



2021

Consigli utili per l'oleodinamica



OFFICINA TUBOFLEX

GUIDA ALL'INSTALLAZIONE DEI TUBI

<p>TORSIONE</p> <p>Evitare qualsiasi tipo di torsione. È importante accertarsi che non si verifichino situazioni gravose che possano ridurre la normale durata del flessibile.</p>	
<p>VARIAZIONE DI LUNGHEZZA</p> <p>Non installare il tubo troppo in tensione. Nel tempo e durante i vari movimenti si possono verificare delle variazioni di lunghezza. È opportuno prevederle calcolando una lunghezza leggermente superiore a quella richiesta.</p>	
<p>FLESSIBILE IN MOVIMENTO</p> <p>Nel caso di tubi in movimento, fare una maggiore attenzione ad evitare eventuali torsioni, tensioni o abrasioni dannose per il normale funzionamento.</p>	
<p>RAGGIO E CURVATURA</p> <p>Controllare che il tubo, una volta installato non abbia un raggio di curvatura minore rispetto a quello riportato nella rispettiva scheda tecnica..</p>	
<p>SCELTA DEI RACCORDI</p> <p>Nella scelta dei raccordi è opportuno considerare quella tipologia che riduce o rimuove le posizioni non corrette che il tubo potrebbe assumere una volta installato sull'impianto</p>	

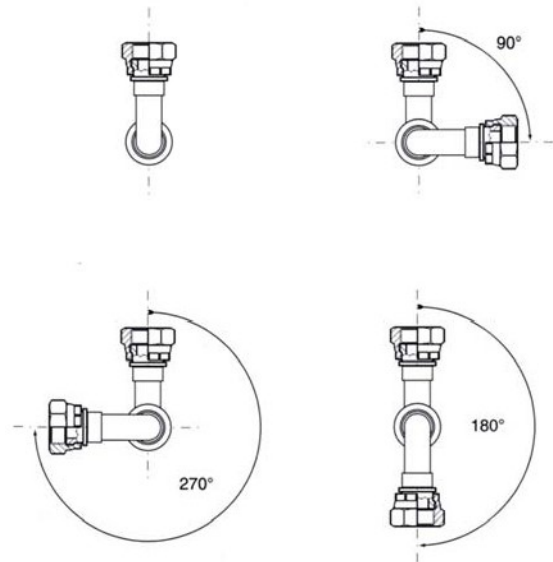
INDIVIDUARE L'ANGOLO DI GRADAZIONE

Nel caso in cui, nel tubo flessibile, entrambi i raccordi siano curve, è necessario determinare l'angolo di orientamento richiesto.

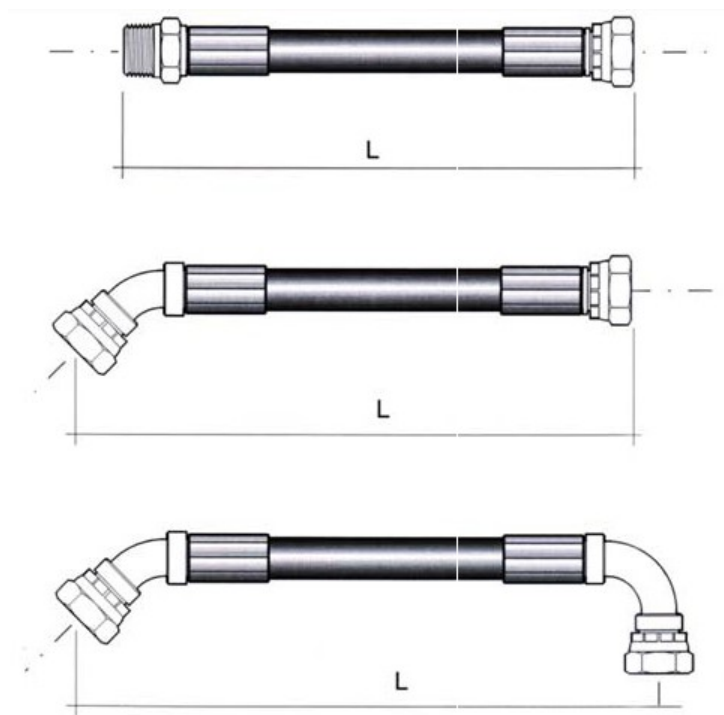
Per trovare la gradazione necessaria, è sufficiente, prima di pressare i raccordi, posizionarli come foto:

