava / Slot width	C	mm	22	22	26	26	34	34
Distanza cava / Slot distance	D	mm	68	68	83	83	88	88
Lunghezza nasello / Nose length	E	mm	45	45	56	56	56	56
Larghezza nasello / Nose width	F	mm	40	40	43	43	50	50
Min altezza nasello / Min. nose height	G	mm	10	10	10	10	12	12
Per vite filettatura / For thread			M20-22	M20-22	M24	M24	M30	M30

STAFFE A FORCELLA CON SMUSSO
TAPERED FORKED CLAMPS

ART. 1141



CODE			01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
Altezza / Height	A	mm	15	15	20	25	25	25	30	30	40	40
Base / Base	B	mm	21	30	31	40	40	40	50	50	50	62
Lunghezza / Length	L	mm	60	80	100	125	160	200	160	200	250	200
Larghezza cava / Slot width	C	mm	7	9	11	14	14	14	18	18	18	22
Per vite filettatura / For thread			M6	M8	M10	M12-14	M12-14	M12-14	M16-18	M16-18	M16-18	M20-22
CODE			**11**	**12**	**13**	**14**	**15**	**16**	**17**	**18**	**19**	**20**
Altezza / Height	A	mm	40	40	40	40	40	50	50	50	60	60
Base / Base	B	mm	62	62	66	66	66	74	74	74	100	100
Lunghezza / Length	L	mm	250	300	200	250	315	250	315	400	400	600
Larghezza cava / Slot width	C	mm	22	22	26	26	26	34	34	34	40	40
Per vite filettatura / For thread			M20-22	M20-22	M24	M24	M24	M30	M30	M30	M36	M36

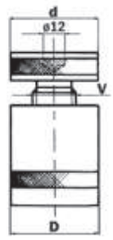
Precisione secondo: Norme DIN 6315B / Accuracy according to: DIN 6315B

ELEMENTI DI STAFFAGGIO
CLAMPING ELEMENTS

Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm² - Esecuzione: verniciata a forno
Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm² - Heat treated

APPOGGI A VITE
SUPPORT SCREWS

ART. 1031

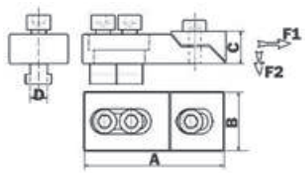


CODE			01	02	03	04	05	06
Ø testata Head Ø	d	mm	34	50	50	65	70	80
Ø corpo Body Ø	D	mm	34	50	50	65	80	100
Ø vite Screw Ø	V	mm	24	35	35	40	50	65
Altezza Height	min	mm	38	50	70	100	140	190
	max	mm	50	70	100	140	210	300

Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm² - Esecuzione superficiale: brunitura
Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm² - Black oxide finish

MORSETTI PER STAFFAGGIO LATERALE
LOW HEIGHT CLAMPING JAWS

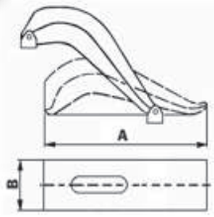
ART. 1142



CODE			01	02	03	04	05	06
Lunghezza Length	A	mm	115					
Larghezza Width	B	mm	50					
Altezza Height	C	mm	30					
Larghezza cava Slot width	D	mm	10	12	14	16	18	20
Forza applicata Applied force	F1	KN	13,98					
	F2	KN	10,77					

STAFFE DI SERRAGGIO AD ALTEZZA VARIABILE
STEPLESS HEIGHT ADJUSTABLE CLAMPS

ART. 1020



CODE			01	02	03
Lunghezza Length	A	mm	125	150	200
Larghezza Width	B	mm	37	47	57
Per cave For grooves			14-16	18-20	20-22
Per viti For screws			M12	M16	M18

ELEMENTI DI STAFFAGGIO
CLAMPING ELEMENTS

Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm² - Esecuzione superficiale: brunitura - Classe 8.8
Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm² - Black oxide finish - Class 8.8

