

Sarzana, gennaio 2021

Spett. Comune di Sarzana
Alla Cortese Attenzione
Sig. Dirigente Area 2 Servizi Esterni
Sig. Funzionario referente Dott. Andrea Cargioli
Inviato tramite PEC

Oggetto: rendicontazione economica fortezza di Sarzanello

Riferimento: Convenzione tra Earth scrl e Comune di Sarzana formalizzata in data 17.10.2014, rep. n. 126 concernente la Fortezza di Sarzanello - Art.3 (ricavi della gestione)...”*La Cooperativa è tenuta a far pervenire al Comune, entro il 20 gennaio di ogni anno od eventualmente anche in corso d'anno dietro espressa richiesta, dettagliata rendicontazione economica che descriva tutte le entrate e le uscite connesse alle attività oggetto della presente convenzione...*”

Capitolo 1 - Rendicontazione economica (entrate e uscite) connesse alle attività oggetto della convenzione in riferimento.

a) Pulizia interna della fortezza

Entrate € 0 Uscite € 2.500

b) Disinfestazioni

Entrate € 0 Uscite € 0

c) Potature e annaffiature

Entrate € 0 Uscite € 325

d) Allontanamento rifiuti

Entrate € 0 Uscite € 200,00

e) Accompagnamento visitatori

Entrate € 0 Uscite € 0

f) Servizio di guida

Entrate € 0 Uscite € 0

g) Noleggio audioguide

Entrate € 126,00 Uscite € 63

h) Attività didattiche

Entrate € 0 Uscite € 0

i) Salvaguardia delle aree archeologiche

Entrate € 0 Uscite € 0

l) Vigilanza diurna

Entrate € 0 Uscite € 400,00

Ugo Ugolini

EARTH scrl


EARTH scrl
Via Nello Scarabusi, 15 - 19038 Serzana (SP)
P.I. e C.F. 01051410114