

Miniapplicatori

La pluriennale esperienza nella costruzione dei miniapplicatori ha portato alla realizzazione di un prodotto di alta qualità e tecnologia.

La pluriennale esperienza nella costruzione dei **miniapplicatori** ha portato alla realizzazione di un prodotto di alta qualità e tecnologia. L'accurata ricerca dei materiali e l'attenzione alle lavorazioni ed ai trattamenti di tutti i particolari del **miniapplicatore**, rendono questo prodotto duraturo ed affidabile. Il concetto di realizzo è la creazione di un prodotto adattabile a tutte le unità di aggraffatura, manuali ed automatiche, in commercio e personalizzabile per qualsiasi terminale richiesto. La nostra versione base include la testina a 4 posizioni per la regolazione delle altezze.

Ogni **miniapplicatore** viene consegnato completo di manuale di istruzioni su supporto chiavetta USB e campioni aggraffati durante il collaudo.

MINIAPPLICATORE MODELLO TME1

Miniapplicatore per terminali con alimentazione lineare.

MINIAPPLICATORE MODELLO TMS1

Miniapplicatore laterale con alimentazione da sinistra verso destra (standard)

MINIAPPLICATORE MODELLO TMS4

Miniapplicatore laterale con alimentazione da sinistra verso destra (standard)

MINIAPPLICATORE KSP SPLICE MODELLO TMG1

Questo particolare modello di miniapplicatore è stato realizzato specificatamente per le applicazioni con giunzioni parallele e di "testa", ma può essere montato su tutte le macchine di serie come un comune applicatore.

MINIAPPLICATORE PNEUMATICO MODELLO TMHP1

Questo modello è stato realizzato in modo specifico per la lavorazione degli articoli PREISOLATI, per terminali con dimensioni molto grandi o dove esiste la necessità di un'alimentazione più dolce e di una gestione nei tempi di avanzamento degli articoli stessi.

L'alimentazione avviene tramite un cilindro pneumatico posto sul miniapplicatore che agisce direttamente sull'avanzamento del terminale. Le dimensioni di ingombro rendono questo mini universale ed adattabile a tutte le unità di aggraffatura in commercio. Come per gli altri modelli, i materiali ed i trattamenti sono accuratamente selezionati e ricercati, per mantenere un elevato livello di qualità ed affidabilità nel tempo.

MINIAPPLICATORE PNEUMATICO PER FERRULES MODELLO TMFP1

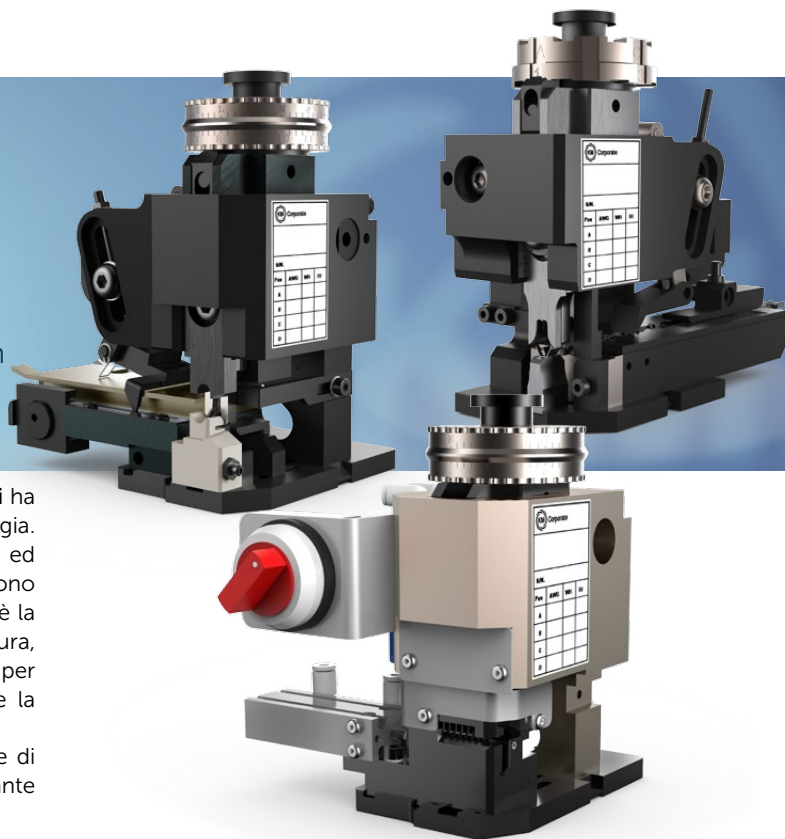
Questo modello è stato realizzato in modo specifico per la lavorazione degli articoli FERRULES per terminali tipo PUNTALE con alimentazione concatenata in bandella. L'alimentazione avviene tramite un cilindro pneumatico posto sul miniapplicatore che agisce direttamente sull'avanzamento del terminale. Il miniapplicatore è dotato di un sistema di centraggio a finestra per facilitare l'inserimento ed il posizionamento del cavo per l'aggraffatura