VITI A TESTA MARTELLO COMPLETE DI DADO E RONDELLA
T-BOLTS WITH NUT AND WASHER

ART. **1174**

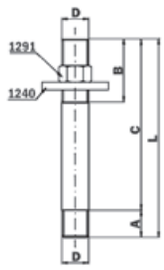
CODE		04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14
d	M	10	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12
L	mm	45	60	80	100	120	140	160	50	60	80	100
B	mm	30	30	35	45	55	45	45	30	35	40	45
A	mm	9,7	9,7	9,7	9,7	9,7	9,7	9,7	11,7	11,7	11,7	11,7
T	mm	17	17	17	17	17	17	17	20	20	20	20
H	mm	6	6	6	6	6	6	6	7	7	7	7
Per cave / For grooves		10	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12
CODE		**15**	**16**	**17**	**18**	**19**	**20**	**21**	**22**	**23**	**24**	**25**
d	M	12	12	12	12	12	14	14	14	14	14	14
L	mm	115	125	145	175	205	60	70	80	100	120	150
B	mm	45	55	55	55	55	35	40	45	45	55	75
A	mm	11,7	11,7	11,7	11,7	11,7	13,7	13,7	13,7	13,7	13,7	13,7
T	mm	20	20	20	20	20	23	23	23	23	23	23
H	mm	7	7	7	7	7	9	9	9	9	9	9
Per cave / For grooves		12	12	12	12	12	14	14	14	14	14	14
CODE		**26**	**27**	**28**	**29**	**30**	**31**	**32**	**33**	**34**	**35**	**36**
d	M	14	14	14	16	16	16	16	16	16	16	16
L	mm	180	200	240	60	80	100	120	160	180	210	240
B	mm	75	65	80	40	60	45	55	65	75	75	75
A	mm	13,7	13,7	13,7	15,7	15,7	15,7	15,7	15,7	15,7	15,7	15,7
T	mm	23	23	23	25	25	25	25	25	25	25	25
H	mm	9	9	9	10	10	10	10	10	10	10	10
Per cave / For grooves		14	14	14	16	16	16	16	16	16	16	16
CODE		**37**	**38**	**39**	**40**	**41**	**42**	**43**	**44**	**45**	**46**	**47**
d	M	18	18	18	18	18	18	18	20	20	20	20
L	mm	80	100	120	160	180	210	240	80	100	120	150
B	mm	45	45	55	65	65	65	65	35	55	55	75
A	mm	17,7	17,7	17,7	17,7	17,7	17,7	17,7	19,7	19,7	19,7	19,7
T	mm	30	30	30	30	30	30	30	32	32	32	32
H	mm	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	12	12	12	12
Per cave / For grooves		18	18	18	18	18	18	18	20	20	20	20
CODE		**48**	**49**	**50**	**51**	**52**	**53**	**54**	**55**	**56**	**57**	**58**
d	M	20	20	20	22	22	22	22	24	24	24	24
L	mm	180	210	240	130	210	265	315	130	210	265	310
B	mm	70	70	75	80	80	80	80	70	70	80	80
A	mm	19,7	19,7	19,7	21,7	21,7	21,7	21,7	23,7	23,7	23,7	23,7
T	mm	32	32	32	35	35	35	35	40	40	40	40
H	mm	12	12	12	14,5	14,5	14,5	14,5	16	16	16	16
Per cave / For grooves		20	20	20	22	22	22	22	24	24	24	24

ELEMENTI DI STAFFAGGIO
CLAMPING ELEMENTS

Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm² - Esecuzione superficiale: brunitura - Classe 8.8
Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm² - Black oxide finish - Class 8.8

TIRANTI FILETTATI PER DADI A "T" COMPLETI DI DADO E RONDELLA
THREADED BOLTS FOT T-NUTS WITH NUT AND WASHER

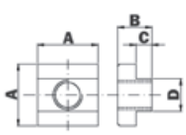
ART. 1251



CODE		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13
D	M	12	12	12	12	12	12	14	14	14	14	14	14	16
L	mm	75	95	115	135	165	215	65	96	115	135	165	215	85
A	mm	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	20
B	mm	35	55	60	70	80	100	35	45	70	70	90	90	45
C	mm	60	80	100	120	150	200	50	80	100	120	150	200	65
CODE		**14**	**15**	**16**	**17**	**18**	**19**	**20**	**21**	**22**	**23**	**24**	**25**	**26**
D	M	16	16	16	16	16	18	18	18	18	18	18	20	20
L	mm	120	140	170	220	245	110	140	170	220	245	270	115	145
A	mm	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	28	28
B	mm	60	70	80	90	100	50	70	90	120	100	120	50	70
C	mm	100	120	150	200	225	90	120	150	200	225	250	87	117
CODE		**27**	**28**	**29**	**30**	**31**	**32**	**33**	**34**	**35**	**36**	**37**		
D	M	20	20	20	22	22	22	22	24	24	24	24		
L	mm	175	225	275	150	230	280	330	155	235	285	335		
A	mm	28	28	28	30	30	30	30	35	35	35	35		
B	mm	90	115	115	60	70	115	115	80	105	140	105		
C	mm	147	191	247	120	200	210	300	120	200	250	300		

DADI A "T" PER SCANALATURE DI MACCHINE UTENSILI
T-NUTS FOR MACHINE TOOL GROOVES

ART. 1310



CODE		01	02	03	04	05	06	07	08	09
Filetto / Thread	M	10	12	14	16	18	20	22	24	8
A	mm	18	22	25	28	32	36	40	44	15
B	mm	14	16	18	20	24	28	32	36	12
C	mm	7	8	9	10	12	14	16	18	6
D	mm	11,7	13,7	15,7	17,7	19,7	21,7	23,7	27,7	9,7
Per cava For grooves		12	14	16	18	20	22	24	28	10

Precisione secondo: Norme DIN 508 / Accuracy according to: DIN 508

ELEMENTI DI STAFFAGGIO
CLAMPING ELEMENTS

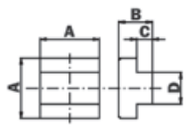
Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm² - Esecuzione superficiale: brunitura - Classe 8.8
Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm² - Black oxide finish - Class 8.8