Mettere verticalmente il raccordo più lontano e girare in senso orario il raccordo più vicino.

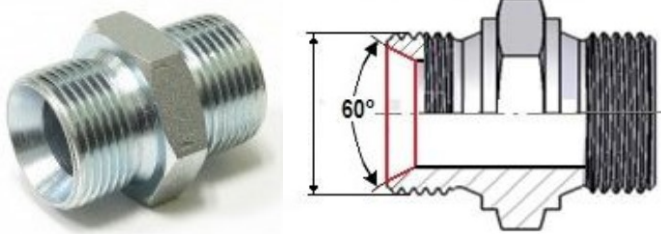
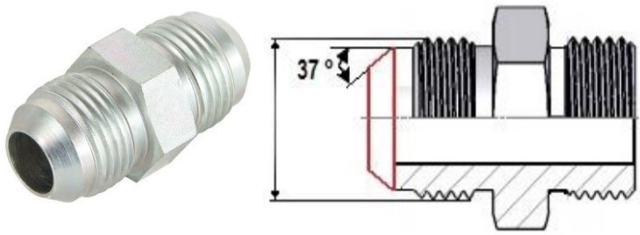
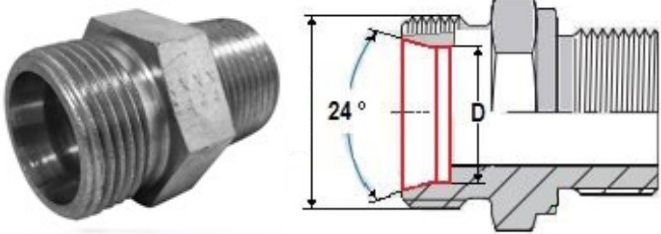
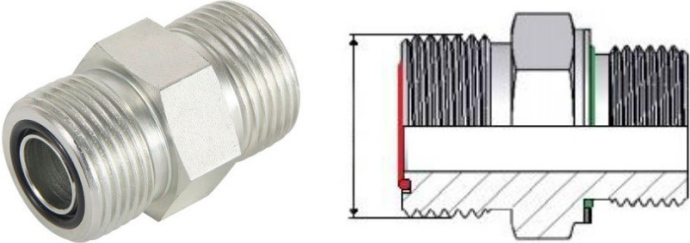
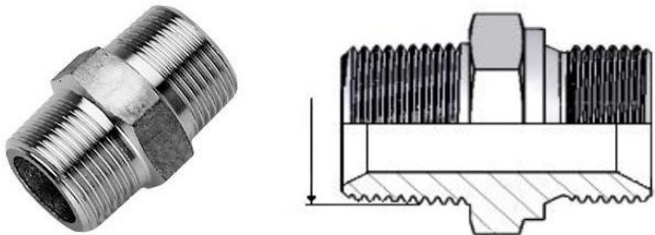
Si fa ruotare il raccordo più vicino all'operatore finché le verticali dei raccordi non formano un angolo della gradazione richiesta.