MINIAPPLICATORE 4 PUNTI MODELLO TMT1

Questo modello è realizzato per eseguire l'aggraffatura di articoli sciolti TORNITI su quattro punti. Il caricamento degli articoli è effettuato manualmente e l'aggraffatura è realizzata per il movimento concentrico dei punzoni di chiusura. E' possibile lavorare più articoli sul medesimo utensile semplicemente sostituendo la canala di inserimento dell'articolo.

MINIAPPLICATORE DOPPIO PER AGGRAFFATURA SIMULTANEA MODELLO TMS5E

Questo modello può processare ed aggraffare due articoli identici in simultanea. Il miniapplicatore può essere sia in versione meccanica che pneumatica in base al tipo di articolo da processare.



MINIAPPLICATORE PER PROTETTORE TERMICO MODELLO TMTP10

Questo modello è realizzato specificatamente per la lavorazione e l'aggraffatura di protettori termici. Il caricamento del protettore avviene in modo manuale. Il modello TMP10 può essere abbinato ad un'unità di aggraffatura mod. KM1110 completa di unità vibrante così da realizzare in processo in modalità automatica.

MINIAPPLICATORE PER CONNETTORE IDC MODELLO TMC1/TMCP1

Per la lavorazione dei connettori IDC possiamo fornire soluzioni customizzate in base alle esigenze del cliente e della tipologia del connettore. Il miniapplicatore può essere fornito sia in versione meccanica sia in versione pneumatica.

MINIAPPLICATORE PER CAVO PIATTINA

Questo modello è specifico per la lavorazione di cavo flat sia per eseguire la chiusura dei connettori sulle estremità del cavo sia in posizione intermedia.

MINIAPPLICATORE PER AGO MEDICALE

Applicazione speciale per il settore medico che esegue sia l'incisione dell'articolo sia l'aggraffatura sul cavo segnale.

MINIAPPLICATORE SENZA UTENSILI MODELLO TMTRD005

Questo miniapplicatore è costituito solo dal corpo standard dell'utensile senza alcun particolare di aggraffatura e/o tranciatura da customizzare secondo le esigenze

OPZIONI DISPONIBILI

RUOTA MICROMETRICA Il dispositivo micrometrico è formato da due ghiera graduate sovrapposte e da un indice comune di riferimento. La ghiera superiore, contraddistinta da una serie di lettere, permette la regolazione della pressione sul conduttore, la seconda, quella inferiore, contrassegnata da una serie di numeri, consente la regolazione della pressione sull'isolante. Entrambi le ghiera compiono, ad ogni giro completo, un'escursione 1 mm mentre lo spostamento minimo incrementabile è di 0.02 mm. Il sistema descritto ha il vantaggio di offrire immediatezza di lettura degli indici e la possibilità di discriminare differenti tipologie di isolante a parità di sezione del conduttore (es. Standard, Fase 3, etc.). Offre inoltre l'opportunità di non intervenire sulle unità di aggraffatura quando su quest'ultime si riscontrano differenti tarature. E' inoltre possibile intercambiare il dispositivo micrometrico con la versione base che adotta il sistema a riferimenti graduati senza dovere intervenire su altri particolari di assemblaggio del miniapplicatore.

DISPOSITIVO CONTACOLPI Su richiesta, di miniapplicatori possono essere forniti con contacolpi non azzerabile, per consentire un controllo sulla durata dei componenti e per programmare eventuali sostituzioni degli utensili di aggraffatura.

Applicators

Many years of experience in manufacturing of crimp applicators has led to a high quality and high technological product.