DADI A "T" NON FORATI, PER SCANALATURE DI MACCHINE UTENSILI
T-NUTS BLANKS FOR MACHINE TOOL GROOVES

ART. 1311

CODE		01	02	03	04	05
A	mm	15	18	22	25	28
B	mm	12	14	16	18	20
C	mm	6	7	8	9	10
D	mm	9,7	11,7	13,7	15,7	17,7
Per cava / For groove		10	12	14	16	18

CODE		06	07	08	09
A	mm	32	36	40	44
B	mm	24	28	32	36
C	mm	12	14	16	18
D	mm	19,7	21,7	23,7	27,7
Per cava / For groove		20	22	24	28

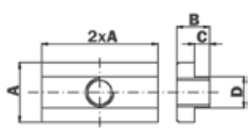


DADI A "T" LUNGHEZZA DOPPIA, PER SCANALATURE DI MACCHINE UTENSILI
EXTENDED T-NUTS FOR MACHINE TOOL GROOVES

ART. 1312

CODE		01	02	03	04	05
Filetto / Thread	M	8	10	12	14	16
A	mm	15	18	22	25	28
B	mm	12	14	16	18	20
C	mm	6	7	8	9	10
D	mm	9,7	11,7	13,7	15,7	17,7
Per cava / For groove		10	12	14	16	18

CODE		06	07	08	09
Filetto / Thread	M	18	20	22	24
A	mm	32	36	40	44
B	mm	24	28	32	36
C	mm	12	14	16	18
D	mm	19,7	21,7	23,7	27,7
Per cava / For groove		20	22	24	28

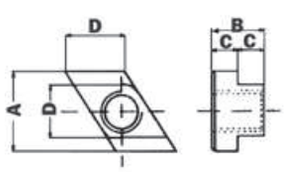


DADI A "T" FORMA ROMBOIDALE, PER SCANALATURE DI MACCHINE UTENSILI
RHOMBOIDAL T- NUTS FOR MACHINE TOOL GROOVES

ART. 1313

CODE		01	02	03	04	05
Filetto / Thread	M	8	10	12	14	16
A	mm	15	18	22	25	28
B	mm	12	14	16	18	20
C	mm	6	7	8	9	10
D	mm	9,7	11,7	13,7	15,7	17,7
Per cava / For groove		10	12	14	16	18

CODE		06	07	08	09
Filetto / Thread	M	18	20	22	24
A	mm	32	36	40	44
B	mm	24	28	32	36
C	mm	12	14	16	18
D	mm	19,7	21,7	23,7	27,7
Per cava / For groove		20	22	24	28



ELEMENTI DI STAFFAGGIO
CLAMPING ELEMENTS

Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm² - Esecuzione superficiale: brunitura - Classe 8.8
Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm² - Black oxide finish - Class 8.8

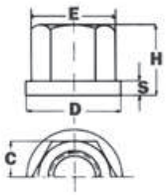
DADI DI MANOVRA CON RONDELLA
RHOMBOIDAL T- NUTS FOR MACHINE TOOL GROOVES

ART. 1233

CODE		01	02	03	04	05
Filetto / Thread	M	8	10	12	14	16
C	mm	13	17	19	22	24
E	mm	15	19,6	21,9	25,4	27,7
H	mm	12	15	18	21	24
S	mm	3,5	4	4	4,5	5
D	mm	18	22	25	28	31

CODE		06	07	08	09
Filetto / Thread	M	18	20	22	24
C	mm	27	30	32	36
E	mm	31,2	34,6	37	41,5
H	mm	27	30	33	36
S	mm	5	6	6	6
D	mm	34	37	40	45

Precisione secondo: Norme DIN 6331 / Accuracy according to: DIN 6331

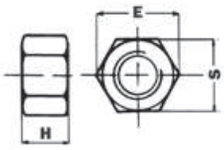


DADI BASSI / LOW NUTS

ART. 1291

CODE		01	02	03	04
Filetto / Thread	M	12	14	16	18
S	mm	19	22	24	27
E	mm	21,5	25	27,5	31
H	mm	12	14	16	18

CODE		05	06	07
Filetto / Thread	M	20	22	24
S	mm	30	32	36
E	mm	34,5	37	41,5
H	mm	20	22	24

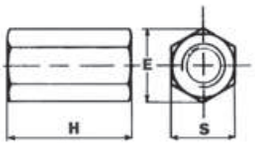


MANICOTTI DI GIUNZIONE / COUPLING NUTS

ART. 1301

CODE		01	02	03	04	05
Filetto / Thread	M	12	14	16	18	20
S	mm	19	22	24	27	30
E	mm	21,5	25	27,5	31	34,5
H	mm	30	35	40	45	50

CODE		06	07	08	09
Filetto / Thread	M	22	24	8	10
S	mm	32	36	14	17
E	mm	37	41,5	16	19,5
H	mm	55	60	22	24



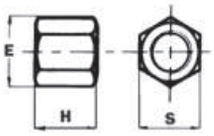
ELEMENTI DI STAFFAGGIO
CLAMPING ELEMENTS

Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm² - Esecuzione superficiale: brunitura - Classe 8.8
Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm² - Black oxide finish - Class 8.8

