

Tabelle di resa dei gruppi frigoriferi Aerferrisi

CONDENSAZIONE AD ARIA	TIPO	1,5	2,5	3	4	5	6	8	10	12
potenza nominale	HP	1,5	2,5	3	4	5	6	8	10	12
caratteristiche elettriche	V/F/HZ	220/1/50			380/3/50					
assorbimento allo spunto	AMP	51	61	30	50	55	70	86	116	135
assorbimento di esercizio	AMP	10	14	7	8	9	12	15	19	22
assorbimento ventilatore	AMP	1,2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	3,2	3,2	3,2
ventilatori	N°	1	1	1	1	1	1	2	2	2
velocità automatiche	N°	2	2	3	3	3	3	3	3	3
portata d'aria max	MC/H	2.000	3.000	4.000			8.000			
livello sonoro	dB(A)	40/47	43/50	43/53	44/55	45/56	46/57	48/59	47/60	49/63
potenza elettrica assorbita	WATT	1.300	2.200	2.700	3.500	4.000	4.800	6.500	8.000	8.700
rese effettive	F/H	3.750	6.250	7.500	10.000	12.500	15.000	20.000	25.000	30.000
	WATT	4.360	7.268	8.700	11.628	14.535	17.442	23.256	29.070	34.884
portata acqua refrigerata	LT/H	900	1.500	1.800	2.500	3.000	3.750	5.000	6.250	7.500
resistenza evaporatore	mm H2O	800	1.200	1.600	4.600	5.400	6.000	7.000	8.000	9.000
contenuto acqua evaporatore	LT	1	1,3	1,5	1,5	1,5	6	8	10	12
accoppiabile a batteria	TIPO	04/14	23/24	24/33	33	34	35	44	45	46
contenuto freon	KG	1,9	2,2	2,3	2,5	2,7	3	5	6	7

Valori con temperatura acqua 7°/12°C (AF) e condensazione aria +32°C (AF/TF)

CONDENSAZIONE AD ACQUA		TIPO	1,5	2,5	3	4	5	6	8	10	12
potenza nominale	HP		1,5	2,5	3	4	5	6	8	10	12
caratteristiche elettriche	V/F/Hz		220/1/50			380/3/50					
assorbimento allo spunto	AMP		51	61	30	50	55	70	86	116	135
assorbimento di esercizio	AMP		10	14	7	8	9	12	15	19	22
potenza totale assorbita	WATT		2.250	3.150	3.400	4.000	5.900	7.500	9.700	12.200	14.600
rese effettive	F/H		3.750	6.250	7.500	10.000	12.500	15.000	20.000	25.000	30.000
	WATT		4.360	7.268	8.700	11.628	14.535	17.442	23.256	29.070	34.884
portata acqua refrigerata	LT/H		900	1.500	1.800	2.500	3.000	3.750	5.000	6.250	7.500
resistenza condensatore	mm H ₂ O										
resistenza evaporatore	mm H ₂ O		800	1.200	1.600	4.600	5.400	6.000	7.000	8.000	9.000
contenuto acqua evaporatore	lt		1	1,3	1,5	1,5	1,5	6	8	10	12
consumo acqua a perdere	lt/h		100	200	250	330	400	500	700	800	900
accoppiabile a batteria	TIPO		04/14	23/24	24/33	33	34	35	44	45	46
contenuto freon	KG		1,9	2,2	2,3	2,5	2,7	3	5	6	7

Valori con temperatura acqua 7°/12°C

CONDENSAZIONE AD ARIA		TIPO	1,5	2,5	3	4	5	6	8	10	12
potenza nominale CMP	HP		1,5	2,5	3	4	5	6	8	10	12
caratteristiche elettriche CMP	V/F/HZ		220/1/50			380/3/50					
Caratteristiche elettriche ventil.	V/F/HZ		220/1/50								
assorbimento esercizio/spunto CMP	AMP		51	61	30	50	55	70	15/86	19/115	22/135
rese effettive	F/H		3.750	6.250	7.500	10.000	12.000	15.000	20.000	25.000	30.000
	WATT		4.360	7.268	8.700	11.628	14.535	17.442	23.256	29.070	34.884
consumo acqua a ricircolo	LT/H		600	1.000	1.200	1.600	2.000	2.400	3.200	4.000	4.800
resistenza del condensatore	mm H2O		620	850	980	1.200	1.600	2.000	2.500	2.800	3.000
assorbimento ventilatore	AMP		1	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	3,2	3,2	3,2
ventilatori	N°		1	1	1	1	1	1	2	2	2
velocità	N°		2	2	2	3	3	3	3	3	3
portata d'aria max	MC/H		2.000	3.000	3.600	4.600	4.800	5.000	8.000	9.000	10.000
livello sonoro	dB(A)		40/47	43/50	43/53	44/55	45/56	46/57	48/59	47/60	49/63
potenza elettrica assorbita	WATT		1.300	2.200	2.700	3.500	4.000	4.800	6.500	8.000	8.700
accopp. a batteria WE	TIPO		04/14	23/24	24/33	33	34	35	44	45	46
contenuto gas	KG			2,2	2,3	2,5	2,7	3	5	6	7
contenuto gas	KG		solo lavaggio e lieve carica								

