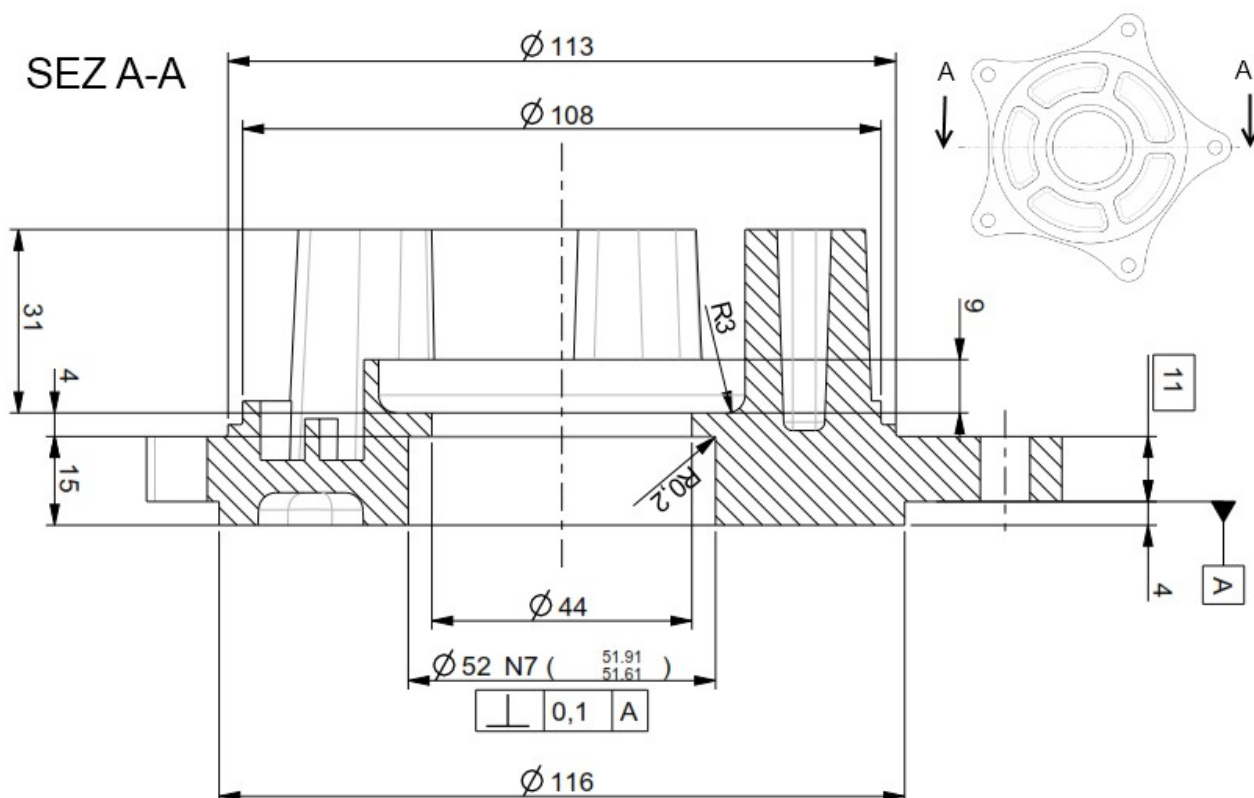


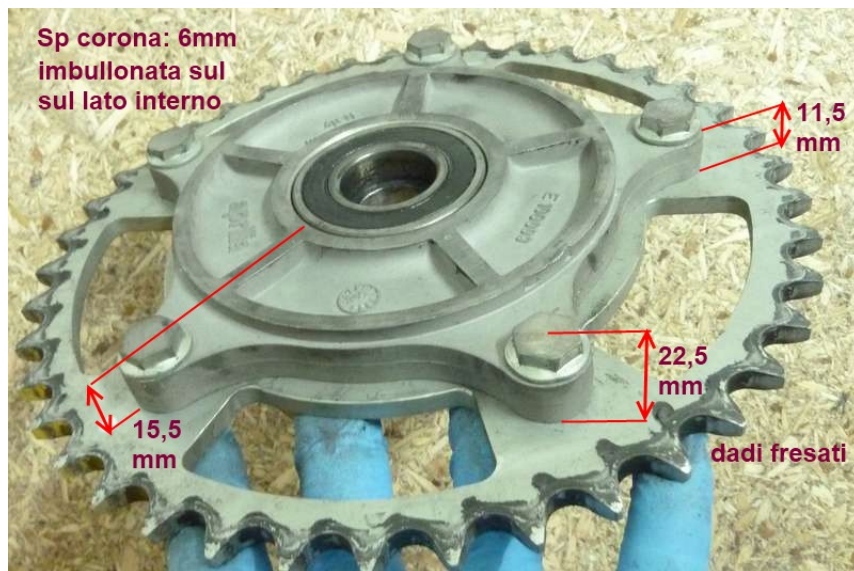
INSTALLAZIONE CERCHIO POSTERIORE APRILIA RS250 SU MITORD350 BY MALUTTA MIRKO WWW.MALUZ.NET

Questa guida permette di installare, con le dovute modifiche del caso, il cerchio posteriore dell'Aprilia RS250 sul forcellone della Cagiva Mito. La modifica presentata fa parte della realizzazione di una special con telaio Cagiva Mito e motore Yamaha RD350, posizionato in modo da avere le termiche centrate rispetto l'asse longitudinale del telaio, quindi posizionamenti differenti del motore portano inevitabilmente ad avere misure differenti rispetto quelle riportate.

Per ottenere un corretto allineamento della catena occorre intervenire pesantemente sul supporto corona il risultato finale dovrà soddisfare questo disegno:



come si può osservare sono necessarie diverse lavorazioni di fresatura sia per ridurre l'altezza delle colonne nella parte superiore che per eliminare