DADI DI MANOVRA / FIXTURE NUTS

ART. 1232

CODE		01	02	03	04	05
Filetto / Thread	M	8	10	12	14	16
S	mm	13	17	19	22	24
E	mm	15	19,6	21,9	25,4	27,7
H	mm	12	15	18	21	24
CODE		**06**	**07**	**08**	**09**	
Filetto / Thread	M	18	20	22	24	
S	mm	27	30	32	36	
E	mm	31,2	34,6	37	41,5	
H	mm	27	30	32	36	

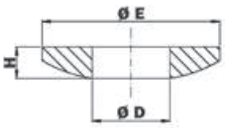


RONDELLE FORMA CONVESSA / CONVEX WASHERS

ART. 1243

CODE		01	02	03	04
D	mm	10,5	13	15	17
E	mm	21	24	28	30
H	mm	4	4,6	5	5,3
CODE		**05**	**06**	**07**	**08**
D	mm	19	21	23	25
E	mm	30	36	36	44
H	mm	6,2	6,3	7,5	8,2

Precisione secondo: Norme DIN 6319C / Accuracy according to: DIN 6319C

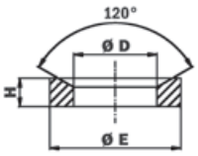


RONDELLE FORMA CONCAVA / CONCAVE WASHERS

ART. 1244

CODE		01	02	03	04
D	mm	10,5	13	15	17
E	mm	21	24	28	30
H	mm	4,2	5	5,6	6,2
CODE		**05**	**06**	**07**	**08**
D	mm	19	21	26	28
E	mm	33	36	40	44
H	mm	6,2	7	8,5	9,5

Precisione secondo: Norme DIN 6319D / Accuracy according to: DIN 6319D

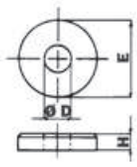


ELEMENTI DI STAFFAGGIO
CLAMPING ELEMENTS

Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm² - Esecuzione superficiale: brunitura
Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm² - Black oxide finish

RONDELLE ALTE TORNITE / THICK WASHERS

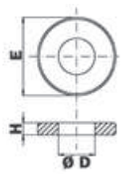
ART. 1321



CODE		01	02	03	04	05	06	07
D	mm	13	15	17	19	21	23	25
E	mm	40	45	50	50	50	50	55
H	mm	8	10	10	10	12	12	12

RONDELLE ALTE / HIGH WASHERS

ART. 1242



CODE		01	02	03	04	05	06	07
Per vite / For Screw	M	10	12	14	16	18	20	8
D	mm	10,5	13	15	17	19	21	8,2
E	mm	25	30	35	40	45	45	25
H	mm	4	5	6	6	7	7	4,5

RONDELLE ALTA RESISTENZA
HIGH RESISTANCE WASHERS

ART. 1240

CODE		01	02	03	04	05	06	07
D	mm	13	15	17	19	21	23	25
E	mm	24	28	30	34	36	40	44
H	mm	3	4	4	4	4	4	4

Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm² - Esecuzione superficiale: brunitura - Classe 8.8
Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm² - Black oxide finish - Class 8.8

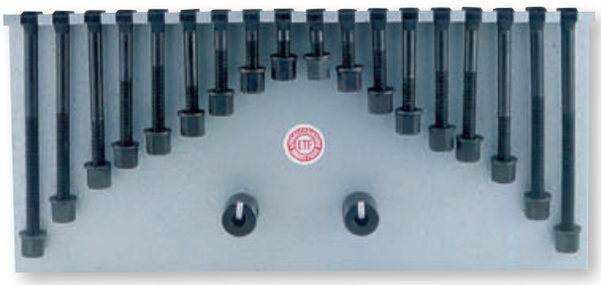
VITI PER TORRETTA TORNI / SCREWS FOR LATHE TURRET

ART. 1331

CODE	01	02	03	04	05	06	07	08	09
Ø filettatura / Thread Ø	M8	M10	M12	M14	M16	3/8”	7/16”	1/2”	9/16”

RASTRELLIERE PER SERIE BULLONI CON TESTA MARTELLO
T-BOLTS AND WASHERS SET

ART. 1162



PER CAVA 10 mm FOR 10 mm SLOTS		
CODE		**01**
COMPOSIZIONE / CONTENT		
ART.		Pz/Pcs
1242.01	Rondelle / Washers	14
1174.04	Viti TM / T-bolts	2
1174.05	Viti TM / T-bolts	2
1174.06	Viti TM / T-bolts	2
1174.07	Viti TM / T-bolts	2
1174.08	Viti TM / T-bolts	2
1174.09	Viti TM / T-bolts	2
1174.10	Viti TM / T-bolts	2

PER CAVA 12 mm FOR 12 mm SLOTS		
CODE		**02**
COMPOSIZIONE / CONTENT		
ART.		Pz/Pcs
1242.02	Rondelle / Washers	18
1174.11	Viti TM / T-bolts	2
1174.12	Viti TM / T-bolts	2
1174.13	Viti TM / T-bolts	2
1174.14	Viti TM / T-bolts	2
1174.15	Viti TM / T-bolts	2
1174.16	Viti TM / T-bolts	2
1174.17	Viti TM / T-bolts	2
1174.18	Viti TM / T-bolts	2
1174.19	Viti TM / T-bolts	2