CONDENSAZIONE AD ACQUA	TIPO	1,5	2,5	3	4	5	6	8	10	12
potenza nominale CMP	HP	1,5	2,5	3	4	5	6	8	10	12
caratteristiche elettriche CMP	V/F/HZ	220/1/50			380/3/50					
Caratteristiche elettriche ventil.	V/F/HZ	220/1/50								
assorbimento esercizio/spunto CMP	AMP	51	61	30	50	55	70	15/86	19/115	22/135
rese effettive	F/H	3.750	6.250	7.500	10.000	12.000	15.000	20.000	25.000	30.000
	WATT	4.360	7.268	8.700	11.628	14.535	17.442	23.256	29.070	34.884
consumo acqua a perdere	LT/H	100	200	250	330	400	500	700	800	900
resistenza del condensatore	mm H2O	1.000	1.200	1.500	3.000	3.500	4.000	4.500	5.000	5.500
consumo acqua a ricircolo	LT/H	600	1.000	1.200	1.600	2.000	2.400	3.200	4.000	4.800
resistenza del condensatore	mm H2O	620	850	980	1.200	1.600	2.000	2.500	2.800	3.000
potenza elettrica assorbita	WATT	250	400	400	400	400	400	800	800	800
accopp. a batteria WE	TIPO	04/14	23/24	24/33	33	34	35	44	45	46
contenuto gas	KG		2,2	2,3	2,5	2,7	3	5	6	7
contenuto gas	KG	solo lavaggio e lieve carica								

FREDDAIA/CONDENSATORI	ZH	KA	KH	TIPO	1,5	2,5	3	4	5	6	8	10	12	
potenza nominale CMP	O	X	X	HP	1,5	2,5	3	4	5	6	8	10	12	
caratteristiche elettriche CMP	O	X	X	V/F/Hz	220/1/50			380/3/50						
Caratteristiche elettriche ventil.	X	O	X	V/F/Hz	220/1/50									
assorbimento esercizio/spunto CMP	O	X	X	AMP	51	61	30	50	55	70	15/86	19/115	22/135	
rese effettive	O	X	X	F/H	3.750	6.250	7.500	10.000	12.000	15.000	20.000	25.000	30.000	
	O	X	X	WATT	4.360	7.268	8.700	11.628	14.535	17.442	23.256	29.070	34.884	
portata acqua refrigerata	O	X	X	LT/H	900	1.500	1.800	2.500	3.000	3.750	5.000	6.250	7.500	
resistenza evaporatore	O	X	X	mm H2O	800	1.200	1.600	5.000	5.400	6.000	7.000	8.000	9.000	
consumo acqua a perdere	X	X	O	LT/H	100	200	250	330	400	500	700	800	900	
resistenza del condensatore	X	X	O	mm H2O	1.000	1.200	1.500	3.000	3.500	4.000	4.500	5.000	5.500	
consumo acqua a ricircolo	X	X	O	LT/H	600	1.000	1.200	1.600	2.000	2.400	3.200	4.000	4.800	
resistenza del condensatore	O	X	O	mm H2O	620	850	980	1.200	1.600	2.000	2.500	2.800	3.000	
assorbimento ventilatore	X	O	X	AMP	1	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	3,2	3,2	3,2	
ventilatori	X	O	X	N°	1	1	1	1	1	1	2	2	2	
velocità	X	O	X	N°	2	2	2	3	3	3	3	3	3	
portata d'aria max	X	O	X	MC/H	2.000	3.000	3.600	4.600	4.800	5.000	8.000	9.000	10.000	
potenza elettrica assorbita	X	O	X	WATT	250	400	400	400	400	400	800	800	800	
accopp. a condensatore ad aria	O	X	X	TIPO	X	KA 2,5	KA 3	KA 4	KA 5	KA 6	KA 8	KA 10	KA 12	
accopp. a condensatore ad acqua	O	X	X	TIPO	X	KA 2,5	KA 3	KA 4	KA 5	KA 6	KA 8	KA 10	KA 12	
accopp. a batteria WE	X	X	X	TIPO	/14	/24	/33	33	34	35	44	45	46	
contenuto gas	X	X	X	KG		2,2	2,3	2,5	2,7	3	5	6	7	
contenuto gas	O	O	O	KG	solo lavaggio e lieve carica									
livello sonoro	O	O	X	dB(A)	38	40	44				49			

ZH = freddaia (solo acqua)
 KH = condensatore (ad acqua)
 KA = condensatore (ad aria)
 ZH + KH = HF
 ZH + KA = AF
 TH = compressore+condensatore(uta WE)