la sede del paraolio dall'altro lato. Inoltre viene fresato il piano di accoppiamento con la corona, che sarà montata non più all'esterno ma sul lato interno, ed andrà costruita una battuta per il cuscinetto riportando del materiale di saldatura e successivamente lavorando la sede, come si può vedere nelle immagini successive:



0,5 mm di tolleranza come indicato è un valore accettabile



Come si nota dalle immagini anche le teste dei bulloni che chiudono la corona al supporto sono state fresate per ridurre l'altezza ed evitare possibili interferenze.

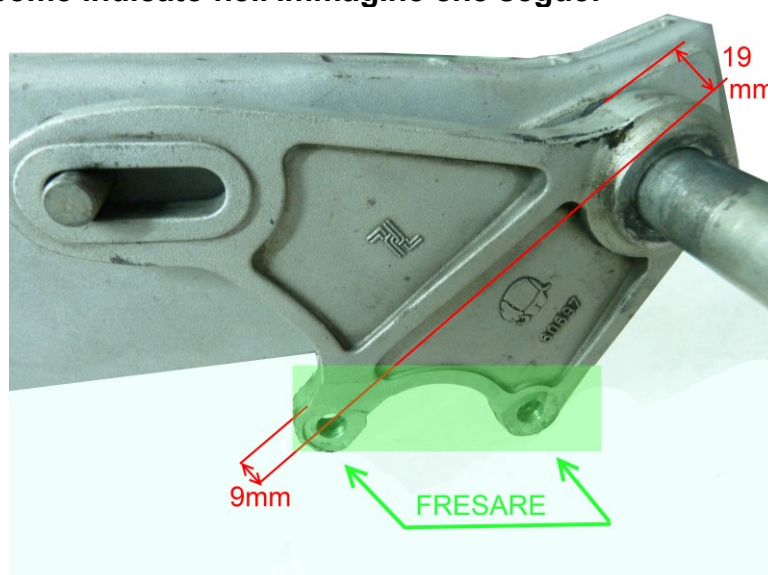
Ottenuta la corretta geometria del supporto corona occorre realizzare delle boccole, nell'immagine sopra è visibile quella interna, il cui spessore va verificato in opera, invece nell'immagine qui sotto si vede la boccola esterna con indicato lo spessore di riferimento (3,2 mm) , in modo tale da creare la battuta sull'anello interno del cuscinetto.



