



**ASSOCIAZIONE NAZIONALE ARMA di CAVALLERIA**  
**SEZIONE COL. M.A.V.M. "LUDOVICO de' BARTOLOMEIS "**  
**"Veterani di Savoia Cavalleria (3°) "**  
**- Merano -**

**RELAZIONE FINE ANNO 2023**

*Carissime e Carissimi Soci*

Con l'anno appena trascorso, siamo ritornati, senza alcuna problematica, alle nostre abitudini quotidiane, organizzando varie attività sezionali.

La percezione, durante i vari incontri, che siamo sempre più convinti dei nostri ideali e delle tradizioni della Cavalleria, la passione, il sentimento e l'amore per il Savoia Cavalleria e orgogliosi di indossare sempre, con onore, la cravatta rossa

Importante è stato il coinvolgimento di diversi Soci, partecipanti al Consiglio Direttivo Sezionale Allargato, che hanno portato la loro esperienza e il contributo per la crescita e per vivere, al meglio, la nostra realtà.

Probabilmente dovrà esserci, in futuro, anche una maggiore collaborazione attiva, in occasione dell'organizzazione delle varie attività, ma sono certo che, a breve, l'interesse sarà sempre più vivo per il beneficio di tutti.

Sicuramente è necessario una maggiore presenza dei Soci residenti in Trentino Alto Adige, assenze evidenti in occasione delle varie attività organizzate.

Un nostro deferente ricordo va ai Soci che ci hanno lasciati nell'anno 2023, ma rimarranno sempre vivi nei nostri cuori:

- Socio Ordinario Ten. Avv. Paolo ANDREOTTI (deceduto anno 2022, ma venuti a conoscenza nel 2023);
- Socio Ordinario Col. Saverio MONGELLI (deceduto anno 2022, ma venuti a conoscenza nel 2023);
- Socio Ordinario Gen. B. Francesco Maria PITTARELLI;
- Socio Ordinario cav. Antonio SCARALLO;
- Socio Ordinario Mar. Magg." A" Giuseppe TAVALENTE.

Un particolare ringraziamento all'Avv. Dario DAL MEDICO (Sindaco di Merano) e al Col. Roberto FORLANI (Comandante del Reggimento "Savoia Cavalleria" (3°)) che hanno aderito, alla nostra richiesta, per la concessione della qualifica di Socio Onorario della Sezione;

Un sincero e vivo ringraziamento a tutti i Soci che, con le proprie donazioni volontarie, hanno permesso di migliorare le attività istituzionali della sezione, con l'auspicio che altri ne seguano l'esempio.

Un plauso a tutti i soci che sono rimasti sempre vicini e fedeli, alla nostra sezione, rinnovando, senza alcuna esitazione, la propria adesione, segno di uno stretto legame e spirito cavalleresco che contraddistingue, da sempre, noi cavalieri.

Al 31.12.2023 la sezione conta 130 soci iscritti, con un aumento di 4 Soci rispetto al 31.12.2022.

Un vivo appello, a tutti voi, a segnalare nuovi aspiranti Soci, al fine di aumentare il numerico, che rappresenta una importanza vitale per la sopravvivenza della Sezione.

Il Presidente F.F.  
1° Lt. Col. Rosario LERRO

## **ATTIVITA' ISTITUZIONALI:**

Durante l'anno sono state realizzate alcune iniziative istituzionali tra cui le principali:

- Il sito web è stato popolato e frequentemente aggiornato, inoltre è stato ampliato con diverse cartelle di interesse comune.
- Sono stati inviati, ai fini della massima trasparenza, i verbali del CDS, affinché tutti siano aggiornati sulle delibere approvate.  
Sarebbe opportuno una maggiore partecipazione dei Soci, esprimendo le proprie opinioni e le proposte di interesse comune, da analizzare durante i Consigli Direttivi, rispondendo agli specifici e-mail di richiesta inviati.
- Sono stati pubblicati sulla "Rivista della Cavalleria" alcuni articoli relative alle varie attività sezionali e continueremo anche per il prossimo anno.