PER CAVA 14 mm FOR 14 mm SLOTS		
CODE		**03**
COMPOSIZIONE / CONTENT		
ART.		Pz/Pcs
1242.03	Rondelle / Washers	18
1174.20	Viti TM / T-bolts	2
1174.21	Viti TM / T-bolts	2
1174.22	Viti TM / T-bolts	2
1174.23	Viti TM / T-bolts	2
1174.24	Viti TM / T-bolts	2
1174.25	Viti TM / T-bolts	2
1174.26	Viti TM / T-bolts	2
1174.27	Viti TM / T-bolts	2
1174.28	Viti TM / T-bolts	2

PER CAVA 16 mm FOR 16 mm SLOTS		
CODE		**04**
COMPOSIZIONE / CONTENT		
ART.		Pz/Pcs
1242.04	Rondelle / Washers	16
1174.29	Viti TM / T-bolts	2
1174.30	Viti TM / T-bolts	2
1174.31	Viti TM / T-bolts	2
1174.32	Viti TM / T-bolts	2
1174.33	Viti TM / T-bolts	2
1174.34	Viti TM / T-bolts	2
1174.35	Viti TM / T-bolts	2
1174.36	Viti TM / T-bolts	2

PER CAVA 18 mm FOR 18 mm SLOTS		
CODE		**05**
COMPOSIZIONE / CONTENT		
ART.		Pz/Pcs
1242.05	Rondelle / Washers	14
1174.37	Viti TM / T-bolts	2
1174.38	Viti TM / T-bolts	2
1174.39	Viti TM / T-bolts	2
1174.40	Viti TM / T-bolts	2
1174.41	Viti TM / T-bolts	2
1174.42	Viti TM / T-bolts	2
1174.43	Viti TM / T-bolts	2

PER CAVA 20 mm FOR 20 mm SLOTS		
CODE		**06**
COMPOSIZIONE / CONTENT		
ART.		Pz/Pcs
1242.06	Rondelle / Washers	14
1174.44	Viti TM / T-bolts	2
1174.45	Viti TM / T-bolts	2
1174.46	Viti TM / T-bolts	2
1174.47	Viti TM / T-bolts	2
1174.48	Viti TM / T-bolts	2
1174.49	Viti TM / T-bolts	2
1174.50	Viti TM / T-bolts	2

ELEMENTI DI STAFFAGGIO
CLAMPING ELEMENTS

CASSETTE ASSORTIMENTI ATTREZZI DI FISSAGGIO PER MACCHINE UTENSILI
MACHINIST CLAMP SET IN WOODEN BOX

ART. 1169

PER CAVA 12 mm FOR 12 mm SLOTS		
CODE		**01**
COMPOSIZIONE / CONTENT		
ART.		Pz/Pcs
1021.02	Appoggi / Supports	4
1021.03	Appoggi / Supports	4
1061.04	Staffe / Clamps	4
1041.04	Staffe / Clamps	4
1174.12	Viti TM / T-bolts	2
1174.14	Viti TM / T-bolts	4
1174.16	Viti TM / T-bolts	4
1251.03	Tiranti / Bolts	4
1232.03	Dadi alti / High nuts	6
1301.01	Manicotti Coupling nuts	4
1242.02	Rondelle / Washers	6
1310.01	Dadi a T / T-nuts	4

PER CAVA 14 mm FOR 14 mm SLOTS		
CODE		**02**
COMPOSIZIONE / CONTENT		
ART.		Pz/Pcs
1021.02	Appoggi / Supports	4
1021.03	Appoggi / Supports	4
1061.04	Staffe / Clamps	4
1041.04	Staffe / Clamps	4
1174.20	Viti TM / T-bolts	2
1174.22	Viti TM / T-bolts	4
1174.24	Viti TM / T-bolts	4
1251.09	Tiranti / Bolts	4
1232.04	Dadi alti / High nuts	6
1301.02	Manicotti Coupling nuts	4
1242.03	Rondelle / Washers	6
1310.02	Dadi a T / T-nuts	4

PER CAVA 16 mm FOR 16 mm SLOTS		
CODE		**03**
COMPOSIZIONE / CONTENT		
ART.		Pz/Pcs
1021.02	Appoggi / Supports	4
1021.03	Appoggi / Supports	4
1061.05	Staffe / Clamps	4
1041.06	Staffe / Clamps	4
1174.30	Viti TM / T-bolts	2
1174.32	Viti TM / T-bolts	4
1174.34	Viti TM / T-bolts	4
1251.15	Tiranti / Bolts	4
1232.05	Dadi alti / High nuts	6
1301.03	Manicotti Coupling nuts	4
1242.04	Rondelle / Washers	6
1310.03	Dadi a T / T-nuts	4

Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm² - Esecuzione superficiale: brunitura
Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm² - Black oxide finish

CHIAVI DI SICUREZZA BREVETTATE PER AUTOCENTRANTI
PATENTED SAFETY WRENCHES FOR SELF-CENTRING CHUCKS

ART. 1329

CODE		**01**	**02**	**03**	**04**	**05**	**06**
Quadro Square	mm	6	7	8	9	10	11
CODE		**07**	**08**	**09**	**10**	**11**	**12**
Quadro Square	mm	12	13	14	15	16	17
CODE		**13**	**14**	**15**	**16**		
Quadro Square	mm	18	19	20	22		