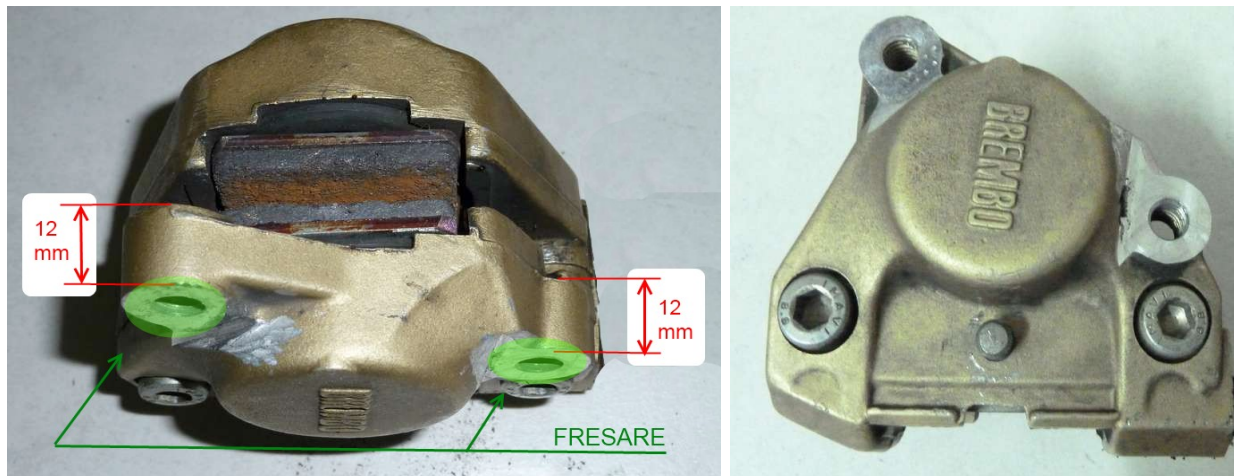
Completati gli interventi al supporto corona si passa al cerchio rimuovendo la sede del paraolio mediante fresatura, come mostrato nell'immagine qui sotto:



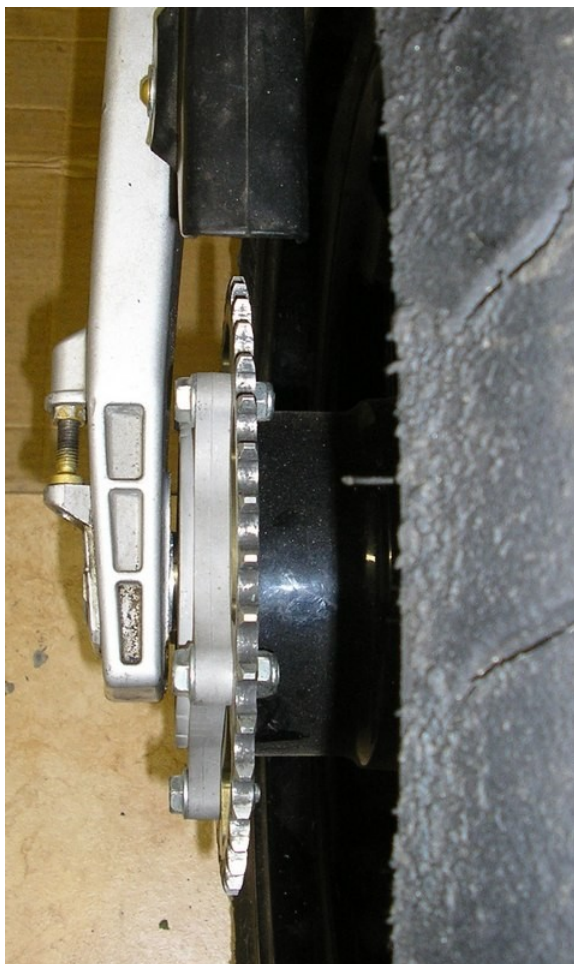
Per creare poi il corretto allineamento tra il disco e la pinza occorre fresare il supporto pinza come indicato nell'immagine che segue:



Anche la pinza freno necessita di una fresata fino a raggiungere la misura riportata di seguito:



Alla fine di tutto sto bel lavoro il risultato dovrà essere questo:



Realizzazione di Malutta Mirko (malutta@inwind.it)