MISURARE UN FLESSIBILE GIÀ ASSEMBLATO



RICONOSCERE I RACCORDI

	<p>Tenuta con svasatura concava 60° La filettatura può essere GAS/BSPP/METRICO</p>
	<p>Tenuta con svasatura convessa 37° La filettatura è di tipo americano e può essere UN / UNF</p>
	<p>Tenuta con svasatura concava 24° e guarnizione La filettatura è sempre Metrica La D identifica il diametro esterno del tubo rigido.</p>
	<p>Tenuta frontale con guarnizione Noto come raccordo di tipo ORFS La filettatura è di tipo americano e può essere UN / UNF</p>
	<p>Tenuta fra la filettatura conica del raccordo maschio e la filettatura conica del raccordo femmina. La filettatura è GAS conica.</p>

EQUIVALENZA DI FILETTATURE

FILETTATURA PASSO GAS 60° (BSPP)

DIA CODE	FILETTATURA	FILETTO FEMMINA	FILETTO MASCHIO
02	1/8 – 28	8.6 mm	9.7 mm
04	1/4 – 19	11.5 mm	13.1 mm
06	3/8 – 19	15.0 mm	16.6 mm
08	1/2 – 14	18.6 mm	21.0 mm
10	5/8 – 14	20.6 mm	22.9 mm
12	3/4 – 14	24.1 mm	26.4 mm
16	1" – 11	30.3 mm	33.2 mm
20	1"1/4 – 11	39.0 mm	41.9 mm
24	1"1/2 – 11	44.8 mm	47.8 mm
32	2" – 11	56.7 mm	59.6 mm

FILETTATURA PASSO JIC 37° (UN-UNF)

DIA CODE	FILETTATURA	FILETTO FEMMINA	FILETTO MASCHIO
02	5/16 – 24 UNF	6.78 ÷ 7.04 mm	7.77 ÷ 7.95 mm
03	3/8 – 24 UNF	8.38 ÷ 8.64 mm	9.22 ÷ 9.53 mm
04	7/16 – 20 UNF	9.73 ÷ 10.03 mm	10.77 ÷ 11.10 mm
05	1/2 – 20 UNF	11.33 ÷ 11.61 mm	12.36 ÷ 12.70 mm
06	9/16 – 18 UNF	12.75 ÷ 13.08 mm	13.92 ÷ 14.29 mm
08	3/4 – 16 UNF	17.32 ÷ 17.96 mm	18.65 ÷ 19.10 mm
10	7/8 – 14 UNF	20.27 ÷ 20.68 mm	21.79 ÷ 22.23 mm
12	1"1/16 – 12 UNF	24.69 ÷ 25.15 mm	26.64 ÷ 27.00 mm
14	1"3/16 – 12 UN	27.86 ÷ 28.32 mm	29.83 ÷ 30.16 mm
16	1"1/16 – 12 UN	31.04 ÷ 31.50 mm	33.00 ÷ 33.34 mm
20	1"5/8 – 12 UN	38.99 ÷ 40.18 mm	40.94 ÷ 41.28 mm
24	1"7/8 – 12 UN	45.35 ÷ 45.80 mm	47.29 ÷ 47.63 mm
32	2"1/2 – 12 UN	61.20 ÷ 61.60 mm	63.16 ÷ 63.50 mm

FILETTATURA PASSO ORFS (UN -UNF – UNS)

DIA CODE	FILETTATURA	FILETTO FEMMINA	FILETTO MASCHIO
04	9/16 – 18 UNF	12.75 ÷ 13.08 mm	13.92 ÷ 14.29 mm
06	11/16 – 16 UNF	15.75 ÷ 16.10 mm	17.19 ÷ 17.46 mm
08	13/16 – 16 UNF	18.92 ÷ 19.28 mm	20.36 ÷ 20.64 mm
10	1" – 14 UNS	23.44 ÷ 23.83 mm	24.97 ÷ 25.40 mm
12	1"3/16 – 12 UN	27.86 ÷ 28.32 mm	29.83 ÷ 30.16 mm
16	1"7/16 – 12 UN	34.21 ÷ 34.67 mm	36.18 ÷ 36.51 mm
20	1"11/16 – 12 UN	40.56 ÷ 41.02 mm	42.53 ÷ 42.86 mm
24	2" – 12 UN	48.51 ÷ 48.97 mm	50.46 ÷ 50.80 mm