

Organismo accreditato
Accredited body

I.C. & M. s.r.l.
Industria Calibri e Meccanica Precisione
Via Lampugnano, 157
20151 MILANO (MI) – Italia
www.icmcalibri.it



DT0144T/006

Riferimento
Contact

Alberto GALLI

Tel.: +39 02 40 91 00 43
E-mail: icmcalibri@tin.it

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

144T Rev. **06**

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Lunghezza
- **Anelli e tamponi filettati (SLN-01)**
- **Campioni diametrali (cilindrici lisci) (SLN-11)**

Via Lampugnano, 157
20151 MILANO (MI)
Italia

A

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

Settore / Calibration field (SLN-01) Anelli e tamponi filettati								
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza ⁽¹⁾ Uncertainty		Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location	
				U_1	U_2			
Campioni diametrali filettati: Anelli	Diametro medio interno	Angolo: da 15° a 70° Passo: da 0,35 mm a 6 mm Filetti: da 80/pollice a 4/pollice Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	da 3 mm a 90 mm	2,0 µm		◇	EURAMET cg-10 ver. 2.1 (2)	A
				2,5 µm		●		
	Diametro di nocciolo			2,0 µm				
	Passo della filettatura			1,5 µm				
Campioni diametrali filettati: Tamponi	Diametro medio esterno	Angolo: da 15° a 70° Passo: da 0,2 mm a 6 mm Filetti: da 80/pollice a 4/pollice Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	da 1 mm a 300 mm	2,0 µm	$3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	◇	EURAMET cg-10 ver. 2.1 (2)	A
				2,5 µm	$3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	●		
	Diametro esterno			1,3 µm	$3,7 \cdot 10^{-6} \cdot L$			
	Passo della filettatura			1,5 µm				

¹ L'incertezza estesa di misura è ottenuta combinando le componenti U_1 e U_2 indicate in tabella con la formula U_1+U_2 ed è espressa con 2 cifre significative. Si indica con L la lunghezza nominale, espressa in micrometri.

² Diametro medio calcolato dal diametro misurato assumendo i valori nominali dell'angolo di filettatura. Metodo di misura: "simple pitch diameter" (◇), "pitch diameter" (●).

(Continua) Area metrologica "Lunghezza"

Settore / Calibration field		(SLN-11) Campioni diametrali (cilindrici lisci)						
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza ⁽³⁾ Uncertainty		Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location	
				U_1	U_2			
Campioni diametrali lisci	Anelli Forcelle lisce	Diametro interno	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	da 3 mm a 250 mm	0,78 µm	$3,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Metodo interno. Taratura per confronto meccanico	A
	Tamponi	Diametro esterno	Temperatura: (20,0 ± 0,5) °C	fino a 10 mm	0,5 µm			
da 10 mm a 300 mm				0,7 µm	$5 \cdot 10^{-6} \cdot L$			
Sfere				fino a 10 mm	0,5 µm			
				da 10 mm a 100 mm	0,7 µm	$5 \cdot 10^{-6} \cdot L$		

Fine della tabella / End of annex

³ L'incertezza estesa di misura è ottenuta combinando le componenti U_1 e U_2 indicate in tabella con la formula U_1+U_2 ed è espressa con 2 cifre significative. Si indica con L la lunghezza nominale, espressa in micrometri.