## **ATTIVITA' SOCIALI:**

Le attività sociali svolte, per l'anno 2023, sono state:

- 01.03.2023: Consiglio Direttivo Sezionale Allargato;
- 09 – 10.06.2023: 10<sup>a</sup> Raduno Sezione A.N.A.C., alla presenza del Vice Presidente Nazionale Dott. Lucio PASQUALETTO e il Comandante del Reggimento "Savoia Cavalleria" (3°) Col. Roberto FORLANI;
- 22.06.2023: Consiglio Direttivo Sezionale Allargato;
- 24.08.2023: Cerimonia di commemorazione del 81° anniversario della carica di Isbuschenskij presso il "cippo ricordo" del Savoia Cavalleria a Merano antistante il Circolo Unificato dell'Esercito in Merano.
- 27.08.2023: Gara ippica presso l'ippodromo di Merano Maia Trofeo A.N.A.C. a ricordo dei caduti di tutte le guerre e Operazioni di Pace e alla memoria del Col. Luca BAJONA, patrocinata dalla Sezione A.N.A.C. di Merano
- 03.09.2023: Gara ippica (cross country) presso l'ippodromo di Merano Maia per il Trofeo "Giovanni e Ercole de Bartolomeis", patrocinata dal socio "ad Honorem" della sezione A.N.A.C. di Merano Dr. Ludovico de Bartolomeis.
- 19.10.2023: Consiglio Direttivo Sezionale Allargato;
- 14.12.2023: Scambio di auguri per le festività natalizie, tra i Soci e le Autorità Civili e Militari, presso il Circolo Unificato dell'Esercito in Merano e consegna del calendario A.N.A.C 2024;
- Partecipazione con lo stendardo di sezione alle varie cerimonie organizzate dal Comando Militare locale e Associazioni Combattentistiche locali;
- Partecipazione con lo stendardo a varie cerimonie, su invito, fuori regione e in occasione della ricorrenza dell' 81° anniversario della carica di Isbuschenskij presso il Reggimento "Savoia Cavalleria" (3°) a Grosseto.

Per l'anno 2024 saranno previste, in linea di massima le attività basi annuali, apportando alcune modifiche e con l'aggiunta:

- 11° raduno della Sezione A.N.A.C. di Merano;
- Eventuali altre attività.

Il Presidente F.F.  
1° Lgt. c. (a. s. r.) Rosario LERRO



## **BILANCIO CONSUNTIVO:**

Il Bilancio anno 2023 si è chiuso con un avanzo di Euro 599,73.

a) Entrate euro 7.706,13 di cui attività principali:

- Quote sociali: euro 3.050,00;
- Donazioni liberali da parte dei soci: euro 1.045,00;
- Attività sociali: euro 1.525,00

b) Uscite euro 7.106,40 di cui passività principali:

- Donazioni calendari ANAC ai soci: euro 1.400,00;
- Spese postali: euro 366,83
- Materiale di consumo: euro 656,71
- Versamento percentuale sulle quote sociali alla Presidenza Nazionale: euro 1.945,00;
- Attività sociali e acquisto oggettistica: Euro 2.247,86

## **BILANCIO PREVENTIVO ANNO 2024:**

In relazione al funzionamento della sezione, alle attività istituzionali e sociali programmate per l'anno 2024 è stato preventivato un bilancio, in entrata ed uscita, pari a euro 7.494,73, con una previsione di incremento numerico sezionale di nuovi 7 soci.

### **Attività principali:**

- Organizzazione varie attività sociali;
- Acquisto calendari ANAC per donazioni ai soci;
- Organizzazione 11° Raduno della Sezione A.N.A.C. di Merano.

Nonostante l'aumento delle quote annuali pro-capite da inviare alla Segreteria Nazionale A.N.A.C. (raddoppiata ovvero da € 5,00 al € 10,00 a socio) e l'aumento dei costi, in generale,

al fine di venire incontro, anche alle economie degli stessi Soci, si ritiene opportuno, per l'anno 2024, di rimanere invariata la quota sociale annuale, (€ 25,00) lasciando, piena facoltà ai Soci, di una eventuale donazione, in aggiunta alla quota sezionale annuale.

Un sincero ringraziamento, unitamente ai Membri del Consiglio Direttivo e i Membri del Consiglio Allargato, con la speranza di vederci sempre più numerosi e condividere, insieme, la nostra splendida realtà.

Il Presidente F.F.  
1° Lgt. C. (aus) Rosario LERRO