CHIAVI DI SICUREZZA BREVETTATE PER PIATTAFORME
PATENTED SAFETY WRENCHES FOR INDIPENDENT CHUCKS

ART. 1330

CODE		**01**	**02**	**03**	**04**	**05**	**06**	**07**
Quadro Square	mm	9	10	11	12	13	14	15
CODE		**08**	**09**	**10**	**11**	**12**	**13**	
Quadro Square	mm	16	17	18	19	20	22	

ELEMENTI DI STAFFAGGIO
CLAMPING ELEMENTS

Materiale: acciaio bonificato R=80 ÷ 90 kg/mm² - Esecuzione superficiale: brunitura
Material: hardened and tempered steel R=80 ÷ 90 kg/mm² - Black oxide finish

CHIAVI PER TORRETTE TORNI
LATHE TOOL POST WRENCHES

ART. 1332

CODE		01	02	03	04
Quadro / Square	mm	10	12	14	16

CHIAVI PER MANDRINI AUTOCENTRANTI TORNI
SELF-CENTRING LATHE CHUCK WRENCHES

ART. 1334

CODE		01	02	03	04	05
Quadro / Square	mm	10	12	13	14	15

CHIAVI PER PIATTAFORME TORNI
LATHE INDIPENDENT CHUCKS WRENCHES

ART. 1335

CODE		01	02	03	04	05	06
Quadro / Square	mm	8	9	10	11	12	13
CODE		**07**	**08**	**09**	**10**	**11**	
Quadro / Square	mm	14	15	16	17	18	

CHIAVI A PIPA / SOCKET WRENCHES

ART. 1336

CODE		01	02	03	04
Esagono / Hexagon	mm	12	14	17	19

BARRE FILETTATE RULLATE IN ACCIAIO 8.8
8.8 STEEL ROLLING THREADED BARS

ART. 1253

Lunghezza 1 m, campo di tolleranza filettatura 7g

Length 1 m, thread tolerance class 7g

CODE		01	02	03	04	05	06
Filetto / Thread	M	6	8	10	12	14	16
CODE		**07**	**08**	**09**	**10**	**11**	**12**
Filetto / Thread	M	18	20	22	24	27	30

BARRE FILETTATE RULLATE IN ACCIAIO 10.9
10.9 STEEL ROLLING THREADED BARS

ART. 1254

Lunghezza 1 m, campo di tolleranza filettatura 7g

Length 1 m, thread tolerance class 7g

CODE		01	02	03	04	05	06
Filetto / Thread	M	6	8	10	12	14	16
CODE		**07**	**08**	**09**	**10**	**11**	**12**
Filetto / Thread	M	18	20	22	24	27	30

ELEMENTI DI STAFFAGGIO
CLAMPING ELEMENTS

BARRE FILETTATE RULLATE IN ACCIAIO INOX AMAGNETICO AISI 304-A2
NON-MAGNETIC AISI 304-A2 STAINLESS STEEL ROLLING THREADED BARS

ART. 1200

Lunghezza 1 m, campo di tolleranza filettatura 6g

Length 1 m, thread tolerance class 6g

CODE		01	02	03	04	05	06	07	08
Filetto / Thread	M	3	4	5	6	8	10	12	14
CODE		**09**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**	**15**	
Filetto/ Thread	M	16	18	20	22	24	27	30	

BARRE FILETTATE RULLATE IN ACCIAIO INOX AMAGNETICO AISI 316-A4
NON-MAGNETIC AISI 316-A4 STAINLESS STEEL ROLLING THREADED BARS

ART. 1300

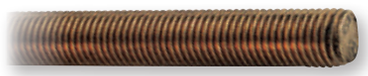
Lunghezza 1 m, campo di tolleranza filettatura 6g

Length 1 m, thread tolerance class 6g

CODE		01	02	03	04	05	06	07
Filetto/ Thread	M	4	5	6	8	10	12	14
CODE		**08**	**09**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**
Filetto/ Thread	M	16	18	20	22	24	27	30

BARRE FILETTATE RULLATE IN OTTONE / BRASS ROLLING THREADED BARS

ART. 1400



Lunghezza 1 m, campo di tolleranza filettatura 7g

Length 1m, thread tolerance class 7g

CODE		01	02	03	04	05	06	07
Filetto/ Thread	M	3	4	5	6	8	10	12
CODE		**08**	**09**	**10**	**11**	**12**	**13**	
Filetto/ Thread	M	14	16	18	20	22	24	

BARRE FILETTATE RULLATE IN FERRO 6S
6S IRON ROLLING THREADED BARS

ART. 1110

Lunghezza 1 m, campo di tolleranza filettatura 7g

Length 1 m, thread tolerance class 7g

CODE		01	02	03	04	05	06	07	08
Filetto/ Thread	M	3	4	5	6	8	10	12	14
CODE		**09**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**	**15**	
Filetto/ Thread	M	16	18	20	22	24	27	30	

