



FONDAZIONE
Dopo di Noi: INSIEME
ONLUS - CASE FAMIGLIA

COMPOSIZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE 2019 - 2022

Libero Zini

Fiorenzo **Bassi**

Roberto **Carini**

Leda **Dall'Acqua**

Dario Amedeo **Diotti**

Gabriella **Galli**

Lodovico **Ghelfi**

Maurizio **Ori**

Federica **Parizzi**

Maria Cristina **Poli**

Giorgio **Quiroli**

Antonio **Ramella**

Jolanta **Szymanowska**

Rosita **Viola**

AnnaLaura **Zappieri**

Presidente

Consigliere (in rappresentanza della Fondazione Città di Cremona)

Consigliere

Consigliere

Consigliere (in rappresentanza dell'Associazione ANFFAS P.Morbi di Cremona)

Consigliere

Consigliere (in rappresentanza della Diocesi di Cremona)

Consigliere

Consigliere

Consigliere

Consigliere

Consigliere

Consigliere

Consigliere (Assessore, in rappresentanza del Comune di Cremona)

Consigliere

COMPONENTI DEL COMITATO ESECUTIVO 2019 - 2022

Libero Zini

Lodovico **Ghelfi**

Maria Cristina **Poli**

REVISORI DEI CONTI 2019 - 2022

Dott. Daniele **Bonazzoli**

**AI SENSI DELL'ARTICOLO 13 DELLO STATUTO I COMPONENTI DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE
E DEL COMITATO ESECUTIVO RICOPRONO LA CARICA A TITOLO GRATUITO**