



**FONDAZIONE**  
**Dopo di Noi: INSIEME**  
**ONLUS - CASE FAMIGLIA**

## **COMPOSIZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE 2019 - 2022**

### **Libero Zini**

Fiorenzo **Bassi**

Roberto **Carini**

Nadia Maria **Nava**

Dario Amedeo **Diotti**

Gabriella **Galli**

Lodovico **Ghelfi**

Maurizio **Ori**

Federica **Parizzi**

Maria Cristina **Poli**

Giorgio **Quiroli**

Antonio **Ramella**

Jolanta **Szymanowska**

Rosita **Viola**

AnnaLaura **Zappieri**

### **Presidente**

Consigliere (in rappresentanza della Fondazione Città di Cremona)

Consigliere

Consigliere

Consigliere (in rappresentanza dell'Associazione ANFFAS P.Morbi di Cremona)

Consigliere

Consigliere (in rappresentanza della Diocesi di Cremona)

Consigliere

Consigliere

Consigliere

Consigliere

Consigliere

Consigliere

Consigliere (Assessore, in rappresentanza del Comune di Cremona)

Consigliere

---

## **COMPONENTI DEL COMITATO ESECUTIVO 2019 - 2022**

### **Libero Zini**

Lodovico **Ghelfi**

Maria Cristina **Poli**

---

## **REVISORI DEI CONTI 2019 - 2022**

*Dott.* Daniele **Bonazzoli**

---

**AI SENSI DELL'ARTICOLO 13 DELLO STATUTO I COMPONENTI DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE  
E DEL COMITATO ESECUTIVO RICOPRONO LA CARICA A TITOLO GRATUITO**