BARRE FILETTATE RULLATE IN FERRO ZINCATO ELETTROLITICAMENTE
GALVANIZED IRON ROLLING THREADED BARS

ART. 1100

Lunghezza 1 m, campo di tolleranza filettatura 7g

Length 1 m, thread tolerance class 7g

CODE		01	02	03	04	05	06	07	08
Filetto/ Thread	M	3	4	5	6	8	10	12	14
CODE		**09**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**	**15**	
Filetto/ Thread	M	16	18	20	22	24	27	30	

TRANSPALLET SEMI-ELETTRICI
SEMI-ELECTRIC PALLET TRUCKS

NEW

CE

ART. 05.95

Il sollevatore semi-elettrico è dotato di impianto di movimentazione elettrico e di leva per comando marcia avanti e marcia indietro, di clacson per avvisare eventuali persone del transito e relativo fungo d'emergenza.
Provvisto di pompa idraulica per il sollevamento azionata manualmente.
Progettato per trasportare merci su superfici piane.
Temperatura applicabile: adatto per ambienti 5°C -40°C.
Robusto dispositivo elettroidraulico di sollevamento.
Timone ergonomico, antiscivolo con rivestimento plastico.
Indicatore stato della batteria.
Pulsante anti-ritorno: funzione di sicurezza che, quando attivata, si arresta e si inverte.
Ruote e rulli montate su cuscinetti.
Ruote in alluminio con battistrada in PU e rulli doppi in PU.
Pulsante di arresto di emergenza
Freno di stazionamento elettromagnetico.

The semi-electric pallet truck is provided with an electric handling system and a lever for forward and backward command, a horn to alert people in transit and an emergency button.
Equipped with an hydraulic pump manually operated.
Designed to transport goods on level surfaces.
Applicable temperature: suitable for 5°C to 40°C environments.
Sturdy electro-hydraulic lifting device.
Ergonomic, anti-slip towing bar with plastic coating.
Battery status indicator.
Anti-return button: safety function which stops and reverses when activated.
Wheels and rollers mounted on ball bearings.
Aluminium wheels with poliurethan tread and double rollers.
Emergency stop button.
Electromagnetic parking brake.

CODE		00805SE	00005SE
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA			
Portata / Load	kg	1500	1500
Voltaggio batteria / Battery voltage	V	24	24
Capacità batteria / Battery capacity	Ah	20	20
Ø ruote / Ø wheel	mm	145x60	145x60
N° rulli / Roller no.		2	2
Ø rulli / Ø roller	mm	80x60	80x60
Altezza di sollevamento Lifting height	mm	205	205
Lunghezza totale / Overall length	mm	1190	1540
Larghezza totale / Overall width	mm	540	540
Min altezza forca / Min fork height	mm	80	80
Lunghezza forche / Fork length	mm	800	1150
Larghezza forche/ Fork width	mm	160	160
Peso con batteria/ Weight with battery	kg	100	110

TRANSPALLET
PALLET TRUCKS

TRANSPALLET MANUALI PROFESSIONALI CON BILANCIA ELETTRONICA
PROFESSIONAL HAND LIFT TRUCK WITH INTEGRATED ELECTRONIC SCALE

NEW

CE

ART. 05.96

- Bilancia elettronica integrata con alloggiamento in acciaio di alta qualità
- Display LCD a 6 cifre, ben leggibile anche lateralmente
- Visualizzazione della capacità di carico
- Visualizzazione degli errori sul display
- Temperatura di esercizio da -20° a +40°C
- Funzione tara, peso netto/lordo, peso totale, somma delle pesate, kg/lbs
- Ruote in alluminio con battistrada in PU e rulli doppi in PU
- Possibilità di abbassare il transpallet sia tramite pedale che maniglia
- Caricabatteria in dotazione

- Integrated electronic scale in a high-quality steel housing
- With a six-digit LCD display, also well readable from the side
- Load capacity display
- Error message display
- Operating temperature from -20° to +40°C
- Functions: tare, net/gros weight, total weight, sum of weighing, kf/lbs
- Aluminium wheels with poliurethane tread and double rollers
- Lifting by treadle or handle
- Charging device supplied

Rullo frontale che consente l'invito su pallet dotati di traversa inferiore. Ruote in gomma.
Front rollers that allow to lift the pallets equipped with a lower crossbar. Rubber wheels.

CODE		00003B	00003BS
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA			
Portata / Load capacity	kg	2500	2500
Display bilancia (divisioni) Scale display steps		0-2500 kg = 0,5 kg	0-2500 kg = 0,5 kg
Tolleranza / Weighing accuracy		0,05%	0,05%
Larghezza totale / Overall width	mm	540	540
Larghezza forca / Fork width	mm	160	160
Lunghezza forca / Fork length	mm	1150	1150
Min altezza forca / Min fork height	mm	80	80
Max altezza forca / Max fork height	mm	205	205
Ø ruote / Ø wheel	mm	180x50	180x50
Ø rulli / Ø roller	mm	70x68	70x68
Peso / Weight	kg	98	98
Stampante / Printer		no	si
Batterie (incluse) Batteries (included)		200 mA – 24 V	200 mA – 24 V

