



► PACCHI BATTERIE AL LITIO “LiFePO4”, COMPLETI DI ELETTRONICA DI CONTROLLO PCM/BMS

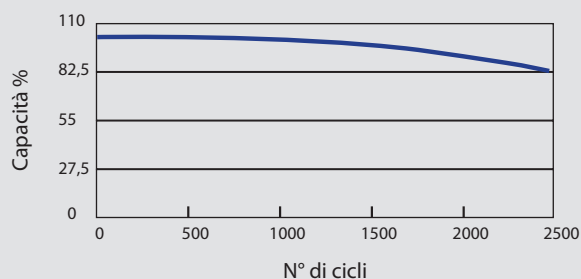
CODICE	V	Ah	KWh	CARICA		SCARICA				DIMENSIONI (mm)			Peso (Kg)	QUANTITÀ PER PALLET
				Max V	Max A	Min V	Max A	Max A for 15"	Max A for 3"	Largh.	Prof.	Alt.		
NLT50*	12,8	50	0,64	14,6	35	10	50	100	200	165	165	170	8	15
NLT100	12,8	100	1,28	14,6	70	10	100	200	350	330	165	175	14	12
NLT200	12,8	200	2,56	14,6	140	10	200	250	400	340	170	275	25	5

► per dettagli consultare le schede tecniche sul sito

\*batterie non collegabili in parallelo

Temperatura in scarica	Max	-20°C / +55°C
	Di lavoro	-10°C / +45°C
Temperatura per la carica	Max	0°C / +55°C
	Di lavoro	+5°C / +40°C
Temperatura stoccaggio	Annua	0°C / 35°C
	Mensile	-20°C / 45°C

Stima dei cicli di carica utilizzando la corrente di scarica pari a 1C - 25°C - 80% D.O.D. profondità di scarica



► Nelle batterie al Litio la capacità è costante, non cambia al variare della corrente di scarica, vedi tabella sotto

## Tabella Comparativa AGM-LITIO

Per agevolare il corretto dimensionamento

corrente costante di scarica	CAPACITÀ NOMINALE = CAPACITÀ REALE	
	Autonomia stimata	
	ZL12200 (12V 200Ah/20h)	NLT200 (12V/200Ah)
10Amp	20h	20h
20Amp	9h	10h
30Amp	5h	6h 30min
40Amp	3h 40min	5h
50Amp	3h	4h
60Amp	2h 30min	3h 30min
70Amp	2h	2h 50min
80Amp	N.C.	2h 30min
100Amp	N.C.	2h
150Amp	N.C.	1h 20min
200Amp	N.C.	1h

N.C\*: Corrente di scarica non compatibile con BMS/PCM