

**QUESTIONARIO INFORMATIVO SALDATURA**Compilare ed inviare ad [info@centroservizi-industriali.it](mailto:info@centroservizi-industriali.it)**AZIENDA**

Ragione sociale :

Partita IVA :

Indirizzo :

Telefono :

E-mail :

Persona di riferimento :

Cellulare :

**SITO PRODUTTIVO (se diverso dalla sede)**

Denominazione :

Indirizzo :

Telefono :

E-mail :

Persona di riferimento :

Cellulare :

**INFORMAZIONI SULLE GIUNZIONI SALDATE DA QUALIFICARE**

Campo di applicazione :

- |   |  |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Direttiva PED      | Componenti in pressione EU                       |
| <input type="checkbox"/> ASME IX            | Componenti in pressione USA                      |
| <input type="checkbox"/> Ferroviario        | Costruzione/Manutenzione ferroviaria             |
| <input type="checkbox"/> EN 1090            | Prodotti da costruzione saldati Edile/Civile EU  |
| <input type="checkbox"/> AWS D1.1           | Prodotti da costruzione saldati Edile/Civile USA |
| <input type="checkbox"/> Direttiva Macchine | Macchinari / Macchine / Automotive               |
| <input type="checkbox"/> AWS D17.1 - D17.2  | Aeronautico / Aereospaziale                      |
| <input type="checkbox"/> Altro : _____      |  |

Tipologia di qualifica :

- |  |
|--|
| <input type="checkbox"/> Qualifica procedimento di saldatura in accordo alla EN ISO 15614 / EN ISO 15613       |
| <input type="checkbox"/> Qualifica saldatore/operatore di saldatura in accordo alla EN ISO 9606 / EN ISO 14732 |

**SALDATURA**

Materiale base :

- |   |   |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Acciai da costruzione      | Indicare il tipo: (es. S355, S235, ecc.)      |
| Spessore min: _____ Spessore max: _____             |   |
| Diametro min: _____ Diametro max: _____             |   |
| <input type="checkbox"/> Acciai inossidabili        | Indicare il tipo: (es. AISI 304, 316, ecc.)   |
| Spessore min: _____ Spessore max: _____             |   |
| Diametro min: _____ Diametro max: _____             |   |
| <input type="checkbox"/> Acciai medio-alto carbonio | Indicare il tipo: (es. C45, 39NiCrMo3, ecc.)  |
| Spessore min: _____ Spessore max: _____             |   |
| Diametro min: _____ Diametro max: _____             |   |
| <input type="checkbox"/> Alluminio                  | Indicare il tipo: (es. lega 6060, 6054, ecc.) |
| Spessore min: _____ Spessore max: _____             |   |
| Diametro min: _____ Diametro max: _____             |   |
| <input type="checkbox"/> Altro : _____              | Indicare il tipo:                             |
| Spessore min: _____ Spessore max: _____             |   |
| Diametro min: _____ Diametro max: _____             |   |

Processo :

- |  |   |                                     |
|--|---|-------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Tig - GTAW (141)          | <input type="checkbox"/> Manuale        | <input type="checkbox"/> Automatico |
| <input type="checkbox"/> Filo - GMAW (131/135)     | <input type="checkbox"/> Semiautomatico | <input type="checkbox"/> Automatico |
| <input type="checkbox"/> Elettrodo - SMAW (111)    | <input type="checkbox"/> Manuale        |                                     |
| <input type="checkbox"/> Filo animato - FCAW (136) | <input type="checkbox"/> Semiautomatico | <input type="checkbox"/> Automatico |
| <input type="checkbox"/> Arco sommerso - SAW (121) | <input type="checkbox"/> Manuale        | <input type="checkbox"/> Automatico |
| <input type="checkbox"/> Altro : _____             | <input type="checkbox"/> _____          | <input type="checkbox"/> _____      |

Materiale d'apporto :

Indicare il tipo o il nome commerciale : (es. EN ISO 14341-A: G46 4M21 4Si1, SFA 5.18: ER70 S-6; SG2, OK 48.50, ecc.)

Tipologia giunto :

- |   |
|---|
| <input type="checkbox"/> Testa-testa (BW) - piena penetrazione    |
| <input type="checkbox"/> Testa-testa (BW) - parziale penetrazione |
| <input type="checkbox"/> Angolo (FW)                              |
| <input type="checkbox"/> Giunto di produzione                     |
| <input type="checkbox"/> Altro : _____                            |

Posizione:

- |  |
|--|
| <input type="checkbox"/> Piana                 |
| <input type="checkbox"/> Verticale ascendente  |
| <input type="checkbox"/> Verticale discendente |
| <input type="checkbox"/> Sovratesta            |
| <input type="checkbox"/> Altro : _____         |

Passata :

- |   |
|---|
| <input type="checkbox"/> Passata singola  |
| <input type="checkbox"/> Passata multipla |

Personale :

Indicare il numero dei saldatori da qualificare :

Info supplementari :