TRANSPALLET
PALLET TRUCKS

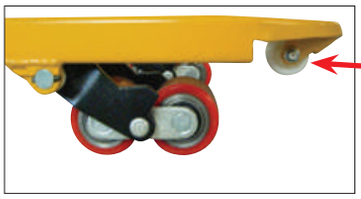
NEW

CE

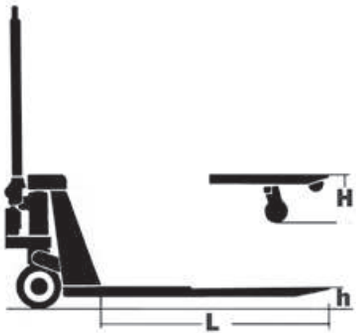
ART. 05.95

Costruiti in lamiera piegata ed elettrosaldata, verniciati elettrostaticamente antigraffio CON POLVERI ESSICATE IN FORNO. Il timone di guida, che aziona il sollevamento delle forche, può sterzare di 180° solidale con le ruote direzionali montate su cuscinetti.
Rulli anteriori in poliuretano 95 Shore-A. Ruote direzionali in poliuretano 92 Shore-A. Timone con impugnatura ERGONOMICA ANTISCIVOLO.
Adatti a sollevare, abbassare e spostare manualmente carichi su corsie di trasporto fisse e in piano. Progettati per il trasporto interno di pallet, gitter box o altri carichi pallettizzati.

Made in folded and electro-welded plate, anti-scratch electrostatic painting with OVEN DRIED POWDER. The towing bar can steer of 180° along with directional wheels mounted on ball bearings.
95 Shore-A poliurethane front rollers.
92 Shore-A poliurethane directional wheels. Ergonomically shaped anti-slip towing bar.
Suitable for lifting, lowering and manually moving loads on fixed or level transportation lanes.
Designed to transport pallets, gitter boxes or other palletized loads.



Rullo frontale che consente l'invito su pallet dotati di traversa inferiore. Ruote in gomma.
Front rollers that allow to lift the pallets equipped with a lower crossbar. Rubber wheels.



CODE		00008V	00010V	00011V
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA				
Portata Load capacity	kg	2.500	2.500	3.000
B	mm	540	540	540
C	mm	160	160	160
D	mm	220	220	220
L	mm	810	1.150	1.150
h-H	mm	80-200	80-200	80-200
Ø ruote / Ø wheel	mm	200x50	200x50	200x50
Ø rulli / Ø roller	mm	80x70	80x70	80x70
Peso / Weight	kg	58	65	70

TRANSPALLET
PALLET TRUCKS

SOLLEVATORI IDRAULICI CON PIATTAFORMA
HYDRAULIC STACKERS WITH PLATFORM

ART. 05.90

Sollevatore idraulico con valvola di sicurezza. Consente il sollevamento di un carico in condizioni di scarsa manovrabilità. Il pedale pieghevole rende agevole ed uniforme il movimento di sollevamento del carico. Movimentazione di spinta manuale. Due ruote fisse e due ruote piroettanti permettono uno spostamento stabile e sicuro.

High quality hydraulic stacker with safety valve. It moves well even in small spaces. The pedal allows to lift smoothly and evenly. Pulling handle. Two rollers and two pivoting wheels allow a stable and safe handling.

CODE		00850	01200	01500
Portata / Load capacity	kg		400	
Massima alzata piattaforma Max lift height	mm	850	1200	1500
Minima alzata piattaforma Min lift height	mm		200	
Lunghezza piattaforma Platform length	mm		650	
Larghezza piattaforma Platform width	mm		550	
Ø ruote sterzanti / Steering wheel Ø	mm		150	
Peso / Weight	kg	72	78	83

CARRELLO PORTAFUSTI CON SOLLEVAMENTO IDRAULICO
HYDRAULIC DRUM TRUCK

ART. 05.99

CODE		00300
Portata / Capacity	kg	300
Alzata / Lift height	mm	500
Dimensioni / Dimensions	mm	1025x810x1180
Peso / Weight	kg	65

MOLATRICE DA BANCO ELETTRICA MULTIFUNZIONALE CON REGOLAZIONE ELETTRONICA DELLA VELOCITÀ
ELECTRIC MULTIPURPOSE BENCH GRINDERS WITH ELECTRONIC SPEED ADJUSTMENT

ART. 05.90

Fornita con disco per lucidare Ø 75 mm, mola abrasiva Ø 75 mm, flessibile completo di pinza portamola con gambo Ø 3 mm, riparo per mola e chiavi di servizio.

Supplied with Ø 75 mm polishing wheel, Ø 75 mm grinding wheel, flex shaft with mounted point with Ø 3 mm shank, grinding wheel guard and wrenches.

CODE		00005
Dimensioni mola / /Grinding wheel dimensions	mm	Ø 75x20x10
Lunghezza cavo flessibile / Flex shaft length	mm	800
Ø gambo mola per flessibile / Mounted point shank Ø	mm	3
N° giri/min / Rev/min		0 ÷ 10000
Potenza / Power	W	120
Alimentazione monofase / Single-phase power supply	V	220
Frequenza / Frequency	Hz	50