Many years of experience in manufacturing of crimp applicators has led to a high quality and high technological product. Accurate choice of materials and attention to working and treatment processes of all parts of a crimp applicator make this product long lasting and reliable. The construction concept is a product adaptable to main manual and automatic crimp units available in the market and easy to customise for any requested terminal.

Our basic version includes the 4-position head for height adjustment.

Each crimp applicator is delivered complete with instructions handbook saved on pen drive and crimped samples done during the factory acceptance test.

REF. CRIMP APPLICATOR - MODEL TME1

Crimp applicator for end feed terminals.

REF. CRIMP APPLICATOR - MODEL TMS1

Side feed applicator with standard feeding left/right.

REF. CRIMP APPLICATOR - MODEL TMS4

Side feed applicator with feeding right/ left.

CRIMP APPLICATOR KSP SPLICE - MODEL TMG1

This special applicator model has been specifically made for parallel and junctions connections.

PNEUMATIC CRIMP APPLICATOR – MODEL TMHP1

This model has been specifically made for working PREINSULATED articles, for big terminals and for applications where a smooth, optimized management of the articles' feeding is needed.

Feeding is done by means of a pneumatic cylinder mounted on the applicator and acting directly on the feeding of the terminals. The overall dimensions make this applicator universal and adaptable to main crimping units. As for the other models, materials and treatments are accurately chosen to maintain a high quality level and reliability for a long time.

PNEUMATIC CRIMP APPLICATOR FOR FERRULES - MODEL TMFP1

This model has been specifically made for processing FERRULES for terminals of type WIRE-END SLEEVE to be fed arranged in chain. Feeding is done by means of a pneumatic cylinder mounted on the applicator and acting directly on the feeding motion of the terminals. The applicator is equipped with a window-type centring system for facilitating the insertion and positioning of the wire to be crimped.

4-POINT APPLICATOR - MODEL TMT1

This model has been made to perform 4-point crimping on TURNED bulk articles. Loading of the articles is performed by hand and crimping is obtained by means of concentric movement of closing punches. It allows to work several articles on the same tool by simply replacing the sleeve used for insertion of the article.

DOUBLE-APPLICATOR FOR SIMULTANEOUS CRIMPING - MODEL TMSE1

This model can process and crimp two identical articles simultaneously. The applicator may be either mechanical or pneumatic version depending on the article to process.

APPLICATOR FOR THERMAL PROTECTORS - MODEL TMTP10

This model has been specifically made for working and crimping of thermal protectors. Loading of the thermal protector is performed by hand. Model TMTP10 may be combined with a crimping unit model KM1110 equipped with vibration feeder in order to perform the process automatically.



APPLICATOR FOR IDC CONNECTORS - MODEL TMC1 / TMCP1

For IDC connectors we can offer customised solutions based on customer's requirements and type of connector.

The applicator may be delivered either as mechanical or pneumatic version.

APPLICATOR FOR TWIN CABLE

This model is specific for working of flat cable as well as for closing the connector at the cable's ends and at an intermediate position.

APPLICATOR FOR MEDICAL NEEDLES

This is a special applicator for the medical sector that performs both, the incision on the article and the crimping of the signal wire.

TOOL-LESS APPLICATOR MODEL TMTRD005

This applicator consists only of a standard body, without any part for crimping and/or cutting-out. The applicator can be customised according to working requirements.

AVAILABLE OPTIONS

MICROMETRIC WHEEL

This micrometric device is composed of two overlapped ring nuts and a shared reference index. The upper ring nut, distinguished by a series of letters, allows the adjustment of the pressure on the conductor whilst the second ring nut, distinguished by a series of numbers, allows the adjustment of the pressure on the insulation. At every turn both ring nuts perform the minimum incremental displacement 0.02 mm. The advantage of this system is to offer immediate reading of the indexes and the possibility to discriminate different types of insulation - at equal cross section of the conductor (for ex. Standard, Phase 3 etc.). This applicator allows, additionally, to avoid any intervention on crimping units having different Shut-Height values.

It is also possible to exchange the micrometric device with the basic version -the graduated wheel- without need to intervene on other parts of the applicator's assembly.

COUNTER

Applicators can be delivered equipped with non-resettable counter to allow monitoring the useful life of components and programme the replacement of the applicator's crimping tools.